

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1—8

**КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК 1—2

**УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.006.1-8

КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

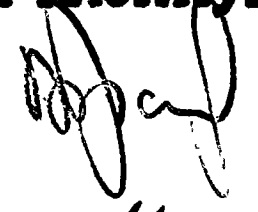
ВЫПУСК 1-2

УЗЛЫ ТРАСС.
ЛОТКИ, ПЛИТЫ, БАЛКИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

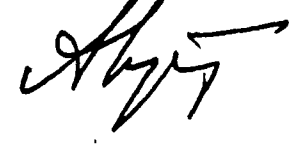
РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТАМИ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Заместитель директора института


В.В. Григорьев

Руководитель отдела


А.М. Туголузов

Руководитель темы


В.И. Ильин

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Главный инженер института


Н.О. Довгий

Главный инженер проекта


А.М. Монин

УТВЕРЖДЕНЫ:

Управлением проектирования и
инженерных изысканий Минстроя
России,
письмо от 20.11.92 №9-1/361;
введены в действие
АП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.04.93,
приказ от 11.12.92 №94

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ.ОТД	АГРАНОВИЧ	Л.С.	3.006.1 - 8.1-2		
Н.КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	Л.С.			
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	Л.С.			
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Л.С.			
РАЗРАБ.	ГАМАНОВСКАЯ	Л.С.			
			СОДЕРЖАНИЕ		
			Страница	Лист	Листов
			Р		1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

1.Общая часть

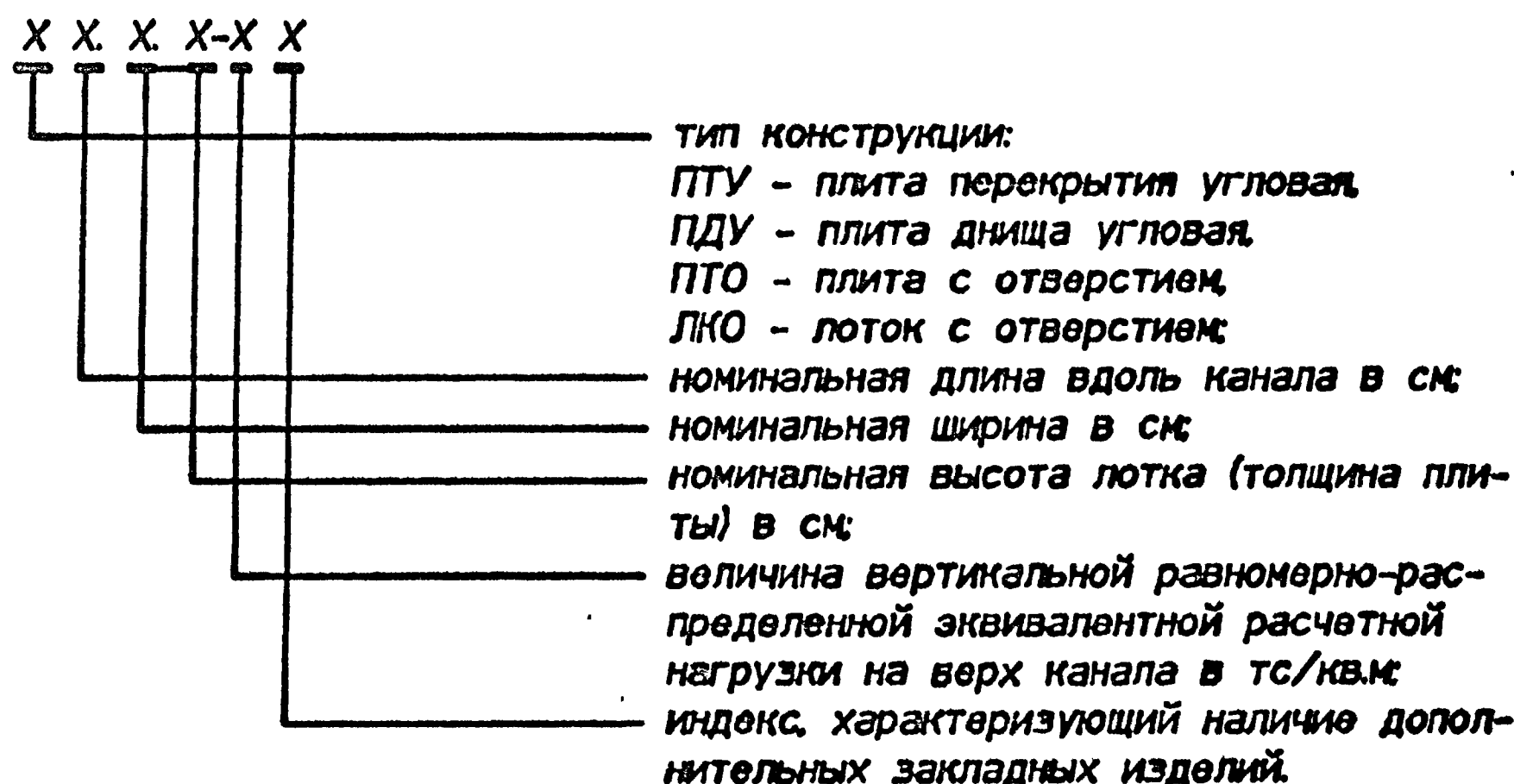
1.1 Настоящий выпуск серии 3.006.1-8 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных лотковых элементов с отверстиями, плит перекрытия и плит днища каналов, плит с отверстиями и балок для узлов трасс каналов и тоннелей.

Рабочие чертежи арматурных изделий и закладных изделий приведены в выпуске 2-2 настоящей серии.

Расчетные данные и таблицы для подбора сборных железобетонных изделий приведены в выпуске 0-2.

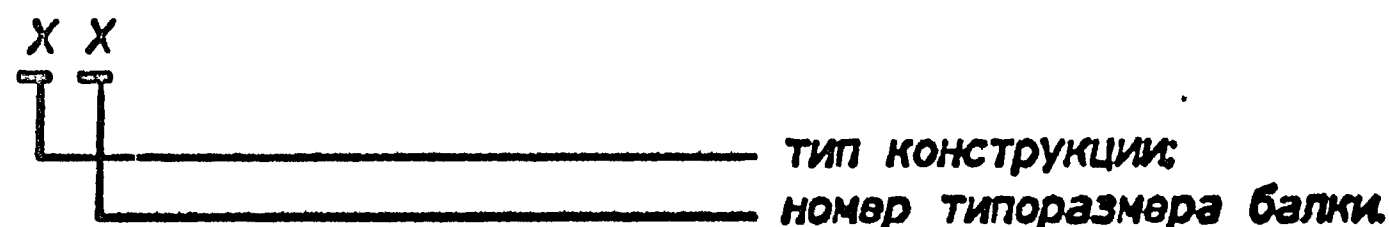
1.2 Железобетонные изделия запроектированы в соответствии с главой СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции."

1.3 Маркировка сборных железобетонных лотковых элементов и плит имеет следующую структуру:



Например, ПТО 150.240.14-6 - плита перекрытия с отверстием длиной вдоль канала 150см, шириной 240см, толщиной 14см, вертикальная эквивалентная нагрузка на плиту 6тс/кв.м.

Маркировка балок имеет следующую структуру:



2.Технические требования

2.1 Железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона классов В15, В20 и В25.

2.2 Армирование железобетонных изделий производится сварными сетками и каркасами. Дополнительное армирование в местах отверстий производится отдельными стержнями, сварными сетками и каркасами.

Арматура принята классов Вр-I по ГОСТ 6727-80 и А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Монтажные петли приняты из стали класса А-I марок СтЗсп2 и СтЗпс2. В случае монтажа конструкции при расчетной зимней температуре ниже минус 40С применение для монтажных петель стали марки СтЗпс2 не допускается.

2.3 Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята равной 15, 20, 25 и 30мм.

2.4 Плиты типа ПТУ, ПДУ и ПТО изготавливаются в опалубке для плит типа ПТ и ПД, разработанных в выпуске 3-1 настоящей серии, с установкой выгородок.

Изготовление лотков типа ЛКО производится по чертежам соответствующих лотков типа ЛК, разработанных в выпуске 1-1 настоящей серии, с устройством отверстий, местных утолщений и дополнительного армирования, предусмотренных в рабочих чертежах настоящего выпуска.

В плитах и лотках с отверстиями арматура сеток в местах отверстий вырезается по месту.

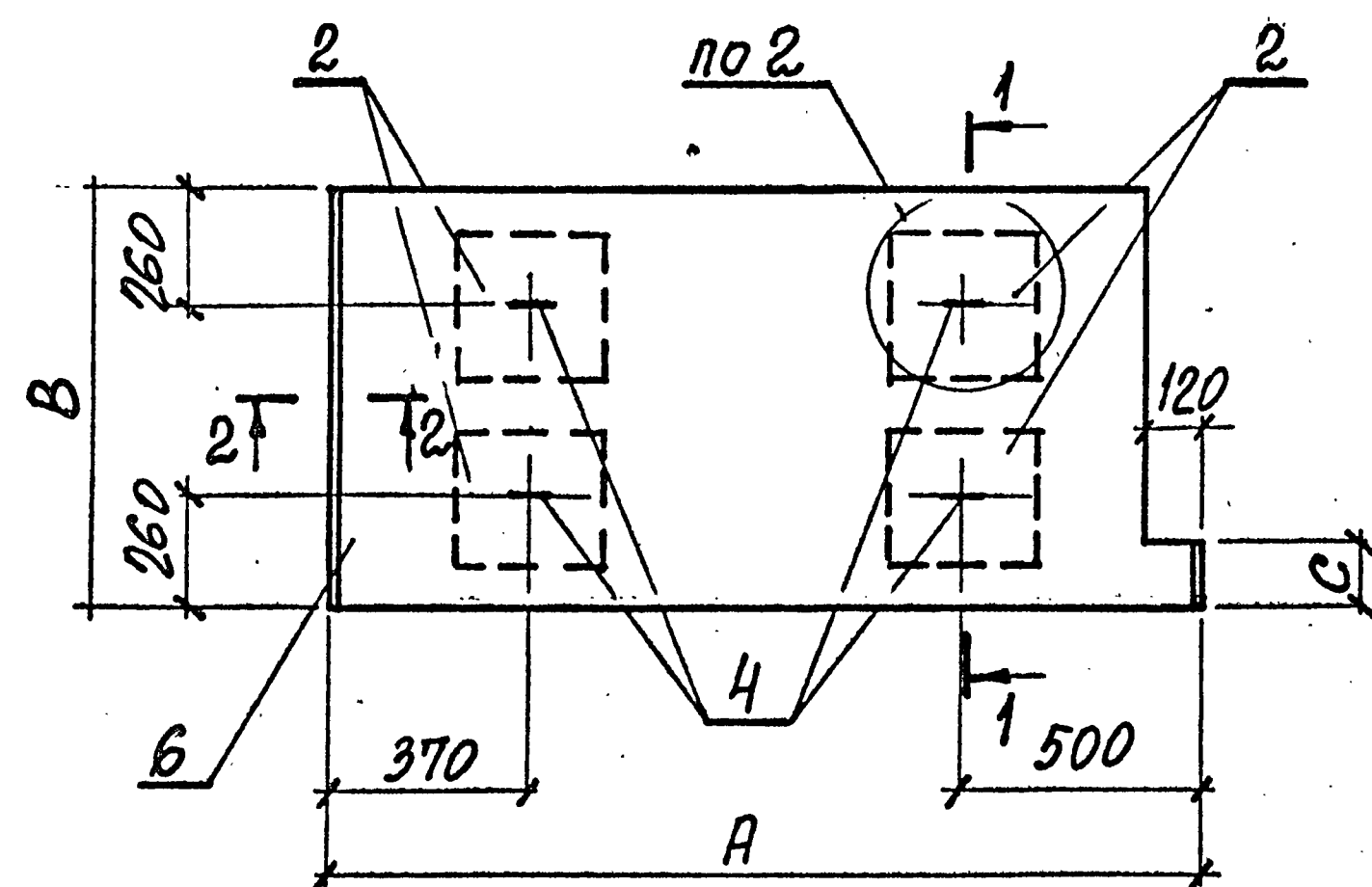
Бетонирование плит типа ПТО и балок, разработанных в настоящем выпуске, предусматривается в горизонтальном положении. Складирование и транспортировка этих изделий производятся в положении "плашмя".

2.5 Остальные требования, которыми следует руководствоваться при изготовлении, приемке, складировании и транспортировке железобетонных изделий, разработанных в данном выпуске, приведены в технических требованиях к выпускам 1-1 и 3-1 настоящей серии.

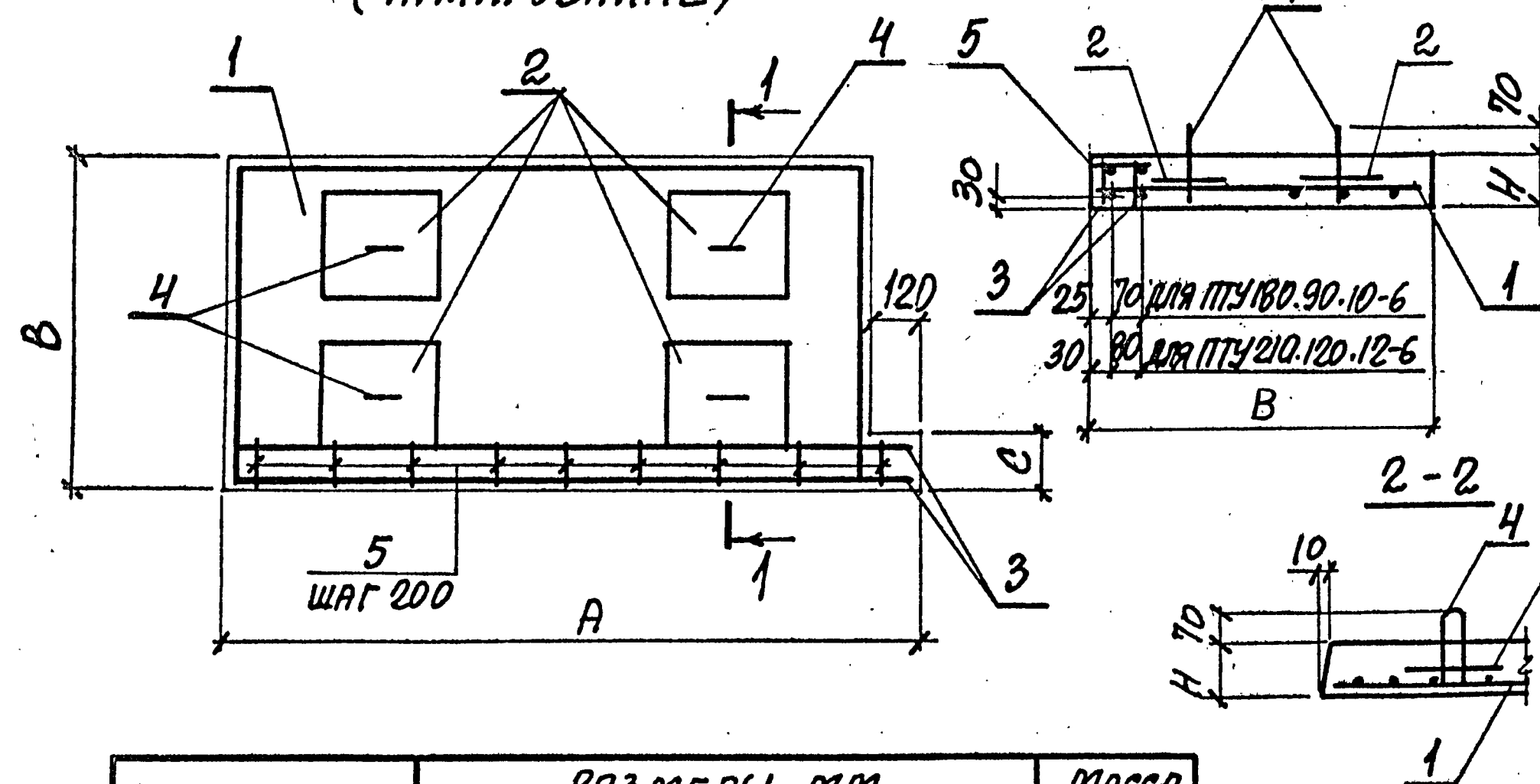
Иван подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Нач.отд.	Агранович	Х.Х.		3.006.1-8.1-2-ТТ		
Н.контр.	Чумакова	Н.С.				
Гл.спец.	Короточкин	С.В.		Технические требования		
Зав.гр.	Кудачевский	К.В.				
Вед.инж.	Кудачевский	К.В.		Харьковский Промстройинипроект		
				Статия Лист Листов		
				р 1		

ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6



ПТУ 180.90.10-6, ПТУ 210.120.12-6
(АРМИРОВАНИЕ)



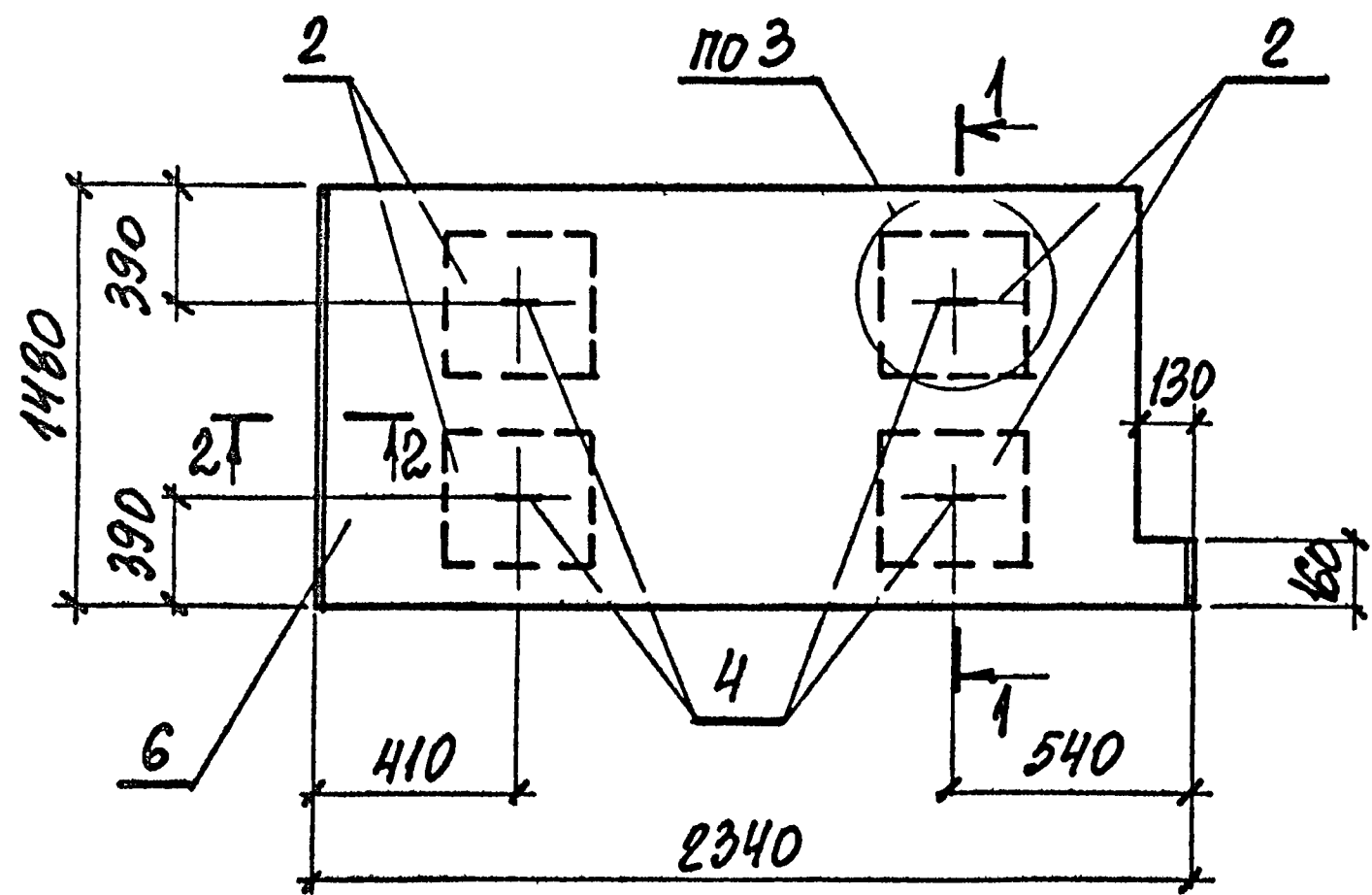
МАРКА ПЛИТЫ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, КГ
	А	В	С	Н	
ПТУ 180.90.10-6	1780	880	120	100	367
ПТУ 210.120.12-6	2060	1180	140	120	690

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
ПТУ 180.90.10-6	1	СЕТКА С 2Б	1	3.006.1-8.2-2-5
	2	СЕТКА СЧ-1	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР 11	2	3.006.1-8.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 1	4	3.006.1-8.4-1-51
	5	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80*, l=100	9	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 15, м³	0,15	
ПТУ 210.120.12-6	1	СЕТКА 27	1	3.006.1-8.2-2-6
	2	СЕТКА СЧ-1	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР 12	2	3.006.1-8.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 7	4	3.006.1-8.4-1-53
	5	Ф4ВрІ, ГОСТ 6727-80*, l=110	11	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В 20, м³	0,28	

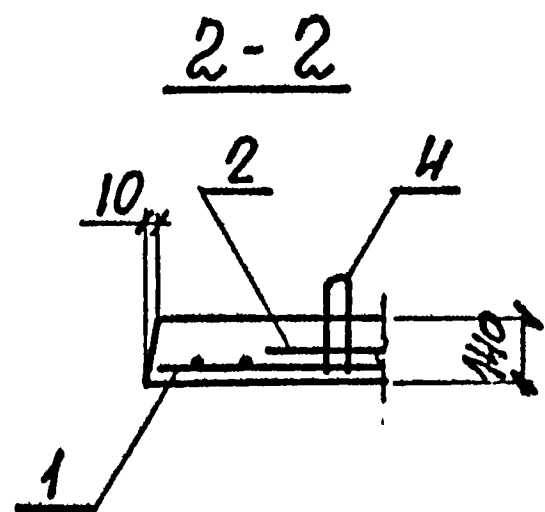
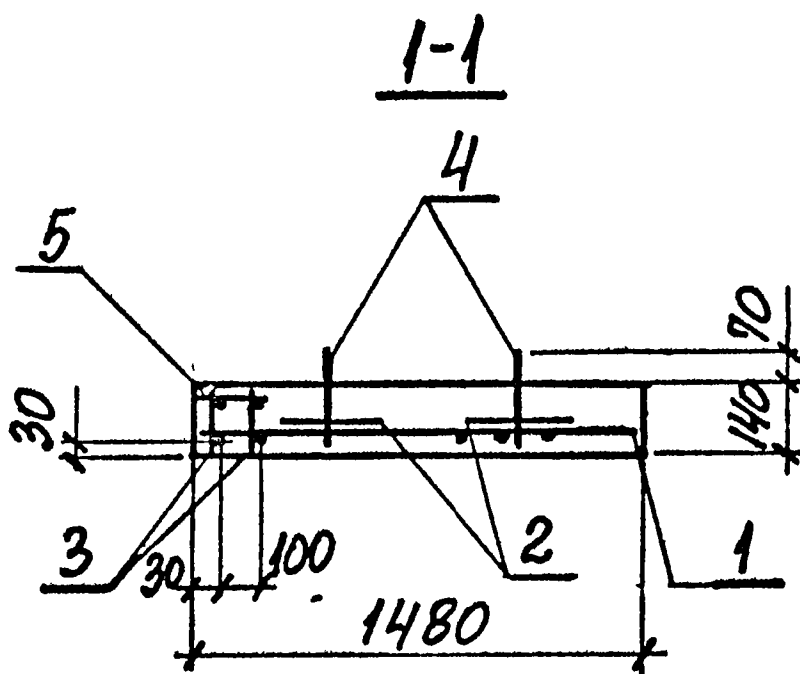
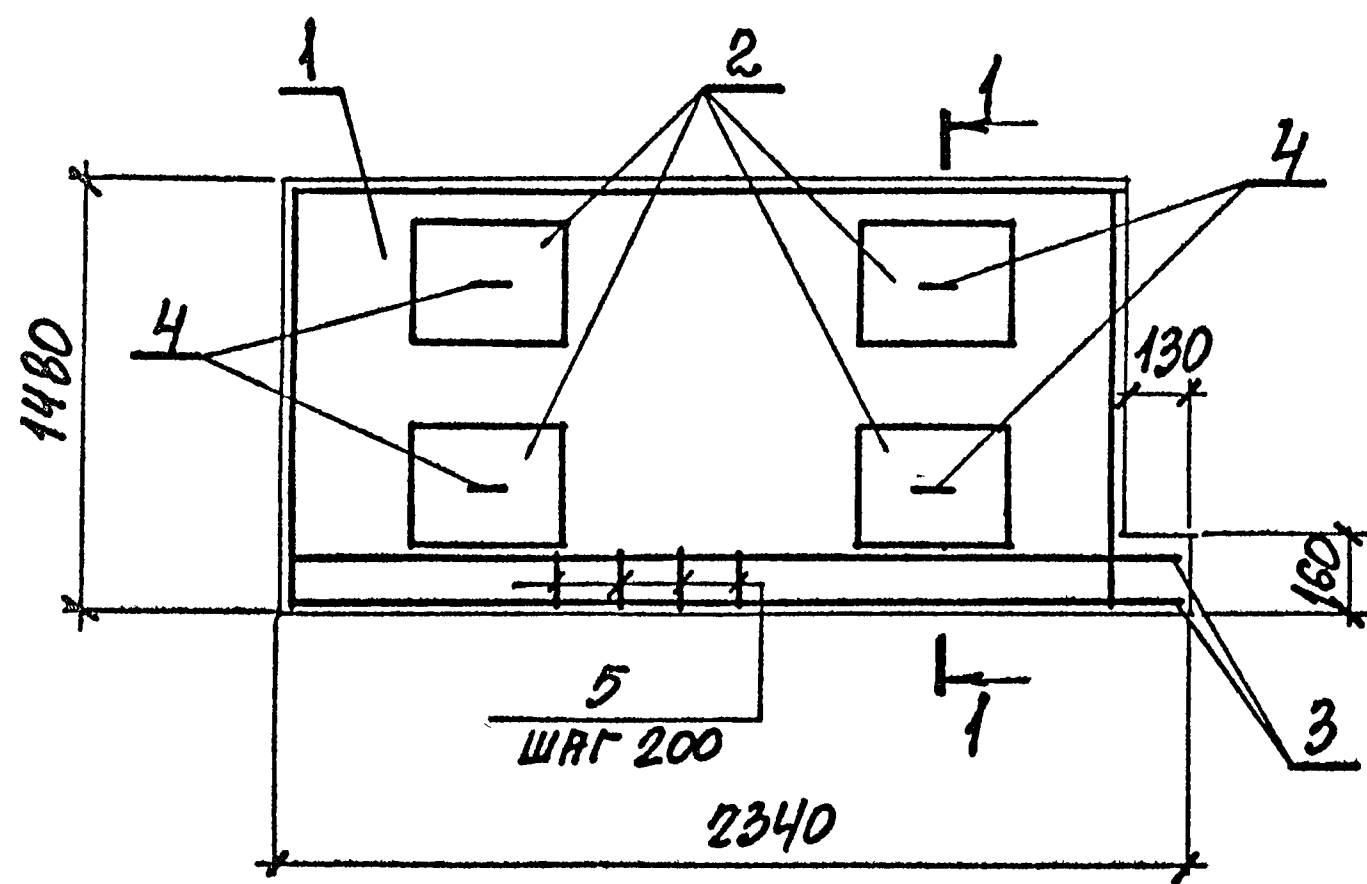
1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.
3. Узел 2 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	Н. КОНТР	КОРОТЕЦКИЙ	П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	ЗАВ. ГР.	КУРИЧЕВСКИЙ	ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	РАЗРАБ.	КОПИНА	3.006.1-В.1-2-2		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ														СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПТУ 180.90.10-6; ПТУ 210.120.12-6														Р		1
														ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПТУ 230.150.12-6



ПТУ 230.150.12-6
(АРМИРОВАНИЕ)



1. Плиты замаркированы в выпуске 0-2.
2. Ведомость расхода стали см. докум. - РС.
3. Узел 3 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19
4. Масса плиты 1152 кг.

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение
ПТУ 230.150.12-6	1	СЕТКА С 28	1	3.006.1-8.2-2-7
	2	СЕТКА С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР13	2	3.006.1-8.2-2-20
	4	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-8.4-1-54
	5	Ф4ВР1, ГОСТ 6727-80*, e=130	12	БЕЗ ЧЕРТ.
	6	БЕТОН КЛАССА В20, м3	0,46	

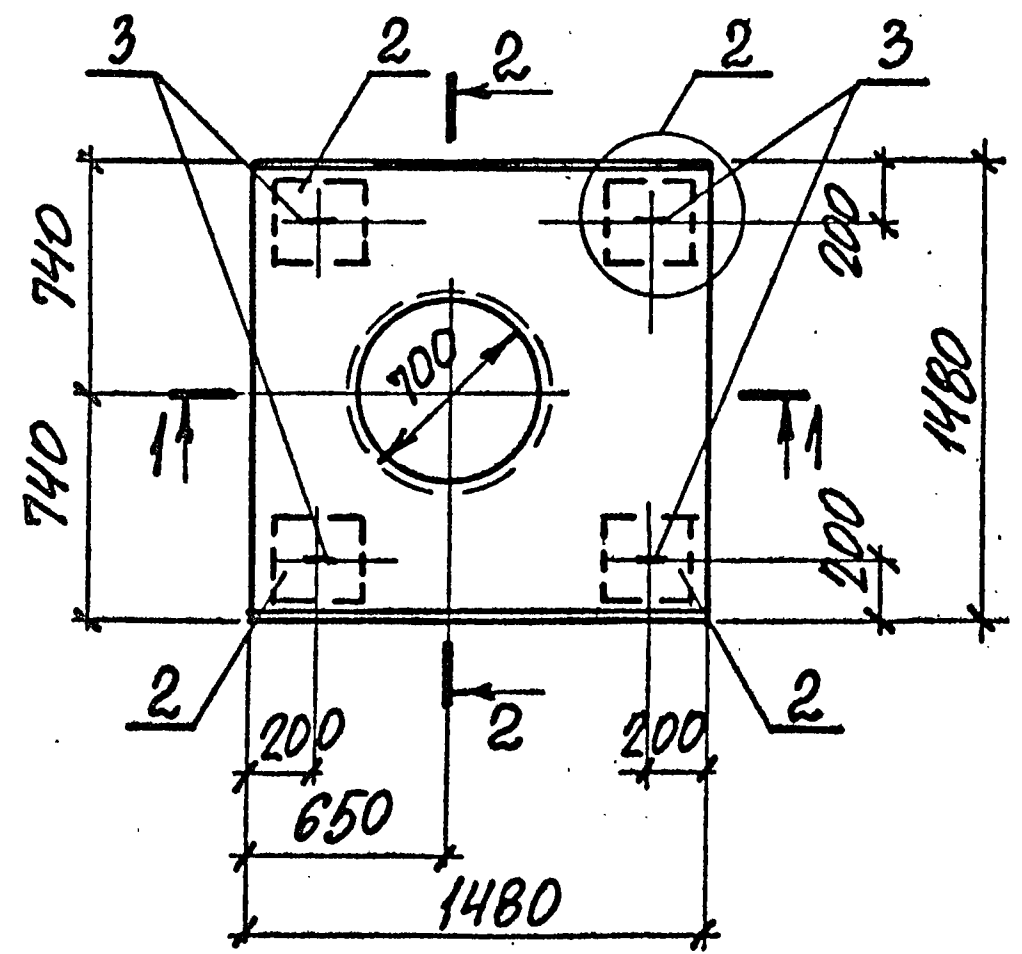
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	18
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	12
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	12
ЗАВ. ГР.	КУПЧИЧЕВСКАЯ	12
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	12
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	12
РАЗРАБ.	КОПИНА	12

3.006.1-8.1-2-3

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПТУ 230.150.12-6

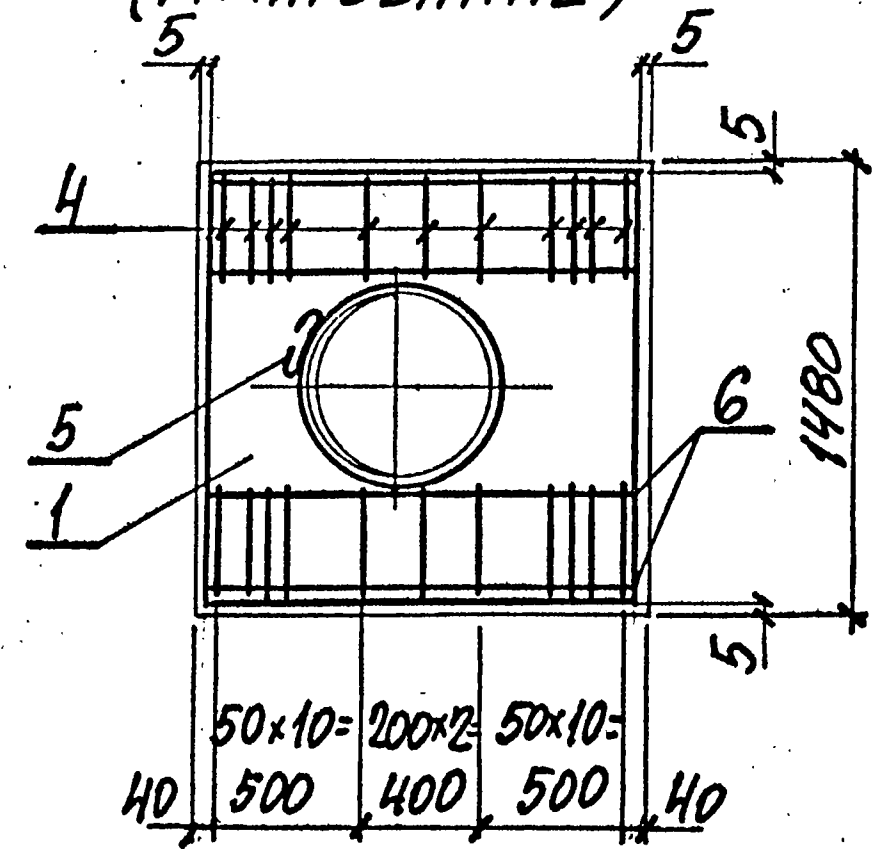
Старая	Лист	Листов
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ПТО.150.150.12-6



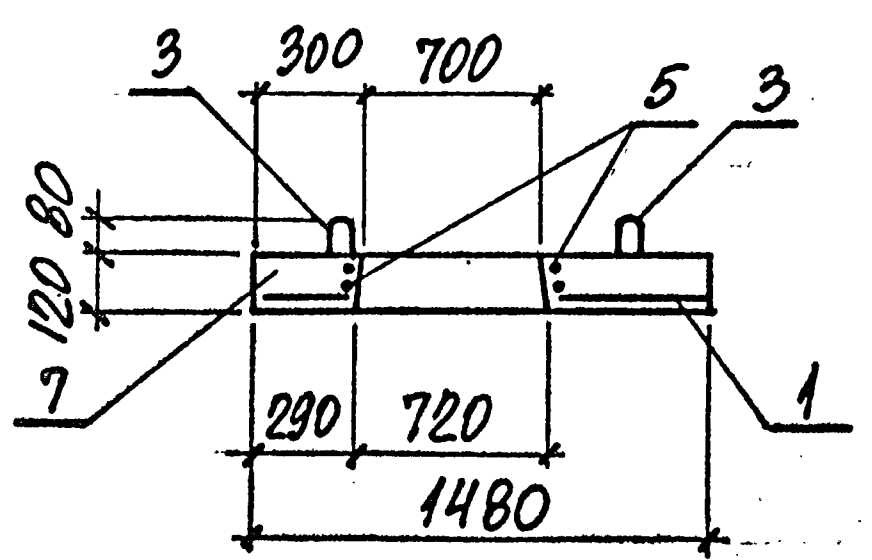
ПТО 150.150.12-6

(АРМИРОВАНИЕ)

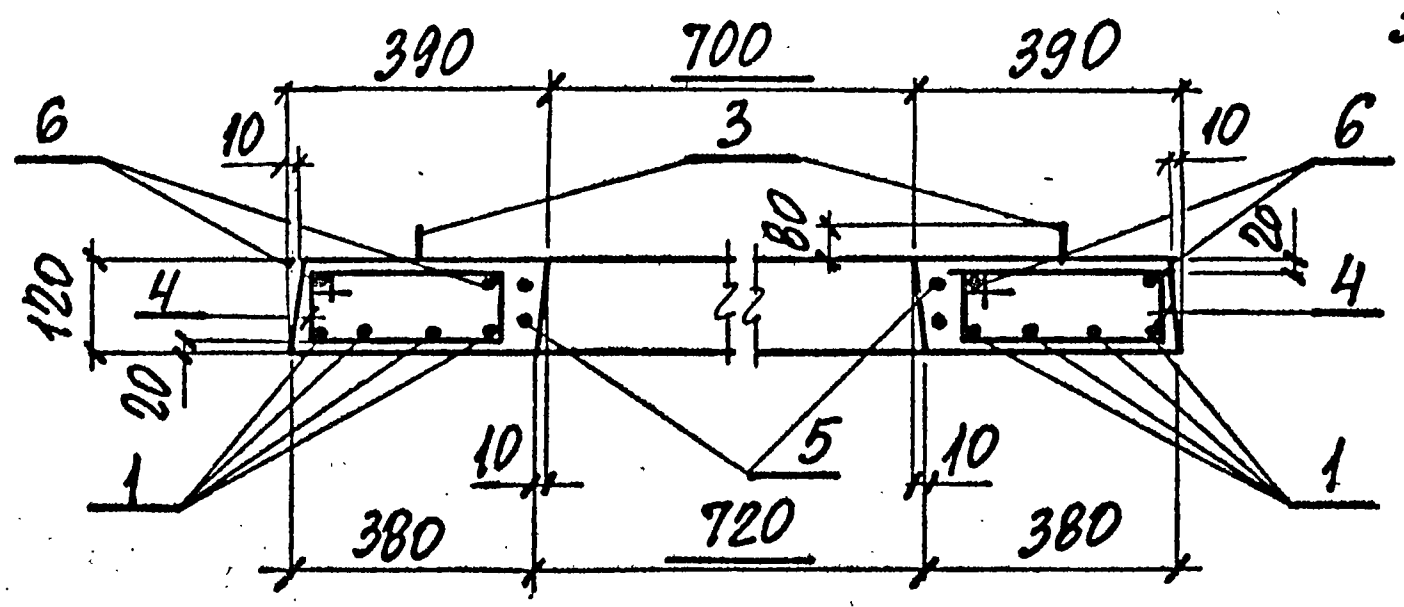


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 20	1	3.006.1-В. 2-2 - 1
2	СЧ-1	4	3.006.1-В. 4-1-40
3	ПЕТЛЯ П7	4	3.006.1-В. 4-1-53
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 1	46	3.006.1-В. 2-2-33
5	СТ 2	2	3.006.1-В. 2-2-33
6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, L=1470	4	БЕЗ ЧЕРТ.
7	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,26	

1-1



2-2

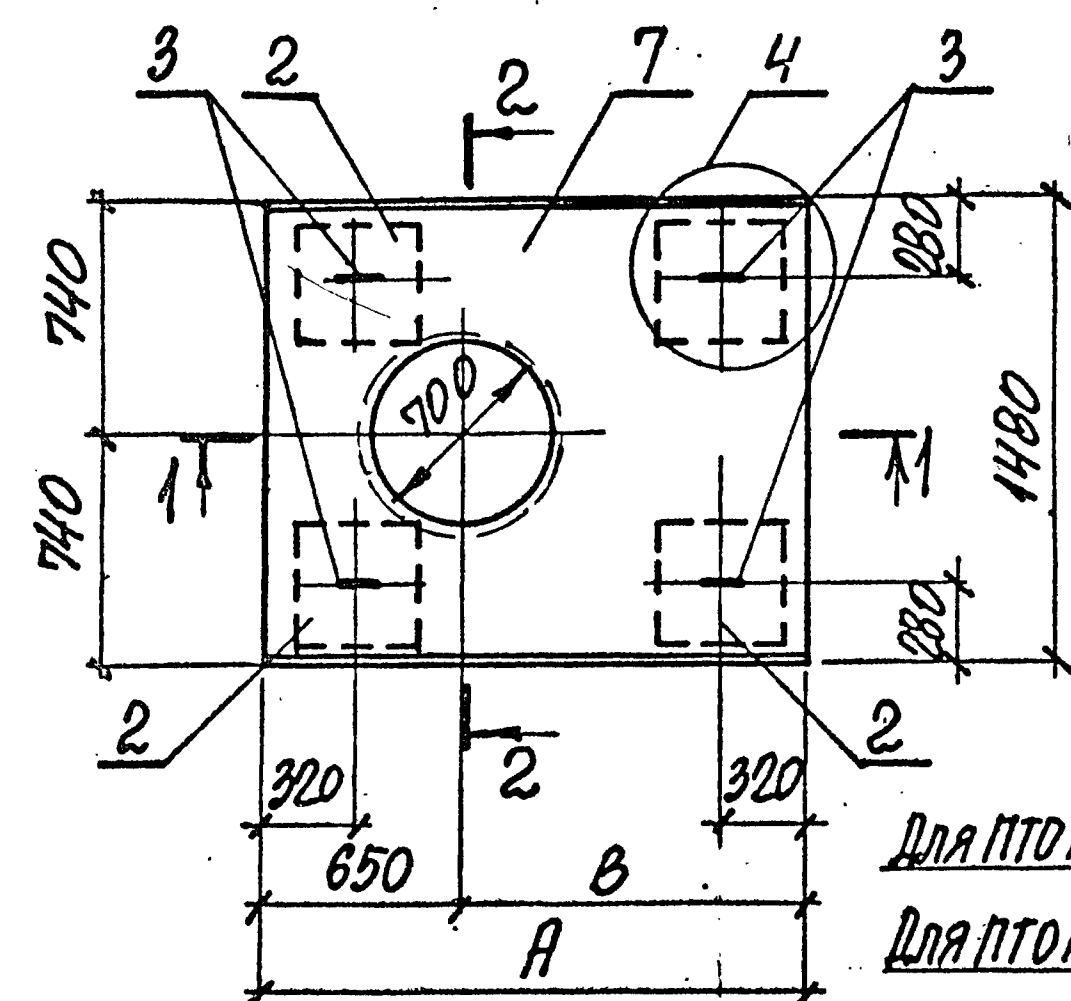


- 1. Плиты замаркированы в вып. 5
- 2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-В. 3-1 -19
- 3. Ведомость расхода стали см. докум.-РС
- 4. В плитах с отверстиями скобы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВН. №

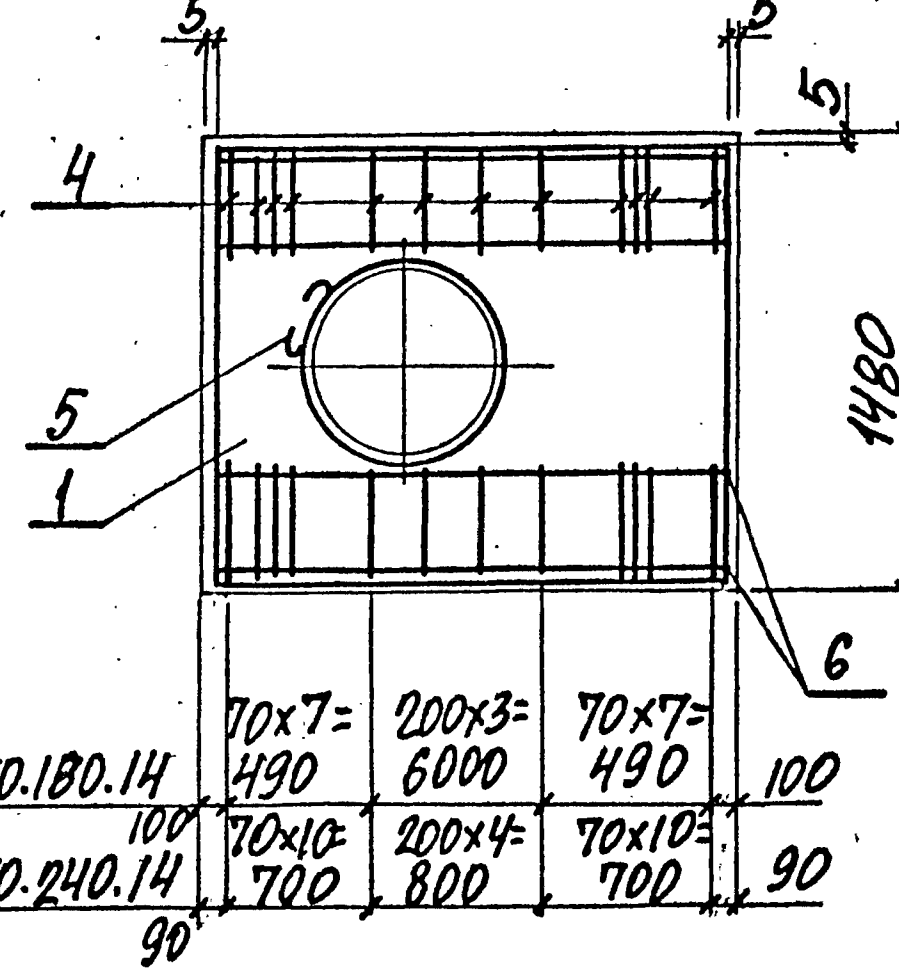
ИЗУ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	И.С.		3.006.1-В. 1-2 - 4
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	И.С.		
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	И.С.		
ВЕД. ИНН.	КУДРИЧЕВСКАЯ	И.С.		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	И.С.		
РАЗРАБ.	КОПИНА	И.С.		
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
				ПЛИТА ПТО 150.150.12-6
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6.



ПТО 150.180.14-6, ПТО 150.240.14-6

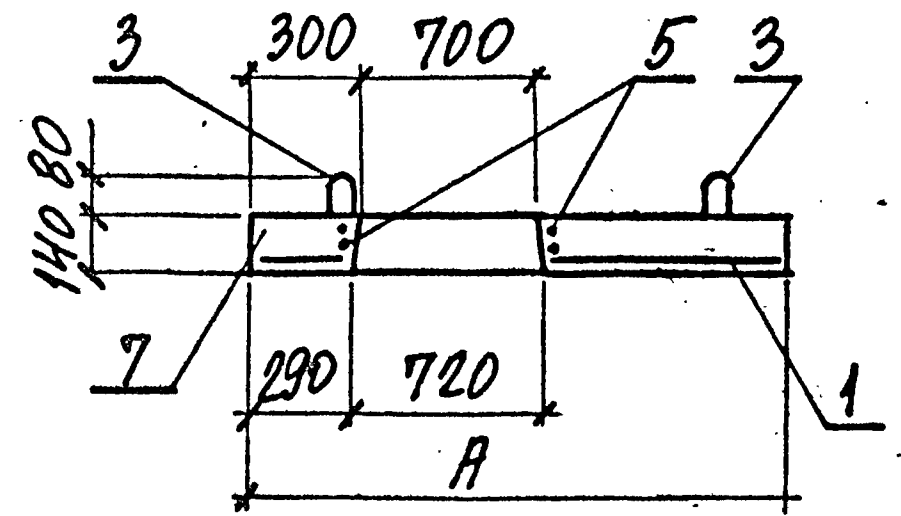
(АРМИРОВАНИЕ)



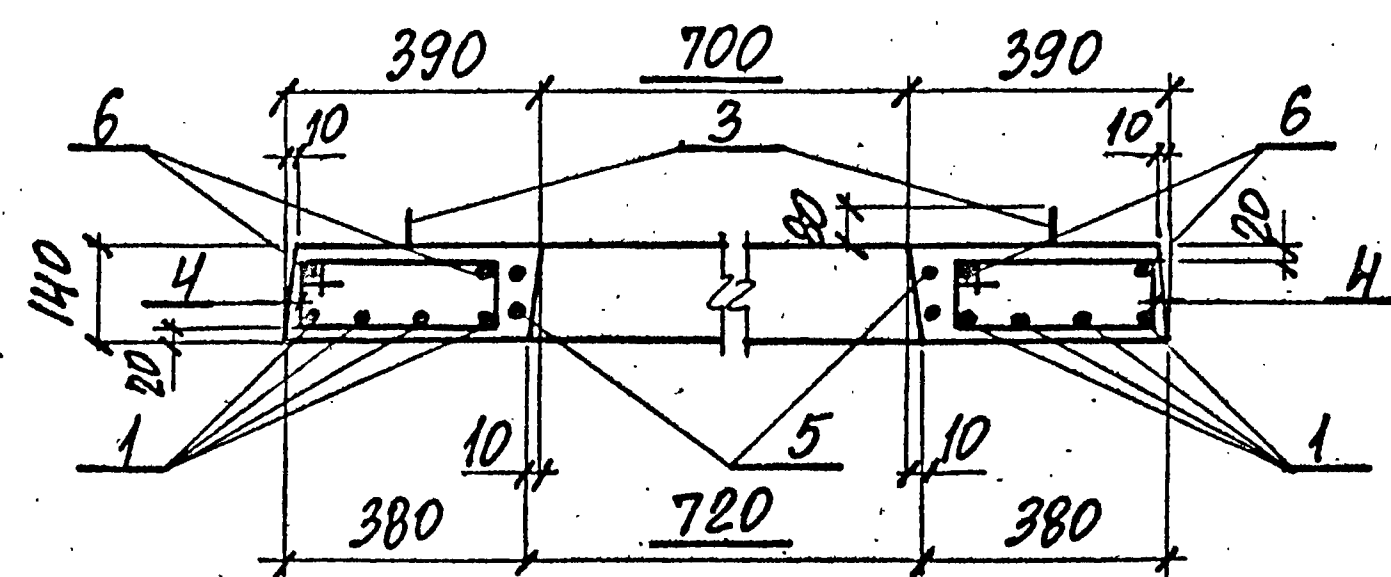
Для ПТО 150.180.14	70x7=490	200x3=6000	70x7=490	100
Для ПТО 150.240.14	70x10=700	200x4=800	70x10=700	90

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение
ПТО 150.180.14	1	СЕТКА С 22	1	3.006.1-8.2-2-2
	2	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	3	ПЕТЛЯ П В	4	3.006.1-8.4-1-53
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. Ст 3	36	3.006.1-8.2-2-33
	5	Ст 2	2	3.006.1-8.2-2-35
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, l=1770	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,37	
ПТО 150.240.14	Поз 2, 5 см. ПТО 150.180.14			
	1	СЕТКА С 21	1	3.006.1-8.2-2-1
	3	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-8.4-1-54
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. Ст 3	50	3.006.1-8.2-2-33
	6	ФБАШ, ГОСТ 5781-82, l=2370	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	7	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,49	

1-1



2-2



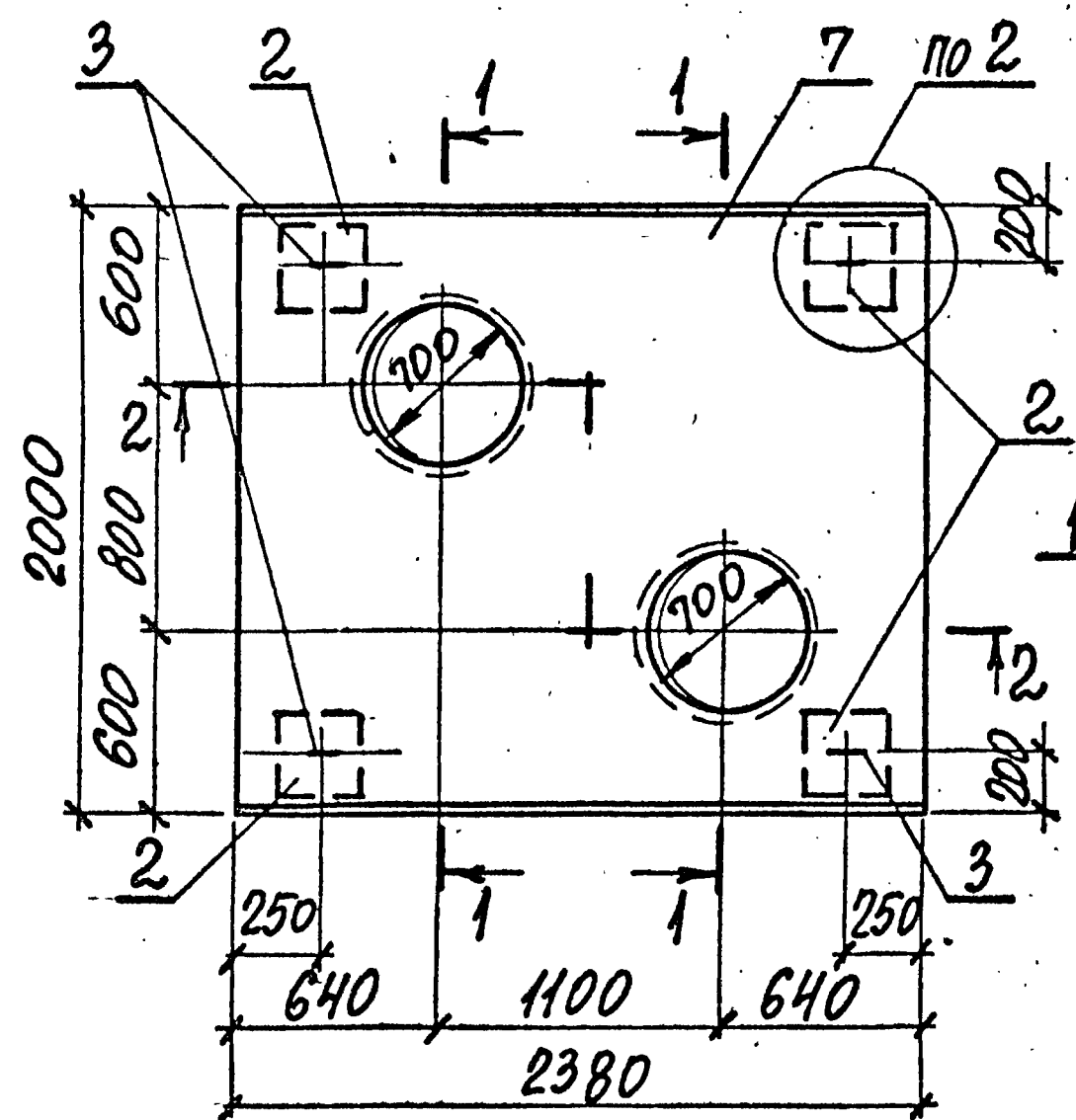
- 1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫП. 5
- 2. УЗЕЛ 4 см. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19
- 3. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ см. ДОКУМ.-РС.
- 4. В ПЛИТАХ С ОТВЕРСТИЯМИ СКОСЫ ВЫПОЛНЕНЫ ВДОЛЬ РАБОЧЕГО ПРОЛЕТА ПЛИТ.

Марка плиты	Размеры, мм		Масса, кг
	А	В	
ПТО 150.180.14	1780	1130	922
ПТО 150.240.14	2380	1730	1233

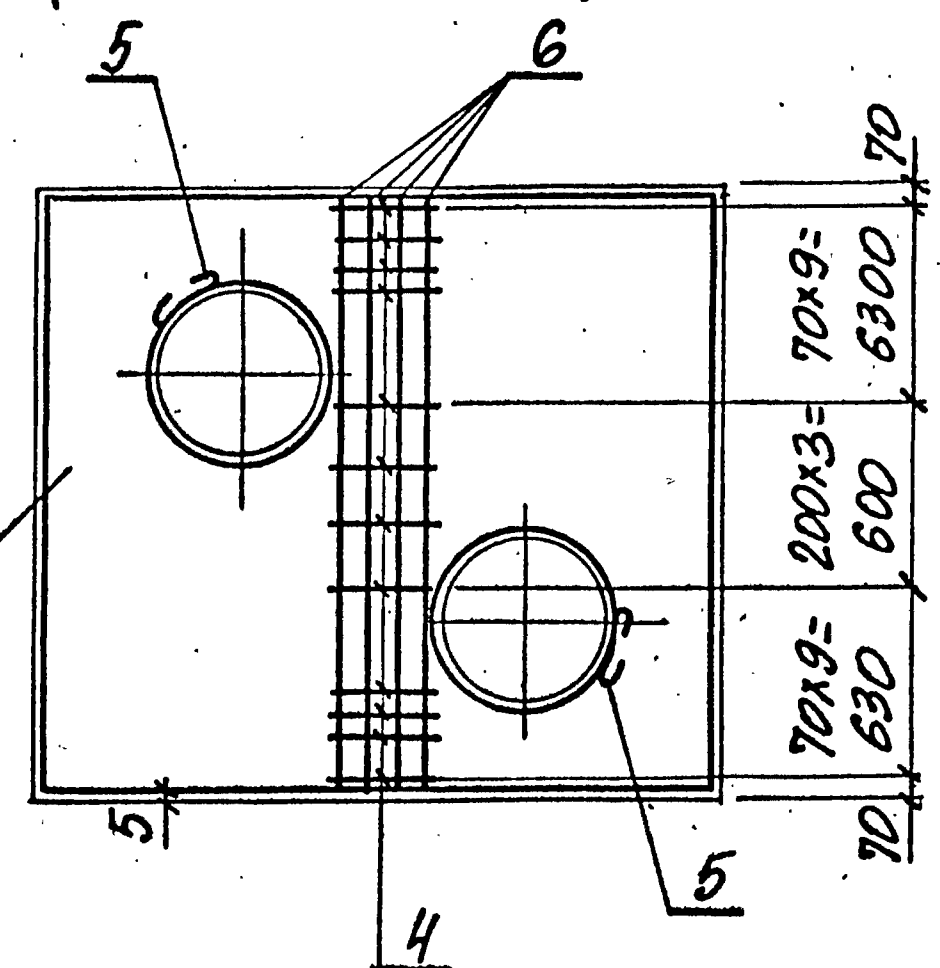
НАЧ. ОТА	АГРАНОВИЧ	1.8	3.006.1-8.1-2-5		
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	1.8			
Гл. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	1.8	Плита перекрытия ПТО 150.180.14-6; ПТО 150.240.14-6		
Зав. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	1.8			
Вед. Инж.	КУДРИЧЕВСКАЯ	1.8			
Провер.	КУДРИЧЕВСКАЯ	1.8			
Разрб	КОПИНА	1.8	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОЯС. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

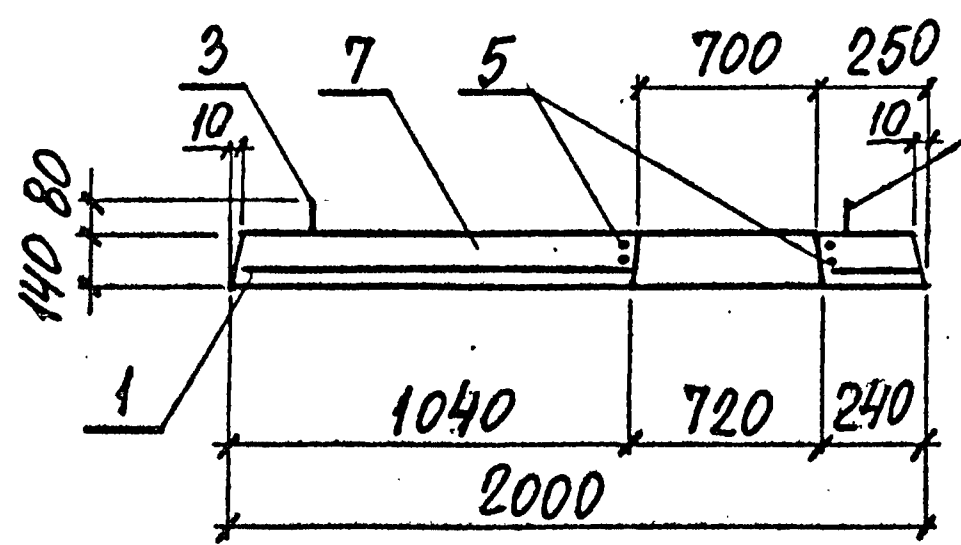
ПТО 200.240.14-Б



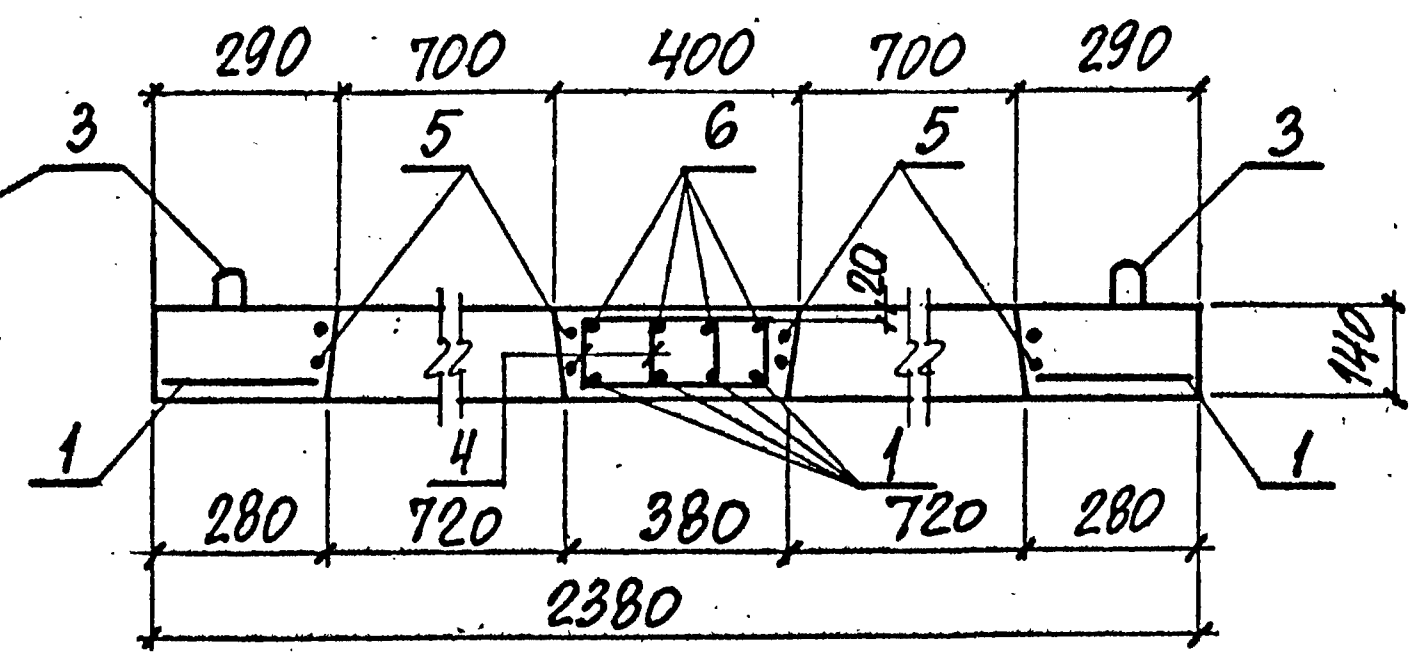
ПТО 200.240.14-Б
(АРМИРОВАНИЕ)



1-1



2-2



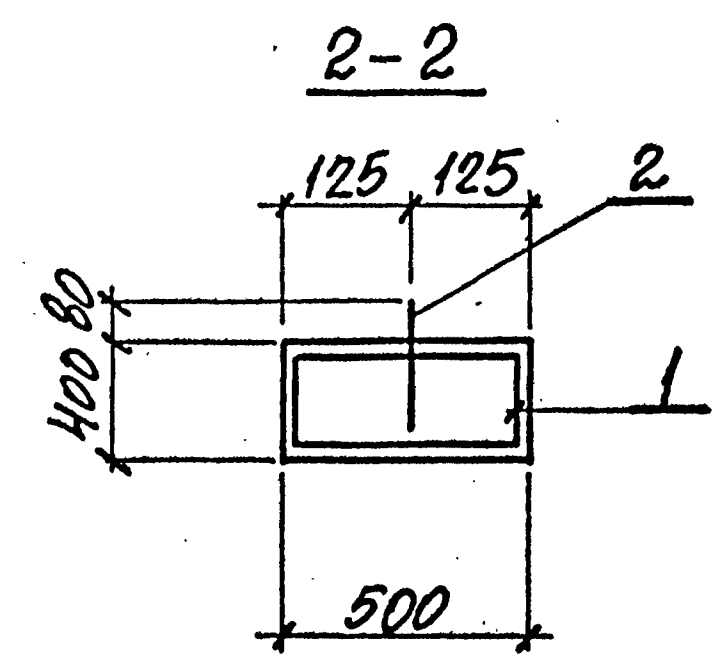
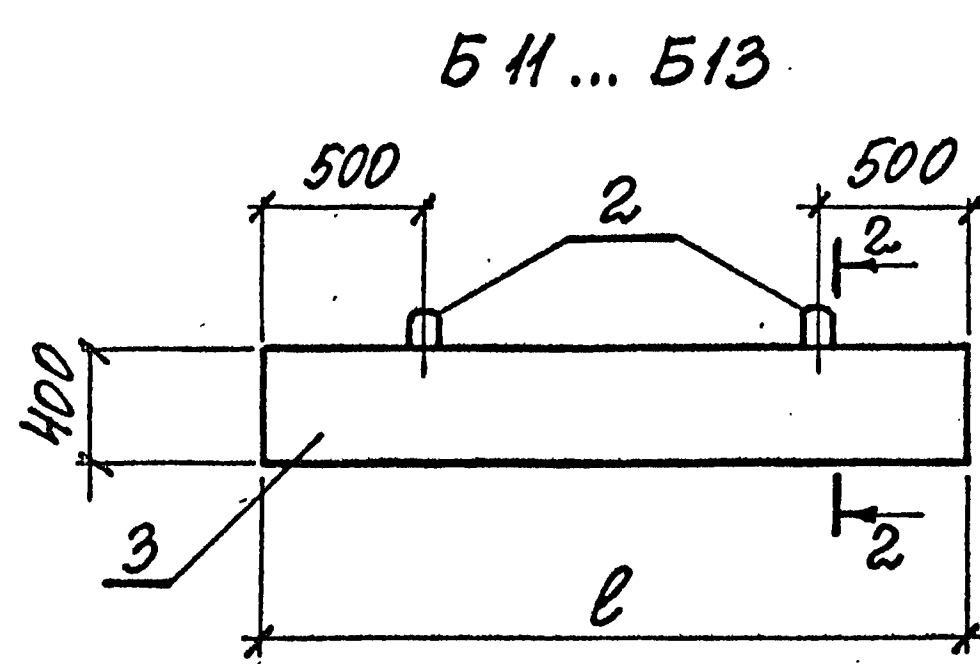
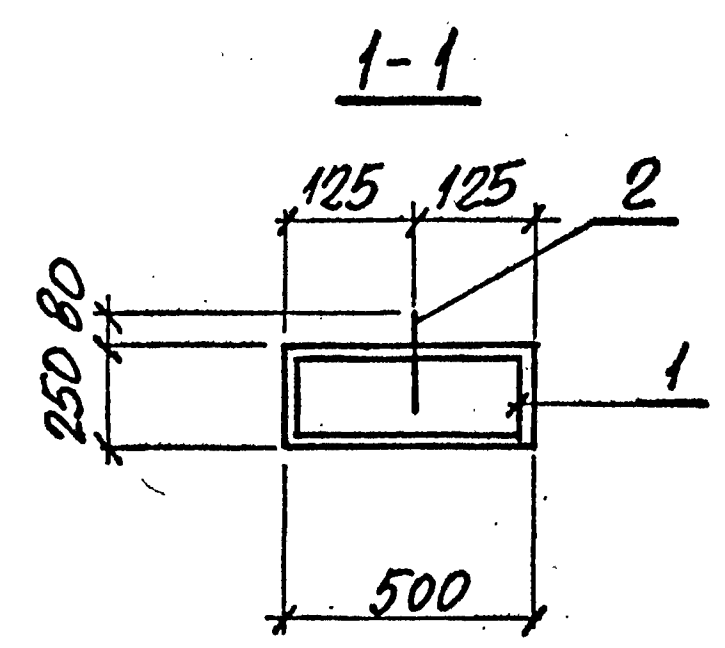
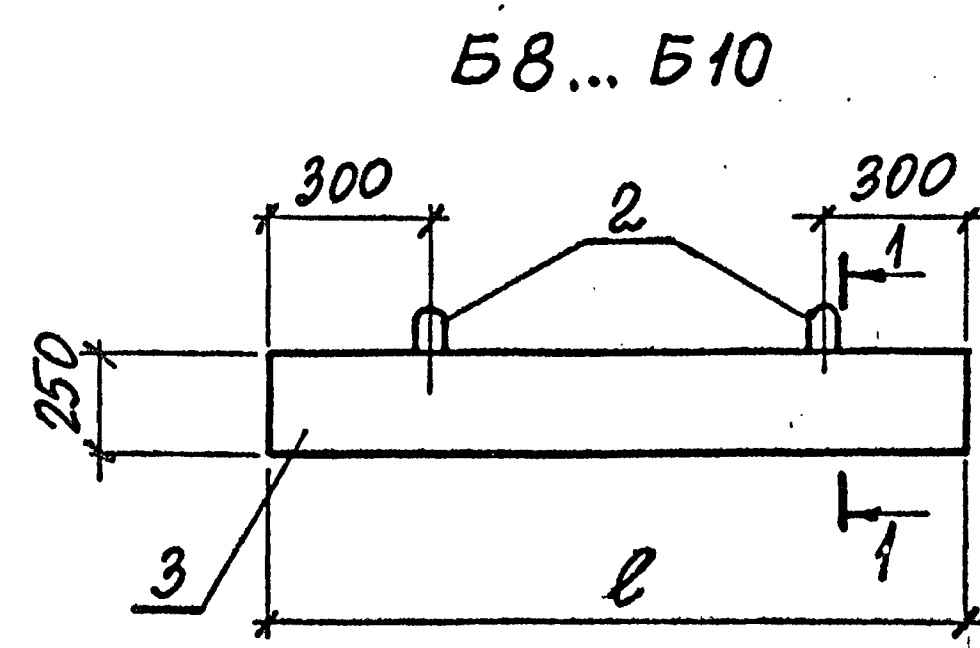
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
1	СЕТКА С 23	1	3.006.1-8.2-2-3
2	СЕТКА С 4-1	4	3.006.1-8.4-1-40
3	ПЕТЛЯ П 14	4	3.006.1-8.4-1-55
4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 3	22	3.006.1-8.2-2-33
5	СТ 2	4	3.006.1-8.2-2-33
6	Ф 6 А III, ГОСТ 5781-82, С-1990	4	БЕЗ ЧЕРТ
7	БЕТОН КЛАССА В25, м ³	0,67	

1. Плиты замаркированы в вып. 5
2. Узел 2 см. докум. 3.006.1-8.3-1-19
3. Ведомость расхода стали см. докум.-РС
4. В плитах с отверстиями скосы выполнены вдоль рабочего пролета плит.

ИЗВ. № 1000. Подпись и дата

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ВЕД. ИНЖ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
РАЗРАБ.	КОПИНА	

3.006.1-8.1-2-6		
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТО 200.240.14-Б		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА БАЛКИ	ℓ, мм	МАССА, кг
Б8	1500	469
Б9	2280	713
Б10	2540	794
Б11	4080	2040
Б12	4270	2135
Б13	4340	2170

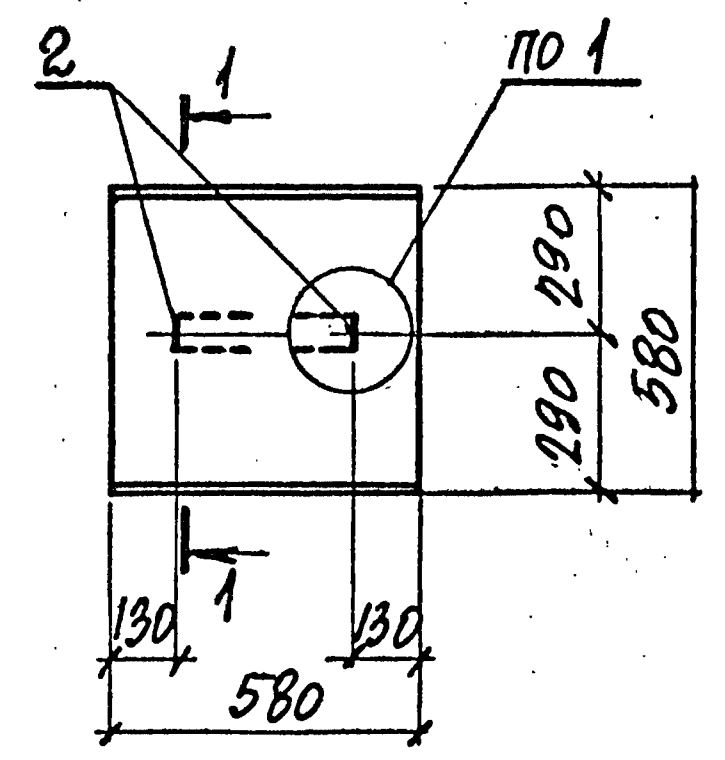
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б8	1	КАРКАС КП7	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП1-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,19	
Б9	1	КАРКАС КП8	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,29	
Б10	1	КАРКАС КП9	1	3.006.1-В.2-2-18
	2	ПЕТЛЯ УП2-2	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м³	0,32	
Б11	1	КАРКАС КП10	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В25, м³	0,82	
Б12	1	КАРКАС КП11	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,85	
Б13	1	КАРКАС КП12	1	3.006.1-В.2-2-19
	2	ПЕТЛЯ УП1-6	2	1.400-9
	3	БЕТОН КЛАССА В20, м³	0,87	

1. БАЛКИ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ О-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛКИ СМ. ДОКУМЕНТ - РС.

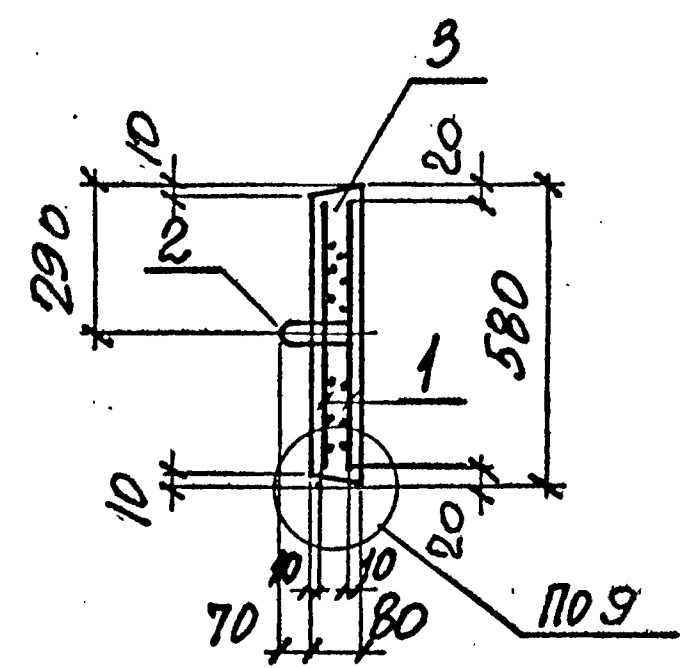
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТО ИЛИ ВЕРНУТО

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	В.А.		3.006.1-В.1-2-8		
Н. КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ	В.А.				
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	В.А.				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	В.А.				
ВЕД. ИНЖ. ПРОЦЕНКО	В.А.				
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	В.А.				
РАЗРАБ. КОПИНА	В.А.				
			СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
			Р 1		
			БАЛКА Б8... Б13		
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

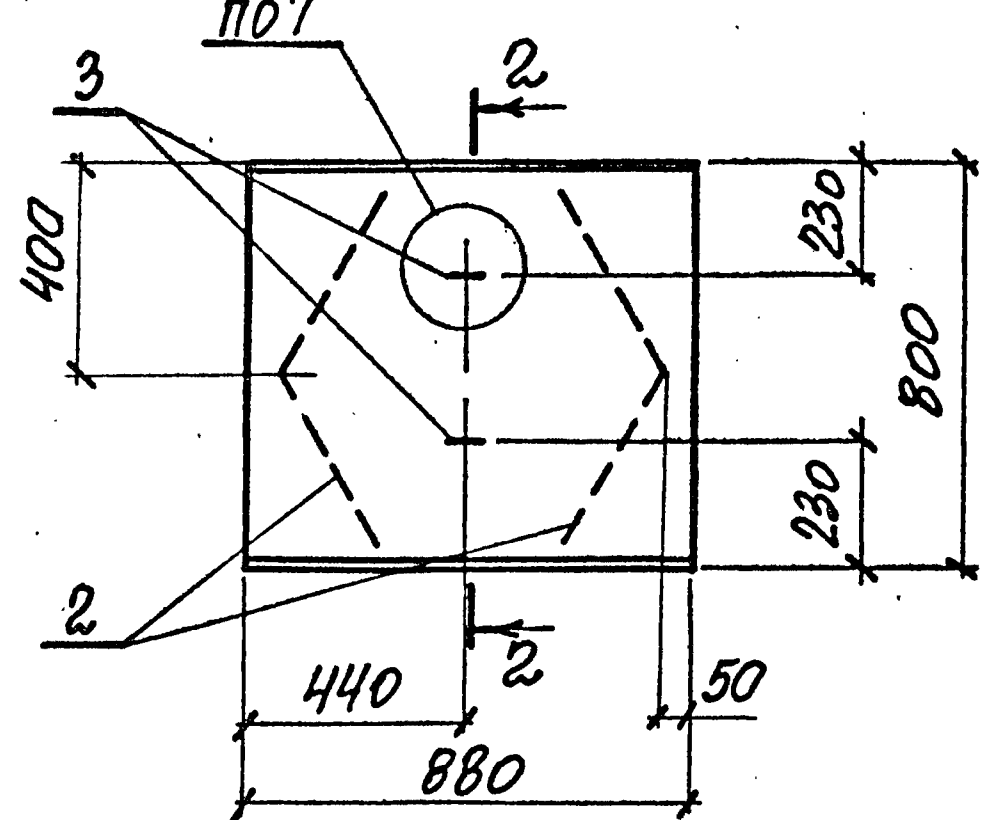
ПДУ 60.60.8-6



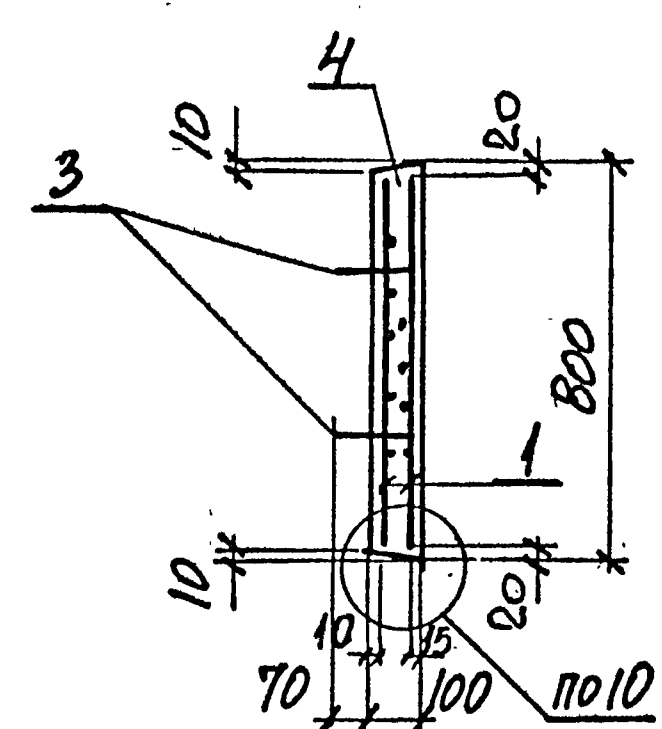
1-1



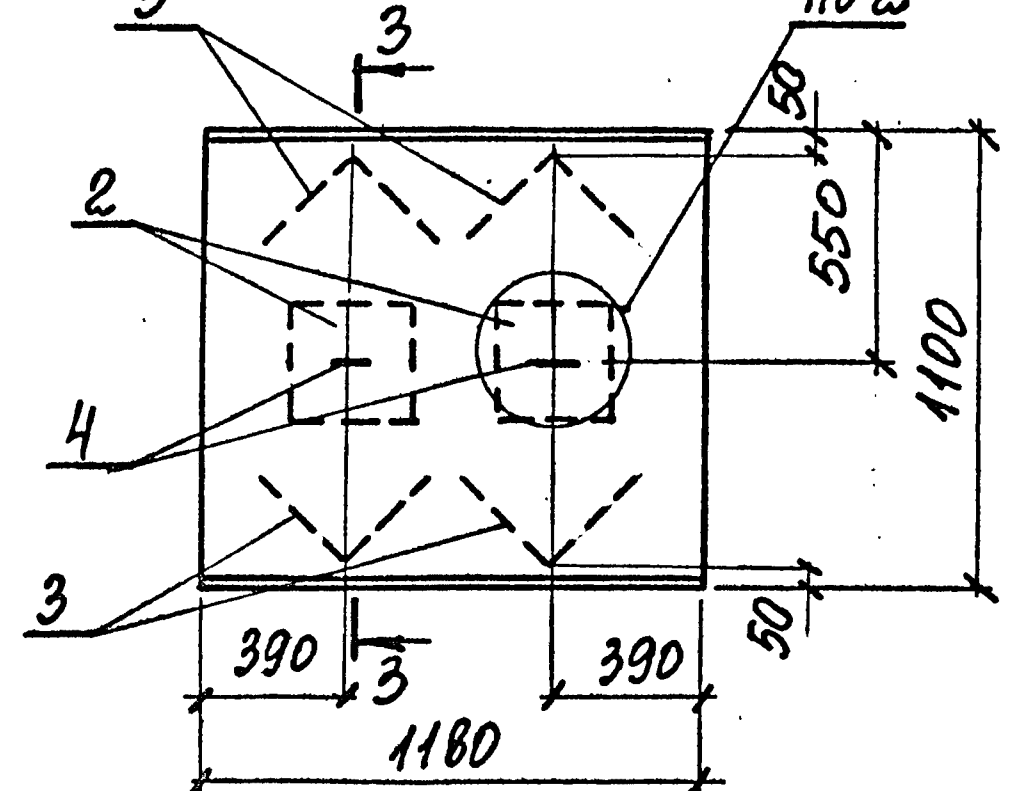
ПДУ 80.90.10-6



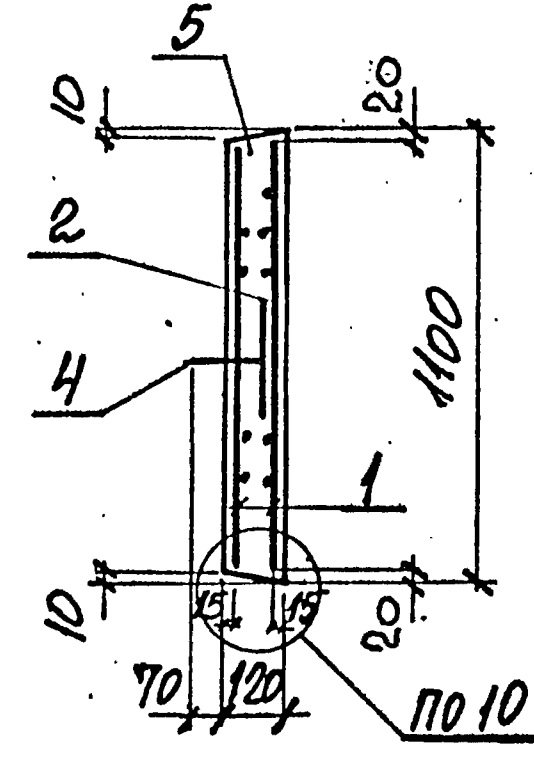
2-2



ПДУ 110.120.12-6



3-3



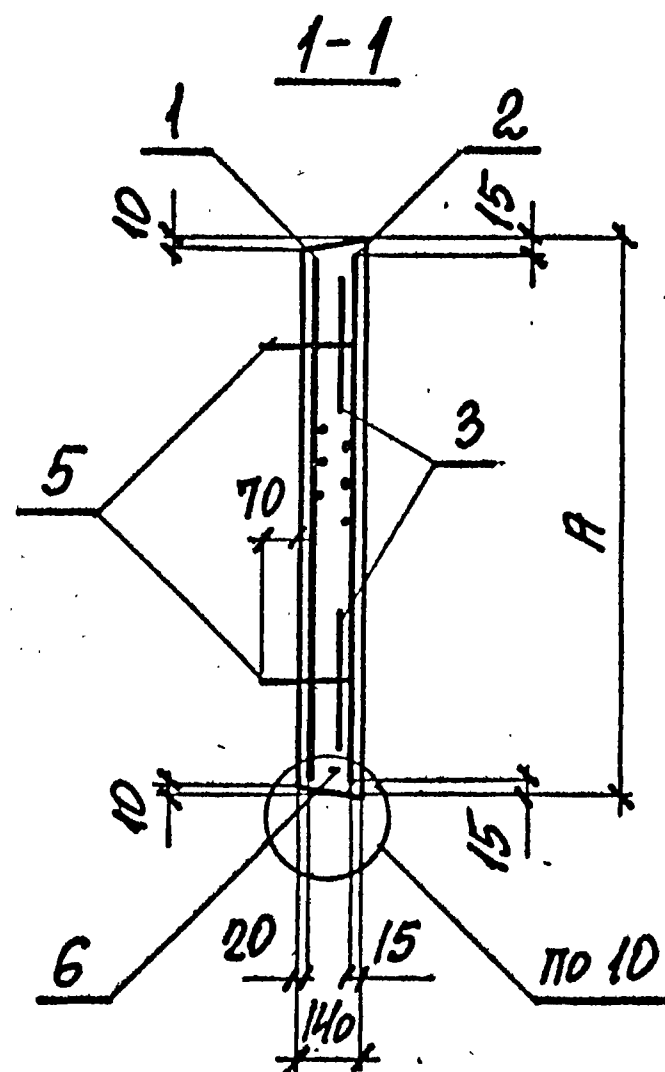
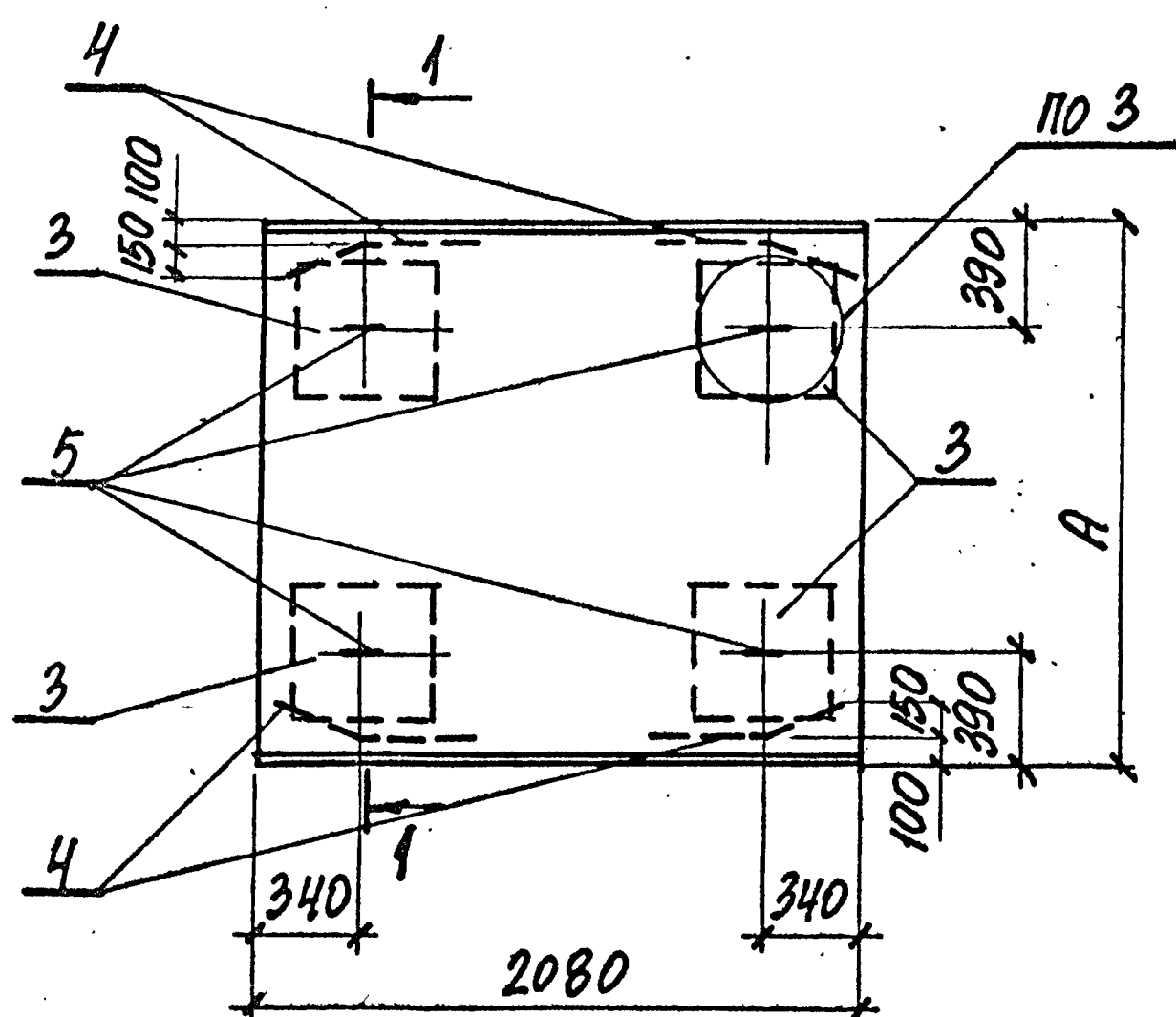
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 60.60.8-6	1	СЕТКА С30	2	3.006.1-8.2-2-8
	2	ПЕТЛЯ П4	2	3.006.1-8.4-1-52
	3	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,03	
ПДУ 80.90.10-6	1	СЕТКА С31	2	3.006.1-8.2-2-8
	2	КАРКАС КР32	2	3.006.1-8.2-2-30
	3	ПЕТЛЯ П1	2	3.006.1-8.4-1-51
	4	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,07	
ПДУ 110.120.12-6	1	СЕТКА С32	2	3.006.1-8.2-2-9
	2	СЕТКА С4-1	2	3.006.1-8.4-1-40
	3	КАРКАС КР3	4	3.006.1-8.4-1-48
	4	ПЕТЛЯ П7	2	3.006.1-8.4-1-53
	5	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,16	

МАРКА ПЛИТЫ	МАССА, КГ
ПДУ 60.60.8-6	67
ПДУ 80.90.10-6	175
ПДУ 110.120.12-6	389

1. ПЛИТЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ В ВЫПУСКЕ 0-2.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМЕНТ-РС.
3. УЗЛЫ 1,2,7,10 СМ. ДОКУМ. 3.006.1-8.3-1-19.

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	В.Ж.	3.006.1-8.1-2-9		
Н. КОНТ. КОРОТЕЦКИЙ	В.Ж.			
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	В.Ж.			
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКИЙ	В.Ж.			
ВЕД. ИНЖ. ПРОЦЕНКО	В.Ж.			
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	В.Ж.			
РАЗРАБ. КОПИНА	В.Ж.			
ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 60.60.8-6; ПДУ 80.90.10-6; ПДУ 110.120.12-6		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

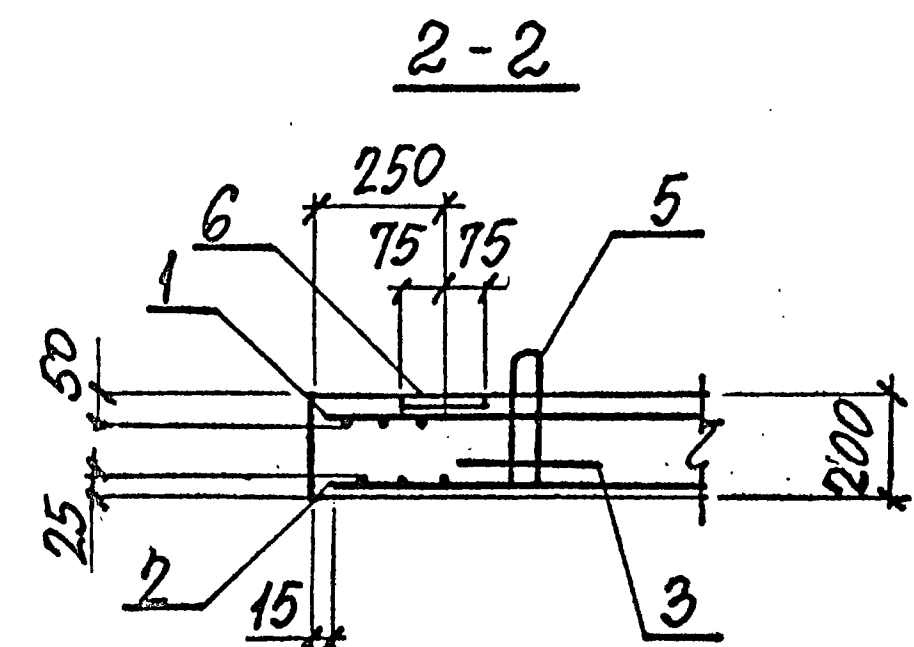
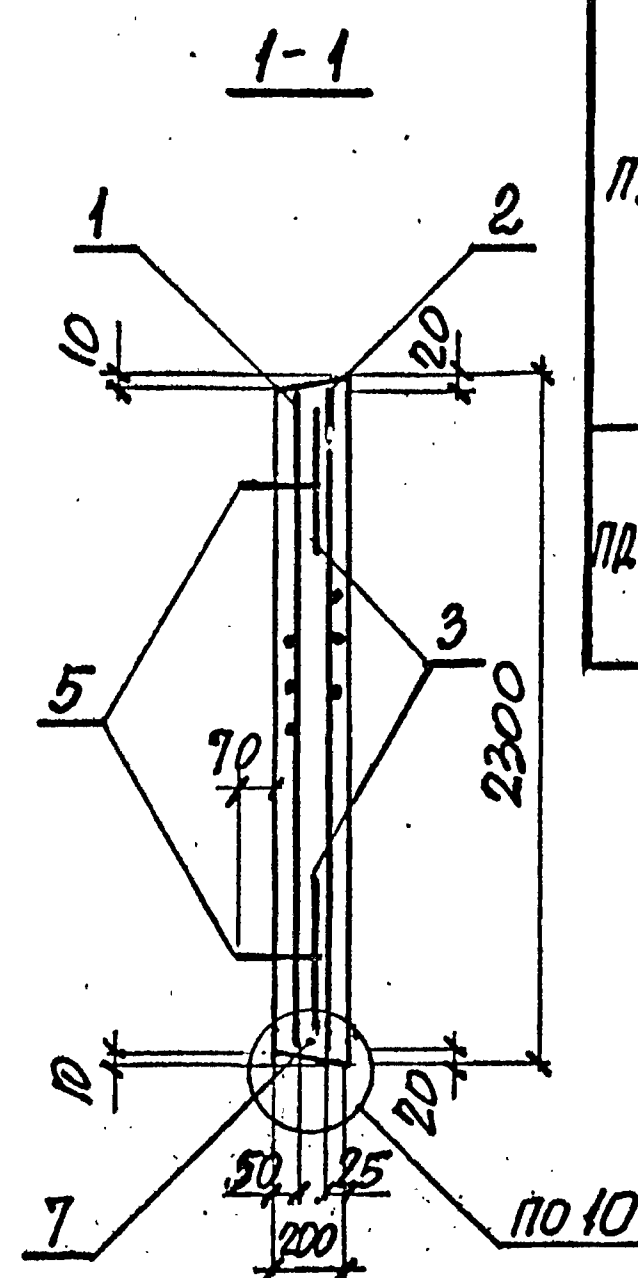
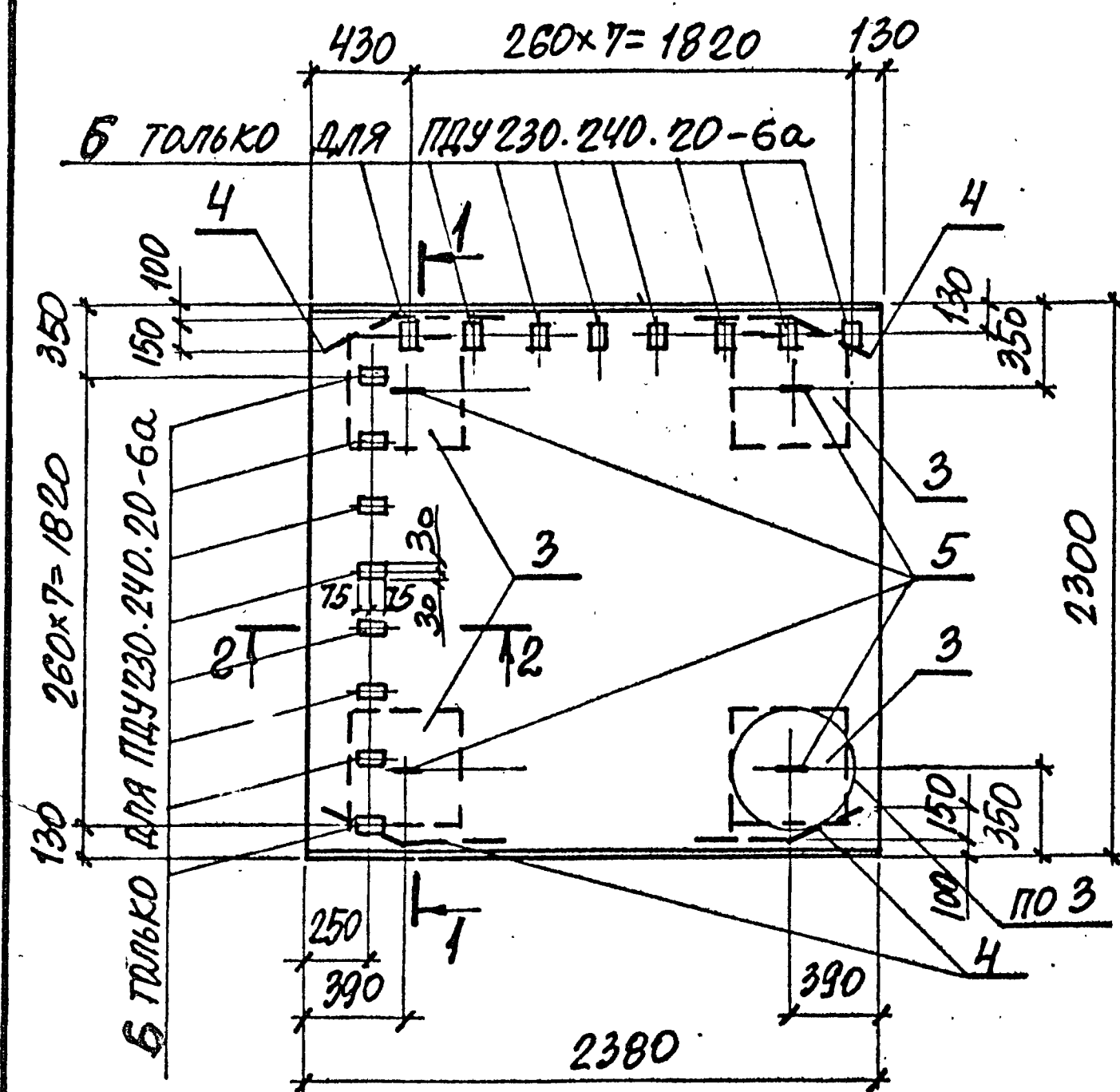


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 190.210.14-6	1	СЕТКА С 38	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 39	1	3.006.1-8. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-8. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-8. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,54	
ПДУ 220.210.14-6	1	СЕТКА С 40	1	3.006.1-В. 2-2-12
	2	С 41	1	3.006.1-8. 2-2-12
	3	С 4-2	4	3.006.1-В. 4-1-40
	4	КАРКАС КР 27	4	3.006.1-8. 2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П 10	4	3.006.1-8. 4-1-54
	6	БЕТОН КЛАССА В20, м ³	0,63	

МАРКА ПЛИТЫ	А, мм	МАССА, кг
ПДУ 190.210.14-6	1870	1354
ПДУ 220.210.14-6	2170	1575

1. Плиты зааркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
3. Узлы 3,10 докум. 3.006.1-8.3-1-19.

НАЧ.ОТД. АГРОНОВИЧ	3.006.1-В. 1-2-11	СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ. КОРОТЕЦКИЙ		Р		1
П.СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ		ПЛИТА ДНИЩА		
З.В.Г.Р. КУРЧИЧЕВСКАЯ		ПДУ 190.210.14-6; ПДУ 220.210.14-6		
ВЕР.ИНЖ. ПРОЦЕНКО		ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО		ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАЗРАБ. КОПИНА				



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 230.240.20-6	1	СЕТКА С 42	1	3.006.1-8.2-2-13
	2	С 43	1	3.006.1-8.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР 7	4	3.006.1-8.4-1-49
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.006.1-8.4-1-57
	7	БЕТОН МАРКИ В20, м3	1,1	
		Поз 1... 5, 7		
ПДУ 230.240.20-6а		ПО ПДУ 230.240.20		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	16	1.400 - 15 вып. 1

- 1. Плиты замаркированы в выпуске О-2.
- 2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
- 3. Масса плиты 2725 кг.
- 4. Узлы 3, 10 см. докум. 3.006.1-8.3-1-9.

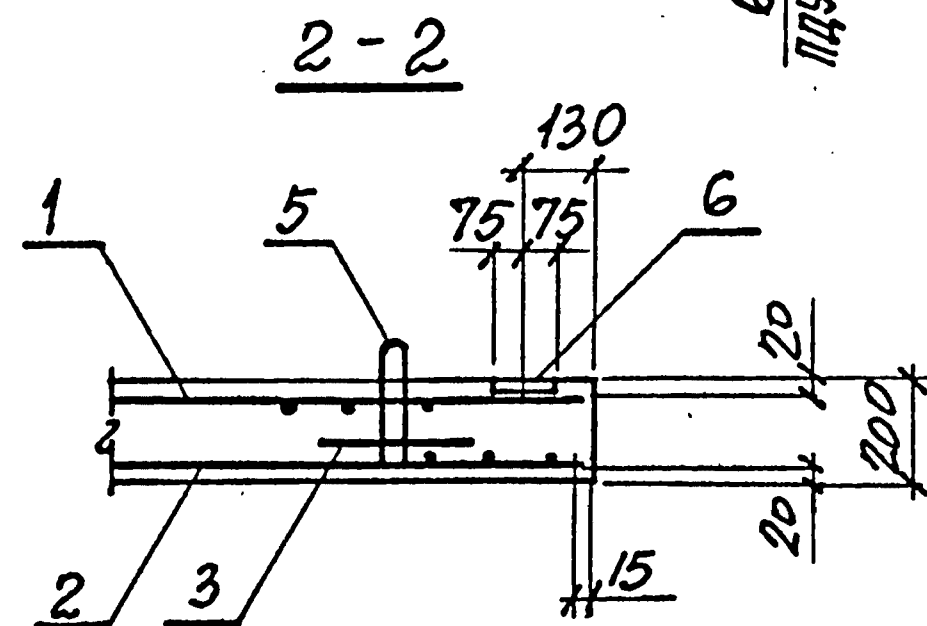
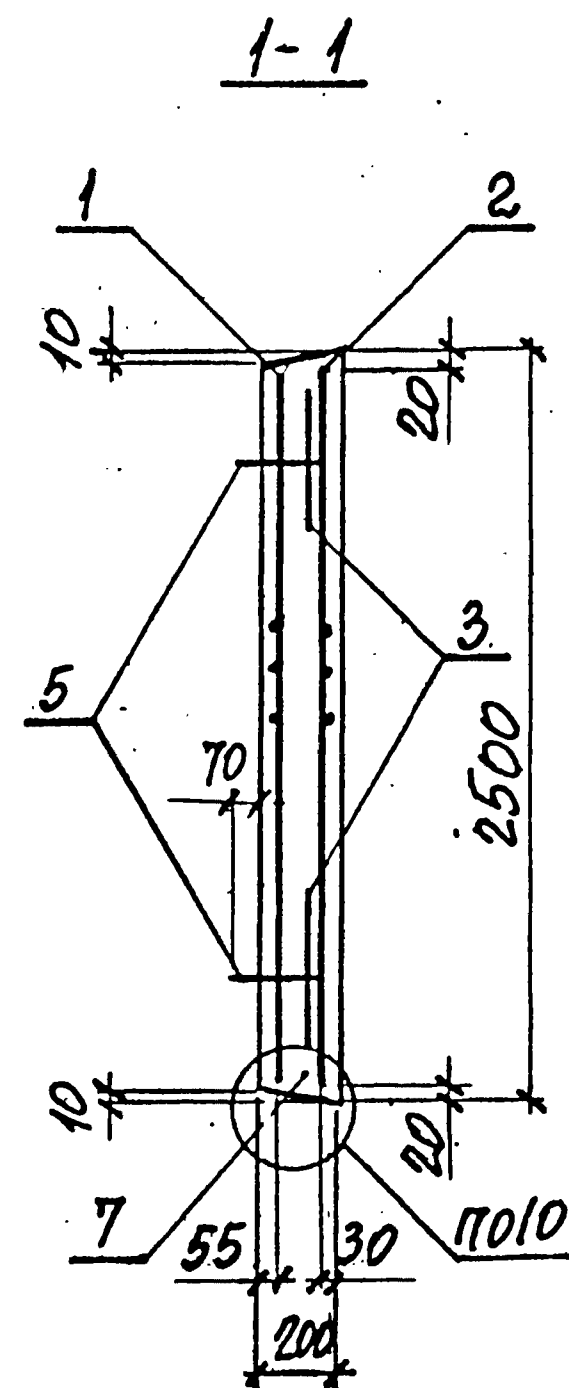
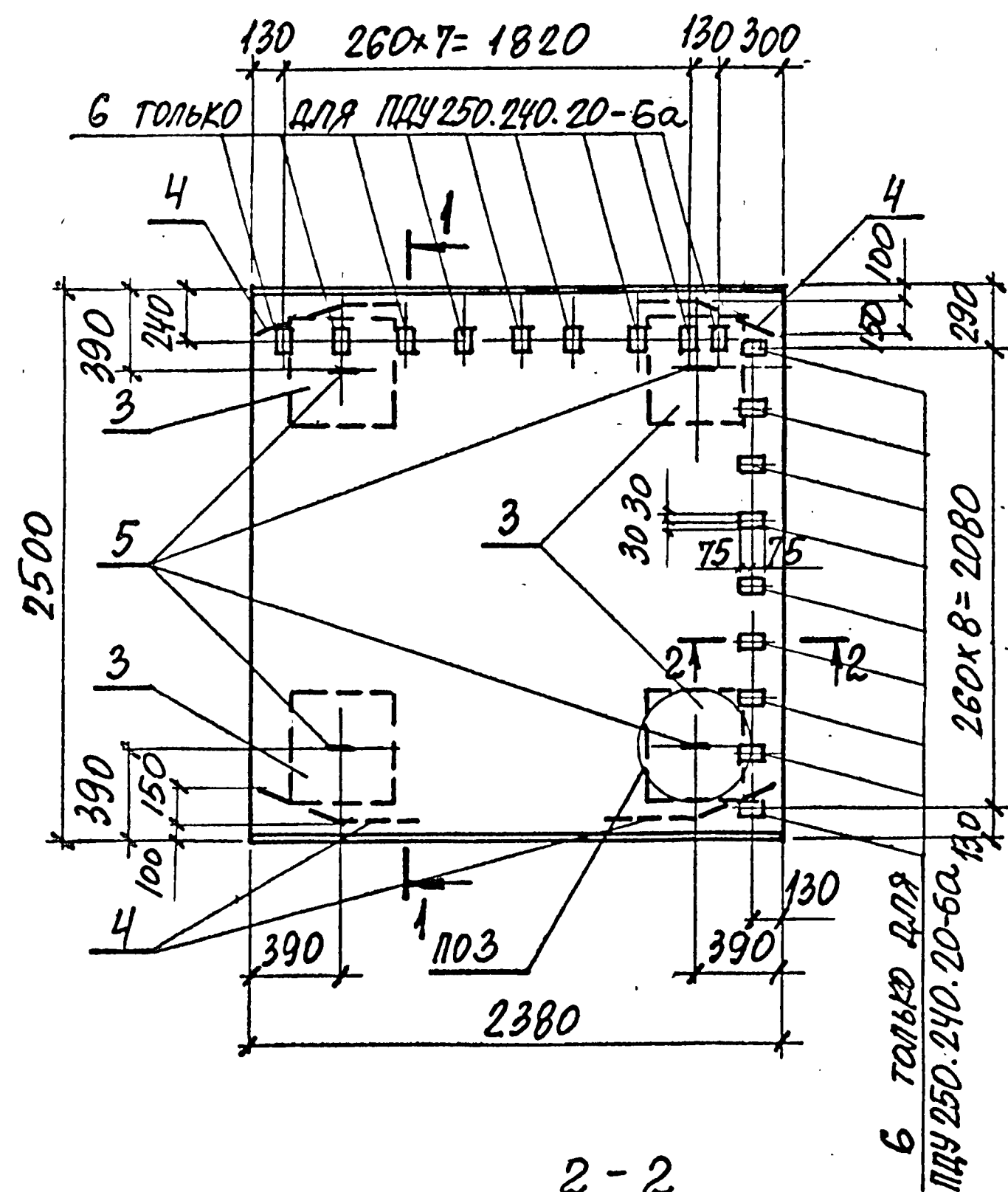
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗРЛ. ИНВ. №

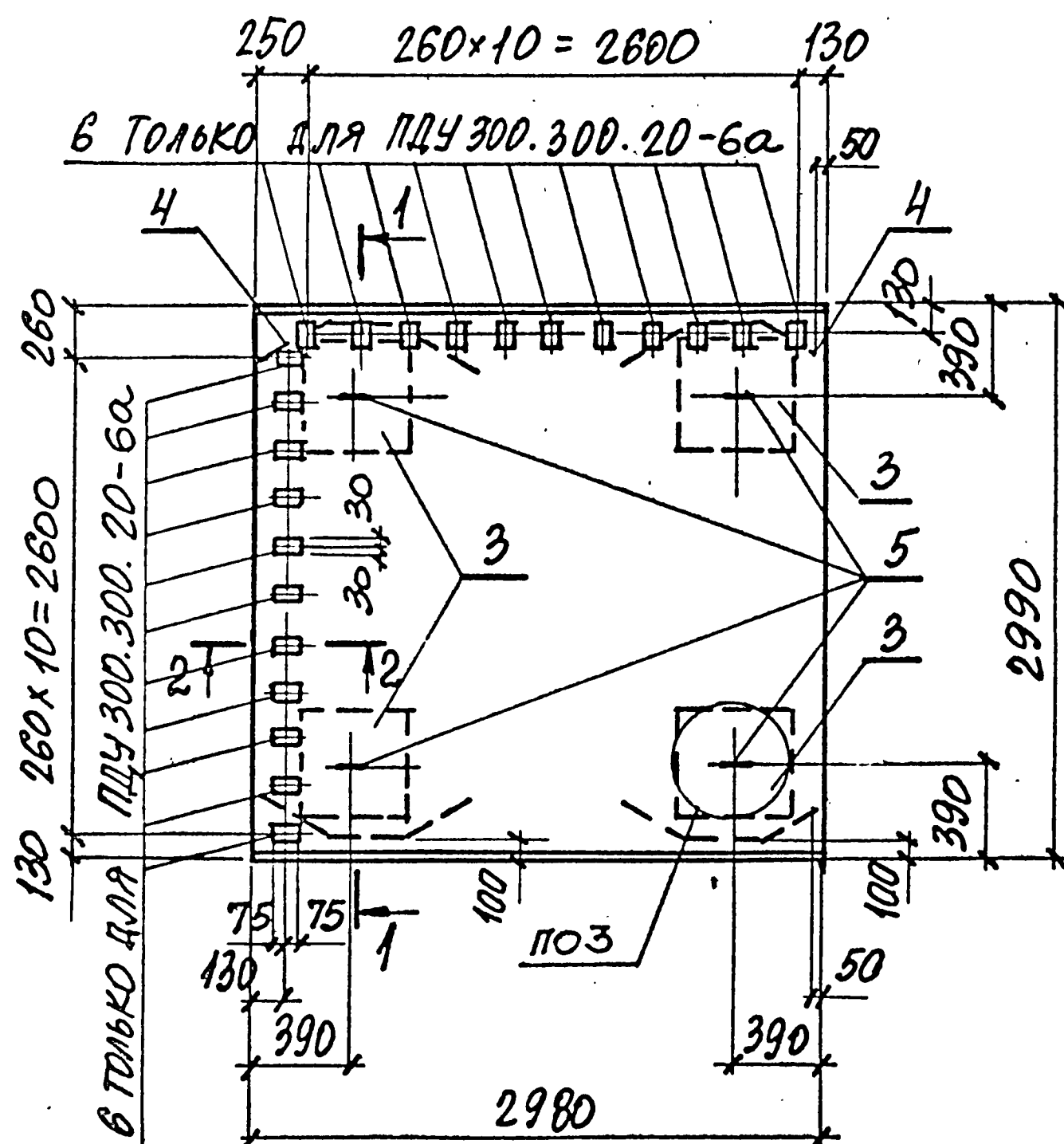
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ		3.006.1-8.1-2-12		
И. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 230.240.20-6; ПДУ 230.240.20-6а		
ЗАВ. ГР.	БУДРИЧЕВСКАЯ				
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				
РАЗРАБ.	КОПИНА				
			СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 250.240.20-6	1	СЕТКА С 44	1	3.006.1-8.2-2-13
	2	С 45	1	3.006.1-8.2-2-13
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР 28	4	3.006.1-8.2-2-27
	5	ПЕТЛЯ П21	4	3.006.1-8.4-1-57
	7	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,2	
		Поз 1... 5, 7 по ПДУ 250.240.20		
ПДУ 250.240.20-6а	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 102-6	18	1.400-15 вып. 1

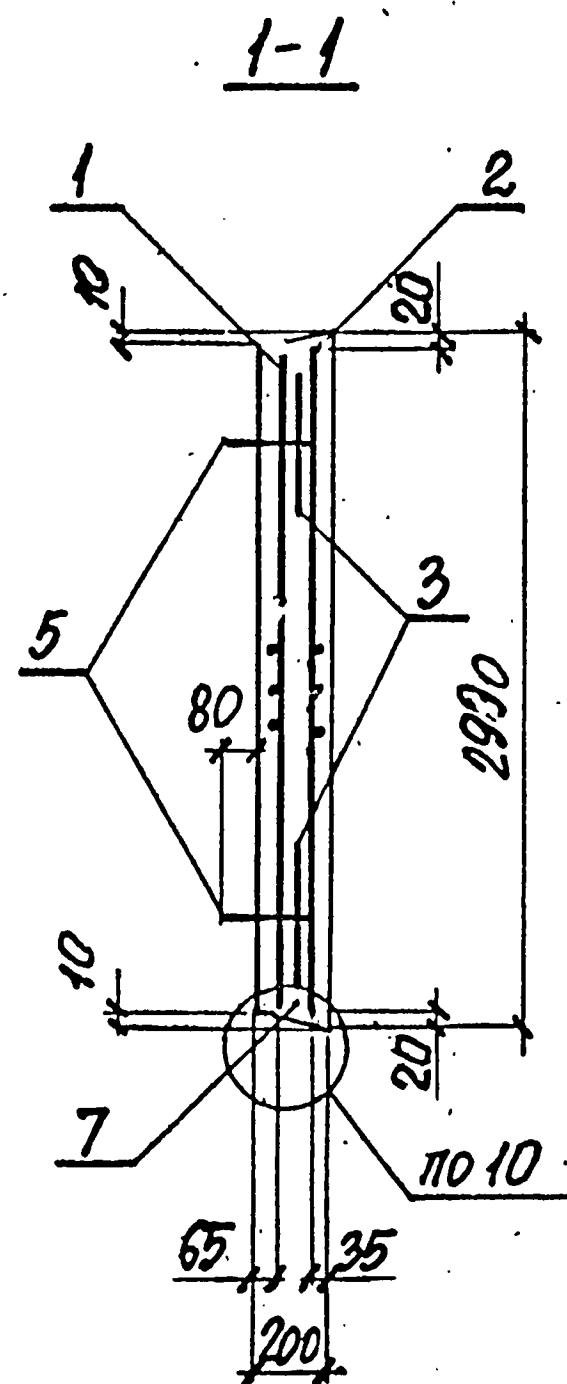
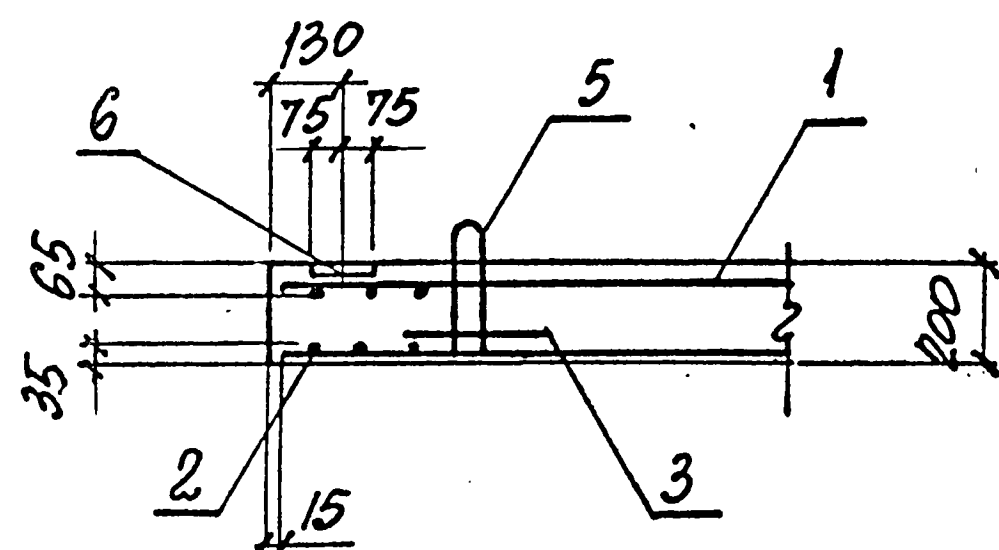
1. Плиты замаркированы в выпуске О-2.
 2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
 3. Масса плиты 2975 кг.
 4. Узлы 3, 10 см. докум. 3.006.1-8.3-1-9.

НАЧ. ОД.	АГРАНОВИЧ					3.006.1-8.1-2-13
И. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ					
ГЛ. СПЕД.	КОРОТЕЦКИЙ					
ЗАВ. ГР.	КУРЯЧЕВСКИЙ					
ВЕД. МНН	ПРОЦЕНКО					
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО					
РАЗРБ.	КОПИНА					
						ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 250.240.20-6; ПДУ 250.240.20-6а
						СТАНДА Р ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





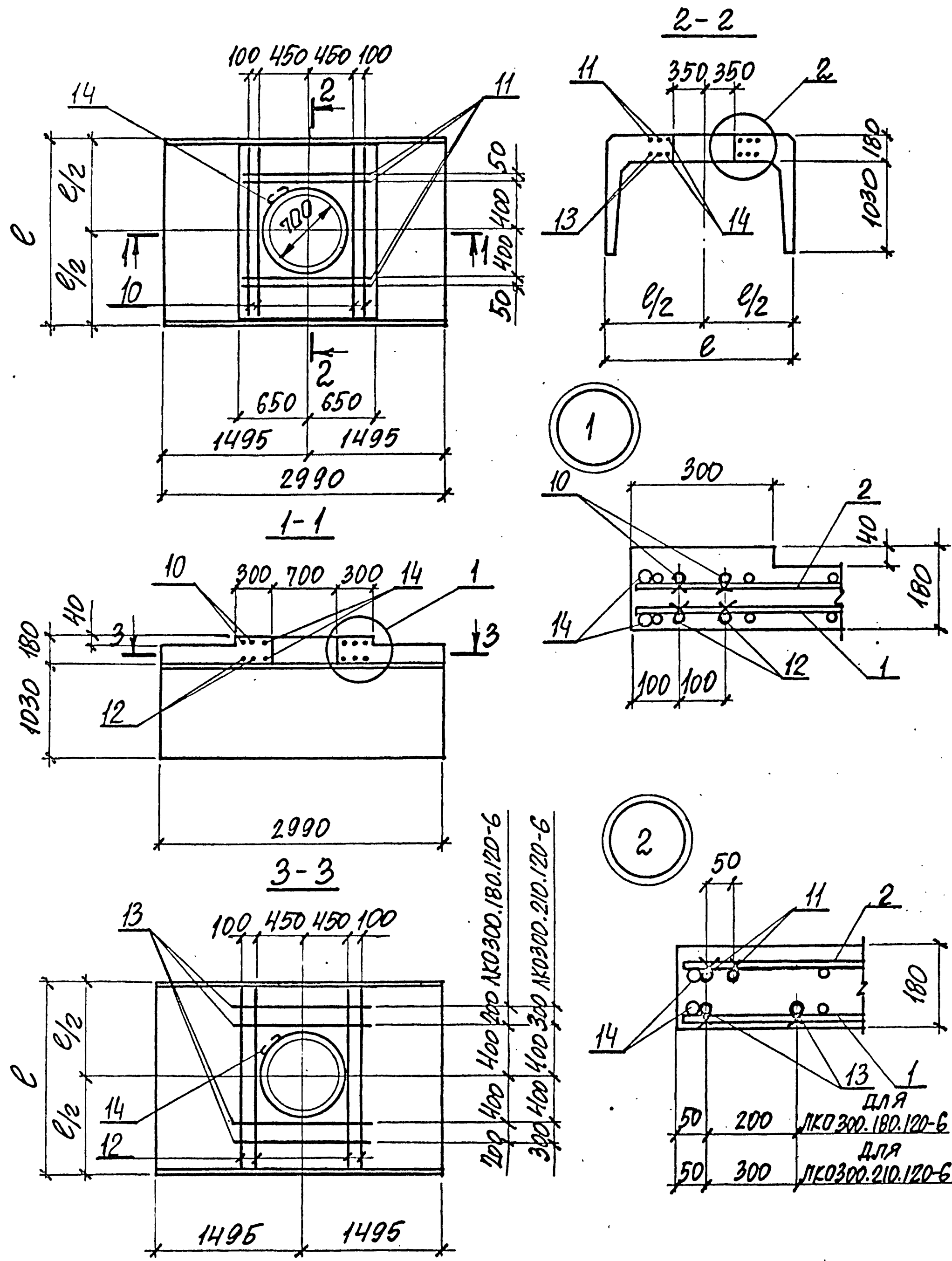
2-2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ПДУ 300.300.20-6	1	СЕТКА С 46	1	3.006.1-8.2-2-14
	2	С 47	1	3.006.1-8.2-2-14
	3	С 4-2	4	3.006.1-8.4-1-40
	4	КАРКАС КР29	4	3.006.1-8.2-2-28
	5	ПЕТЛЯ П25	4	3.006.1-8.4-1-58
	7	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,8	
		Поз 1... 5, 7 по ПДУ 300.300.20		
ПДУ 300.300.20-6а	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН102-6	22	1.400-6 В6П. 1

1. Плиты замаркированы в выпуске О-2.
2. Ведомость расхода стали см документ-РС.
3. Масса плиты 4455 кг.
4. Узлы 3, 10 см. докум. 3.006.1-8.3-1-9.

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ	1	3.006.1-8.1-2-14		
Н. КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ	1			
ГЛ. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ	1			
ЗАВ. ГР. КУПРИЧЕВСКИЙ	1			
ВЕД. ИНЖ. ПРОЦЕНКО	1			
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО	1			
РАЗРАБ. КОПИНА	1			
		ПЛИТА ДНИЩА ПДУ 300.300.20-6; ПДУ 300.300.20-6а		СТАРШАЯ ЛИСТ Р
				ЛИСТОВ 1
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



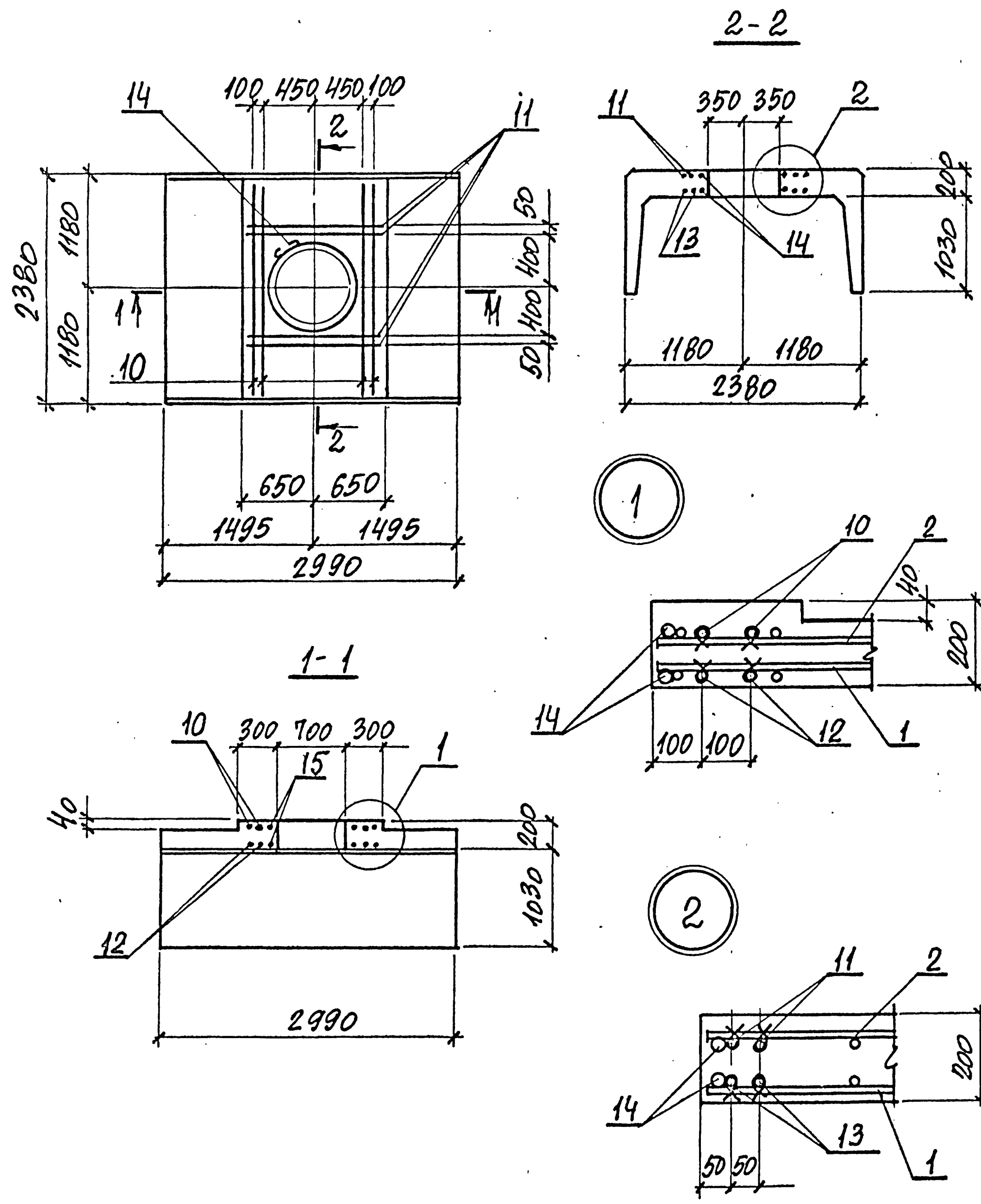
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКО 300.180.120-6	1...9	см. лоток ЛК 300.180.120-6а		3.006.1-В.1-1-37
	10	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=1760$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф4ВрТ, ГОСТ 6727-80, $\epsilon=1100$	4	
	12	Ф8АШ, ГОСТ 5780-82, $\epsilon=1760$	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ 5780-82, $\epsilon=1400$	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33
ЛКО 300.210.120-6	1...9	см. лоток ЛК 300.210.120-6а		3.006.1-В.1-1-39
	10	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=2060$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф4ВрТ, ГОСТ 6727-80, $\epsilon=1100$	4	
	12	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=2060$	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, $\epsilon=1400$	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ СТ2	2	3.006.1-В.2-2-33

МАРКА ЛОТКА	ϵ , мм	МАССА, кг
ЛКО 300.180.120-6	1780	3838
ЛКО 300.210.120-6	2080	4197

1. МАССА ЭЛЕМЕНТА ПРИВЕДЕНА С УЧЕТОМ НАБЕШОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

НАЧ.ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓	3.006.1-В.1-2-15		
Н.КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓			
ГЛ.СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓			
ЗАВ.ГР.	КУДИНОВСКАЯ	✓			
ВЕД.ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	✓			
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓			
РАЗРБ.	КОПИНА	✓			
			ЛОТОК ЛКО 300.180.120-6; ЛКО 300.210.120-6		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

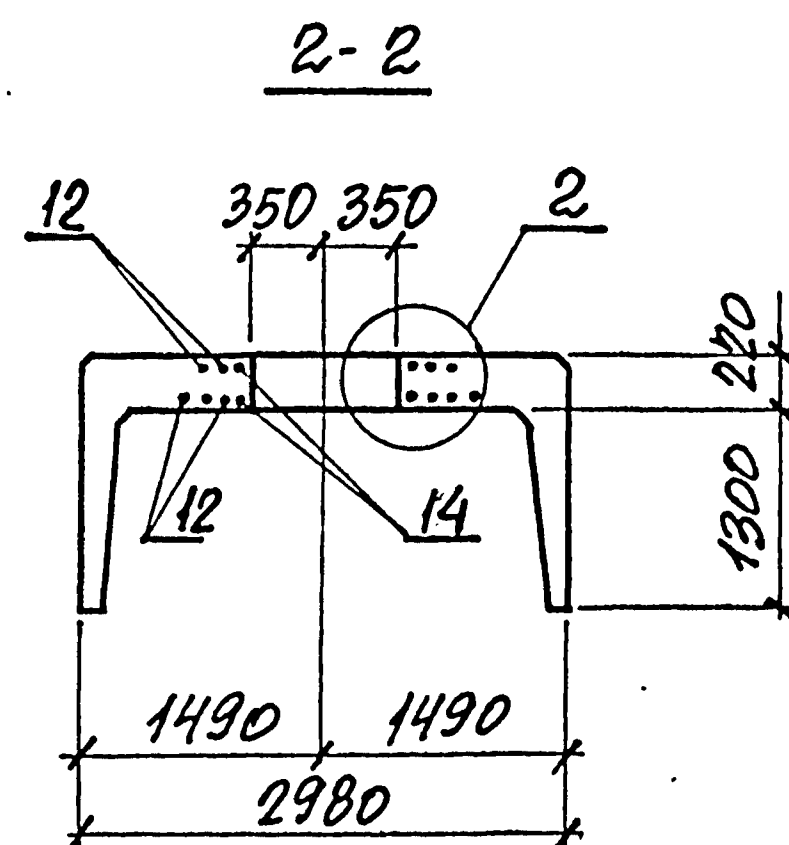
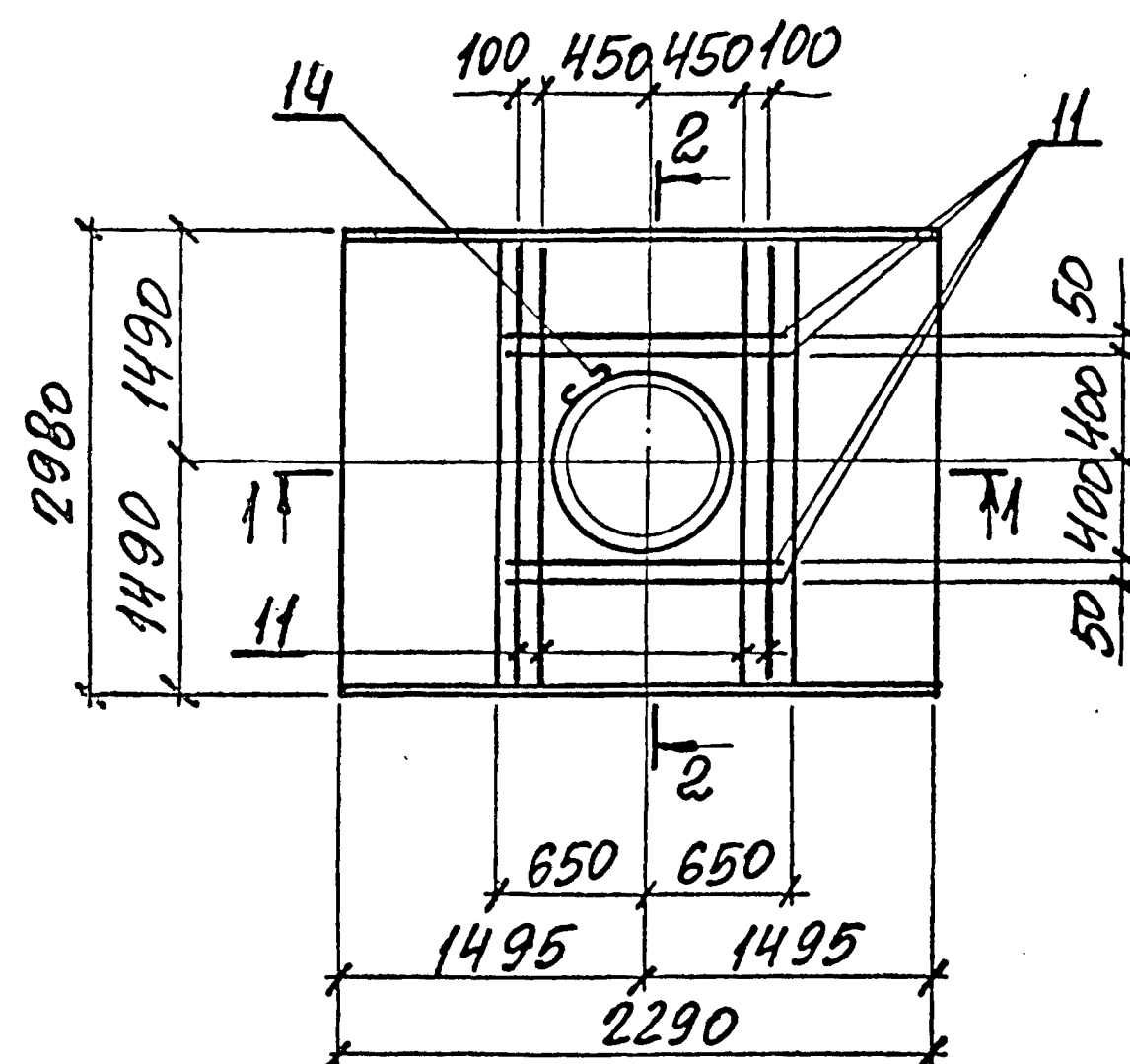


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКД 300.240.120-6	1...9	СМ. ЛОТОК ЛК 300.240.120-6а		3.006.1-8.1-1-41
	10	Ф10АШ, ГОСТ 5781-82, L=2360	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	11	Ф5ВрП, ГОСТ 6727-80, L=1150	4	
	12	Ф14АШ, ГОСТ 5781-82, L=2360	4	
	13	Ф8АШ, ГОСТ 5781-82, L=1400	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

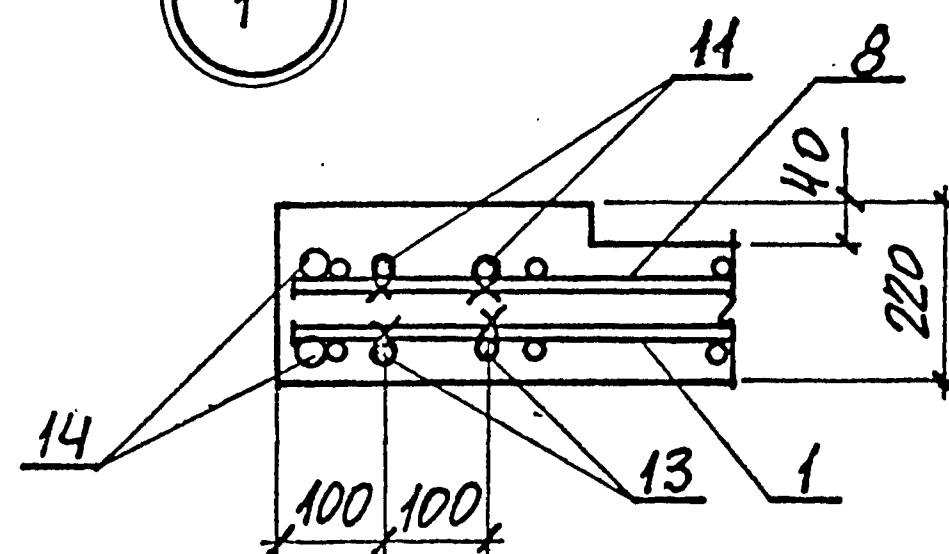
1. МАССА ЛОТКА 4847 кг ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕТОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНОС. ИЛИ В. №

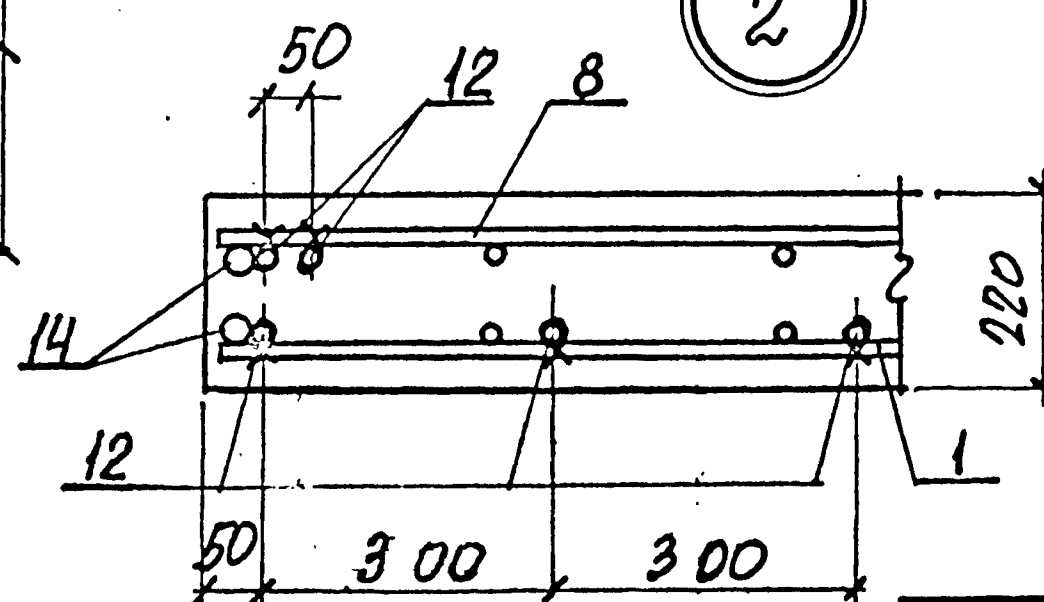
НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ				3.006.1-8.1-2-16
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ				
ЗАВ. ГР.	КУДРИНОВСКИЙ				
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО				
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО				
РАЗРАБ.	КОПИНА				
ЛОТОК ЛКД 300.240.120-6					СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



1



2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛК 300.300.150-6	1...10	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.150-6		3.006.1-8.1-1-46
	11	Ф10 АIII, ГОСТ 5781-82, C=2960	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	12	Ф5 ВрI, ГОСТ 6727-80, C=1150	10	
	13	Ф14 АIII, ГОСТ 5781-82, C=2960	4	
	14	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

1. МАССА ЛОТКА 7376 кг ДАНА С УЧЕТОМ НАБЕТОНКИ
В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

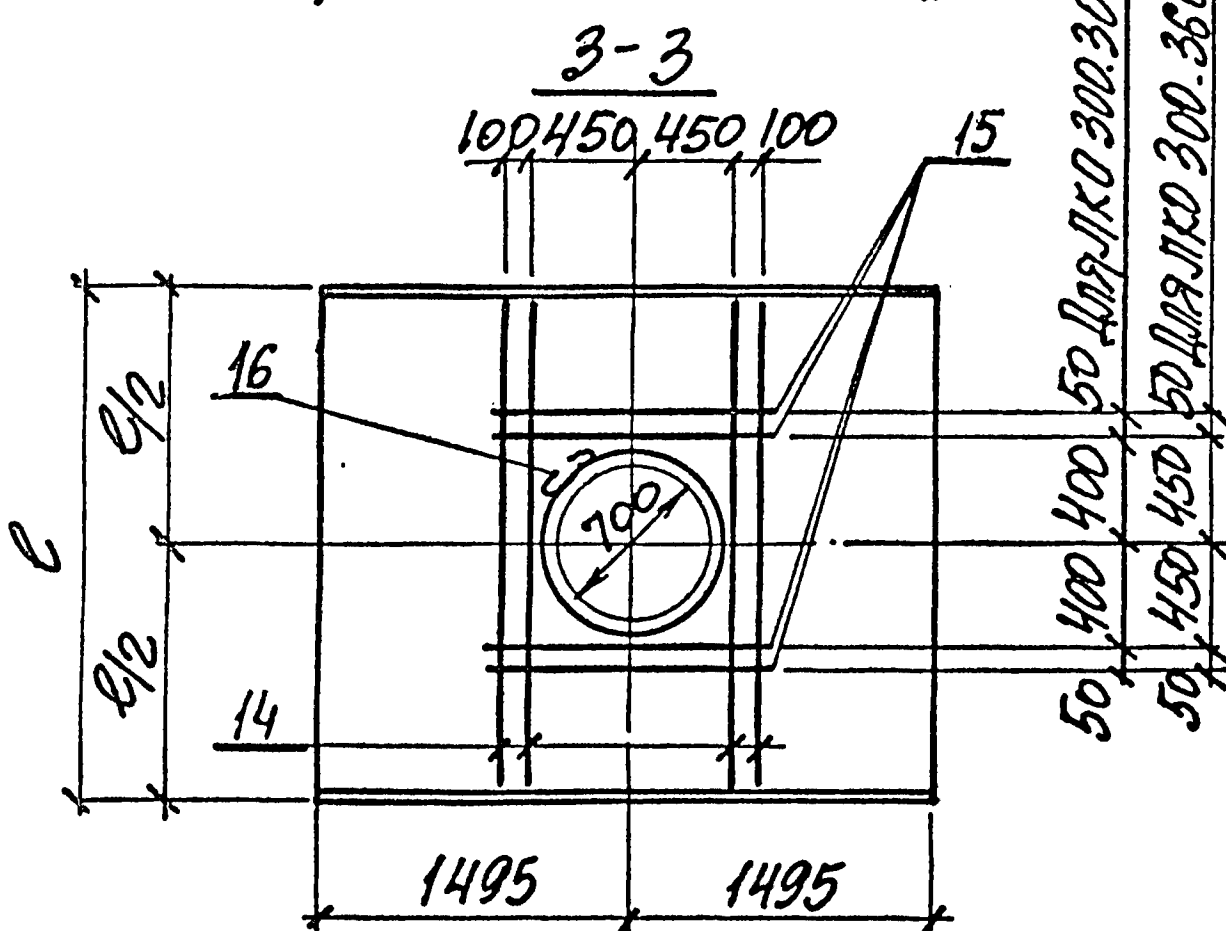
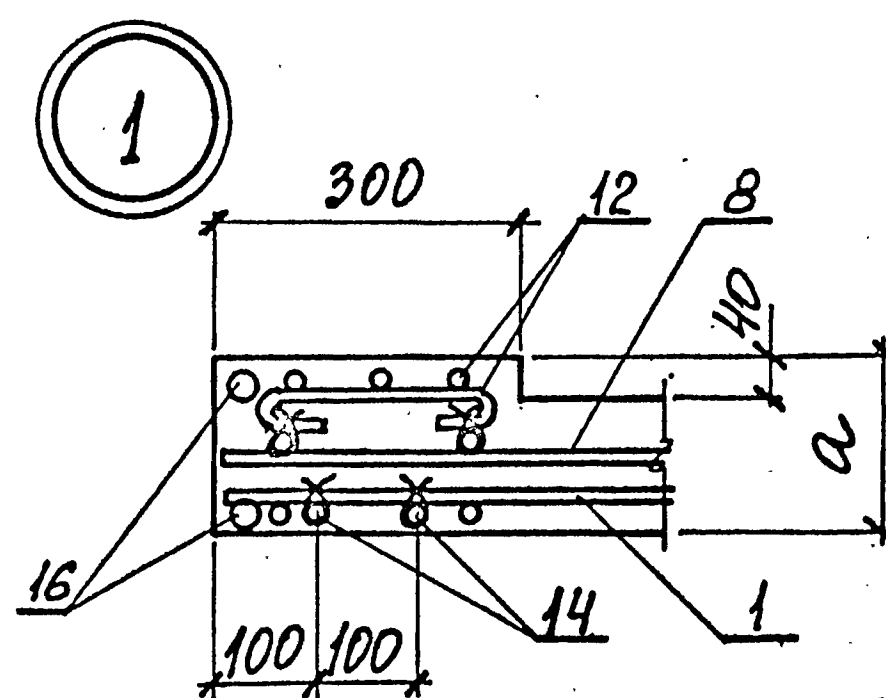
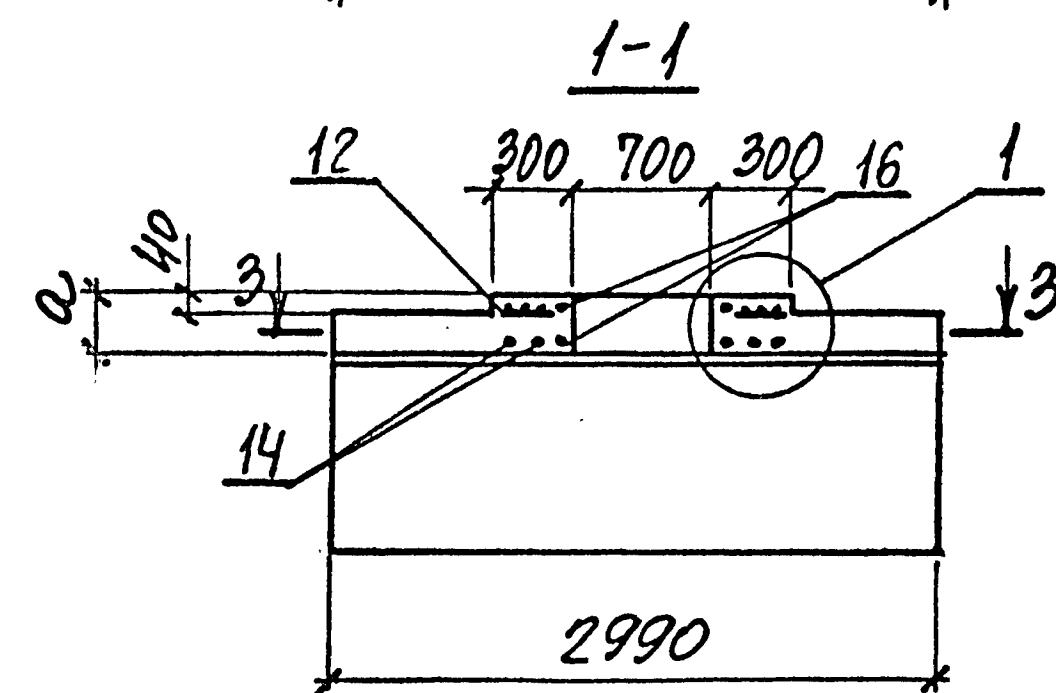
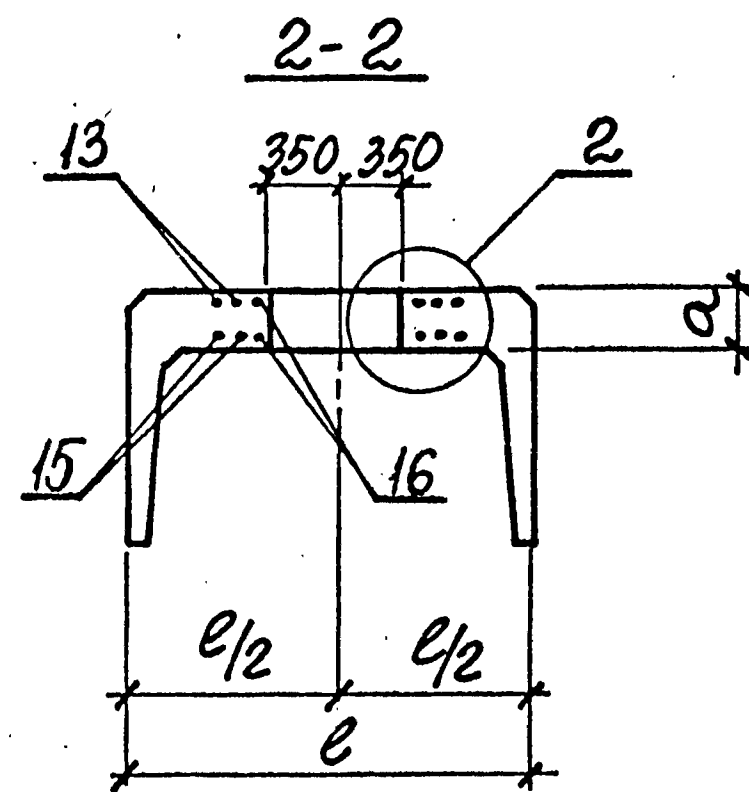
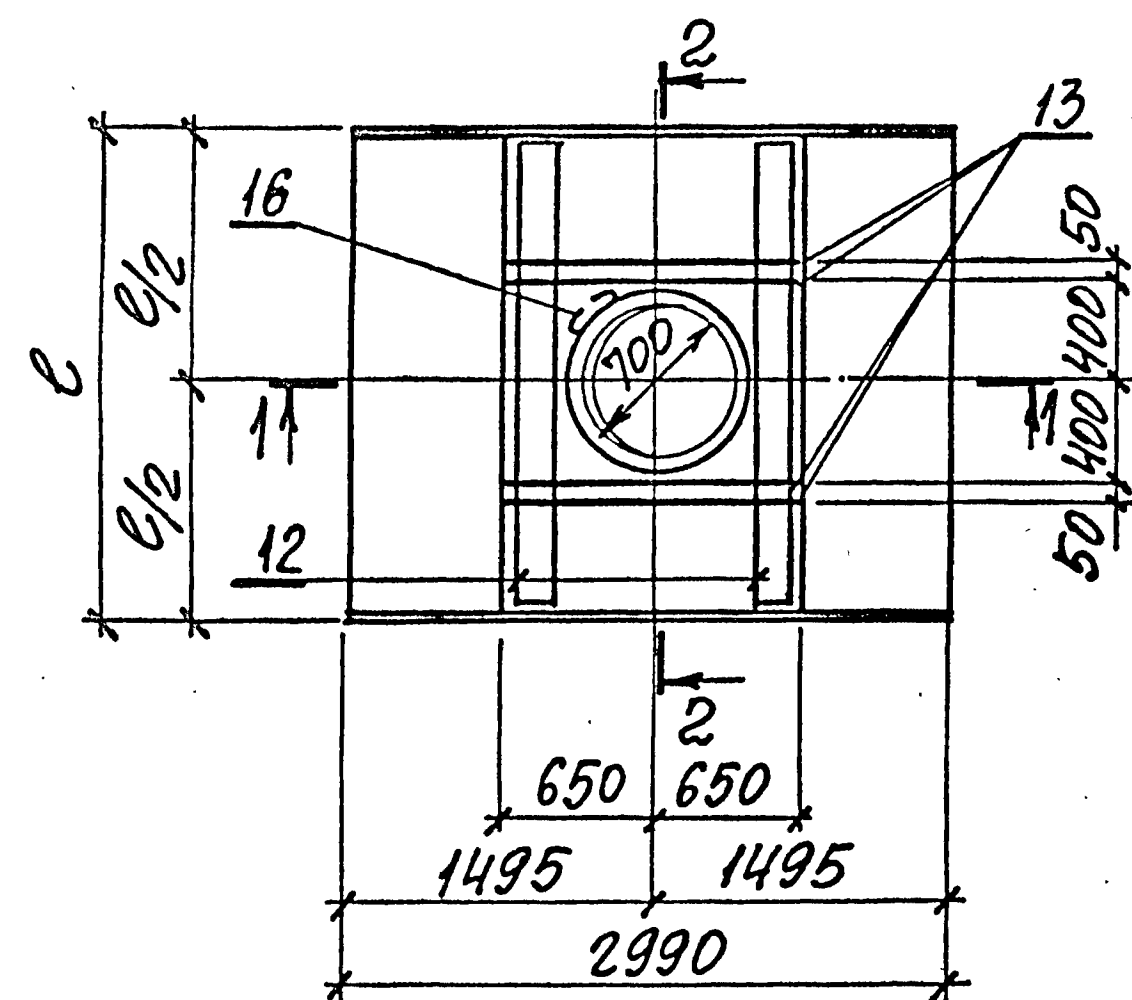
ИЗВ. № 10000. ПОДПИСЬ И АРГ. ВЗЯТ. ИИВ.А.

НАЧ. ОТД.	ИГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОТЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОТЕЦКИЙ	✓
ЗАВ. ГР.	КУРИЧЕВСКАЯ	✓
ВЕД. ИИИ	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓
РАЗРАБ.	КОПИНА	✓

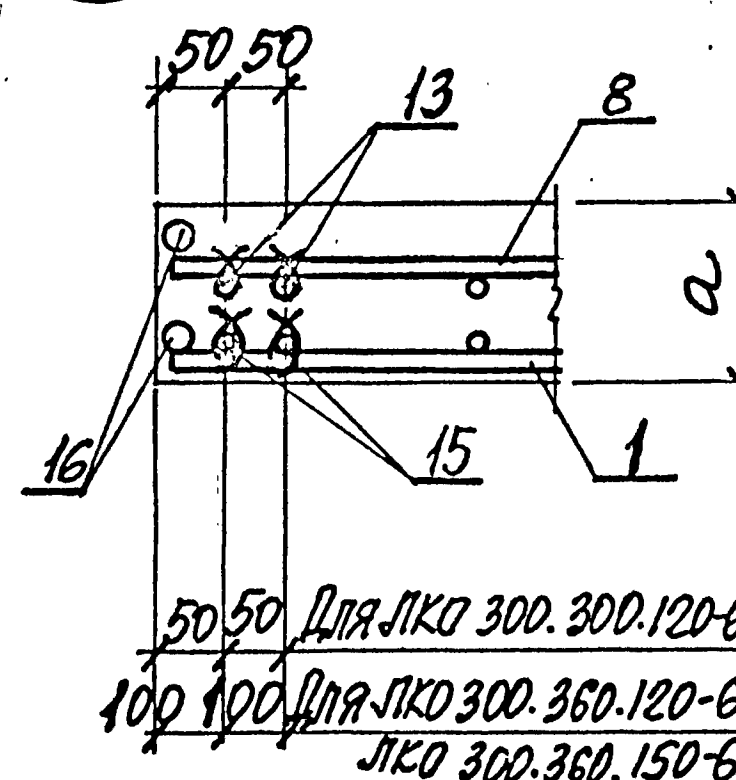
3.006.1-8.1-2-17

ЛОТОК
ЛК 300.300.150-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



2



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЛКО 300.300.120-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.300.120-6		3.006.1-8.1-1-43
	12	КАРКАС КР33	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф4ВрТ, ГОСТ 6727-80, $\ell=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф18АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=2960$	4	
	15	Ф8АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
ЛКО 300.360.120-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.120-6		3.006.1-8.1-1-45
	12	КАРКАС КР35	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф4ВрТ, ГОСТ 6727-80, $\ell=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф20АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=1300$	4	
	15	Ф8АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33
ЛКО 300.360.150-6	1...11	СМ. ЛОТОК ЛК 300.360.150-6		3.006.1-8.1-1-48
	12	КАРКАС КР34	2	3.006.1-8.2-2-31
	13	Ф4ВрТ, ГОСТ 6727-80, $\ell=1100$	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	14	Ф25АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=1300$	4	
	15	Ф8АТ, ГОСТ 5781-82, $\ell=1400$	4	
	16	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 2	2	3.006.1-8.2-2-33

МАРКА ЛОТКА	ℓ , мм	a , мм	МАССА, кг
ЛКО 300.300.120-6	2980	220	6456
ЛКО 300.360.120-6	3580	240	7814
ЛКО 300.360.150-6	3580	240	8734

1. МАССА ЭЛЕМЕНТА ПРИВЕДЕНА С УЧЕТОМ НАБЕТОНКИ В МЕСТЕ ОТВЕРСТИЯ.
2. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ СМ. ДОКУМ. - РС.

НАЧ. ОТД.	АГРАНОВИЧ	✓
Н. КОНТР.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	✓
ЗАВ. ГР.	КОРАЧЕВСКИЙ	✓
ВЕД. ИНЖ.	ПРОЦЕНКО	✓
ПРОВЕР.	ПРОЦЕНКО	✓
РАЗРАБ.	КОПИНА	✓

3.006.1-8.1-2-18

ЛОТОК
ЛКО 300.300.120-6;
ЛКО 300.360.120-6;
ЛКО 300.360.150-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																		ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА																				АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ МАРКИ								
	А-III												А-I				ВР-I		А-III		А-I								С 235										
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80				ВСЕГО	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19903-74*				ГОСТ 8509-86		ВСЕГО					
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого		4	5	Итого	8	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого	86	88	Итого		6x5	Итого			
ПТУ 75.45.6-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,6	0,6	0,6	-	-	0,3	-	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	0,9			
ПТУ 100.60.8-6	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	0,6	0,6	1,4	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	1,7			
ПТУ 180.90.10-6	-	4,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4,5	-	-	-	-	0,8	2,4	3,2	7,7	-	-	0,6	-	-	-	-	-	0,6	-	-	-	-	-	0,6	8,3			
ПТУ 210.120.12-6	-	-	7,2	3,6	-	-	-	-	-	-	-	10,8	-	-	-	-	0,9	2,8	3,7	14,5	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	15,9			
ПТУ 230.150.12-6	-	12,7	-	-	5,6	-	-	-	-	-	-	18,3	-	-	-	-	0,9	6,4	7,3	25,6	-	-	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	2,3	27,9			
ПТО 150.150.12-6	1,3	10,7	-	10,4	-	-	-	-	-	-	-	22,4	10,2	-	5,1	15,3	-	1,6	1,6	39,3	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	40,7			
ПТО 150.180.14-6	1,6	-	30,3	-	-	-	-	-	-	-	-	31,9	8,6	-	5,1	13,7	-	4,0	4,0	49,6	-	-	-	1,4	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	1,4	51,0			
ПТО 150.240.14-8	2,1	-	-	-	56,6	29,6	-	-	-	-	-	88,3	12,0	-	5,1	17,1	-	4,0	4,0	109,4	-	-	-	-	2,3	-	-	-	2,3	-	-	-	-	-	2,3	111,7			
ПТО 200.240.14-6	1,8	-	-	40,9	37,4	-	16,0	-	-	-	-	96,1	5,3	-	10,1	15,4	-	1,6	1,6	113,1	-	-	-	-	3,2	-	-	-	3,2	-	-	-	-	-	3,2	116,3			
Б1	-	-	2,7	5,2	-	-	-	-	-	-	-	7,9	-	-	-	-	0,5	0,6	1,1	9,0	-	-	0,3	-	-	-	-	0,3	-	-	-	-	-	0,3	9,3				
Б2	-	3,4	-	-	10,4	-	-	-	-	-	-	13,8	-	-	-	-	3,5	-	3,5	17,3	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	17,8			
Б3	-	-	-	8,8	-	-	-	-	29,2	-	-	38,0	7,2	-	-	7,2	-	-	-	45,2	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	45,7			
Б4	-	-	-	9,6	-	-	-	-	32,4	-	-	42,0	8,0	-	-	8,0	-	-	-	50,0	-	-	-	0,5	-	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	0,5	50,5			
Б5	-	-	-	10,0	-	-	-	-	33,6	-	-	43,6	7,1	-	-	7,1	-	-	-	50,7	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	51,9			
Б6	-	-	-	-	-	21,2	-	-	-	-	64,8	86,0	-	14,8	-	14,8	-	-	-	100,8	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	102,0			
Б7	-	-	-	-	-	22,4	-	-	-	-	68,8	91,2	-	15,6	-	15,6	-	-	-	106,8	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	108,0			
Б8	-	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,9	-	-	-	-	1,3	2,8	4,1	7,0	-	-	0,7	-	-	-	-	0,7	-	-	-	-	-	0,7	7,7				
Б9	-	4,5	-	10,0	-	-	-	-	-	-	-	14,5	-	-	-	-	3,8	-	3,8	18,3	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	19,5			
Б10	-	-	8,0	-	-	20,0	-	-	-	-	-	28,0	-	-	-	-	3,9	-	3,9	31,9	-	-	-	-	1,2	-	-	-	1,2	-	-	-	-	-	1,2	33,1			
Б11	-	-	-	-	-	32,0	-	-	-	-	99,0	131,0	-	24,9	-	24,9	-	-	-	155,9	-	-	-	-	2,0	-	-	-	2,0	-	-	-	-	-	2,0	157,9			

НАЧ. ОТД. АГРАНОВИЧ
Н. КОНТР. КОРОТЕЦКИЙ
Гл. СПЕЦ. КОРОТЕЦКИЙ
ЗАВ. ГР. КУРЧЕНКО
ВЕД. ИНЖ. КУРЧЕНКО
ПРОВЕР. КУРЧЕНКО
РАЗРАБ. КОПИНА

3.006.1-8.1-2-РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

СТАДИЯ Лист Листов
Р 1 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Общий расход			
	АРМАТУРА КЛАССА																			АРМАТУРА КЛАССА									ПРОКАТ МАРКИ									
	А-III											А-I			Вр-I			Всего	А-III			А-I						С 235			Всего							
	ГОСТ 5781-82														ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82									ГОСТ 19903-74			ГОСТ 8509-86									
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	8	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого	86	88	Итого	63x5	Итого				
	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	8	Итого	6	8	10	12	14	16	18	Итого	86	88	Итого	63x5	Итого				
Б12	—	—	—	19,0	—	—	—	—	53,0	—	—	82,5	15,3	—	—	15,3	—	—	—	97,8	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	99,8		
Б13	—	—	—	—	—	34,0	—	—	—	—	104,5	138,5	—	26,2	—	26,2	—	—	—	164,7	—	—	—	—	—	2,0	—	—	—	—	—	—	—	—	2,0	166,7		
ЛДЧ 60. 60. 8-6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,8	—	0,8	0,8	—	—	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	1,1		
ЛДЧ 80. 90. 10-6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	—	—	—	—	0,1	0,6	0,7	4,3	—	—	0,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,3	4,6		
ЛДЧ 110. 120. 12-6	—	10,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,4	—	—	—	—	0,2	1,6	1,8	12,2	—	—	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	12,9		
ЛДЧ 140. 150. 12-6	—	—	25,4	—	—	—	—	—	—	—	—	25,4	—	—	—	—	0,2	1,7	1,9	27,3	—	—	—	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,7	28,0		
ЛДЧ 150. 150. 12-6	—	—	—	—	27,9	—	—	—	—	—	—	27,9	—	—	—	—	2,5	2,4	4,9	32,8	—	—	—	1,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,4	34,2		
ЛДЧ 170. 180. 14-6	—	—	—	26,9	36,6	—	—	—	—	—	—	63,5	—	—	—	—	0,2	4,8	5,0	68,5	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	70,8		
ЛДЧ 190. 210. 14-6	—	—	—	—	—	—	81,5	—	—	—	—	81,5	—	—	—	—	4,2	4,8	9,0	90,5	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	92,8		
ЛДЧ 220. 210. 14-6	—	—	—	—	—	—	—	118,9	—	—	—	118,9	—	—	—	—	4,9	4,8	9,7	128,6	—	—	—	—	2,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,3	130,9		
ЛДЧ 230. 240. 20-6	—	—	—	—	—	87,4	—	—	—	—	—	87,4	—	—	—	—	5,6	4,8	10,4	97,8	—	—	—	—	—	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	104,6		
ЛДЧ 230. 240. 20-6a	—	—	—	—	—	87,4	—	—	—	—	—	87,4	—	—	—	—	5,6	4,8	10,4	97,8	1,6	1,6	—	—	—	3,8	—	—	—	3,8	6,4	3,2	9,6	—	—	15,0	112,8	
ЛДЧ 250. 240. 20-6	—	—	—	—	—	—	120,1	—	—	—	—	120,1	—	—	—	—	6,2	4,8	11,0	131,1	—	—	—	—	—	3,8	—	—	—	—	—	—	—	—	3,8	134,9		
ЛДЧ 250. 240. 20-6a	—	—	—	—	—	—	120,1	—	—	—	—	120,1	—	—	—	—	6,2	4,8	11,0	131,1	1,8	1,8	—	—	—	3,8	—	—	—	3,8	7,2	3,6	10,8	—	—	16,4	147,5	
ЛДЧ 300. 300. 20-6	—	—	—	—	—	—	—	—	263,7	—	—	263,7	—	—	—	—	0,2	18,8	19,0	282,7	—	—	—	—	—	—	6,4	—	—	—	—	—	—	—	—	6,4	289,1	
ЛДЧ 300. 300. 20-6a	—	—	—	—	—	—	—	—	263,7	—	—	263,7	—	—	—	—	0,2	18,8	19,0	282,7	2,2	2,2	—	—	—	—	6,4	—	—	—	6,4	8,8	4,4	13,2	—	—	21,8	304,5
ЛКО 300. 180. 120-6	—	4,9	74,0	—	—	—	—	—	—	—	—	78,9	—	—	5,1	5,1	8,5	1,6	10,1	94,1	—	—	—	—	—	—	6,5	—	—	—	—	—	—	5,8	5,8	12,3	106,4	
ЛКО 300. 210. 120-6	—	17,6	64,6	—	—	—	—	—	—	—	—	82,2	—	—	5,1	5,1	9,8	1,6	11,4	98,7	—	—	—	—	—	—	6,5	—	—	—	—	—	—	5,8	5,8	12,3	111,0	
ЛКО 300. 240. 120-6	—	2,1	91,9	—	11,4	—	—	—	—	—	—	105,4	—	—	5,1	5,1	5,0	9,6	14,6	125,1	—	—	—	—	—	—	0,4	8,8	—	9,2	—	—	—	5,8	5,8	15,0	140,1	
ЛКО 300. 300. 150-6	—	13,6	7,3	—	74,5	—	—	109,5	—	—	—	204,9	18,6	12,4	5,1	36,1	5,0	1,6	6,6	247,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	10,7	258,3	
ЛКО 300. 300. 120-6	—	13,4	10,8	—	65,0	—	—	112,4	—	—	—	191,6	16,3	12,4	5,1	33,8	4,6	1,6	6,2	231,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,2	243,8	
ЛКО 300. 360. 120-6	—	18,4	27,0	—	78,7	—	—	12,8	—	—	—	136,9	16,9	—	5,1	22,0	8,5	1,6	10,1	169,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12,2	181,2	
ЛКО 300. 360. 150 -6	—	19,3	48,4	—	47,4	—	—	—	—	20,0	—	135,1	10,7	—	5,1	15,8	9,6	7,0	16,6	167,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	16,8	184,3	

Изм. № подл. Версия и дата взыск. нв.п.