

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

ГОССТРОЕМ СССР

ДИР. ИН-ТА *В.К. Демидов* В.К. ДЕМИДОВ

НАЧ. ПО-4 *Г.М. Лешин* Г.М. ЛЕШИН

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *О.Г. Филиппов* О.Г. ФИЛИППОВ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБ'А

ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *Т.И. Мамедов* Т.И. МАМЕДОВ

ЗАВ. ЛАБ. *В.А. Якушин* В.А. ЯКУШИН

СТ. НАУЧ. СОТРУДН. *Е.М. Чериков* Е.М. ЧЕРИКОВ

ВНИИОСПА

ДИР. ИН-ТА *В.Л. Ильичев* В.Л. ИЛЬИЧЕВ

ЗАВ. ЛАБ. *Б.В. Бахолодин* Б.В. БАХОЛОДИН

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
ОТ 23 ФЕВРАЛЯ 1989 г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ

ФУНДАМЕНТПРОЕКТ

С 1 АПРЕЛЯ 1990 г.

ПРИКАЗ ОТ 11 СЕНТЯБРЯ
1989 г. №248

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1.011.1-10.1-ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
1.011.1-10.1-1000.ФЧ	СВАЯ С30.20-1... С160.40-13.1	43
1.011.1-10.1-1100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1... С160.40-13	50
1.011.1-10.1-1110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1... КП60.20-6	93
1.011.1-10.1-1120	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1... КП60.25-6	95
1.011.1-10.1-1130	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1... КП120.30-13	97
1.011.1-10.1-1140	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1... КП160.35-13	102
1.011.1-10.1-1150	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1... КП160.40-13	108
1.011.1-10.1-1101	СЕТКА С1... С5	115
1.011.1-10.1-1102	ПЕТЛЯ П1... П15	116
1.011.1-10.1-1200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С30.20-1.1... С160.40-13.1	118
1.011.1-10.1-1210	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.20-1.1... КП60.20-6.1	151
1.011.1-10.1-1220	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.25-1.1... КП60.25-6.1	153
1.011.1-10.1-1230	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП30.30-1.1... КП120.30-13.1	155
1.011.1-10.1-1240	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.35-1.1... КП160.35-13.1	160
1.011.1-10.1-1250	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП40.40-1.1... КП160.40-13.1	166

1.011.1-10.1						
КОНТР.	ЛЕВАШОВ	<i>Левашов</i>	08.08.88	СОДЕРЖАНИЕ		
АЧ.ПО-4	ЛЕШИН	<i>Лешин</i>	08.08.88			
АП	ФИЛИППОВ	<i>Филиппов</i>	08.08.88			
ЕД.ИНЖ.	ГОРЮШИН	<i>Горюшин</i>	08.08.88			
				ФУНДАМЕНТПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТ
1.011.1 - 10.1 - 1260	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП.1 ... КП.5	172
1.011.1 - 10.1 - 2000 ФЧ	СВАЯ С70.30-4.у ... С160.40-13.1у	174
1.011.1 - 10.1 - 2100	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.у ... С160.40-13.у	186
1.011.1 - 10.1 - 2200	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СВАИ С70.30-4.1.у ... С160.40-13.1.у	209
1.011.1 - 10.1 - 2101	СЕТКА С6 ... С8	232
1.011.1 - 10.1 - РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ , КГ	233
1.011.1 - 10.1	СПИРАЛЬ СП.1 ... СП.3	279
1.011.1 - 10.1	ПЕТЛЯ П1 ... П15 . ВАРИАНТЫ.	280

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

17416

1.011.1 - 10.1

ЛМ
2

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с ненапрягаемой арматурой, изготовленных из тяжелого бетона и предназначенных для свайных фундаментов зданий и сооружений.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для применения во всех климатических районах, в том числе в районах распространения вечномёрзлых грунтов. Область применения свай по грунтовым условиям в соответствии с требованиями обязательного приложения к ГОСТ 19804-89.

2.2 По условиям погружения забивные сваи длиной 7 м и более подразделяются на два вида: обычной и повышенной ударостойкости. Необходимость применения свай повышенной ударостойкости определяет организация, проектирующая свайные фундаменты на основании данных инженерно-геологических изысканий, а также по результатам пробных забивок.

2.3 В качестве опускных свай рекомендуется применять сваи обычной ударостойкости сечениями 300×300, 350×350 и 400×400 мм.

2.4 Основные размеры свай приняты в соот-

ЗМ. ГИ. У. Ж.	Михальчук	Левашов	08.09.85	1.011.1-10.1 - ПЗ		
КОНТР.	Левашов	Левашов	08.09.85	Пояснительная записка	Стадия	Лист
ИЗЧ. ПО-У	Левашов	Левашов	08.09.85		Р	1
ГИП	Филиппов	Филиппов	08.09.85		Листов	
ЕД. Ч. Н. Ж.	Горюшин	Горюшин	08.09.85		фундамент проект	
ЛН					1	

ветствии с ГОСТ 19804-89.

2.5 Сваи сечениями 200×200 и 250×250 мм принять длиной 3... 6 м, сечением 300×300 мм - длиной 6... 12 м, сечениями 350×350 и 400×400 мм - длиной 4... 16 м с изменением длины через один метр.

Сваи длиной до 6 м по требованию заказчика допускается изготавливать с интервалом 0,5 м по длине.

2.6 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном противоположных сторон поперечного сечения, не превышающим 1:15 без изменения площади поперечного сечения.

2.7 Сваи армируются сварными арматурными каркасами. На период освоения выпуска свай, а также для свай, применяемых в условиях с расчетными температурами, для которых СНиП 2.03.01-84 не рекомендует сварные каркасы, допускается изготавливать вязанные арматурные каркасы.

Примечание: Вязанные каркасы допускается изготавливать только с рабочим армированием из стержней периодического профиля.

2.8 Голова забивных свай усилена сетками. Допускается обводить сетки в пространственный каркас приваркой дополнительных стержней.

По согласованию с заказчиком для забивных свай длиной до 12 м обычной ударостойкости сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм допускается армирование головы круглой спиралью (см. стр. 279)

при условии погружения свай в пески средней плотности и рыхлые, супеси пластичные и текучие, суглинки и глины от текучих до тугопластичных, илы

и торфы и опирания свай на все виды грунтов, за исключением скальных и крупнообломочных. При этом спираль основного каркаса должна быть продолжена до конца арматурных стержней.

Головы опускных свай независимо от сечения рекомендуется армировать круглой спиралью.

2.9 Подъемные петли должны быть заведены за продольную арматуру свай. Допускается применять петли, приведенные на стр. 280.

2.10 Штыри для фиксации места строповки свай при подъеме на копер, устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры любых классов.

Сваи длиной до 7 м допускается изготавливать без фиксирующих штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер производить у верхней подъемной петли.

Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.11 Сетки, внутренние спирали, приставные каркасы острия и петли должны быть привязаны к основному каркасу свай вязальной проволокой.

Количество мест привязки должно обеспечить геометрическую неизменяемость арматурных изделий и сохранить их проектное положение до окончания формирования бетонной смеси.

2.12 Сваи сечением 200×200 и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3 Маркировка свай.

3.1 Железобетонные сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

Примеры маркировки:

1. Свая обычной ударостойкости

С 80.30-2

тип армирования
длина свай (дм), сечение (см).
свая сплошного квадратного сечения

2. Свая обычной ударостойкости с приставным каркасом острья.

С 80.30-2.1

свая с приставным каркасом острья
тип армирования
длина свай (дм), сечение (см).
свая сплошного квадратного сечения

3. Свая повышенной ударостойкости.

С 80.30-2.У

ударостойкая
тип армирования
длина свай (дм), сечение (см).
свая сплошного квадратного сечения.

4. Свая повышенной ударостойкости с приставным каркасом острья.

С 80.30-2.1.У

ударостойкая
свая с приставным каркасом острья
тип армирования
длина свай (дм), сечение (см).
свая сплошного квадратного сечения

3.2 Условное обозначение армирования свай, принятое в настоящем выпуске

Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры
1 3,45 м	10A I
2 6 м	10A II
3	10A III
4 3,8 м	12A I
5 8 м	12A II
6 11 м	12A III

Условное обозначение армирования	Диаметр и класс продольной арматуры
7	14A II
8 11,4 м	14A III
9	16A III
10	18A III
11	20A III
12	22A III
13	25A III

4. Технические требования.

4.1 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-89.

4.2 Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже: для свай сечениями 200×200, 250×250 и 300×300 мм длиной 3...7 м - B15; сечением 350×350 мм длиной 4...6 м и сечением 400×400 мм длиной 4...12 м - B20; сечением 300×300 мм длиной 8...12 м, сечением 350×350 мм длиной 7...12 м - B20 для свай обычной ударостойкости и B25 для свай повышенной ударостойкости, сечением 400×400 мм длиной 13...16 м - B25 для свай обычной ударостойкости, B30 для свай повышенной ударостойкости.

4.3 В качестве крупного заполнителя для бетона

должен применяться фракционированный щебень из естественного камня по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракций должен быть не более 40 мм.

4.4 В качестве продольной арматуры для каркасов свай предусмотрена горячекатанная арматурная сталь классов А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82, а также термомеханически упрочненная арматурная сталь класса А_T-III по ГОСТ 10884-81.

4.5 Марка стали устанавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 19804-89.

4.6 Допускается изменение диаметра и класса продольной арматуры свай, что должно быть отражено в марке свай и указано в заказной спецификации.

4.7 Поперечное армирование свай предусмотрено в виде спирали из проволоки диаметром 5 мм класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Крайние витки должны быть замкнутыми.

4.8 Допускается применение проволоки диаметром 4 мм класса Вр-I для свай с продольной арматурой диаметром не более 16 мм.

4.9 Для свай с продольной арматурой диаметром 22 мм и более диаметр спирали поперечной арматуры следует принимать равным не менее $0,25d$, где d - диаметр продольной арматуры. При этом в качестве поперечной арматуры допускается применять арматурную сталь класса А-I.

4.10 Поперечная арматура должна быть приварена контактной точечной сваркой либо привязана к продольной арматуре не реже чем через один шаг спирали.

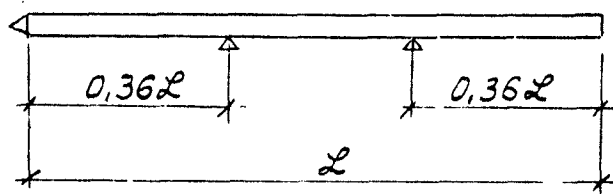
4.11 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной арматурной стали класса А I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2. Сталь марки ВСт3пс2 не допускается применять при расчетной зимней температуре монтажа минус 40 и ниже.

4.12 Отпускная прочность бетона свай в момент отгрузки с предприятия - изготовителя должна быть не ниже 100% проектной.

5. Испытание свай на раскрытие трещин.

Сваи длиной 8 м и более должны быть испытаны на раскрытие трещин путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме.

Схема испытания свай.



После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытания, если ширина раскрытия трещин не превышает 0,2 мм. Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

Испытания на раскрытие трещин свай, в которых площадь поперечного сечения продольной арматуры увеличена или принят более высокий класс арматуры по сравнению с установленным настоящей

серией, производят в соответствии со схемой, которая должна быть приложена к заказной спецификации.

6. Условия расчета свай.

6.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии равном 0,294 длины призматической части сваи, по прочности и раскрытию трещин (непродолжительному) до $\alpha_{сгс} = 0,3$ мм. Коэффициент перегрузки к нагрузке от собственного веса сваи не учитывается, коэффициент динамичности принят равным: 1,5 - при расчете на прочность;

1,25 - при расчете на раскрытие трещин.

6.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны по прочности и раскрытию трещин на нагрузки, передаваемые на сваю в строительный и эксплуатационный периоды.

Допускаемая ширина раскрытия трещин принимается в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-85 а при наличии агрессивной среды - СНиП 2.03.11-85.

6.3 Допускается увеличивать поперечное сечение продольной арматуры и принимать другой класс арматуры и бетона, если это требуется по расчету.

6.4 Для проверки свай на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин (продолжительному) до $\alpha_{сгс} = 0,2$ мм и $\alpha_{сгс2} = 0,1$ мм от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...39.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи в кНм) и N (нормальная сила вдоль оси сваи в кН).

17416

1.011.1-10.1-

ПЗ

8

воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности и раскрытию трещин при различных классах бетона и вариантах армирования свай. При проверке свай на раскрытие трещин, в соответствии с п. 4.14 СНиП 2.03.01-84, принято $\gamma_f = 1,2$.

6.5 Порядок пользования графиками следующий:

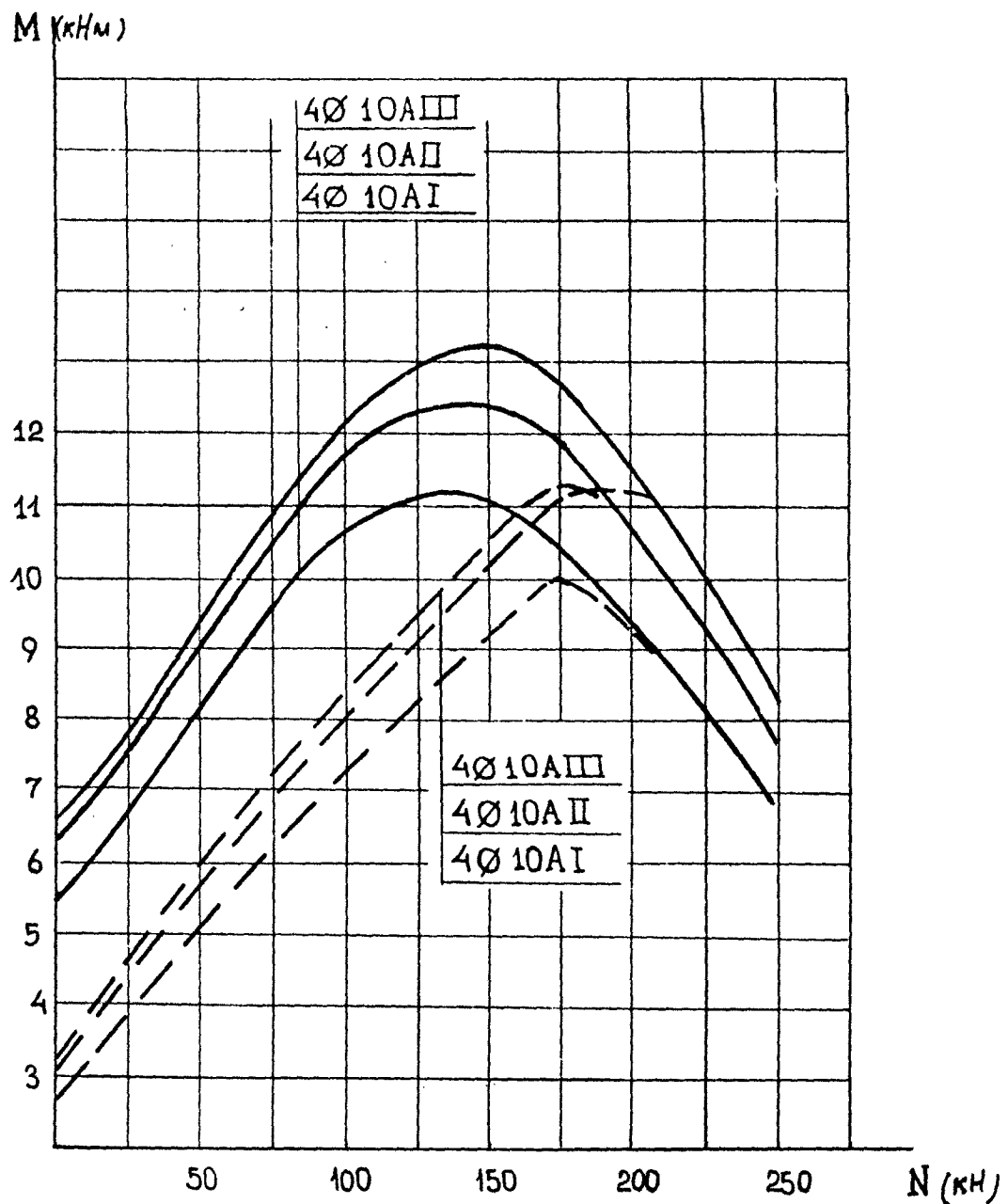
а) по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;

б) по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона;

в) в соответствии с требованиями СНиП 2.02.03-85 и СНиП 2.02.04-88 определяются место расположения расчетного сечения сваи и усилия „М” и „N” в этом сечении сваи от внешних нагрузок;

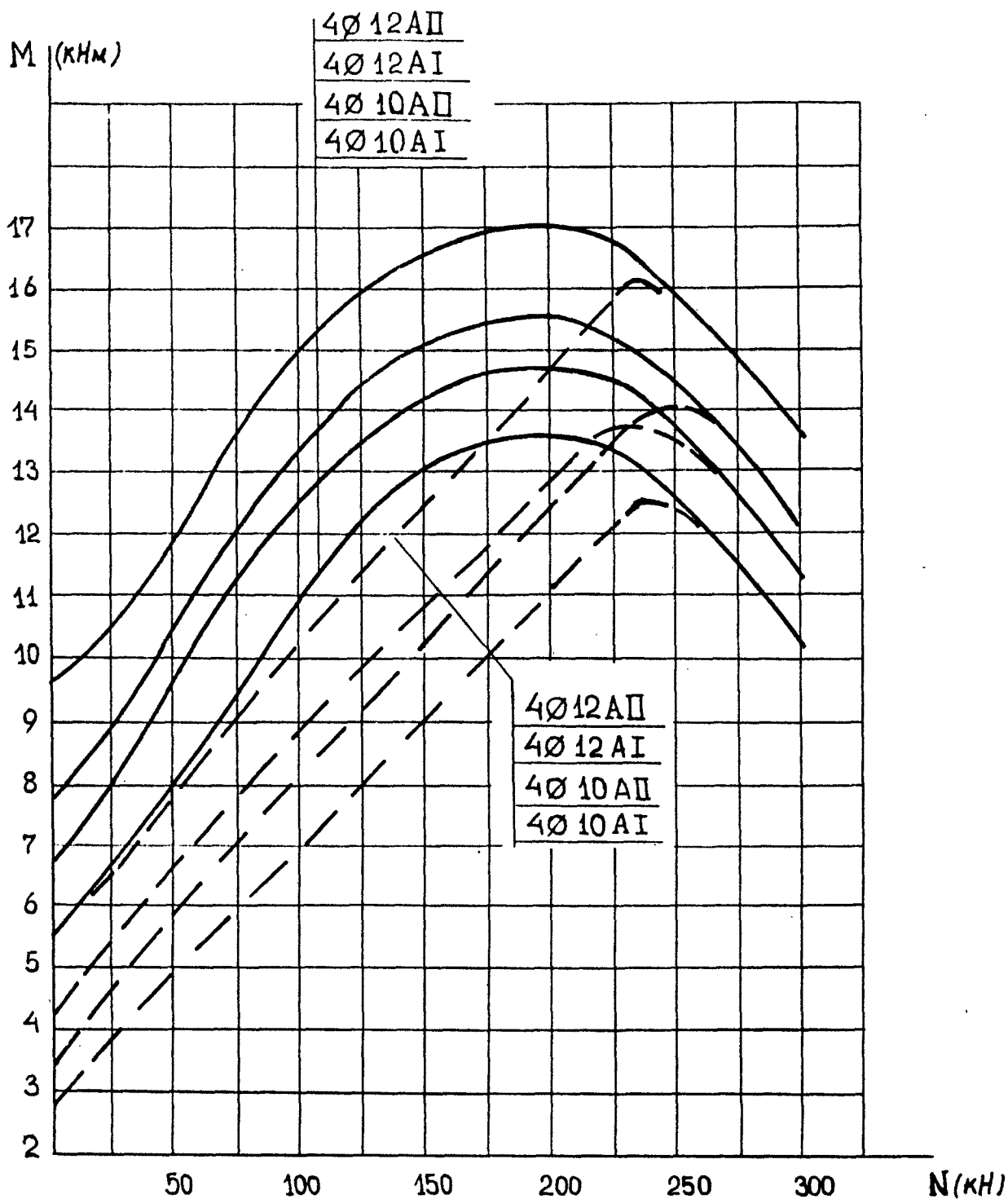
г) по графикам на листах 10...39 определяют положение точки с координатами М и N для принятого класса бетона при определенной величине раскрытия трещин. Если точка с координатами М и N лежит ниже кривой, соответствующей принятому сечению и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и раскрытию трещин, если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае, воспользовавшись этими же графиками, можно подобрать соответствующее расчету армирование сваи.

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В15



Здесь и далее: — при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{срс_1} = 0.2$
 --- при ширине раскрытия трещин до $\alpha_{срс_2} = 0.1$

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В 20



= 0,2
= 0,1
2

Ли

16

1.011.1-10.1-

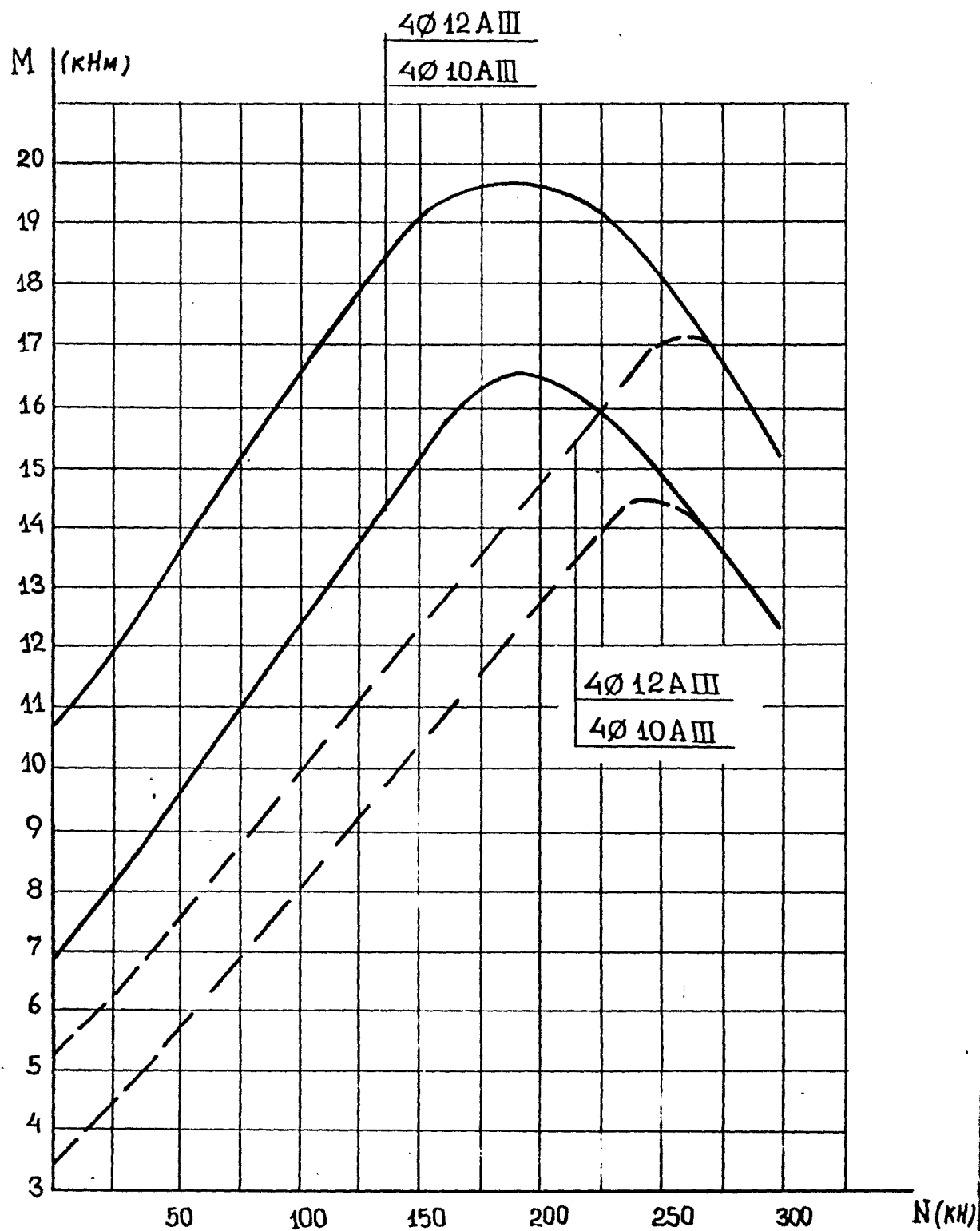
ПЗ

Лист

11

24105-01 15 формат АУ

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В20



1.011.1-10.1-

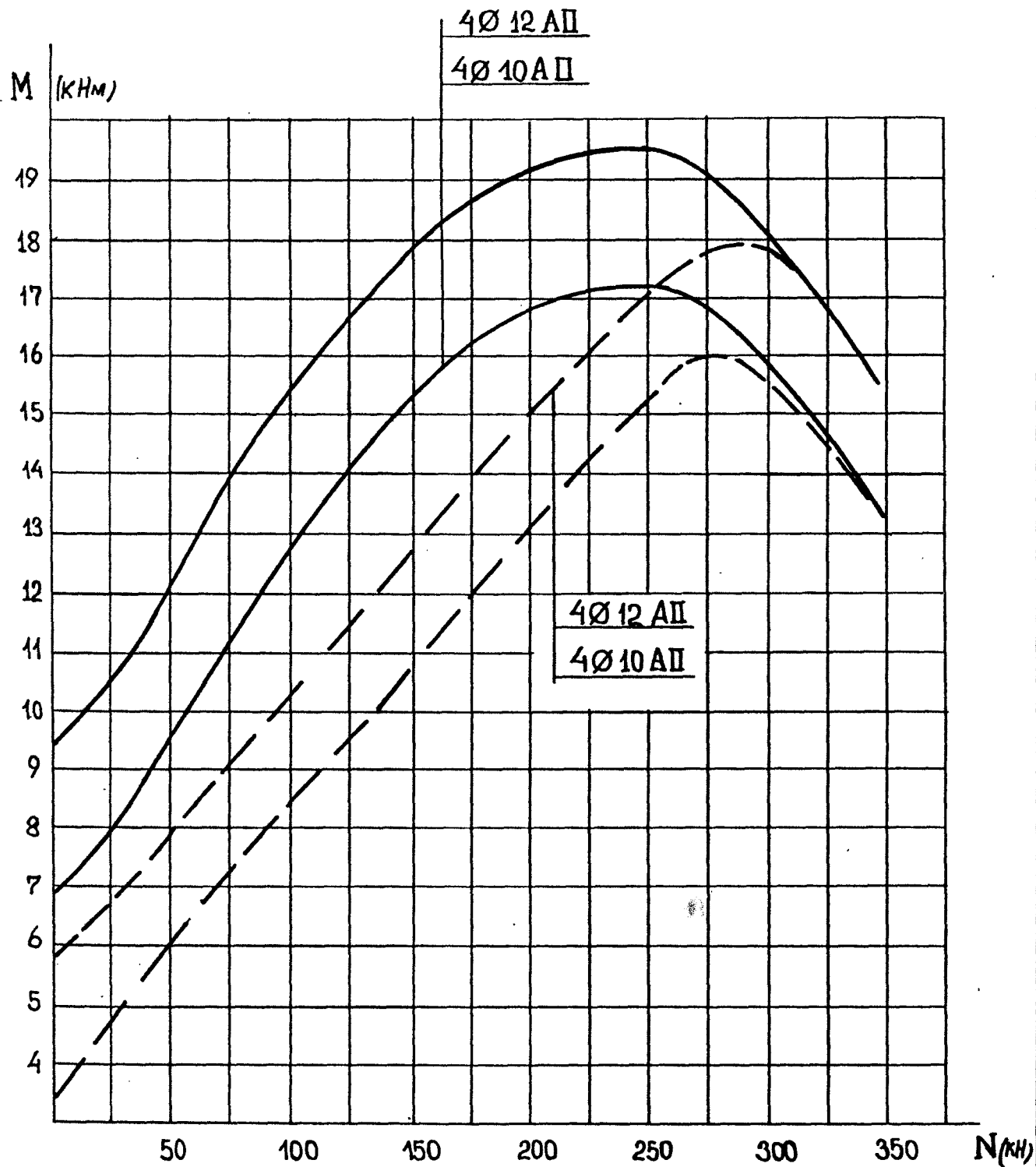
ПЗ

24105-01 16 формат АУ

Лист

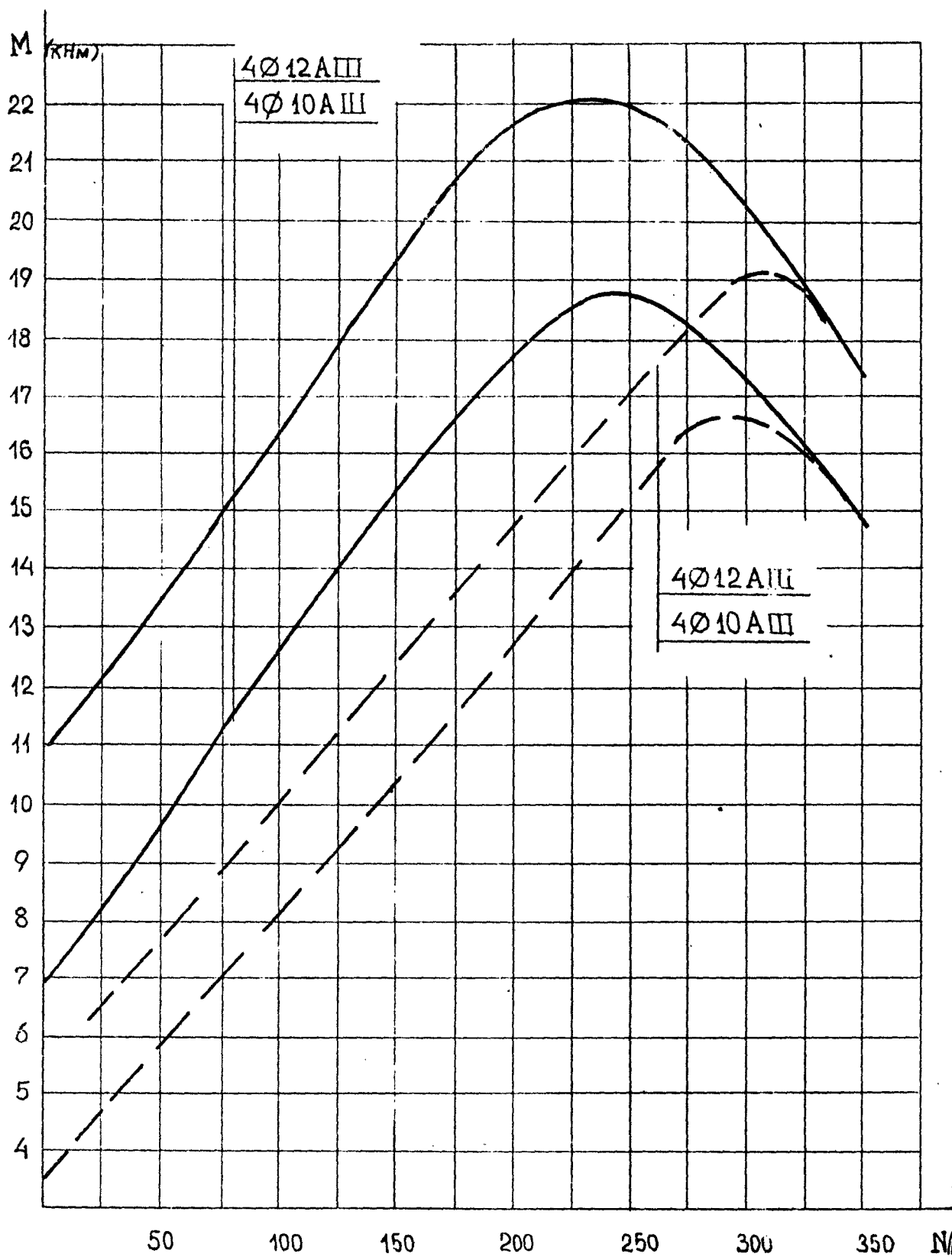
12

СВАИ сечением 20x20 см. Бетон В25



(кН)

Сваи сечением 20x20 см. Бетон В25



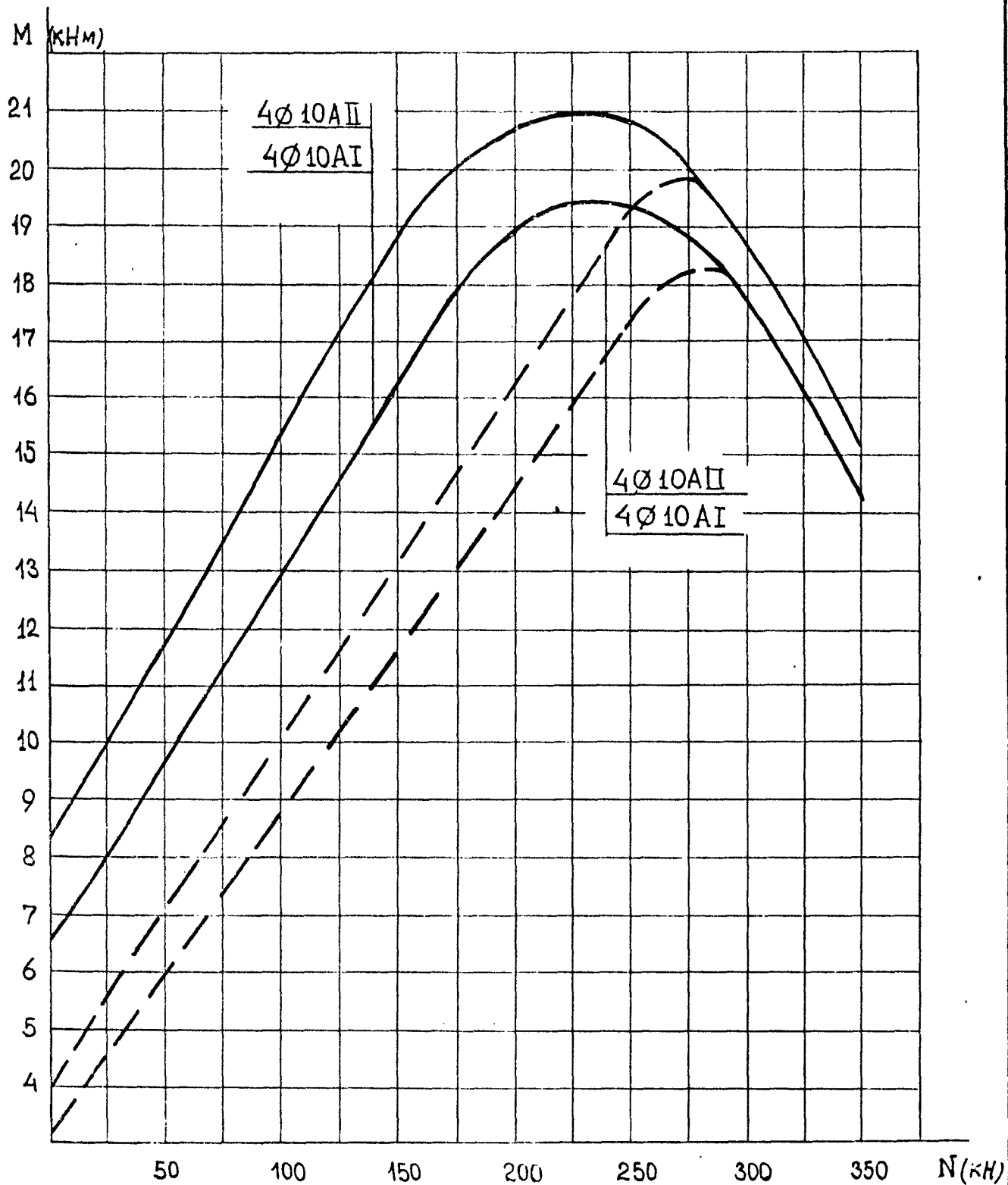
1.011.1-10.1-

п3

24105-01 18

формат А1

Сваи сечением 25×25 см. Бетон В15



N/k

Шк

1

1.011.1-10.1-

пз

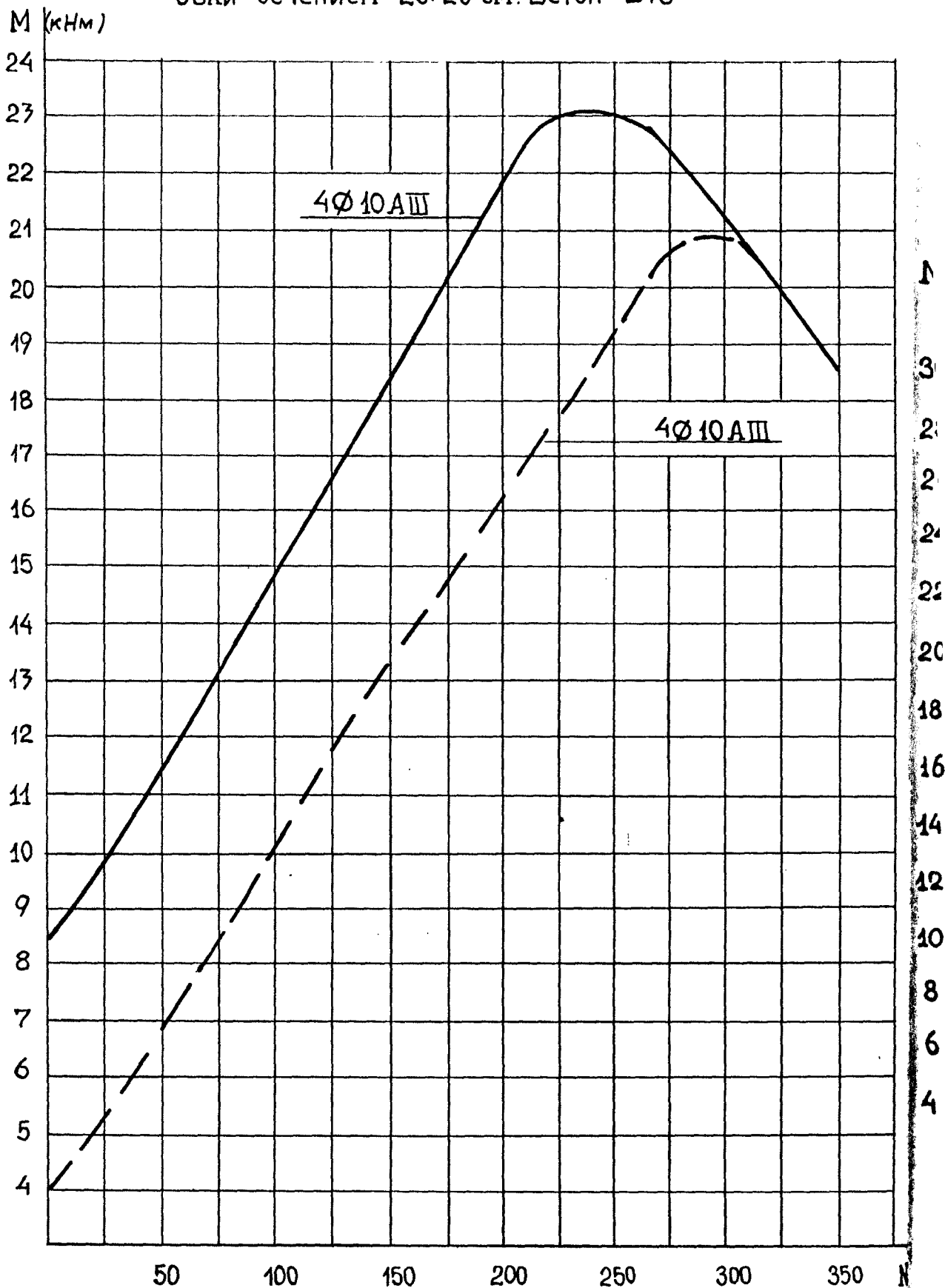
Лист

15

24105-01 19

формат А4

Сваи сечением 25×25 см. Бетон В15



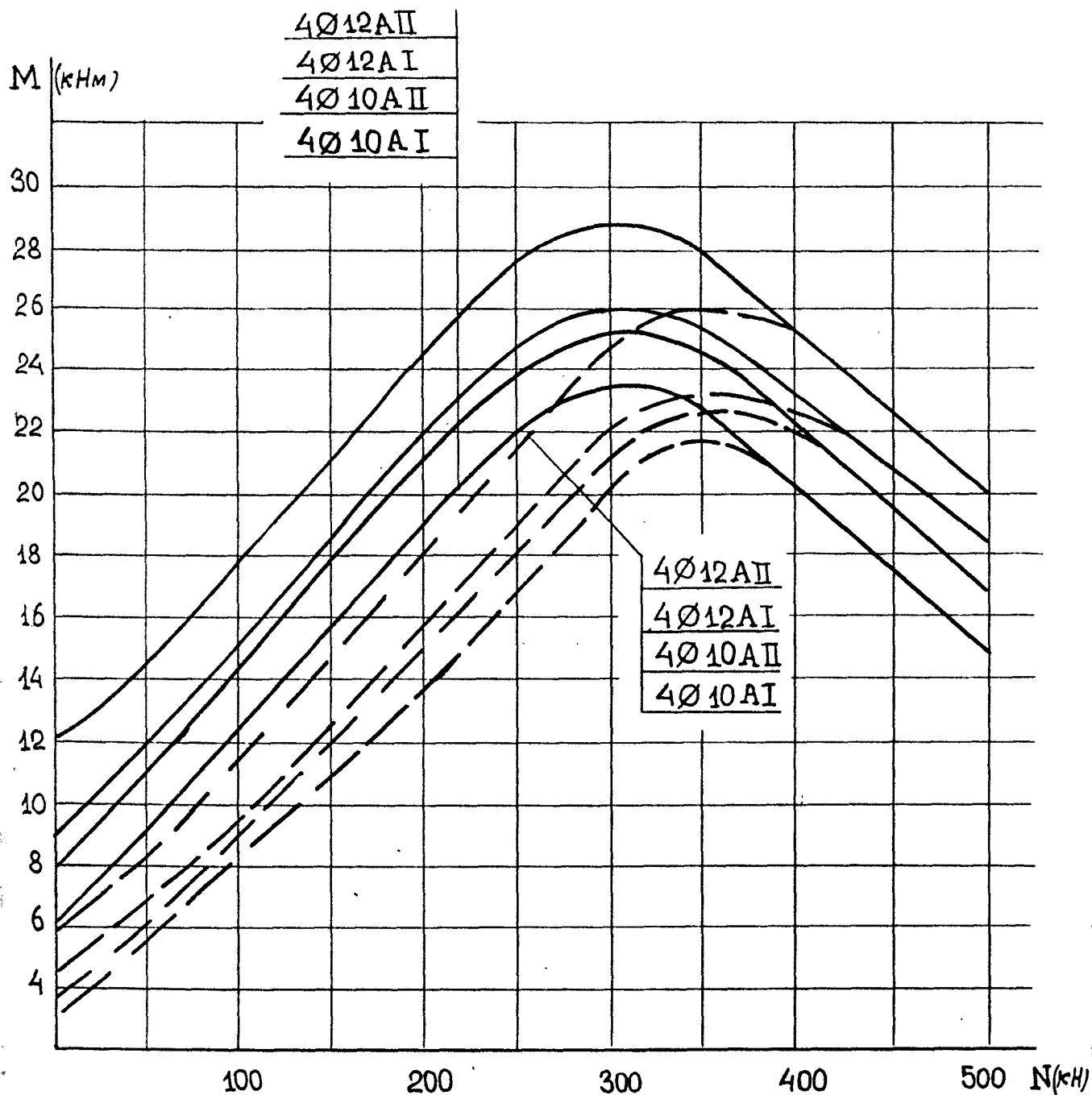
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВСАМ. ИНВ. №
17416		

1.011.1-10.1-

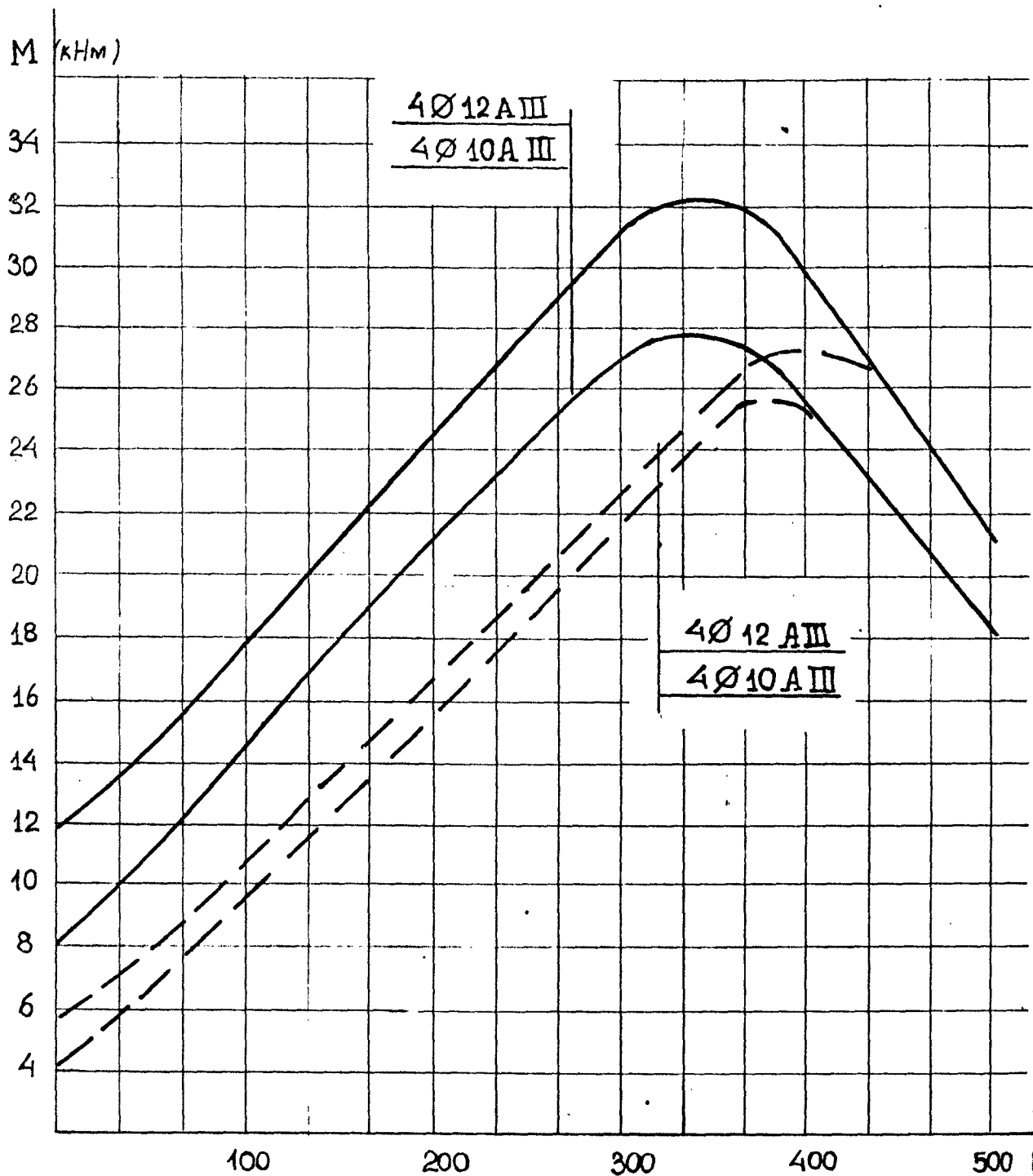
пз

24105-01 20 ФОРМАТ АУ

СВАИ сечением 25×25 см. Бетон В 20



Сваи сечением 25×25 см. Бетон В20



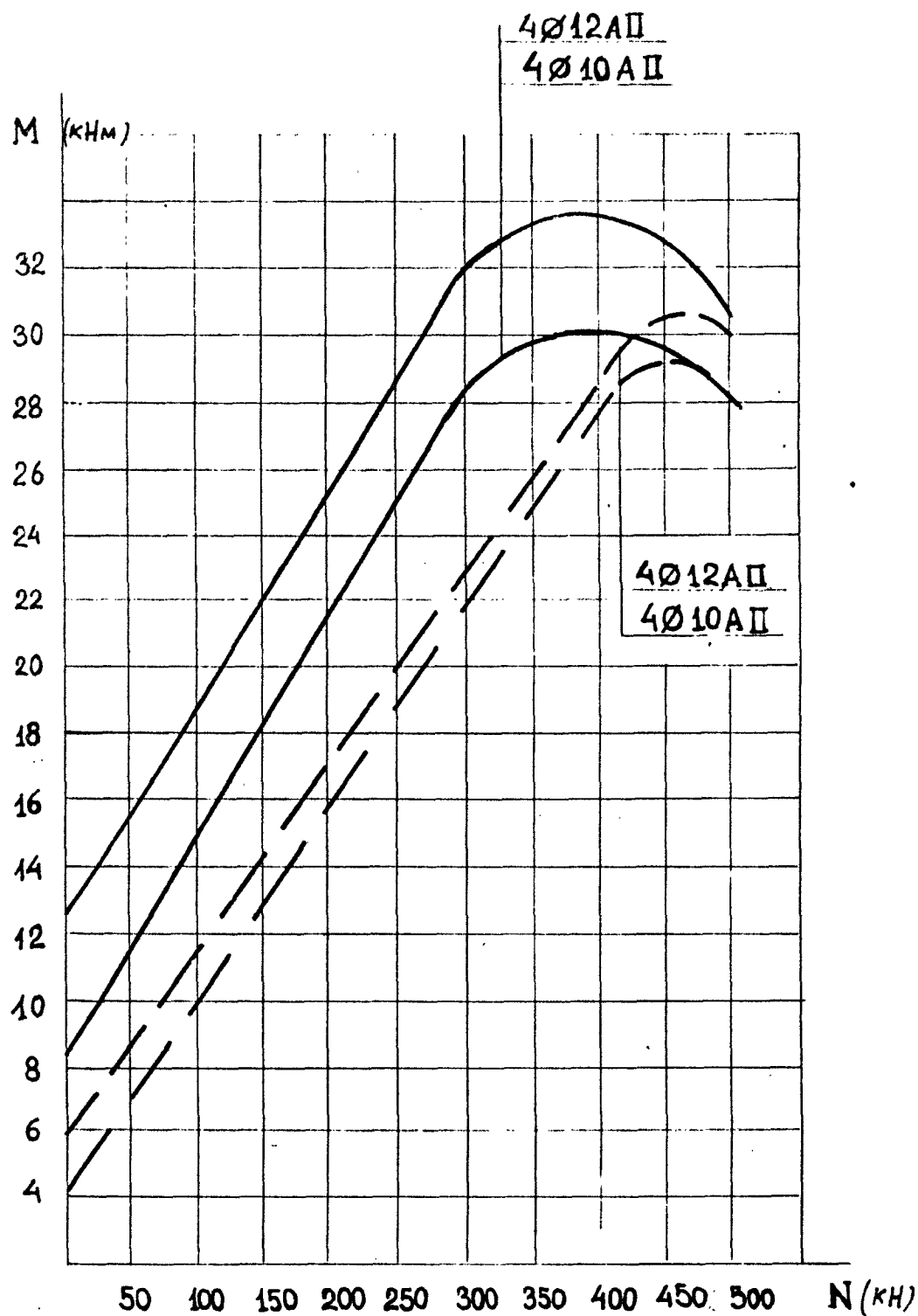
17416

1.011.1-10.1-

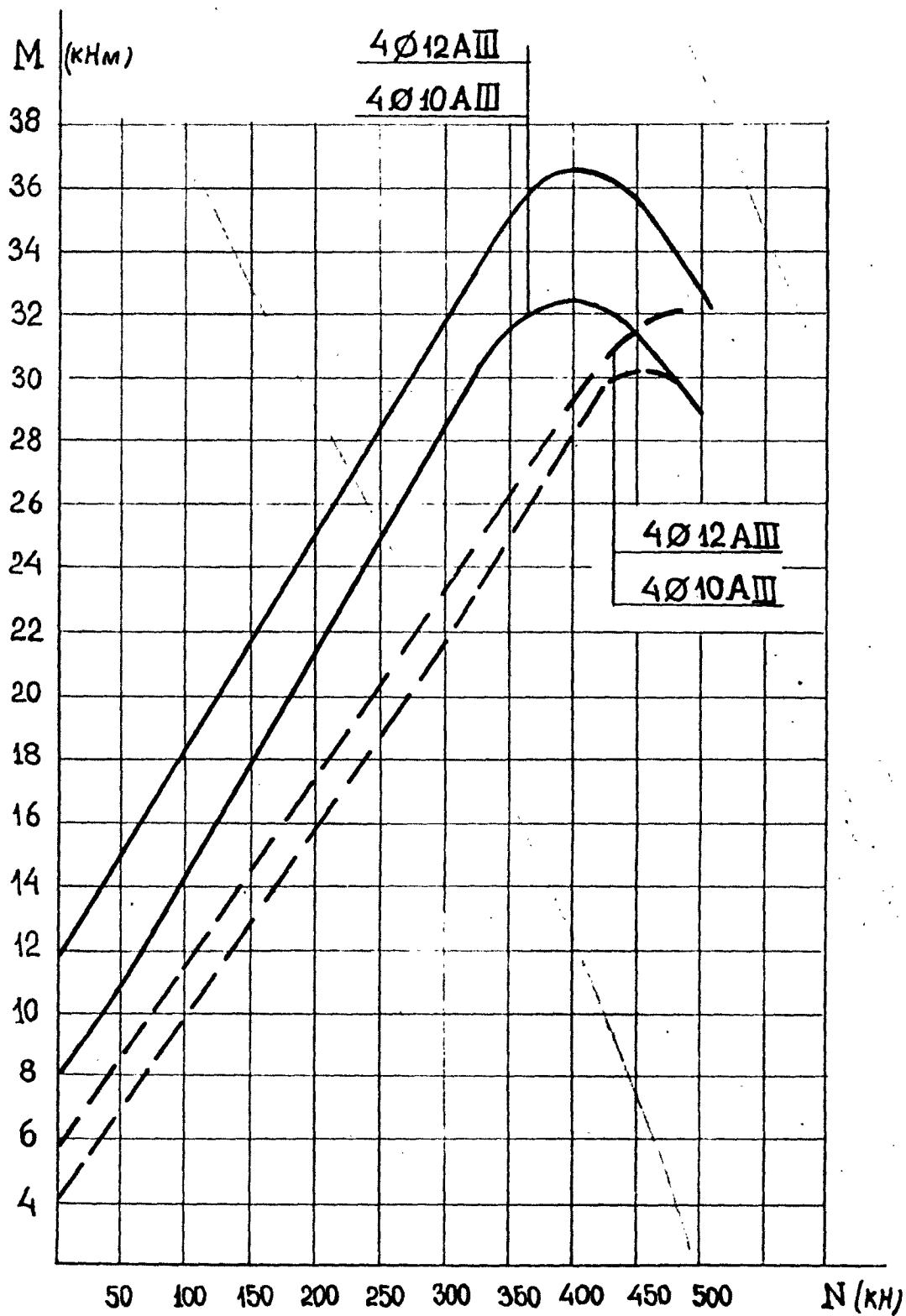
ПЗ

24105-01 22 формат АУ

Сваи сечением 25×25 см. Бетон В 25

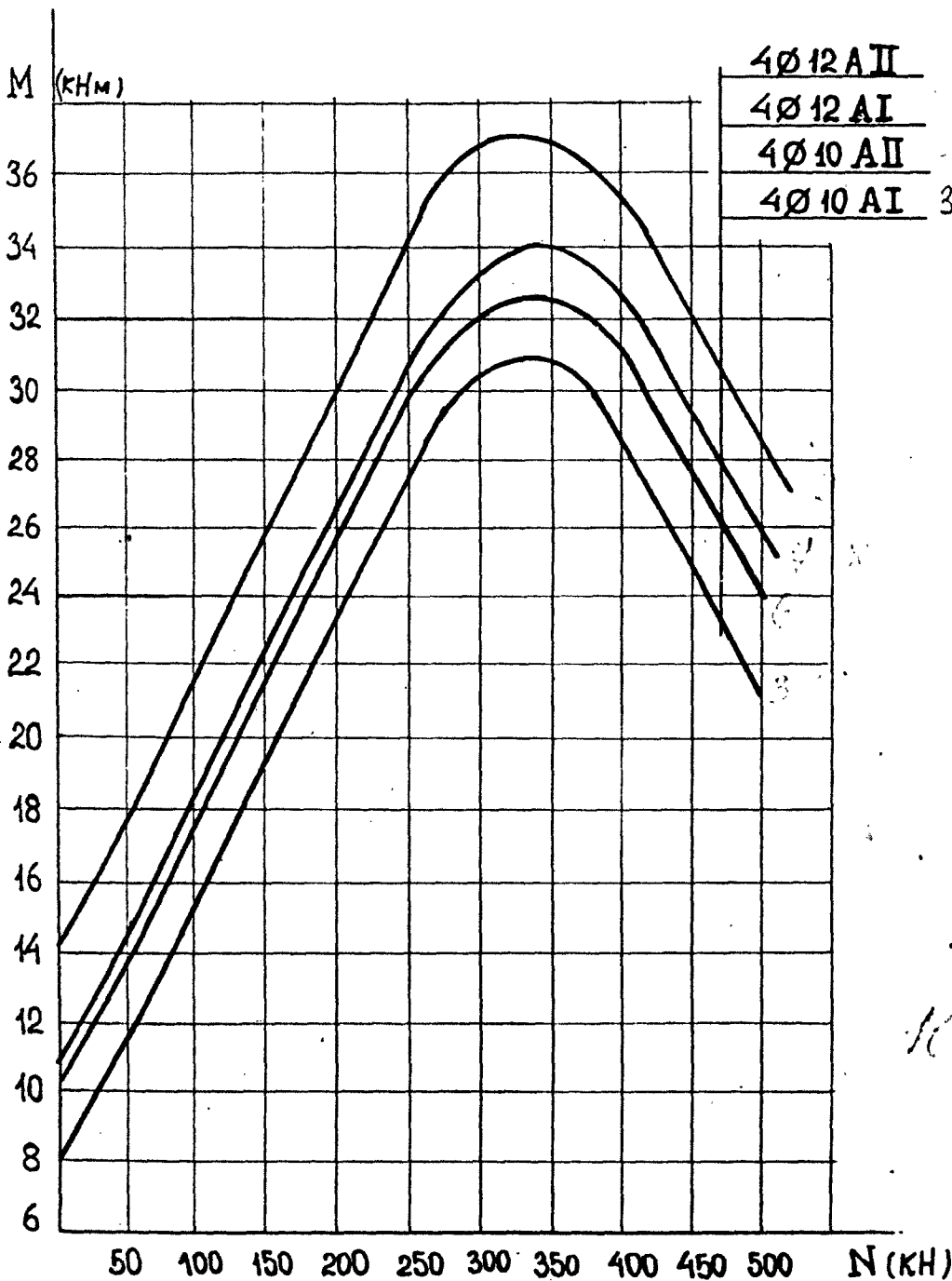


Сваи сечением 25x25 см. Бетон В25



Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15

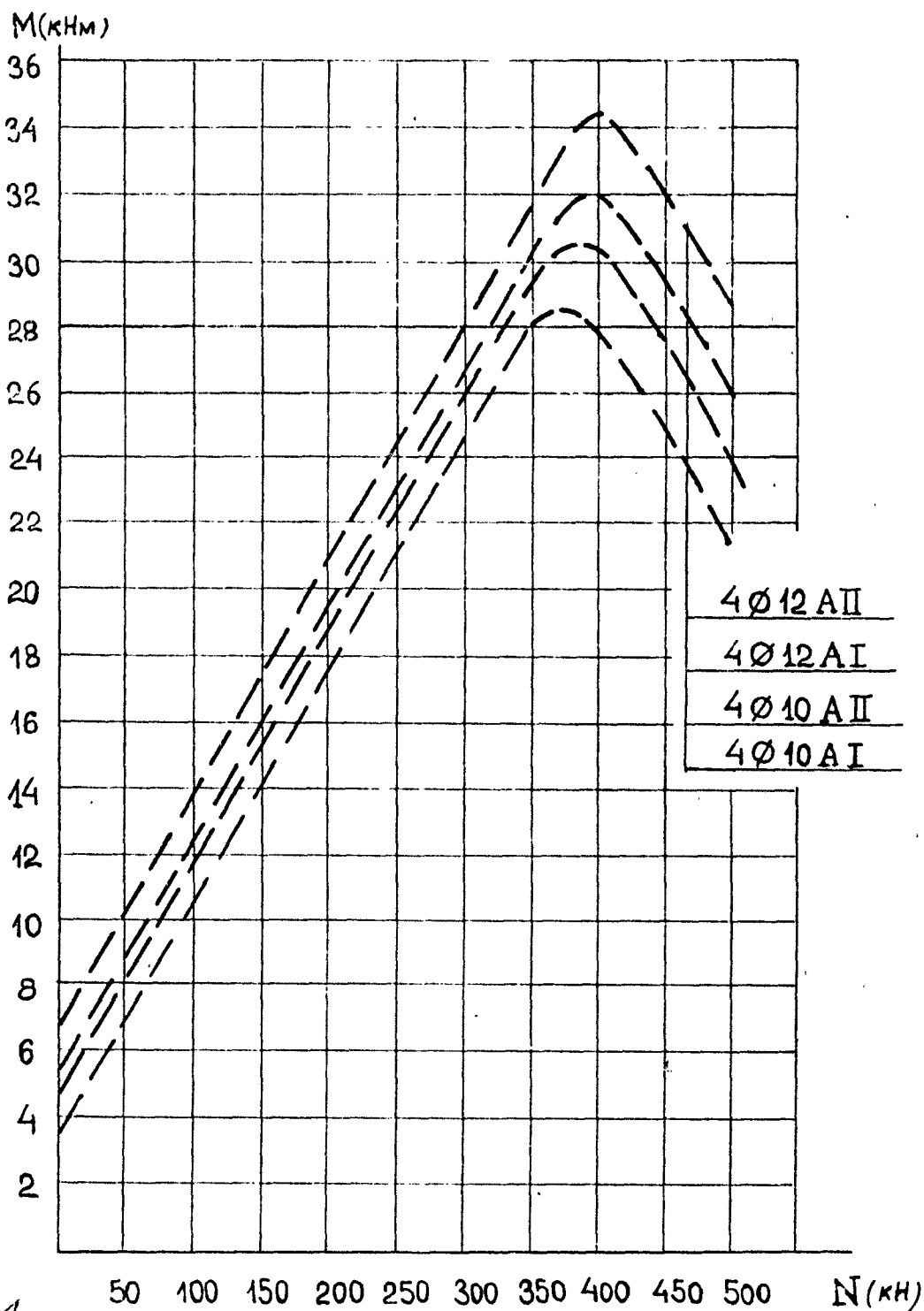
14780 1/12/11



10 кН/м²

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В15

№ 26



Сваи - монолитные железобетонные, армированные 4Ø12 АП, 4Ø12 АІ, 4Ø10 АП, 4Ø10 АІ.

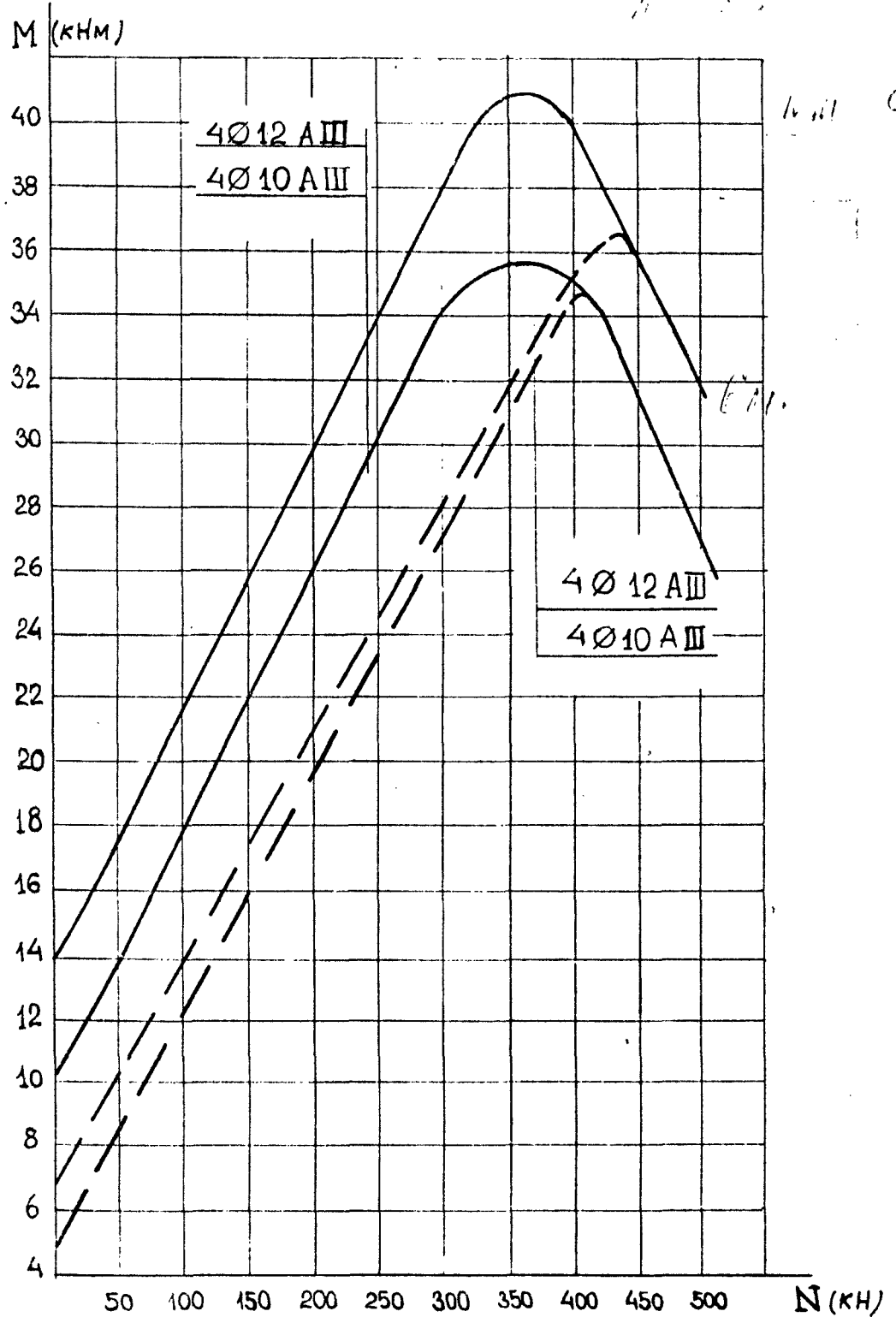
1.011.1-10.1-

ПЗ

24105-01 26 формат А4

17416

Сваи сечением 30×30 см. Бетон В15



СВАИ сечением 30×30 см. Бетон В 20

11/25/17

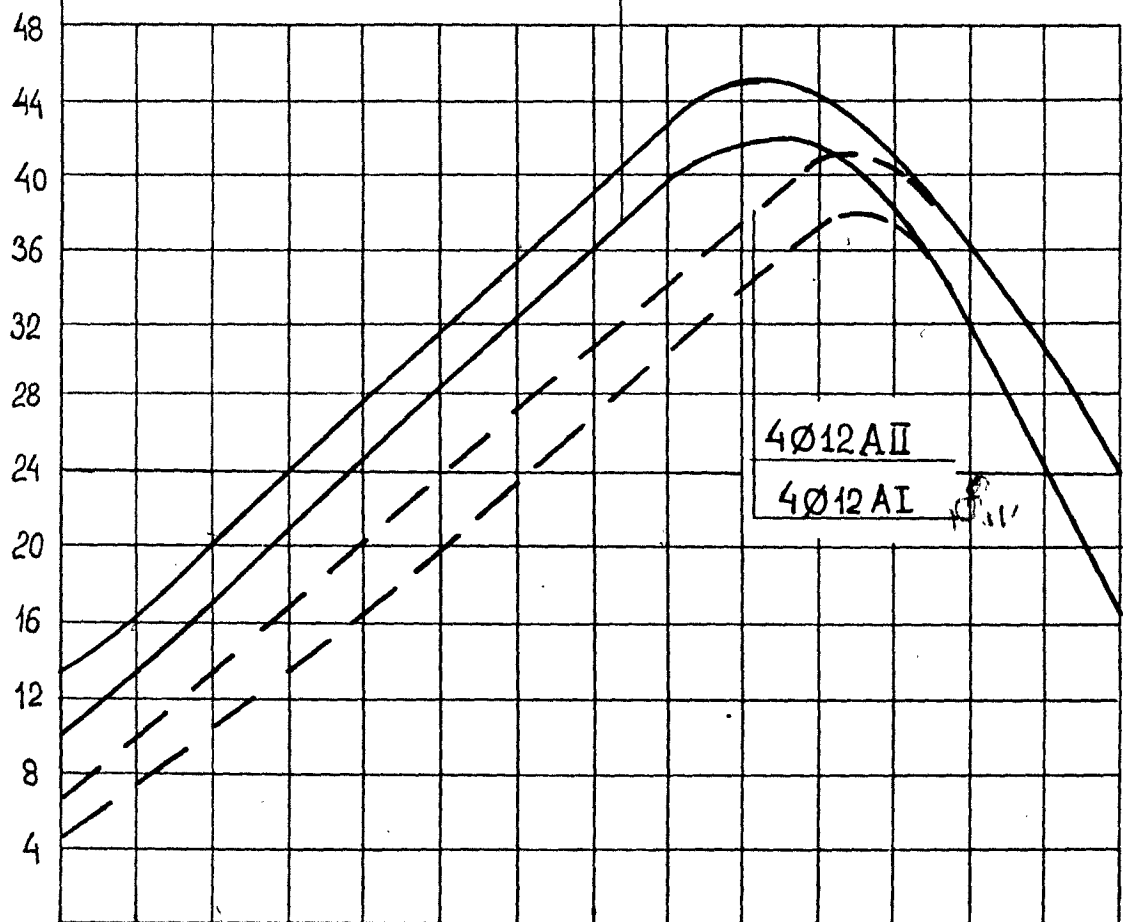
4Ø12 АП

4Ø12 АІ

9.11.17

11/25/17

M (кНм)



4Ø12 АП

4Ø12 АІ

11/25/17

50 100 150 200 250 300 350 400 450 500 550 600 650 700 N (кН)

17416

1.011.1-10.1-

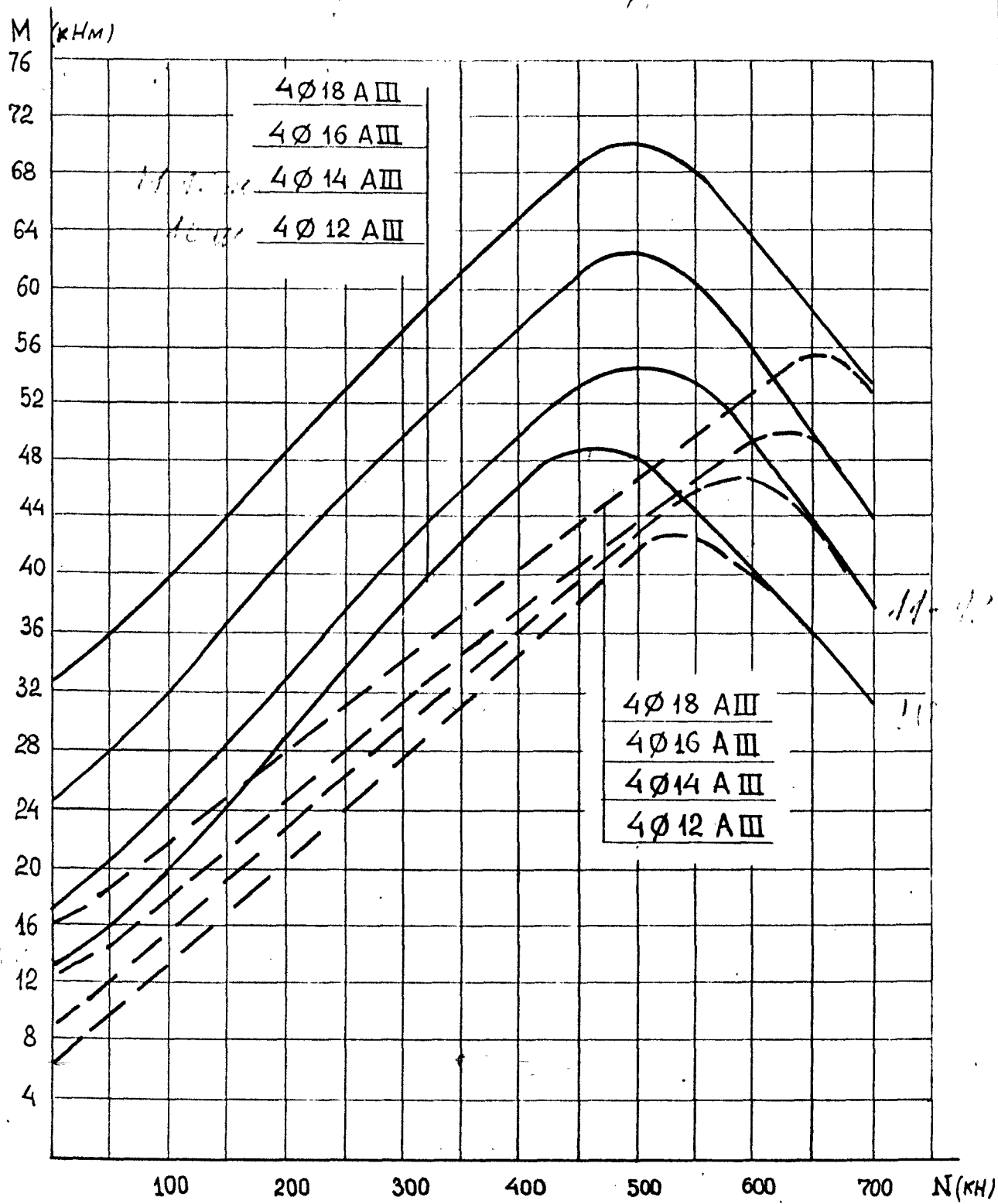
ПЗ

Лш

2

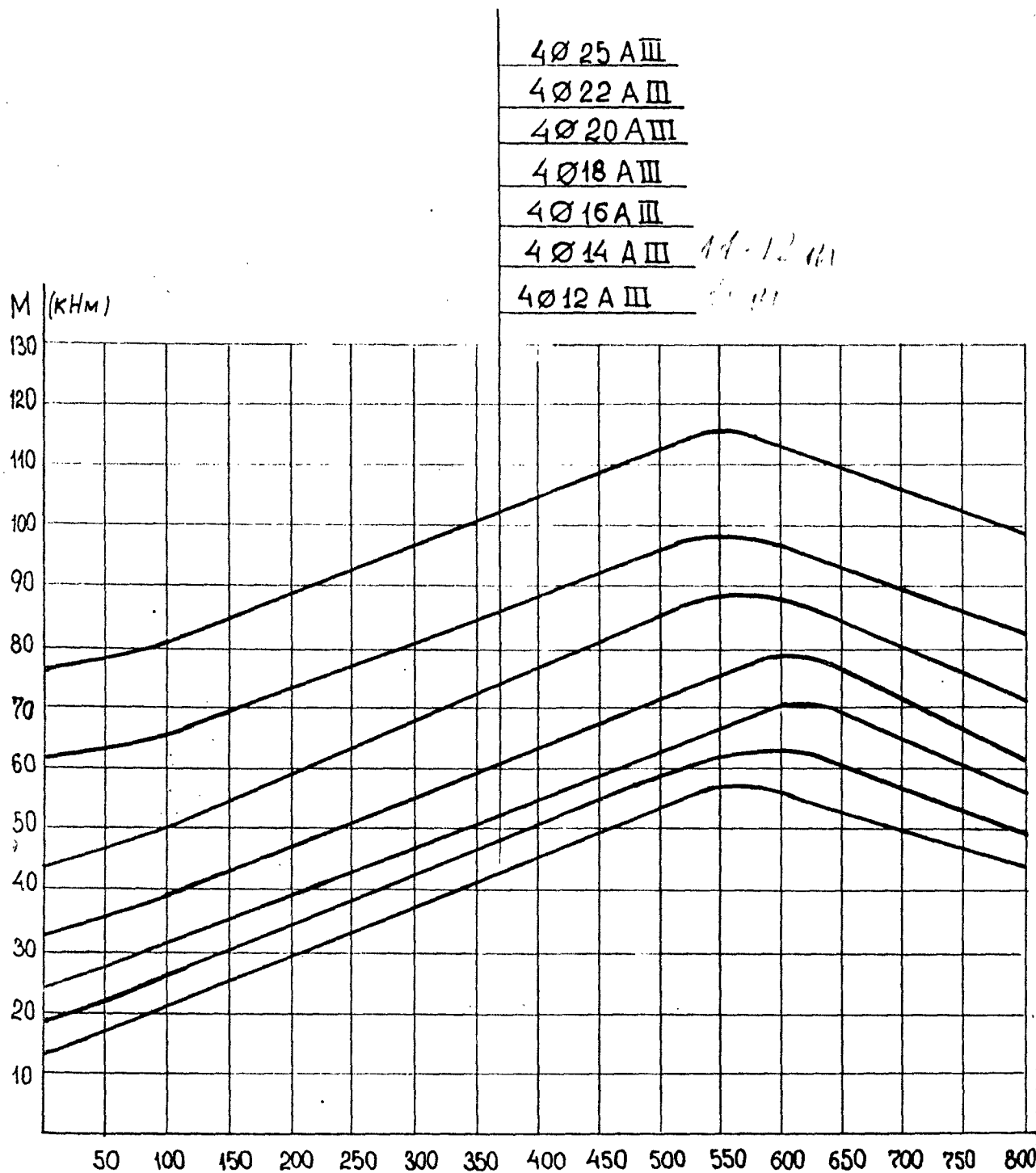
24105-01 : 28 формат АЧ

СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В 20



Сваи сечением 30х30 см. Бетон В 25

1/3/1



17416

1.041.1-10.1-

п3

24105-01 30 формат А4

СВАИ сечением 30x30 см. Бетон В 25

1/880

4Ø25 A III

4Ø22 A III

4Ø20 A III

4Ø18 A III

4Ø16 A III

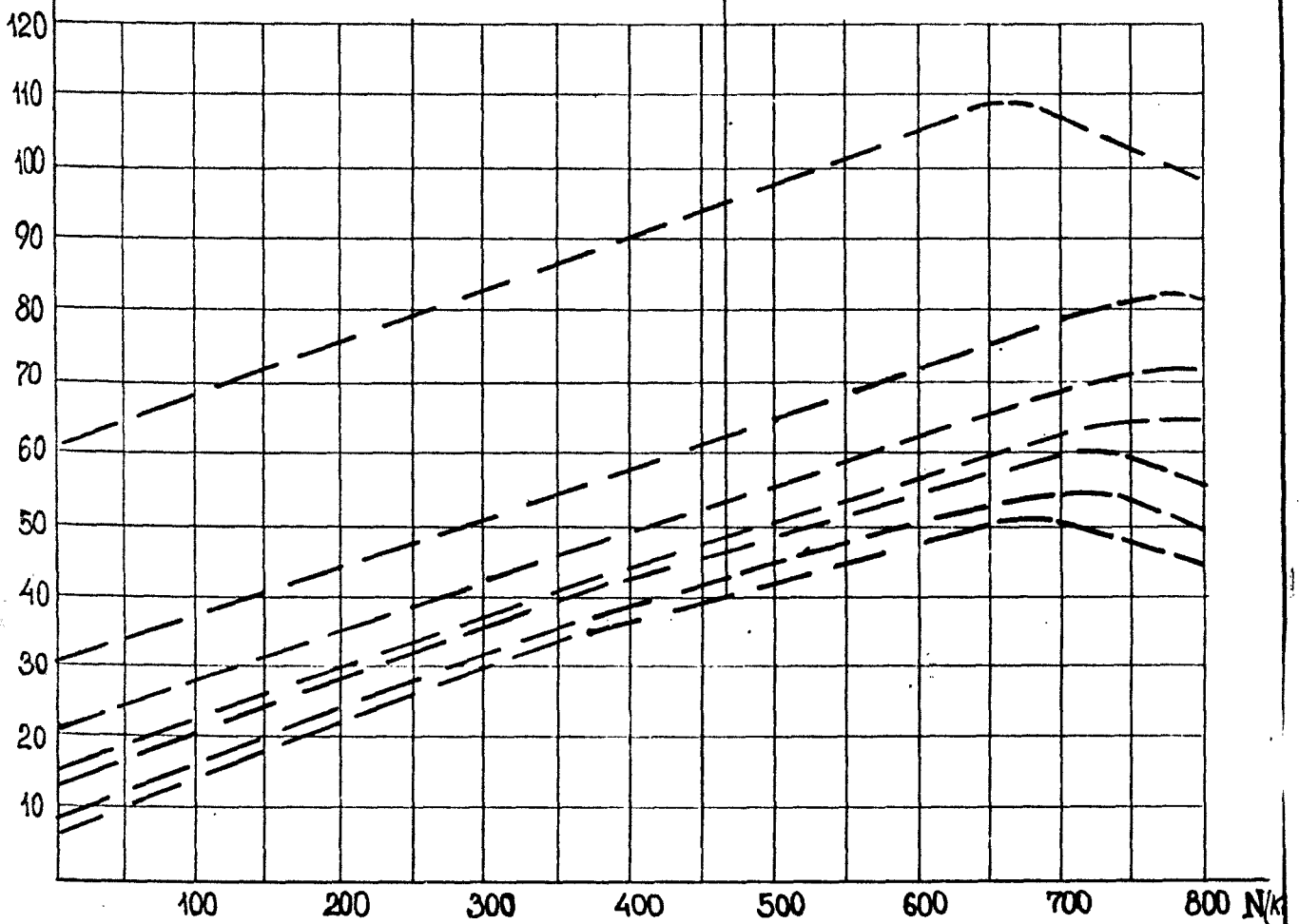
4Ø14 A III

4Ø12 A III

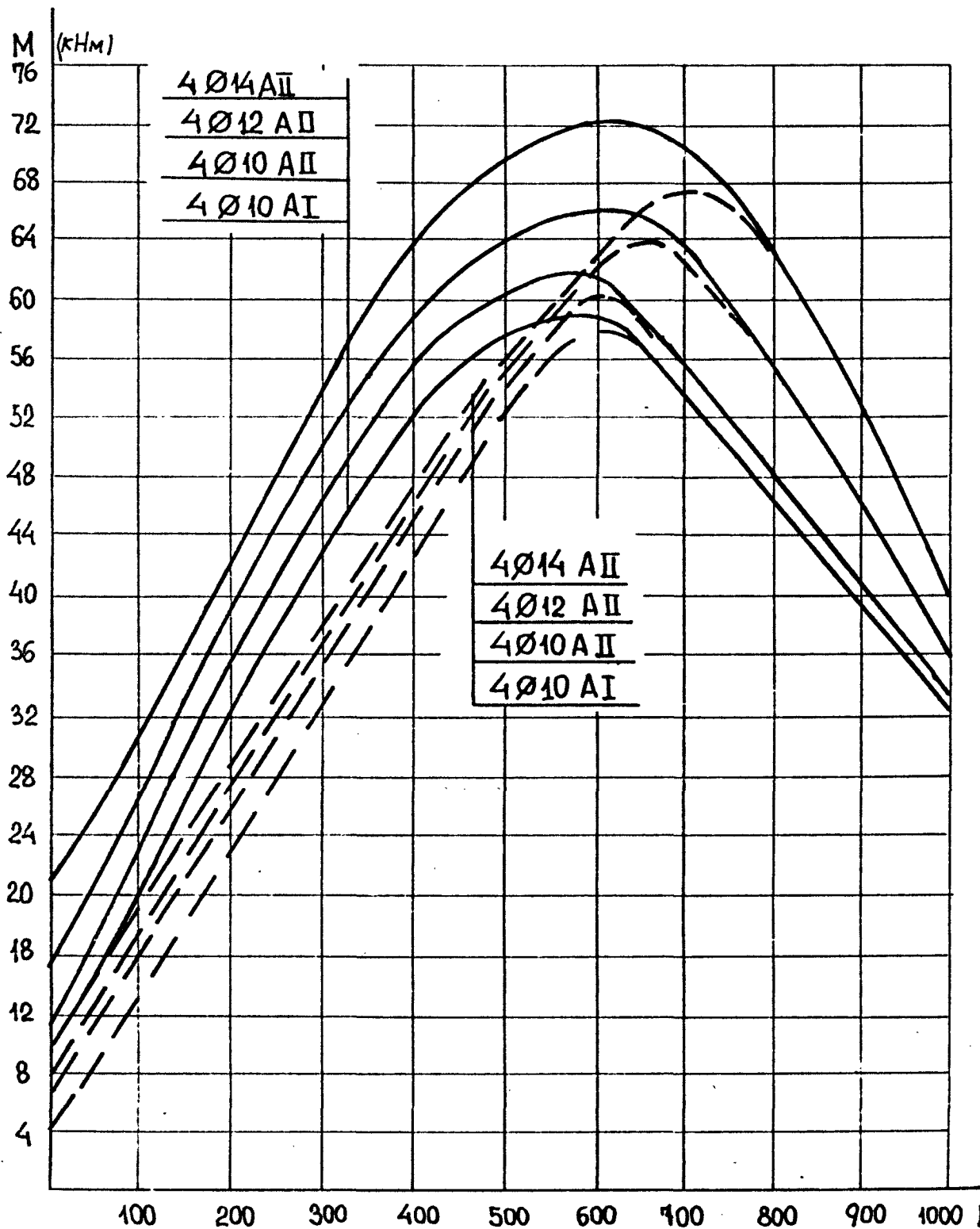
1/880

1/880

M (кНм)



Сваи сечением 35x35 см. Бетон В20

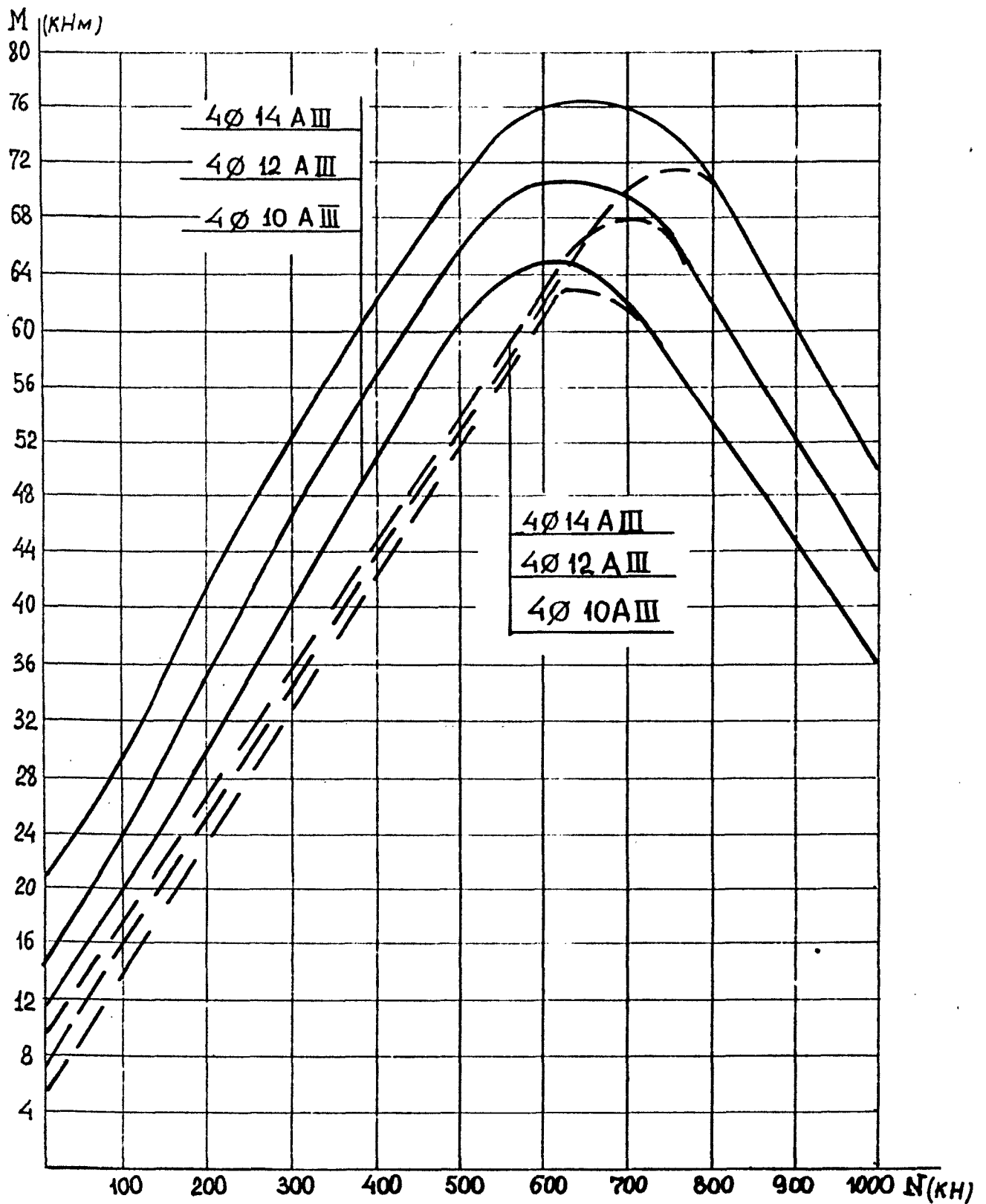


174/6

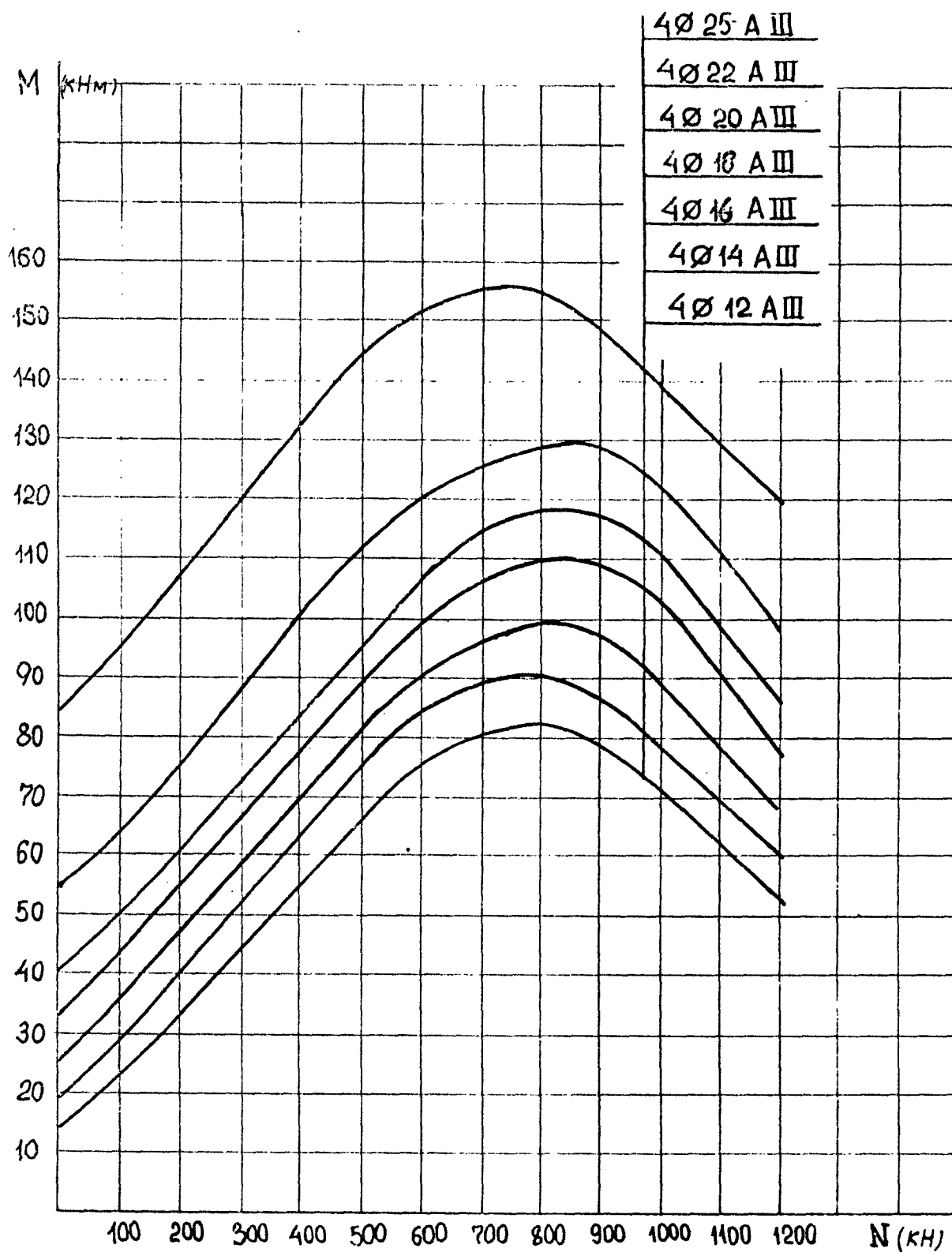
1.04.1-10.1- 73

24105-01 32 формат АУ

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В 20



СВЛН сечением 35×35 см. Бетон В25



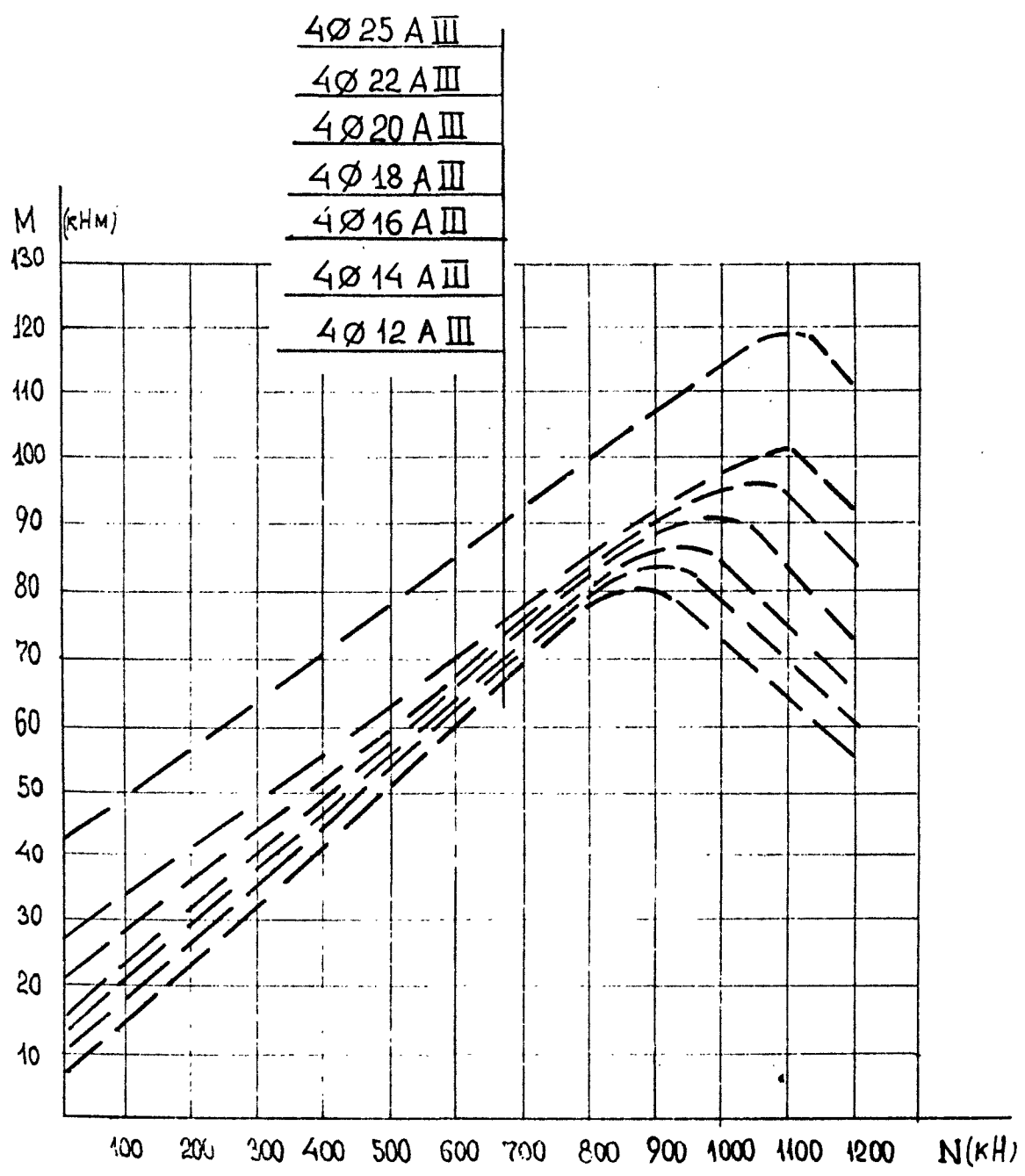
17416

1.011.1-10.1-

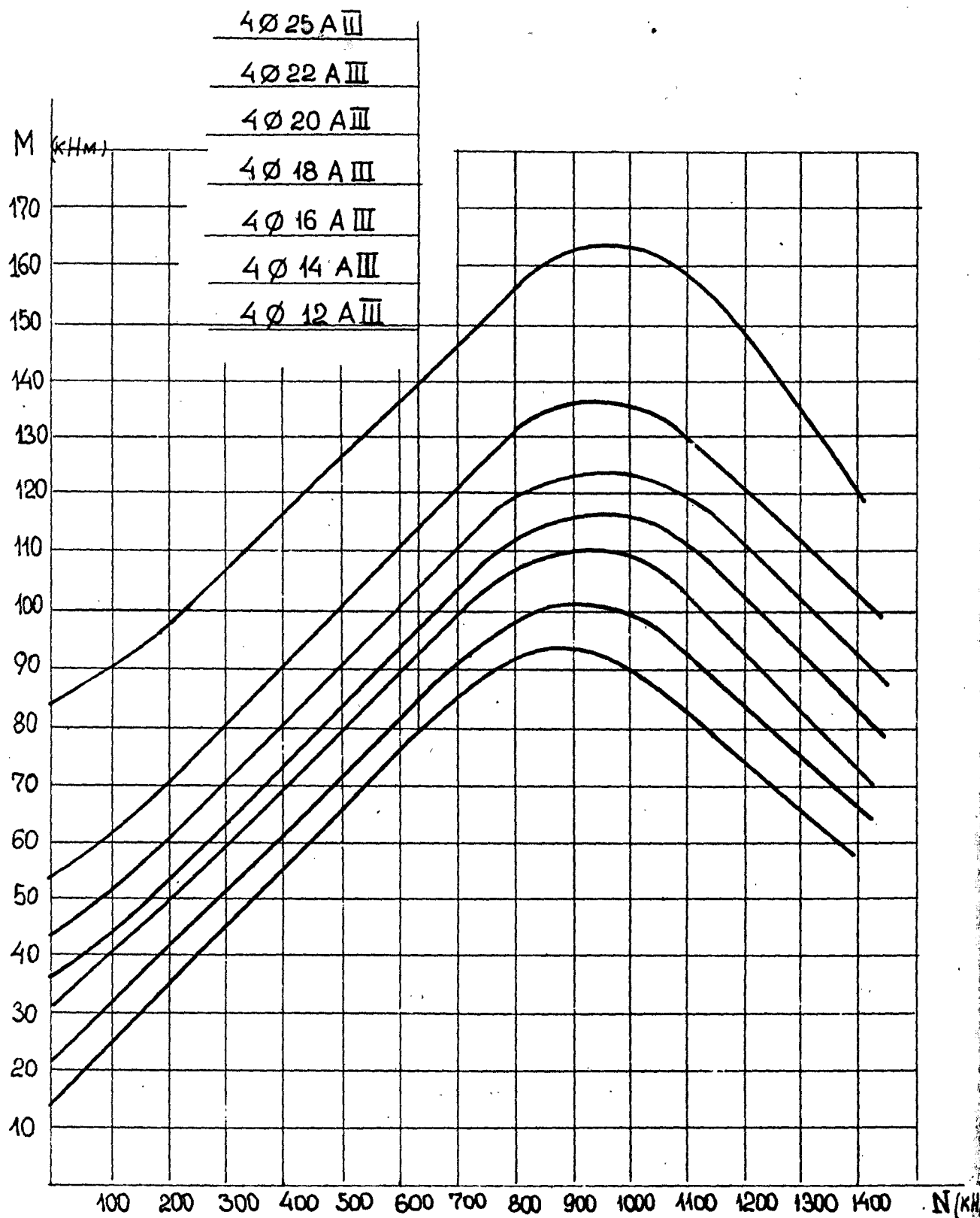
ПЗ

24105-П1 34 ФОРМАТ А4

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



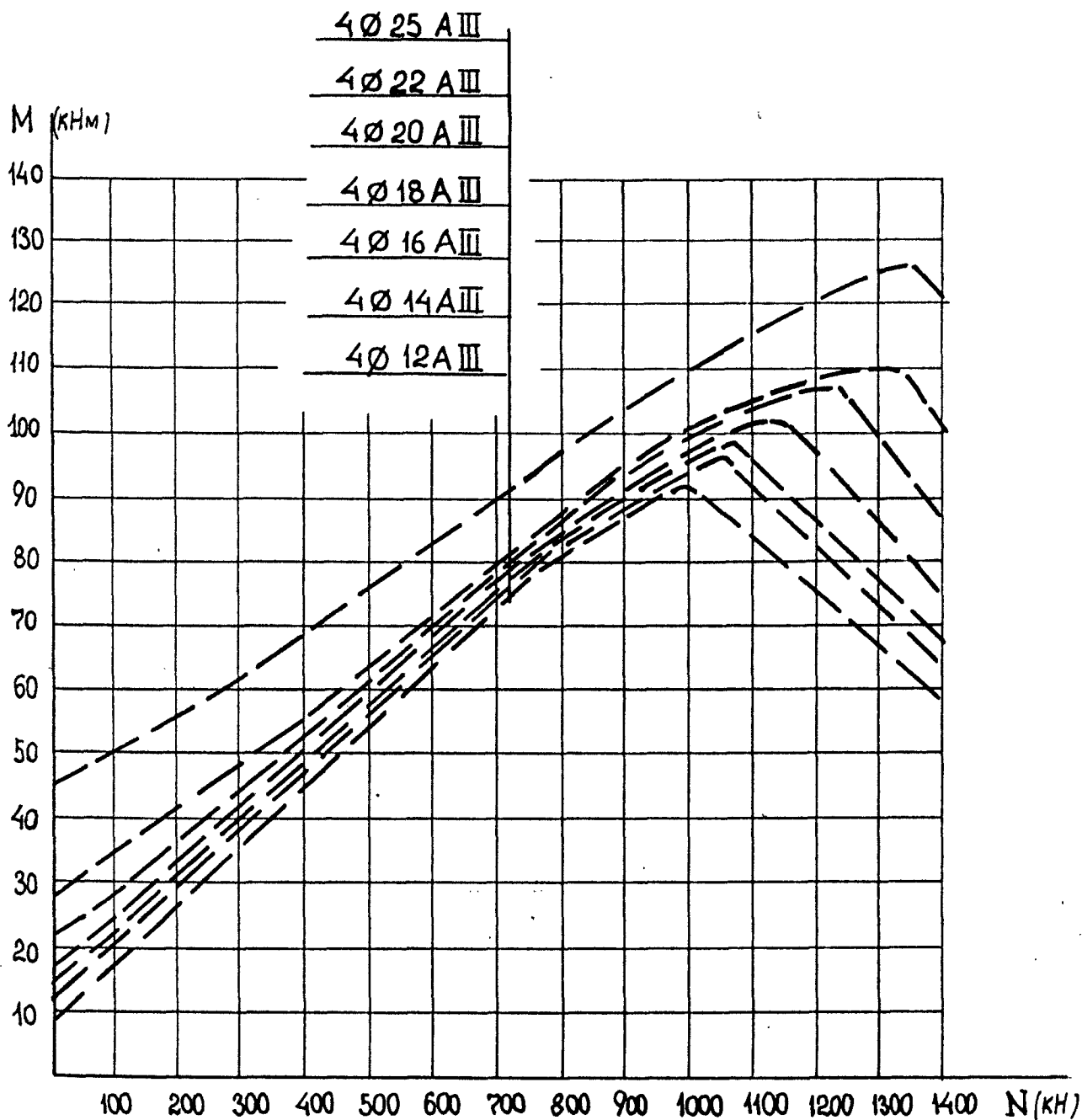
Сваи сечением 35x35 см. Бетон В 30



17416

1.011.1-10.1- ПЗ

СВАИ сечением 35×35 см. Бетон В 30



кН)

Л
3

1.011.1-10.1-

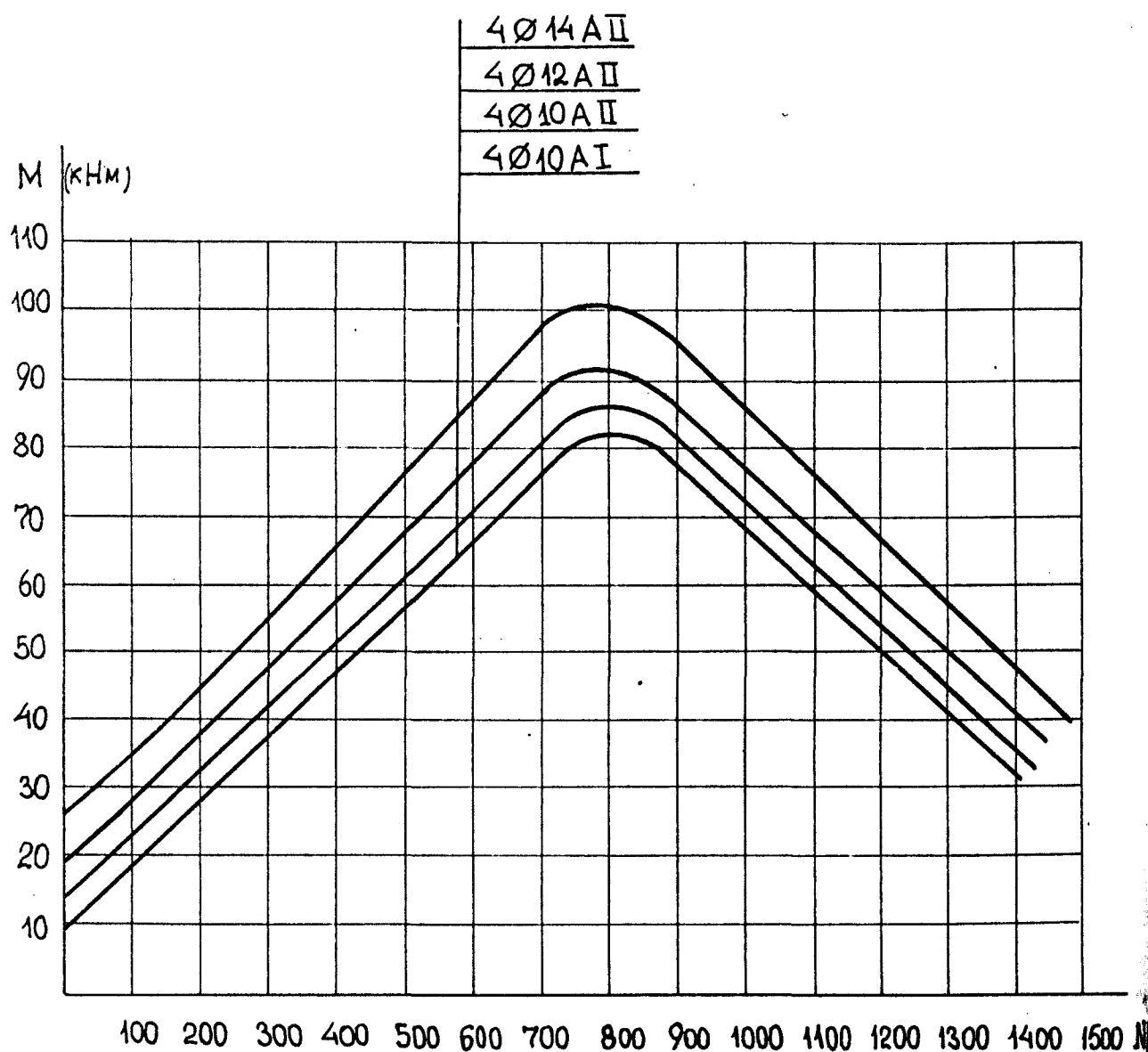
ПЗ

Лист

33

24105-01 37 формат АУ

Сваи сечением 40x40 см. бетон В20



ИЗДАТЕЛЬСТВО И ДАТА
17416

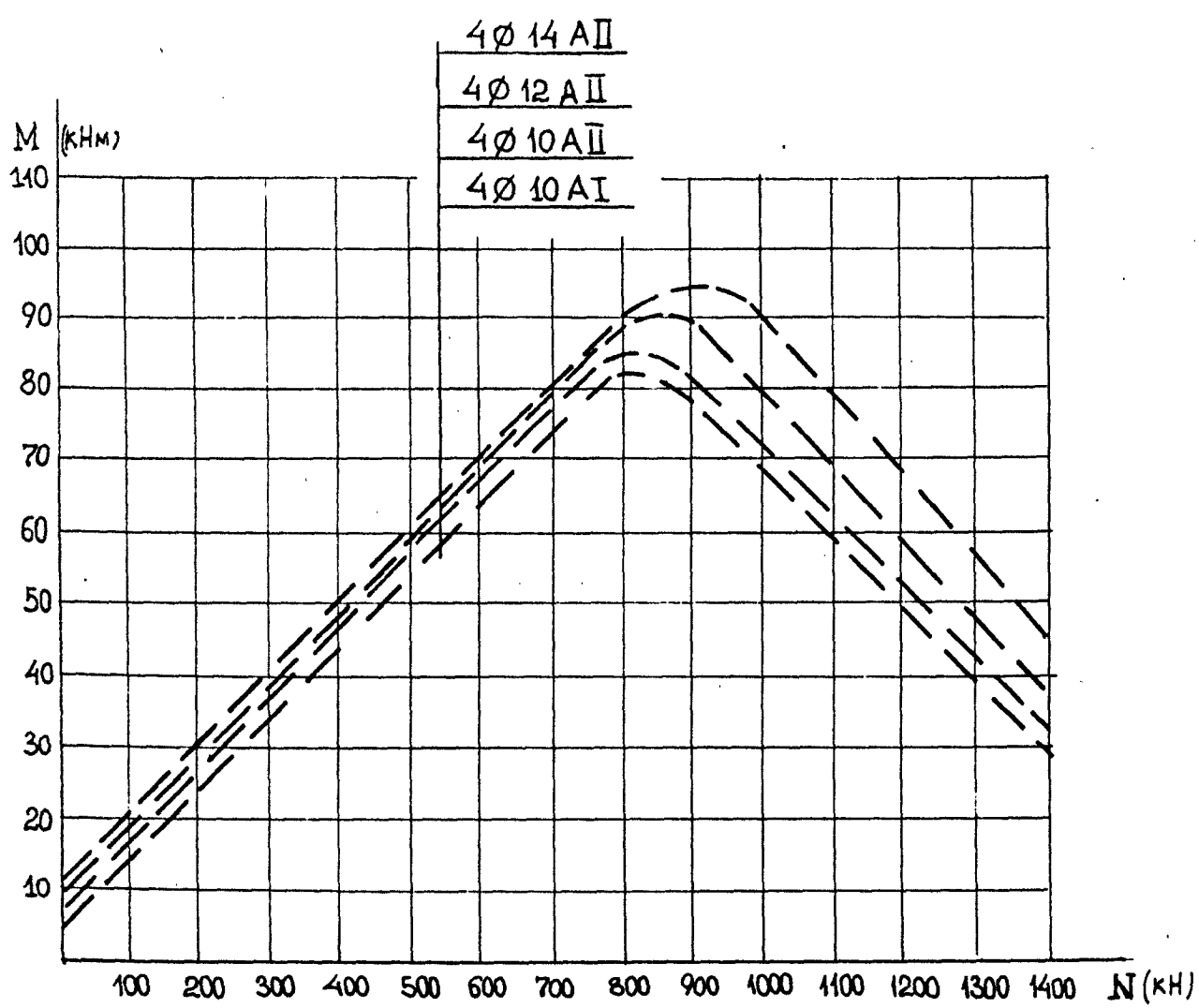
1.011.1-10.1-

ПЗ

24105-01 38 ФОРМАТ А4

Лист
3

СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В20



0 1500

3

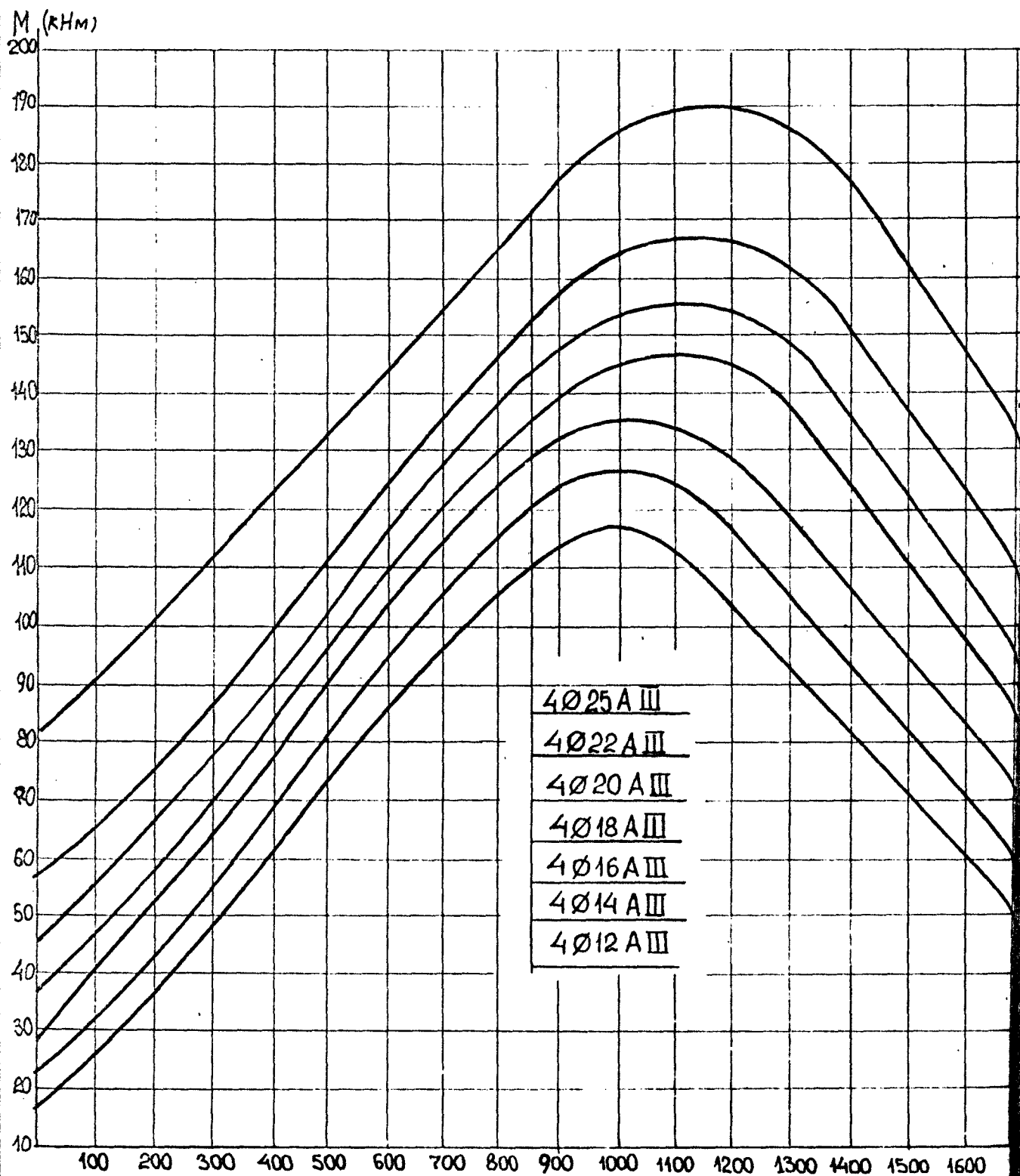
1.011.1-10.1-

пз

ЛМСТ
35

20105-01 30 формат АУ

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В 25



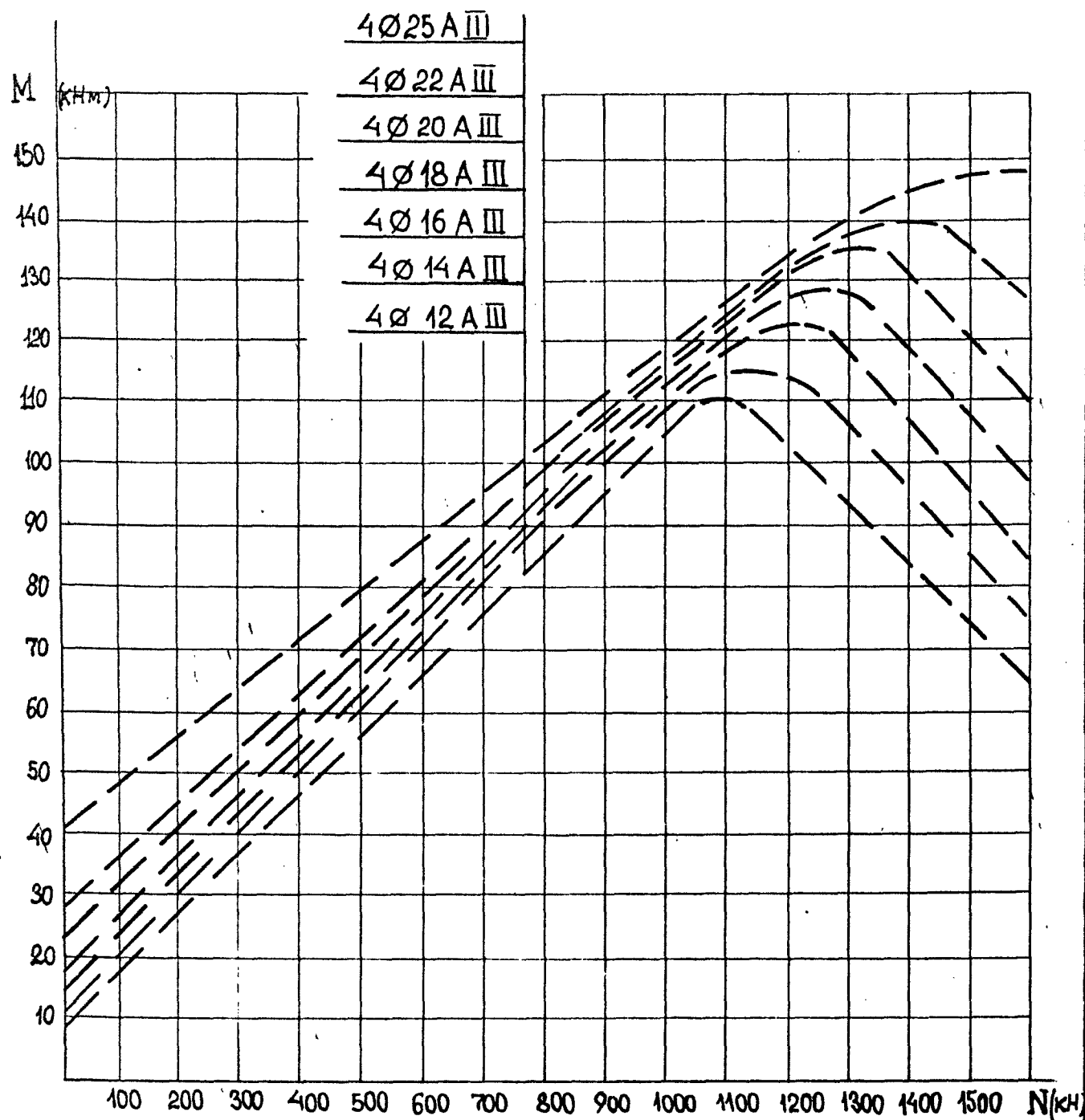
1/410

1.044.1-10.1-

пз

24105-01 40 формат АУ

Сваи сечением 40x40 см Бетон В 25



Сваи сечением 40×40 см. Бетон В30

M (кНм)

210

200

190

180

170

160

150

140

130

120

110

100

90

80

70

60

50

40

30

20

10

100

200

300

400

500

600

700

800

900

1000

1100

1200

1300

1400

1500

1600

1700

4Ø 25 АIII

4Ø 22 АIII

4Ø 20 АIII

4Ø 18 АIII

4Ø 16 АIII

4Ø 14 АIII

4Ø 12 АIII

1.011.1-10.1-

п3

24105-01

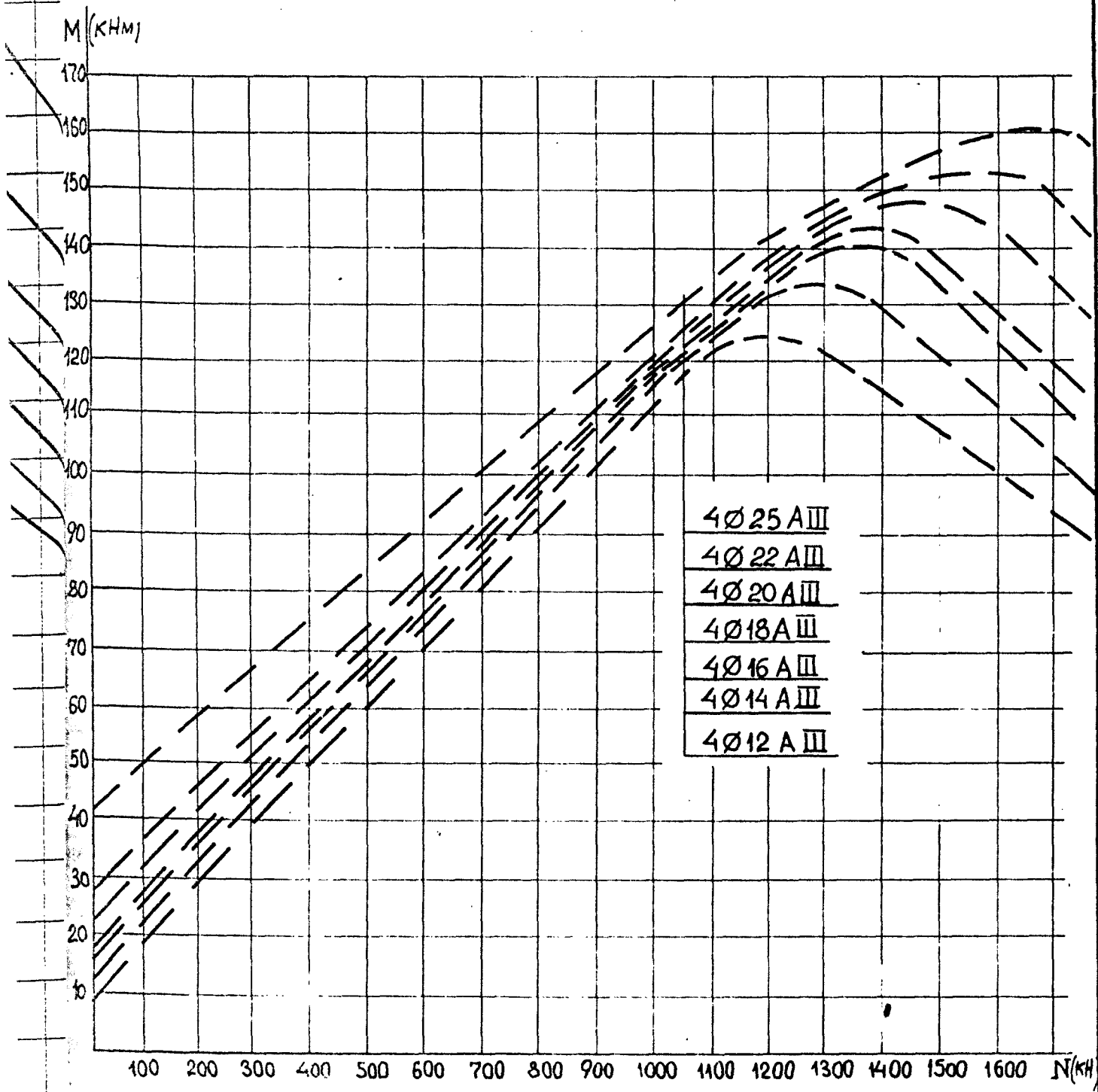
42

ФОРМАТ АУ

Лист

38

СВАИ сечением 40x40 см. Бетон В 30



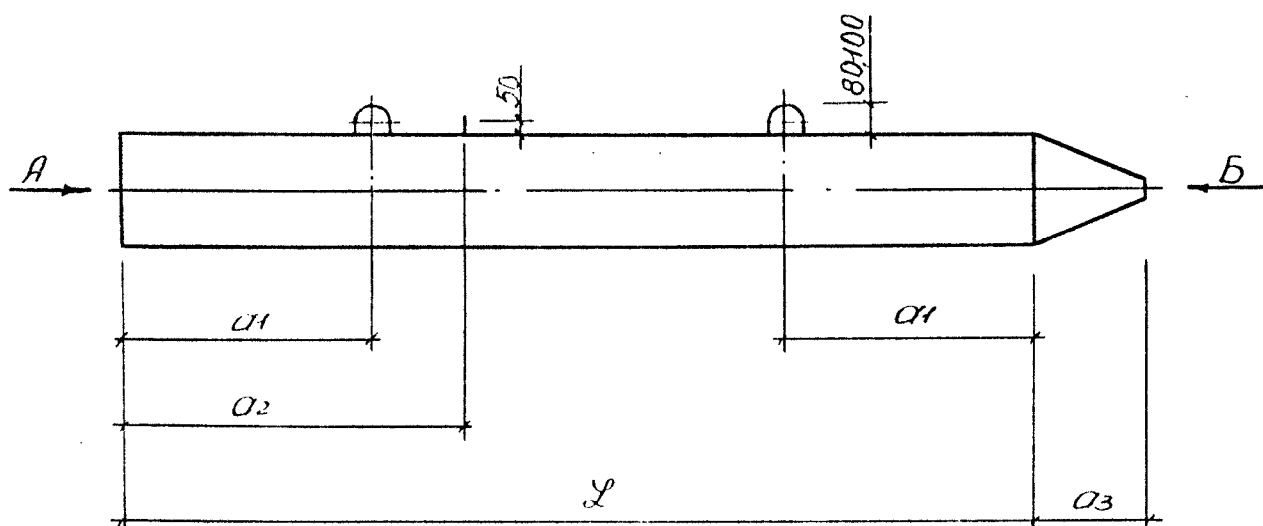
1700

Лист
36

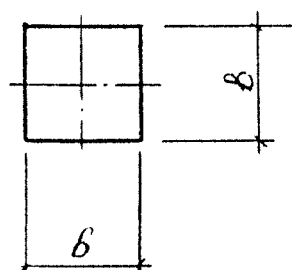
1.011.1-10.1-

пз

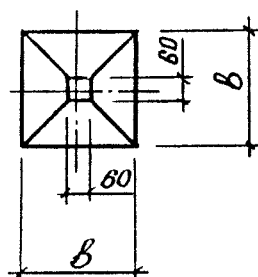
Лист
39



Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, " "
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
С30.20-1	3000	600	—	150	200	0,33
С30.20-2						
С30.20-3						
С40.20-1	4000	8000	—			0,43
С40.20-2						
С50.20-1	5000	1000	—			0,53
С50.20-2						
С50.20-3						

				1.011.1-10.1-1000 ФЧ				
Контр.	Левашов	Филиппов	08.09.80	Свая		Стадия	Лист	Листов
Инж. П.О.Ч.	Пешин	Филиппов	08.09.80			Р	1	17
Инж. Г.П.	Филиппов	Ю.И.	07.09.81	С30.20-1...С160.40 13.1		фундаментпроект		
Инж. Горюшин	Горюшин	А.М.	20.09.81					
Инж. Мартынова	Мартынова	А.М.	20.09.81					
Провер.	Горюшин	Горюшин	20.09.81					

Марка сваи	Размеры, мм					Масса т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В	
С50.20-4	5000	1000	—			0,53
С50.20-5						
С50.20-6						
С60.20-1	6000	1200	—	150	200	0,63
С60.20-2						
С60.20-3						
С60.20-4						
С60.20-5						
С60.20-6						
С30.25-1	3000	800	—			0,50
С30.25-2						
С30.25-3						
С40.25-1	4000	800	—			0,65
С40.25-2						
С40.25-3						
С50.25-1	5000	1000	—	250	250	0,80
С50.25-2						
С50.25-3						
С50.25-4						
С50.25-5						
С50.25-6						
С60.25-1	6000	1200	—			0,95
С60.25-2						
С60.25-3						
С60.25-4						
С60.25-5						
С60.25-6						
С30.30-1	3000	600	—	250	300	0,70
С30.30-2						
С30.30-3						

1.011.1-10.1-1000 оп4

24105-01 45. формат А4

Масса, кг	Марка сваи	Размеры, мм					Масса, кг
		Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
0,53	40.30-1	X	4000	800			0,93
	40.30-2						
	40.30-3						
0,63	50.30-1	X	5000	1000			1,15
	50.30-2						
	50.30-3						
	50.30-4						
	50.30-5						
	50.30-6						
0,50	60.30-2	X	6000	1200	250	300	1,38
	60.30-3						
	60.30-5						
	60.30-6						
	60.30-7						
0,65	60.30-8		7000	1400			1,60
	70.30-4	X					
	70.30-5						
	70.30-6						
	70.30-8						
0,80	70.30-9		8000	1600	2400		1,83
	80.30-4	X					
	80.30-5						
	80.30-6						
	80.30-8						
	80.30-9						
0,95	80.30-10		9000	1800	2600		2,05
	80.30-11						
	90.30-5	X					
	90.30-6						
0,70	90.30-8						

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т								
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b									
C90.30-9	9000	1800	2600	250	300	2,05								
C90.30-10														
C90.30-11														
C100.30-6	10000	2100	2900											
C100.30-8														
C100.30-9														
C100.30-10														
C100.30-11														
C100.30-12														
C100.30-13														
C110.30-8	11000	2300	3200							2,50				
C110.30-9														
C110.30-10														
C110.30-11														
C110.30-12														
C110.30-13														
C120.30-8	12000	2500	3500									2,73		
C120.30-9														
C120.30-10														
C120.30-11														
C120.30-12														
C120.30-13														
C40.35-1	4000	800	—	300	350							1,30		
C40.35-2														
C40.35-3														
C50.35-1	5000	1000	—									1,50		
C50.35-2														
C50.35-3														
C60.35-1	6000	1200	—											1,90
C60.35-2														
1.011.1 - 10.1 - 1000 Ф4														

м	Марка свар	Размеры, мм					Масса, м		
		L	a ₁	a ₂	a ₃	B			
2,05	C80.35-3	6000	1200	—			1,90		
	C80.35-6								
2,28	C70.35-4	7000	1400	—					2,20
	C70.35-5								
	C70.35-6								
	C70.35-8								
	C70.35-9								
2,50	C70.35-10	8000	1600	2400					2,50
	C80.35-5								
	C80.35-6								
	C80.35-8								
	C80.35-9								
2,73	C80.35-10	9000	1800	2600	300	350	2,80		
	C80.35-11								
	C90.35-5								
	C90.35-6								
	C90.35-8								
1,30	C90.35-9	10000	2100	2900			3,10		
	C90.35-10								
	C90.35-11								
	C90.35-12								
	C100.35-6								
1,50	C100.35-8	11000	2300	3200			3,43		
	C100.35-9								
	C100.35-10								
	C100.35-11								
	C100.35-12								
1,90	C100.35-13	11000	2300	3200			3,43		
	C110.85-8								
	C110.35-9								

Марка свар	Размеры, мм					Масса м
	Л	А1	А2	А3	В	
C110.35-10	11000	2300	3200			343
C110.35-11						
C110.35-12						
C110.35-13						
C120.35-8	12000	2500	3500			375
C120.35-9						
C120.35-10						
C120.35-11						
C120.35-12						
C120.35-13	13000	2700	3800	300	350	4,0
C130.35-8						
C130.35-9						
C130.35-10						
C130.35-11						
C130.35-12	14000	2900	4100			4,3
C130.35-13						
C140.35-9						
C140.35-10						
C140.35-11						
C140.35-12	15000	3100	4400			4,6
C140.35-13						
C150.35-10						
C150.35-11						
C150.35-12						
C150.35-13	1600	3300	4700			4,9
C160.35-10						
C160.35-11						
C160.35-12						
C160.35-13						
C40.40-1	4000	800	—	350	400	1,65
		1.011.1-10.1-1000 Q4				

Марка свар		Размеры, мм					Масса, т												
		Л	а1	а2	а3	В													
3,43	C40.40-2	4000	800	—	350	400	1,65												
	C40.40-5																		
	C40.40-6																		
3,73	C50.40-1	5000	1000	—			350	400	2,05										
	C50.40-2																		
	C50.40-5																		
	C50.40-6																		
4,03	C60.40-1	6000	1200	1800					350	400	2,45								
	C60.40-2																		
	C60.40-5																		
	C60.40-6																		
	C60.40-7																		
	C60.40-8																		
4,33	C70.40-5	7000	1400	2100							350	400	2,85						
	C70.40-6																		
	C70.40-8																		
	C70.40-9																		
	C70.40-10																		
4,65	C70.40-11	8000	1600	2400									350	400	3,25				
	C70.40-12																		
	C80.40-5																		
	C80.40-6																		
	C80.40-8																		
	C80.40-9																		
4,95	C80.40-10	9000	1800	2600											350	400	3,65		
	C80.40-11																		
	C80.40-12																		
	C80.40-13																		
65	C90.40-5	9000	1800	2600													350	400	3,65
C90.40-6																			
1.011 1- 10.1- 1000 ФЧ																			лист 7

Марка свар	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C90.40-8	9000	1800	2600			3,65
C90.40-9						
C90.40-10						
C90.40-11						
C90.40-12						
C90.40-13						
C100.40-6	10000	2100	2900			4,05
C100.40-8						
C100.40-9						
C100.40-10						
C100.40-11						
C100.40-12						
C100.40-13						
C110.40-8	11000	2300	3200	350	400	4,45
C110.40-9						
C110.40-10						
C110.40-11						
C110.40-12						
C110.40-13						
C120.40-8	12000	2500	3500			4,85
C120.40-9						
C120.40-10						
C120.40-11						
C120.40-12						
C120.40-13						
C130.40-9	13000	2700	3800			5,25
C130.40-10						
C130.40-11						
C130.40-12						
C130.40-13						

1.011.1-10.1-1000004

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т		
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B			
C140.40-9	14000	2900	4100			5,65		
C140.40-10								
C140.40-11								
C140.40-12								
C140.40-13								
C150.40-10	15000	3100	4400					6,05
C150.40-11								
C150.40-12								
C150.40-13								
C160.40-11	16000	3300	4700					6,45
C160.40-12								
C160.40-13								
C30.20-1.1	3000	600	—	150	200	0,33		
C30.20-2.1								
C30.20-3.1								
C40.20-1.1	4000	800	—					0,43
C40.20-2.1								
C50.20-1.1	5000	1000	—					0,53
C50.20-2.1								
C50.20-3.1								
C50.20-4.1								
C50.20-5.1								
C50.20-6.1								
C60.20-1.1	6000	1200	—					0,63
C60.20-2.1								
C60.20-3.1								
C60.20-4.1								
C60.20-5.1								
C60.20-6.1								
C30.25-1.1	3000	600	—	250	250	0,50		
1.011.1-10.1-1000Ф4						Лист 9		

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C30.25-2.1	3000	600	—	250	250	0,50
C30.25-3.1						
C40.25-1.1	4000	800	—			0,65
C40.25-2.1						
C40.25-3.1						
C50.25-1.1	5000	1000	—			0,80
C50.25-2.1						
C50.25-3.1						
C50.25-4.1						
C50.25-5.1						
C50.25-6.1						
C60.25-1.1	6000	1200	—			0,95
C60.25-2.1						
C60.25-3.1						
C60.25-4.1						
C60.25-5.1						
C60.25-6.1						
C30.30-1.1	3000	600	—	250	300	0,70
C30.30-2.1						
C30.30-3.1						
C40.30-1.1	4000	800	—			0,93
C40.30-2.1						
C40.30-3.1						
C50.30-1.1	5000	1000	—			1,15
C50.30-2.1						
C50.30-3.1						
C50.30-4.1						
C50.30-5.1						
C50.30-6.1						
C60.30-2.1	6000	1200	—			1,38

17416

1.011.1-10.1-1000ф4

24105-01 53 форматы

СССР, г	Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т										
		L	a ₁	a ₂	a ₃	B											
50	C60.30-3.1	6000	1200	—	250	300	1,38										
	C60.30-5.1																
	C60.30-6.1																
55	C60.30-7.1																
	C60.30-8.1																
90	C70.30-4.1	7000	1400	—			250	300	1,60								
	C70.30-5.1																
	C70.30-6.1																
	C70.30-8.1																
	C70.30-9.1																
15	C80.30-4.1	8000	1600	2400					250	300	1,83						
	C80.30-5.1																
	C80.30-6.1																
	C80.30-8.1																
	C80.30-9.1																
	C80.30-10.1																
3	C80.30-11.1	9000	1800	2600							250	300	2,05				
	C90.30-5.1																
	C90.30-6.1																
	C90.30-8.1																
	C90.30-9.1																
3	C90.30-10.1	1000	2100	2900									250	300	2,28		
	C90.30-11.1																
	C100.30-6.1																
	C100.30-8.1																
	C100.30-9.1																
	C100.30-10.1																
	C100.30-11.1																
4	C100.30-12.1																
	C100.30-13.1																
Лист 10		1.011.1-10.1-1000Ф4													Лист 11		

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.30-8.1	11000	2300	3200	250	300	2,50
C110.30-9.1						
C110.30-10.1						
C110.30-11.1						
C110.30-12.1						
C110.30-13.1						
C120.30-8.1	12000	2500	3500			2,73
C120.30-9.1						
C120.30-10.1						
C120.30-11.1						
C120.30-12.1						
C120.30-13.1						
C40.35-1.1	4000	800	—			1,30
C40.35-2.1						
C40.35-3.1						
C50.35-1.1	5000	1000	—			1,60
C50.35-2.1						
C50.35-3.1						
C60.35-1.1	6000	1200	—	300	350	1,90
C60.35-2.1						
C60.35-3.1						
C60.35-6.1						
C70.35-4.1	7000	1400	—			2,20
C70.35-5.1						
C70.35-6.1						
C70.35-8.1						
C70.35-9.1						
C70.35-10.1						
C80.35-5.1	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.1						

1.011.1-10.1-1000 Ф4

24105-01 55 ФОРМАТАУ

43416

Марка свар	Размеры, мм					Масса, м										
	L	a1	a2	a3	B											
C80.35-8.1	8000	1600	2400	300	350	2,50										
C80.35-9.1																
C80.35-10.1																
C80.35-11.1																
C90.35-5.1	9000	1800	2600			300	350	2,80								
C90.35-6.1																
C90.35-8.1																
C90.35-9.1																
C90.35-10.1																
C90.35-11.1	9000	1800	2600					300	350	2,80						
C90.35-12.1																
C100.35-6.1																
C100.35-8.1																
C100.35-9.1																
C100.35-10.1	10000	2100	2900							300	350	3,10				
C100.35-11.1																
C100.35-12.1																
C100.35-13.1																
C110.35-8.1																
C110.35-9.1	11000	2300	3200									300	350	3,43		
C110.35-10.1																
C110.35-11.1																
C110.35-12.1																
C110.35-13.1																
C120.35-8.1	12000	2500	3500											300	350	3,73
C120.35-9.1																
C120.35-10.1																
C120.35-11.1																
C120.35-12.1																
C120.35-13.1																
1.0 II. 1- 10.1- 1000 мм																13

Марка сваи	Размеры, мм					Масса т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	б	
С130.35-8.1	13000	2700	3800	300	350	4,03
С130.35-9.1						
С130.35-10.1						
С130.35-11.1						
С130.35-12.1						
С130.35-13.1						
С140.35-9.1	14000	2900	4100			4,33
С140.35-10.1						
С140.35-11.1						
С140.35-12.1						
С140.35-13.1						
С150.35-10.1	15000	3100	4400			4,65
С150.35-11.1						
С150.35-12.1						
С150.35-13.1						
С160.35-10.1	16000	3300	4700			4,95
С160.35-11.1						
С160.35-12.1						
С160.35-13.1						
С40.40-1.1	4000	800	—	350	400	1,65
С40.40-2.1						
С40.40-5.1						
С40.40-6.1						
С50.40-1.1	5000	1000	—			2,05
С50.40-2.1						
С50.40-5.1						
С50.40-6.1						
С60.40-1.1	6000	1200	1800			2,45
С60.40-2.1						
С60.40-5.1						
1.011.1-10.1-1000 Ф4						

Марка свои	Размеры, мм					Масса, m								
	L	d1	d2	d3	B									
C60.40-6.1	6000	1200	1800	350	400	2,45								
C60.40-7.1														
C60.40-8.1														
C70.40-5.1	7000	1400	2100			350	400	2,85						
C70.40-6.1														
C70.40-8.1														
C70.40-9.1														
C70.40-10.1														
C70.40-11.1														
C70.40-12.1														
C80.40-5.1	8000	1600	2400					350	400	3,25				
C80.40-6.1														
C80.40-8.1														
C80.40-9.1														
C80.40-10.1														
C80.40-11.1														
C80.40-12.1														
C80.40-13.1	9000	1800	2600							350	400	3,65		
C90.40-5.1														
C90.40-6.1														
C90.40-8.1														
C90.40-9.1														
C90.40-10.1														
C90.40-11.1														
C90.40-12.1														
C90.40-13.1	10000	2100	2900									350	400	4,05
C100.40-5.1														
C100.40-8.1														
C100.40-9.1														
C100.40-10.1														
1.011.1- 10.1- 1000 004						15								

Марка свац	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C160.40-12.1	16000	3300	4700	350	400	6,45
C160.40-13.1						

1.011.1-10.1- 1000 ф4

Исх

17

24105-01 60 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1	1	Каркас КП30.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	11,8
	2	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,13		
С30.20-2		Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1			11,8
	1	Каркас КП30.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.20-3		Поз. 2, 3, 5 по С30.20-1			11,8
	1	Каркас КП30.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С40.20-1		Поз. 2, 3 по С30.20-1			14,7
	1	Каркас КП40.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,17		
С40.20-2		Поз. 2, 3 по С30.20-1			14,7
		Поз. 5 по С40.20-1			
	1	Каркас КП40.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-1		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
	1	Каркас КП50.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,21		
С50.20-2		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
		Поз. 5 по С50.20-1			
	1	Каркас КП50.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-3		Поз. 2, 3 по С30.20-1			17,6
		Поз. 5 по С50.20-1			
	1	Каркас КП50.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С50.20-4		Поз. 2, 3 по С30.20-1			23,2
	1	Каркас КП50.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,21		
С50.20-5		Поз. 2, 3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	

1.011.1-10.1-1100

Лист

2

24105-01 62

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх. стал кг
С50.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			23,2
		Поз. 5 по С50.20-4			
	1	Каркас КП50.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-1		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
	1	Каркас КП60.20-1	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,25		
С60.20-2		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-2	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-3		Поз. 2,3 по С30.20-1			20,
		Поз. 5 по С60.20-1			
	1	Каркас КП60.20-3	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-4		Поз. 2,3 по С30.20-1			27,
	1	Каркас КП60.20-4	1	1.011.1-10.1-1110	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,25		
С60.20-5		Поз. 2,3 по С30.20-1			27
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-5	1	1.011.1-10.1-1110	
С60.20-6		Поз. 2,3 по С30.20-1			27
		Поз. 5 по С60.20-4			
	1	Каркас КП60.20-6	1	1.011.1-10.1-1110	
С30.25-1	1	Каркас КП30.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	13
	2	Сетка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,20		
С30.25-2		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13
	1	Каркас КП30.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С30.25-3		Поз. 2,3,5 по С30.25-1			13
	1	Каркас КП30.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
1.011.1-10.1-1100					

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.25-1		Поз. 2, 3 по С30.25-1			16,6
	1	Каркас КП40.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,26		
С40.25-2		Поз. 2, 3 по С30.25-1			16,6
		Поз. 5 по С40.25-1			
	1	Каркас КП40.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С40.25-3		Поз. 2, 3 по С30.25-1			16,6
		Поз. 5 по С40.25-1			
	1	Каркас КП40.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-1		Поз. 2, 3 по С30.25-1			19,6
	1	Каркас КП50.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,32		
С50.25-2		Поз. 2, 3 по С30.25-1			19,6
		Поз. 5 по С50.25-1			
	1	Каркас КП50.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-3		Поз. 2, 3 по С30.25-1			19,6
		Поз. 5 по С50.25-1			
	1	Каркас КП50.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-4		Поз. 2, 3 по С30.25-1			25,3
	1	Каркас КП50.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,32		
С50.25-5		Поз. 2, 3 по С30.25-1			25,3
		Поз. 5 по С50.25-4			
	1	Каркас КП50.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С50.25-6		Поз. 2, 3 по С30.25-1			25,3
		Поз. 5 по С50.25-4			
	1	Каркас КП50.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С60.25-1		Поз. 2, 3 по С30.25-1			22,6
	1	Каркас КП60.25-1	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,38		
1.011.1-10.1-1100					4

24105-01 БУФОРМАТ АУ

Марка свай	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С 60.25-2		Поз. 2,3 по С30.25-1		1.011.1-10.1-1120	22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП 60.25-2	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-3		Поз. 2,3 по С30.25-1			22,6
		Поз. 5 по С60.25-1			
	1	Каркас КП 60.25-3	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-4		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
	1	Каркас КП 60.25-4	1	1.011.1-10.1-1120	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,38		
С 60.25-5		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП 60.25-5	1	1.011.1-10.1-1120	
С 60.25-6		Поз. 2,3 по С30.25-1			29,4
		Поз. 5 по С60.25-4			
	1	Каркас КП 60.25-6	1	1.011.1-10.1-1120	
С 30.30-1	1	Каркас КП 30.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	14,7
	2	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля ПЗ	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,28		
С 30.30-2		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП.30.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
С 30.30-3		Поз. 2,3,5 по С30.30-1			14,7
	1	Каркас КП 30.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
С 40.30-1		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
	1	Каркас КП 40.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,37		
С 40.30-2		Поз. 2,3 по С30.30-1			17,9
		Поз. 5 по С40.30-1			
	1	Каркас КП 40.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

Лист

5

Расход палл, кг	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
22,6	C40.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			17,9
			Поз. 5 по C40.30-1			
		1	Каркас КП40.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
22,6	C50.30-1		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
		1	Каркас КП50.30-1	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса B15, м ³	0,46		
29,4	C50.30-2		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
3,4	C50.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			21,1
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
29,4	C50.30-4		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C50.30-5		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C50.30-6		Поз. 2,3 по C30.30-1			26,8
			Поз. 5 по C50.30-1			
		1	Каркас КП50.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
14,7	C60.30-2		Поз. 2,3 по C30.30-1			24,3
		1	Каркас КП60.30-2	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса B15, м ³	0,55		
17,9	C60.30-3		Поз. 2,3 по C30.30-1			24,3
			Поз. 5 по C60.30-2			
		1	Каркас КП60.30-3	1	1.011.1-10.1-1130	
17,9	C60.30-5		Поз. 2,3 по C30.30-1			31,1
			Поз. 5 по C60.30-2			
		1	Каркас КП60.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
5	1.011.1-10.1-1100					6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С60.30-6		Поз.2,3 по С30.30-1		1.011.1-10.1-1130	31,1
		Поз.5 по С60.30-2			
	1	Каркас КП60.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С60.30-7		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
	1	Каркас КП60.30-7	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8		Поз. 2,3 по С30.30-1			39,1
		Поз.5 по С60.30-7			
	1	Каркас КП60.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-4		Поз.2 по С30.30-1			36,0
	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В15, м ³	0,64		
С70.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			36,0
		Поз.3,5 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			36,0
		Поз.3,5 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С70.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			45,3
		Поз.3 по С70.30-4			
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-9		Поз.2 по С30.30-1			56,0
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.5 по С70.30-8			
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 67 формат А4

Уч. л. - подл. 11000106 и дата 03.01.01

17416

код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
1	С80.30-4		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
		1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1130	
		4	φ10A1, l=250; 0,15кг		без черт.	
		5	Бетон класса В20, м ³	0,73		
1	С80.30-5		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
1,0	С80.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			40,4
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
1,0	С80.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			50,9
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
5,0	С80.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			63,2
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
5,3	С80.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			77,1
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4,5 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
6,0	С80.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			92,5
			Поз. 3 по С70.30-4			
			Поз. 4 по С80.30-4			
		1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
		5	Бетон класса В25, м ³	0,73		
Пуск 7	1.011.1-10.1-1100					Лит 8

Марка свац	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.30-5		Поз.2 по С30.30-1			44,6
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С90.30-6		Поз.2 по С30.30-1			44,6
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-8		Поз.2 по С30.30-1			56,5
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-9		Поз.2 по С30.30-1			70,2
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-10		Поз.2 по С30.30-1			85,8
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С90.30-5			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С90.30-11		Поз.2 по С30.30-1			103,1
		Поз.3 по С70.30-4			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,82		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.30-6		Поз. 2 по С30.30-1			49,7
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100.30-6	1	1.011.1-10.1-1130	
	3	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,91		
С100.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			62,8
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			78,1
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			95,3
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 3,5 по С100.30-6			
	1	Каркас КП 100.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С100.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			114,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП 100.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			135,8
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП 100.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	
1.011.1-10.1-1100					Исч 10

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рас. ста кг
С100.30-13		Поз.2 по С30.30-1			171,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-8		Поз.2 по С30.30-1			68,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9		Поз.2 по С30.30-1			85,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-10		Поз.2 по С30.30-1			104,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С110.30-8			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1130	
С110.30-11		Поз.2 по С30.30-1			125,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-12		Поз.2 по С30.30-1			148,
		Поз.3 по С100.30-6			
		Поз.4 по С80.30-4			
		Поз.5 по С100.30-11			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 71 формат АЧ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С 110.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			187,6
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С110.30-11			
	1	Каркас КП 110.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-8		Поз. 2 по С30.30-1			74,0
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9		Поз. 2 по С30.30-1			92,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-9	1	1.011.1-10.1-1130	
С120.30-10		Поз. 2 по С30.30-1			112,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-8			
	1	Каркас КП 120.30-10	1	1.011-10.1-1130	
С120.30-11		Поз. 2 по С30.30-1			135,7
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1130	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12		Поз. 2 по С30.30-1			161,1
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1130	

1.011.1-10.1-1100

Лист

12

Марка св.ш	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх. стал. кг
С120.30-13		Поз. 2 по С30.30-1			203,5
		Поз. 3 по С100.30-6			
		Поз. 4 по С80.30-4			
		Поз. 5 по С120.30-11			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1130	
С40.35-1	1	Каркас КП40.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	20,2
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля ПБ	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,52		
С40.35-2		Поз. 2, 3, 5 по С40.35-1			20,2
	1	Каркас КП40.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	
С40.35-3		Поз. 2, 3, 5 по С40.35-1			20,2
	1	Каркас КП40.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С50.35-1		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
	1	Каркас КП50.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С50.35-2		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
		Поз. 5 по С50.35-1			
	1	Каркас КП50.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	
С50.35-3		Поз. 2, 3 по С40.35-1			23,5
		Поз. 5 по С50.35-1			
	1	Каркас КП50.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С60.35-1		Поз. 2, 3 по С40.35-1			26,9
	1	Каркас КП60.35-1	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,76		
С60.35-2		Поз. 2, 3 по С40.35-1			26,9
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-2	1	1.011.1-10.1-1140	

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.35-3		Поз. 2,3 по С40.35-1			26,9
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-3	1	1.011.1-10.1-1140	
С60.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			33,8
		Поз. 5 по С60.35-1			
	1	Каркас КП60.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-4		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-6		Поз. 2,3 по С40.35-1			38,2
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-8		Поз. 2,3 по С40.35-1			47,6
		Поз. 5 по С70.35-4			
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
С70.35-9		Поз. 2,3 по С40.35-1			58,4
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10		Поз. 2,3 по С40.35-1			70,7
		Поз. 5 по С70.35-9			
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С80.35-5		Поз. 2 по С40.35-1			43,5
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	4	φ10АІ, ρ=250; 0,15кг	1	без черт.	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,00		
1.011.1-10.1-1100					лист 14

код злч, г	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
5	С90.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			73,6
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 90.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
		5	Бетон класса В25, м ³	1,12		
2	С90.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			89,3
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
5		1	Каркас КП 90.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	С90.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			106,7
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
4		1	Каркас КП 90.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
	С90.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			126,1
			Поз. 3,4 по С80.35-5			
			Поз. 5 по С90.35-9			
0		1	Каркас КП 90.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
	С100.35-6		Поз. 2 по С40.35-1			53,1
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-6	1	1.011.1-10.1-1140	
9		3	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
		5	Бетон класса В20, м ³	1,24		
	С100.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			66,3
			Поз. 3,5 по С100.35-6			
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	С100.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			81,6
			Поз. 3 по С100.35-6			
			Поз. 4 по С80.35-5			
		1	Каркас КП 100.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
		5	Бетон класса В25, м ³	1,24		
15	1.011.1-10.1-1100					лист 16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С100.35-10		Поз.2 по С40.35-1			99,0
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-11		Поз.2 по С40.35-1			118,3
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-12		Поз.2 по С40.35-1			139,7
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С100.35-13		Поз.2 по С40.35-1			175,6
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С100.35-9			
	1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-8		Поз.2 по С40.35-1			72,0
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,37		
С110.35-9		Поз.2 по С40.35-1			88,8
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,37		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
С110.35-10		Поз. 2 по С40.35-1			107,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-11		Поз. 2 по С40.35-1			129,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-12		Поз. 2 по С40.35-1			152,5
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С110.35-13		Поз. 2 по С40.35-1			191,8
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
		Поз. 5 по С110.35-9			
	1	Каркас КП 110.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-8		Поз. 2 по С40.35-1			77,7
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9		Поз. 2 по С40.35-1			96,0
		Поз. 3 по С100.35-6			
		Поз. 4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП 120.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,49		

1.011.1-10.1-1100

Лист
18

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Ресурс стали кг
С120.35-10		Поз.2 по С40.35-1			116,6
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-11		Поз.2 по С40.35-1			139,7
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-12		Поз.2 по С40.35-1			165,3
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С120.35-13		Поз.2 по С40.35-1			208,1
		Поз.3 по С100.35-6			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С120.35-9			
	1	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-8		Поз.2 по С40.35-1			84,4
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1140	
	3	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,61		
С130.35-9		Поз.2 по С40.35-1			104,1
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 79 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.35-10		Поз.2 по С40.35-1			126,5
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-11		Поз.2 по С40.35-1			151,5
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-12		Поз.2 по С40.35-1			179,1
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С130.35-13		Поз.2 по С40.35-1			225,4
		Поз.3,5 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-9		Поз.2 по С40.35-1			111,3
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП140.35-9	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С140.35-10		Поз.2 по С40.35-1			135,4
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-11		Поз.2 по С40.35-1			162,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-12		Поз.2 по С40.35-1			191,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С140.35-13		Поз.2 по С40.35-1			241,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С140.35-9			
	1	Каркас КП140.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-10		Поз.2 по С40.35-1			144,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП150.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11		Поз.2 по С40.35-1			172,9
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С150.35-12		Поз.2 по С40.35-1			204,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
			1.011.1-10.1-1100		лсст 21

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13		Поз.2 по С40.35-1			258,0
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С150.35-10			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-10		Поз.2 по С40.35-1			153,1
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1140	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,98		
С160.35-11		Поз.2 по С40.35-1			183,7
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-12		Поз.2 по С40.35-1			217,5
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1140	
С160.35-13		Поз.2 по С40.35-1			274,2
		Поз.3 по С130.35-8			
		Поз.4 по С80.35-5			
		Поз.5 по С160.35-10			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1140	
С40.40-1	1	Каркас КП40.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	22,0
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,66		
1.011.1-10.1-1100					Лист 22

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рас- ста, кг
С40.40-2		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			22,1
	1	Каркас КП40.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С40.40-5		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			26,6
	1	Каркас КП40.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
С40.40-6		Поз. 2,3,5 по С40.40-1			26,6
	1	Каркас КП40.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-1		Поз. 2,3 по С40.40-1			25,5
	1	Каркас КП50.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С50.40-2		Поз. 2,3 по С40.40-1			25,5
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-5		Поз. 2,3 по С40.40-1			31,4
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
С50.40-6		Поз. 2,3 по С40.40-1			31,4
		Поз. 5 по С50.40-1			
	1	Каркас КП50.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-1		Поз. 2 по С40.40-1			29,8
	1	Каркас КП60.40-1	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	0,98		
С60.40-2		Поз. 2 по С40.40-1			29,8
		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-2	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
		Поз. 3,5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП60.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	

Шиф. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 83 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			36,7
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП 60.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-7		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП 60.40-7	1	1.011.1-10.1-1150	
С60.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			44,9
		Поз. 3, 5 по С60.40-1			
	1	Каркас КП 60.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП 70.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,14		
С70.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			41,2
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-5			
	1	Каркас КП 70.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			50,7
		Поз. 3 по С60.40-1			
	1	Каркас КП 70.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			61,6
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП 70.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			74,0
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП 70.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
1.011.1-10.1-1100					Итого 24

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	ра- ст.
С70.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			8'
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С70.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			103,
		Поз. 3 по С60.40-1			
		Поз. 5 по С70.40-8			
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			46,9
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	4	Ф10АТ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,30		
С80.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			46,9
		Поз. 3...5 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			57,6
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			70,0
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			84,1
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	

100-10600-1002 В30.2М С.В.Н.

17416

1.011.1-10.1-1100

24105-01 85 формат АУ

марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			99,8
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			117,2
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С80.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			146,3
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-5		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,46		
С90.40-6		Поз. 2 по С40.40-1			51,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-5			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			63,5
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			77,4
		Поз. 3,4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
1.011.1-10.1-1100					Итого 26

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расс ста ки
С90.40-10		Поз.2 по С40.40-1			93,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-11		Поз.2 по С40.40-1			110,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-12		Поз.2 по С40.40-1			130
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С90.40-13		Поз.2 по С40.40-1			162,
		Поз.3,4 по С80.40-5			
		Поз.5 по С90.40-8			
	1	Каркас КП90.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-6		Поз.2 по С40.40-1			570
		Поз.4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-6	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В20, м ³	1,62		
С100.40-8		Поз.2 по С40.40-1			70,
		Поз.3 по С100.40-6			
		Поз.4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП100.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-1100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			85,7
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			103,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			122,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			144,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			180,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С100.40-8			
	1	Каркас КП100.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С100.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			76,2
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП110.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,78		
1.011.1-10.1-1100					лист 28

Марка свал	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расхо сталь кг
СНО.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			93,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			112,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			133,4
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
СНО.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			157,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С110.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			196,6
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С110.40-8			
	1	Каркас КП110.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-8		Поз. 2 по С40.40-1			82,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП120.40-8	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	1,94		

17445

1.011.1-10.1-1100

24105-01 89 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			100,3
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			121,1
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			144,3
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			170,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С120.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			213,0
		Поз. 3 по С100.40-6			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С120.40-8			
	1	Каркас КП 120.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			108,8
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,10		
1.011.1-10.1-1100					Исх 30

Уч. № 0001, 11001156 и 001012 ВЗДМ.ИИД. №

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С130.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			131,
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			156,4
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			184,1
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С130.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			230,8
		Поз. 3, 5 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 130.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С140.40-9		Поз. 2 по С40.40-1			116,1
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП 140.40-9	1	1.011.1-10.1-1150	
	5	бетон класса В25, м ³	2,26		
С140.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			140,
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С140.40-9			
	1	Каркас КП 140.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	

1.011.1-10.1-1100

24105-01 91форматАУ

сход али, кг	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стали кг
31,3	С140.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			167,2
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
		1	Каркас КП 140.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
6,4	С140.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			197,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
4,1		1	Каркас КП 140.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
0,6	С140.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			247,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С140.40-9			
		1	Каркас КП 140.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
3,1	С150.40-10		Поз. 2 по С40.40-1			149,3
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
		1	Каркас КП 150.40-10	1	1.011.1-10.1-1150	
		5	Бетон класса В25, м ³	2,42		
3	С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			178,1
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С150.40-10			
		1	Каркас КП 150.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
	С150.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			210,0
			Поз. 3 по С130.40-9			
			Поз. 4 по С80.40-5			
			Поз. 5 по С150.40-10			
		1	Каркас КП 150.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
31	1.011.1-10.1-1100					Лист 32

ПЕРЕЧИСЛЕНИЕ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			263,5
		Поз. 3 по С130.40-9			
		Поз. 4 по С80.40-5			
		Поз. 5 по С150.40-10			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	
С150.40-11		Поз. 2 по С40.40-1			190,4
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1150	
	3	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1150	
	5	Бетон класса В25, м ³	2,58		
С160.40-12		Поз. 2 по С40.40-1			224,3
		Поз. 3, 5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1150	
С160.40-13		Поз. 2 по С40.40-1			281,3
		Поз. 3, 5 по С160.40-11			
		Поз. 4 по С80.40-5			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1150	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 ФЧ
 Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1100

Н.К.
 На
 Г.
 Ве
 Ун:
 Пр

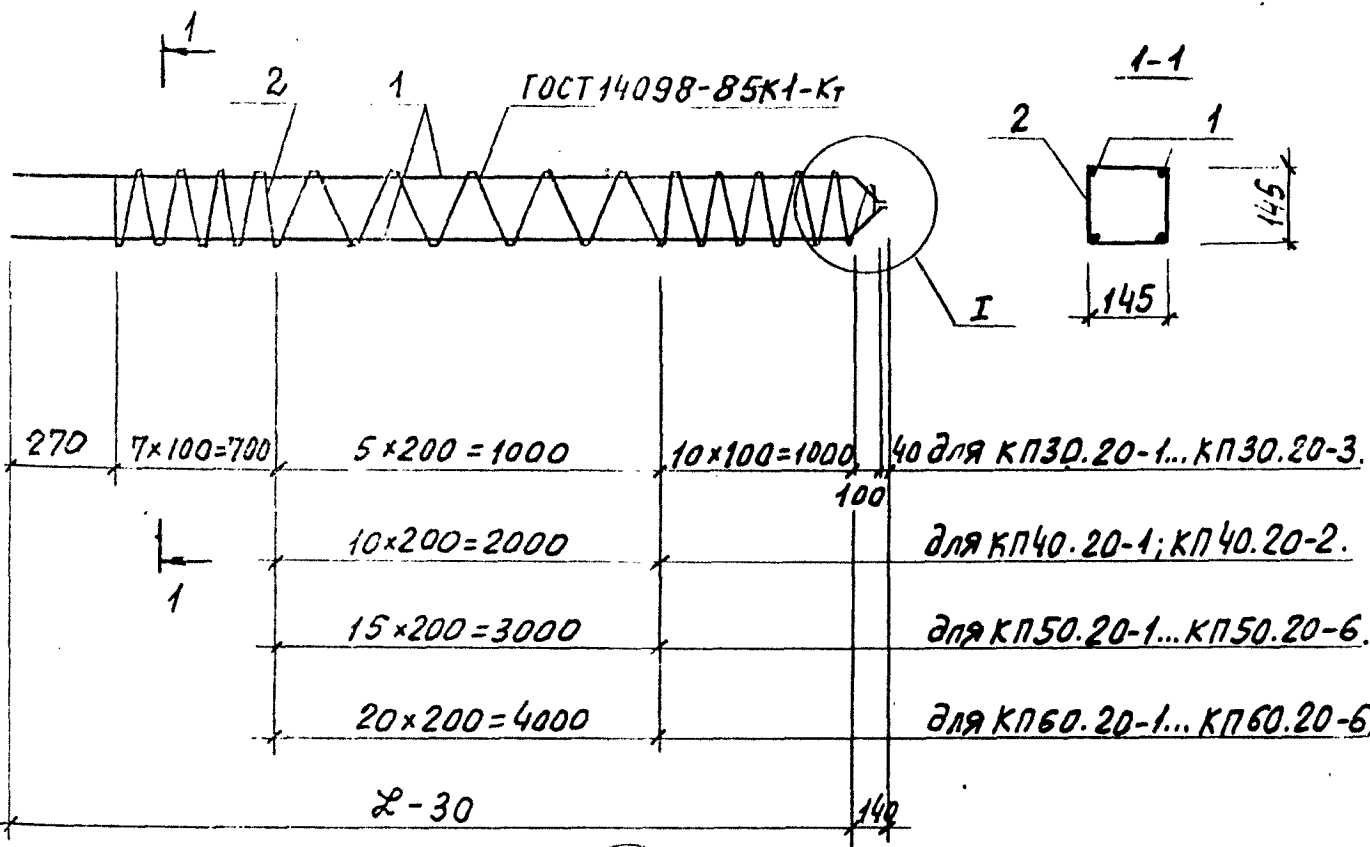
сод
лу,

3,5

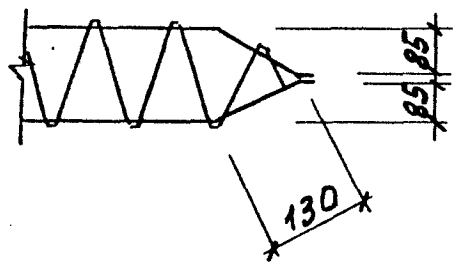
4

3

3



(I)



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14350$	1	2,07	
КП30.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14350$	1	2,07	
КП30.20-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=3140$	4	1,94	9,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14350$	1	2,07	

1.011.1-10.1-1110

Н.контр.	Левашов	Харьков	02.09.81
Науч.по-ч	Лешин	Харьков	02.09.81
ГИП	Филиппов	Харьков	02.09.81
Вед.инж.	Горюшин	Харьков	02.09.81
Инженер	Тачатурян	Харьков	02.09.81
Провер.	Горюшин	Харьков	02.09.81

Каркас пространственный
КП30.20-1... КП60.20-6

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

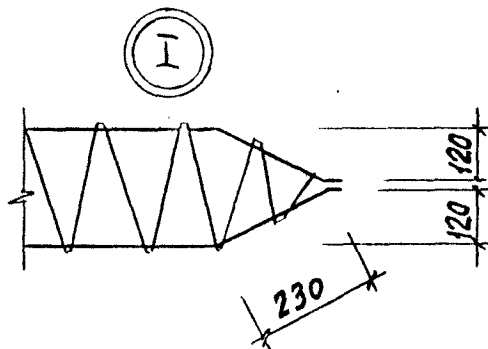
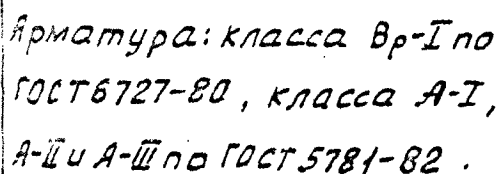
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=4140$	4	2,55	12,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=17410$	1	2,51	
КП40.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=4140$	4	2,55	12,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=17410$	1	2,51	
КП50.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=5140$	4	3,17	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20470$	1	2,95	
КП50.20-4	1	Ф12АІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП50.20-5	1	Ф12АІІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП50.20-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=5140$	4	4,56	21,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=20500$	1	2,95	
КП60.20-1	1	Ф10АІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-2	1	Ф10АІІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=6140$	4	3,79	18,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23530$	1	3,39	
КП60.20-4	1	Ф12АІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	
КП60.20-5	1	Ф12АІІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	
КП60.20-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=6140$	4	5,45	25,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23560$	1	3,39	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1 - 10.1 - 1110

24105-01 95 формат АУ

17416



1.011.1-10.1-1120

Н.контр.	Певашов	Халим	18.08.85
нач. по-У	Лешин	Халим	05.08.84
ГИП	Филиппов	Халим	28.08.85
вед. инж.	Горюшин	Халим	28.08.85
инженер	Хачатурян	Халим	28.08.85
провер.	Горюшин	Халим	28.08.85

Каркас
пространственный
КП30.25-1... КП60-25-6

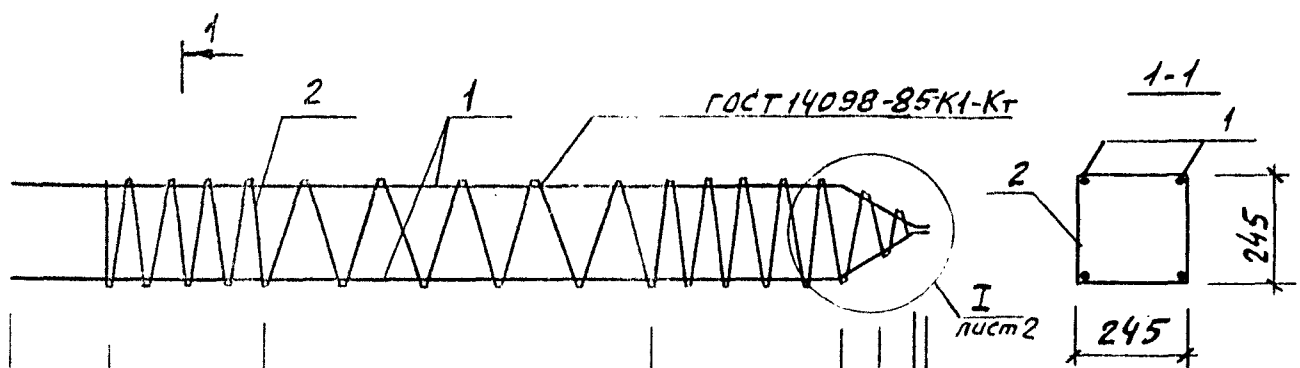
фундаментпроект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП40.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП40.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП40.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=4240$	4	2,62	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23580$	1	3,39	
КП50.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=5240$	4	3,23	16,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27600$	1	3,97	
КП50.25-4	1	Ф12АІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП50.25-5	1	Ф12АІІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП50.25-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=5240$	4	4,65	22,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=27620$	1	3,98	
КП60.25-1	1	Ф10АІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-2	1	Ф10АІІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-3	1	Ф10АІІІ, $\ell=6240$	4	3,85	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31620$	1	4,55	
КП60.25-4	1	Ф12АІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	
КП60.25-5	1	Ф12АІІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	
КП60.25-6	1	Ф12АІІІ, $\ell=6240$	4	5,54	26,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=31640$	1	4,56	

1.011.1-10.1-1120

190
1900

57



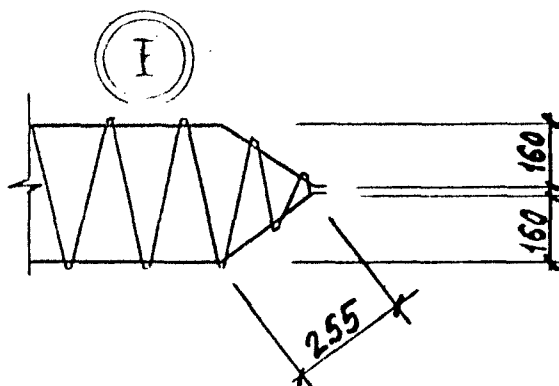
270	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	100	для КП 30.30-1... КП 30.30-3
				100	40
		$10 \times 200 = 2000$			для КП 40.30-1... КП 40.30-3.
		$15 \times 200 = 3000$			для КП 50.30-1... КП 50.30-6
		$20 \times 200 = 4000$			для КП 60.30-2; КП 60.30-3; КП 60.30-5... КП 60.30-8.
		$25 \times 200 = 5000$			для КП 70.30-4... КП 70.30-6; КП 70.30-8; КП 70.30-9.
		$30 \times 200 = 6000$			для КП 80.30-4... КП 80.30-6; КП 80.30-8... КП 80.30-11.
		$35 \times 200 = 7000$			для КП 90.30-5; КП 90.30-6; КП 90.30-8... КП 90.30-11
		$40 \times 200 = 8000$			для КП 100.30-6; КП 100.30-8... КП 100.30-13
		$45 \times 200 = 9000$			для КП 110.30-8... КП 110.30-13.
		$50 \times 200 = 10000$			для КП 120.30-8... КП 120.30-13
$\varnothing - 30$				240	

И. контр.	Левашов	Ю. Лешин	Ю. Лешин
Нац. ПО-Ч	Лешин	Ю. Лешин	Ю. Лешин
ГИП	Филиппов	Ю. Лешин	Ю. Лешин
Инж.	Горюшин	Ю. Лешин	Ю. Лешин
Инженер	Бачатурян	Ю. Лешин	Ю. Лешин
Провер.	Горюшин	Ю. Лешин	Ю. Лешин

1.04.1-10.1-1130

Каркас
пространственный
КП 30.30-1... КП 120.30-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
Фундамент проект		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.30-1	1	$\Phi 10A I, l = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5Bp I, l = 24360$	1	3,51	
КП30.30-2	1	$\Phi 10A II, l = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5Bp I, l = 24360$	1	3,51	
КП30.30-3	1	$\Phi 10A III, l = 3265$	4	2,01	11,5
	2	$\Phi 5Bp I, l = 24360$	1	3,51	
КП40.30-1	1	$\Phi 10A I, l = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5Bp I, l = 29360$	1	4,23	
КП40.30-2	1	$\Phi 10A II, l = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5Bp I, l = 29360$	1	4,23	
КП40.30-3	1	$\Phi 10A III, l = 4265$	4	2,63	14,7
	2	$\Phi 5Bp I, l = 29360$	1	4,23	
КП50.30-1	1	$\Phi 10A I, l = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5Bp I, l = 34360$	1	4,95	
КП50.30-2	1	$\Phi 10A II, l = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5Bp I, l = 34360$	1	4,95	
КП50.30-3	1	$\Phi 10A III, l = 5265$	4	3,25	17,9
	2	$\Phi 5Bp I, l = 34360$	1	4,95	
КП50.30-4	1	$\Phi 12A I, l = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5Bp I, l = 34380$	1	4,95	
КП50.30-5	1	$\Phi 12A II, l = 5265$	4	4,67	23,6
	2	$\Phi 5Bp I, l = 34380$	1	4,95	

1.011.1-10.1-1130

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП50.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 5265$	4	4,67	23,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 34380$	1	4,95	
КП60.30-2	1	Ф10АII, $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-3	1	Ф10АIII, $\ell = 6265$	4	3,86	21,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39360$	1	5,67	
КП60.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 6265$	4	5,56	27,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39380$	1	5,67	
КП60.30-7	1	Ф14АII, $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39400$	1	5,67	
КП60.30-8	1	Ф14АIII, $\ell = 6265$	4	7,57	35,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 39400$	1	5,67	
КП70.30-4	1	Ф12АI, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 7265$	4	6,45	32,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44380$	1	6,39	
КП70.30-8	1	Ф14АIII, $\ell = 7265$	4	8,78	41,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44400$	1	6,39	
КП70.30-9	1	Ф16АIII, $\ell = 7265$	4	11,46	52,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 44430$	1	6,40	
КП80.30-4	1	Ф12АI, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-5	1	Ф12АII, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	
КП80.30-6	1	Ф12АIII, $\ell = 8265$	4	7,34	36,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49380$	1	7,11	

1.011.1-10.1- 1130

Лист

3

24105-01 100 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркас кг
КП80.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 8265$	4	9,98	47,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49400$	1	7,11	
КП80.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 8265$	4	13,04	59,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49430$	1	7,12	
КП80.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 8265$	4	16,51	73,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49450$	1	7,12	
КП80.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 8265$	4	20,38	88,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 49480$	1	7,12	
КП90.30-5	1	Ф12АШ, $\ell = 9265$	4	8,23	40,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54380$	1	7,83	
КП90.30-6	1	Ф12АШ, $\ell = 9265$	4	8,23	40,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54380$	1	7,83	
КП90.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 9265$	4	11,19	52,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54400$	1	7,83	
КП90.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 9265$	4	14,62	66,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54430$	1	7,84	
КП90.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 9265$	4	18,51	81,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54450$	1	7,84	
КП90.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 9265$	4	22,85	99,2
	2	Ф5ВрI, $\ell = 54480$	1	7,84	
КП100.30-6	1	Ф12АШ, $\ell = 10265$	4	9,11	45,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59380$	1	8,55	
КП100.30-8	1	Ф14АШ, $\ell = 10265$	4	12,40	58,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59400$	1	8,55	
КП100.30-9	1	Ф16АШ, $\ell = 10265$	4	16,20	73,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59430$	1	8,56	
КП100.30-10	1	Ф18АШ, $\ell = 10265$	4	20,51	90,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59450$	1	8,56	
КП100.30-11	1	Ф20АШ, $\ell = 10265$	4	25,31	109,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 59480$	1	8,56	

1.011.1-10.1-1130

24105-01 101Формат А4

17416

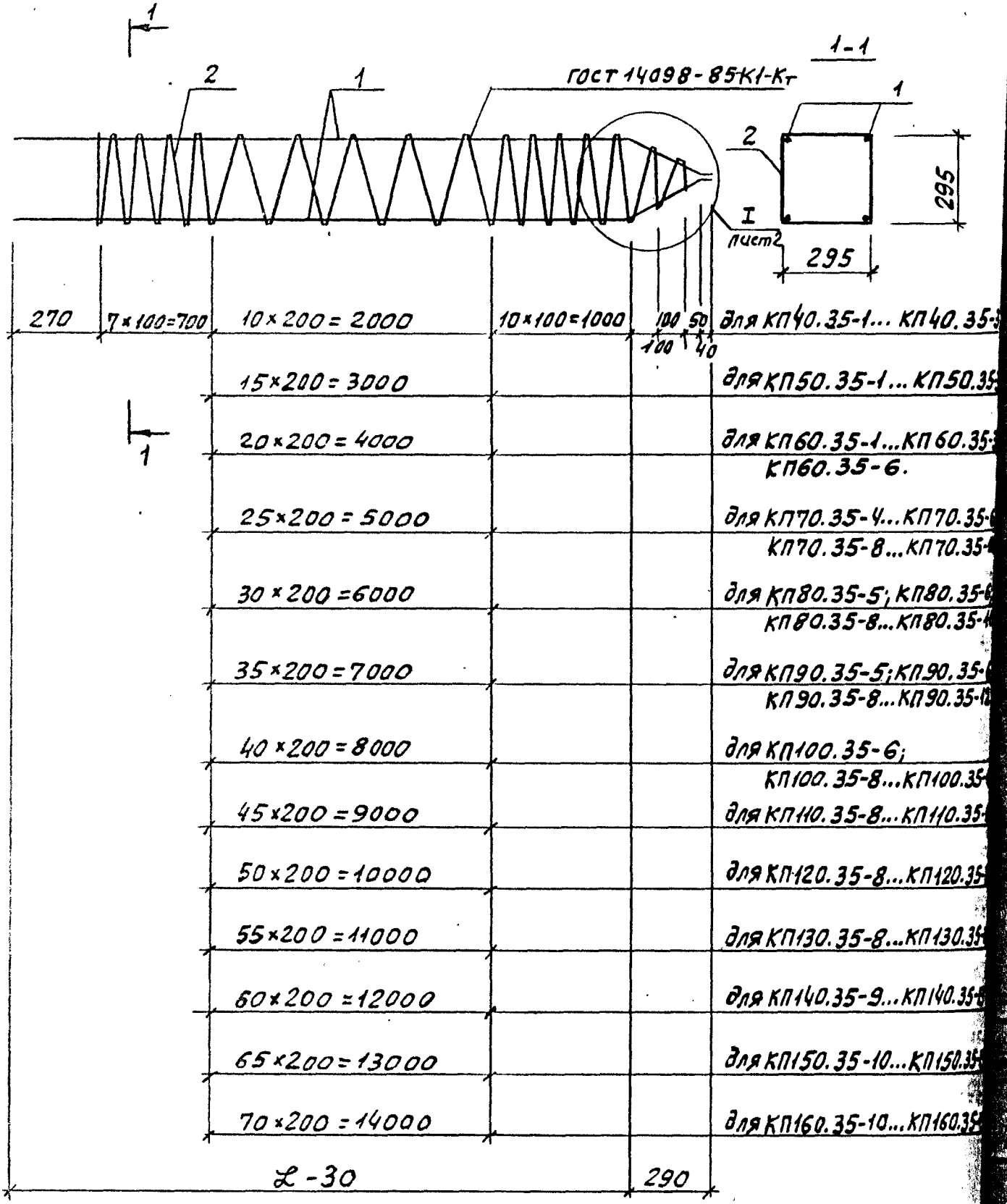
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП100.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=10265$	4	30,63	131,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=59500$	1	8,57	
КП100.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=10265$	4	39,55	166,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=59540$	1	8,57	
КП110.30-8	1	Ф14АIII, $\ell=11265$	4	13,61	63,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=64400$	1	9,27	
КП110.30-9	1	Ф16АIII, $\ell=11265$	4	17,78	80,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=64430$	1	9,28	
КП110.30-10	1	Ф18АIII, $\ell=11265$	4	22,51	99,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=64450$	1	9,28	
КП110.30-11	1	Ф20АIII, $\ell=11265$	4	27,78	120,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=64480$	1	9,28	
КП110.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=11265$	4	33,61	143,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=64500$	1	9,29	
КП110.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=11265$	4	43,40	182,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=64540$	1	9,29	
КП120.30-8	1	Ф14АIII, $\ell=12265$	4	14,82	69,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=69400$	1	9,99	
КП120.30-9	1	Ф16АIII, $\ell=12265$	4	19,35	87,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=69430$	1	10,00	
КП120.30-10	1	Ф18АIII, $\ell=12265$	4	24,50	108,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69450$	1	10,00	
КП120.30-11	1	Ф20АIII, $\ell=12265$	4	30,24	131,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69480$	1	10,00	
КП120.30-12	1	Ф22АIII, $\ell=12265$	4	36,60	156,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=69500$	1	10,01	
КП120.30-13	1	Ф25АIII, $\ell=12265$	4	47,26	199,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=69540$	1	10,01	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1- 10.1-1130

Лист

5

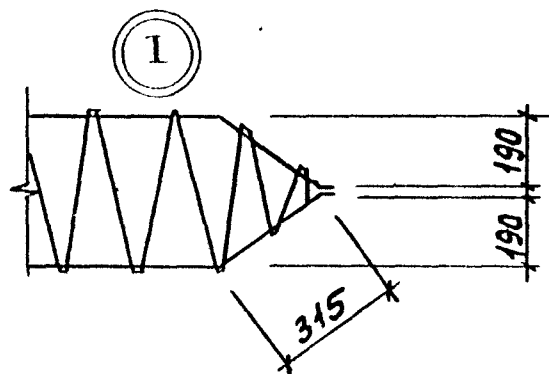


Н.контр.	Левашов	Я.И.	01.08.88
Нач. ПО-4	Лешин	Я.И.	02.08.87
ГИП	Филиппов	В.В.	07.08.87
Вед. инж.	Горюшин	В.В.	07.08.87
Инженер	Хачатурян	Хач.	07.08.87
Провер.	Горюшин	В.В.	07.08.87

1.011.1-10.1-1140

Каркас
пространственный
КП 40.35-1... КП 160.35-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент проектирования		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1	1	$\Phi 10A I, \ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-2	1	$\Phi 10A II, \ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 35220$	1	5,07	
КП40.35-3	1	$\Phi 10A III, \ell = 4325$	4	2,67	15,7
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 35220$	1	5,07	
КП50.35-1	1	$\Phi 10A I, \ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-2	1	$\Phi 10A II, \ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 41200$	1	5,93	
КП50.35-3	1	$\Phi 10A III, \ell = 5325$	4	3,28	19,0
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 41200$	1	5,93	
КП60.35-1	1	$\Phi 10A I, \ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-2	1	$\Phi 10A II, \ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-3	1	$\Phi 10A III, \ell = 6325$	4	3,90	22,4
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 47180$	1	6,79	
КП60.35-6	1	$\Phi 12A III, \ell = 6325$	4	5,62	29,3
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 47200$	1	6,80	
КП70.35-4	1	$\Phi 12A I, \ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	$\Phi 5B_p I, \ell = 53180$	1	7,66	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркас кг
КП70.35-5	1	Ф12АІ, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-6	1	Ф12АІІ, $\ell = 7325$	4	6,50	33,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53180$	1	7,66	
КП70.35-8	1	Ф14АІІ, $\ell = 7325$	4	8,85	43,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53200$	1	7,66	
КП70.35-9	1	Ф16АІІ, $\ell = 7325$	4	11,56	53,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53230$	1	7,66	
КП70.35-10	1	Ф18АІІ, $\ell = 7325$	4	14,63	66,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 53250$	1	7,67	
КП80.35-5	1	Ф12АІІ, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-6	1	Ф12АІІІ, $\ell = 8325$	4	7,39	38,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59160$	1	8,52	
КП80.35-8	1	Ф14АІІІ, $\ell = 8325$	4	10,06	48,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59180$	1	8,52	
КП80.35-9	1	Ф16АІІІ, $\ell = 8325$	4	13,14	61,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59210$	1	8,53	
КП80.35-10	1	Ф18АІІІ, $\ell = 8325$	4	16,63	75,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59230$	1	8,53	
КП80.35-11	1	Ф20АІІІ, $\ell = 8325$	4	20,53	90,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 59260$	1	8,53	
КП90.35-5	1	Ф12АІІІ, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-6	1	Ф12АІІІІ, $\ell = 9325$	4	8,28	42,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65140$	1	9,38	
КП90.35-8	1	Ф14АІІІІ, $\ell = 9325$	4	11,26	54,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65160$	1	9,38	
КП90.35-9	1	Ф16АІІІІ, $\ell = 9325$	4	14,71	68,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 65190$	1	9,39	

1.011.1-10.1-1140

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркас кг
КП90.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=9325$	4	18,63	83,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=65210$	1	9,39	
КП90.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=9325$	4	22,99	101,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=65240$	1	9,39	
КП90.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=9325$	4	27,82	120,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=65260$	1	9,40	
КП100.35-6	1	Ф12АIII, $\ell=10325$	4	9,17	46,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=71100$	1	10,24	
КП100.35-8	1	Ф14АIII, $\ell=10325$	4	12,47	60,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=71140$	1	10,24	
КП100.35-9	1	Ф16АIII, $\ell=10325$	4	16,29	75,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=71170$	1	10,25	
КП100.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=10325$	4	20,63	92,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=71190$	1	10,25	
КП100.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=10325$	4	25,46	112,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=71220$	1	10,25	
КП100.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=10325$	4	30,81	133,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=71240$	1	10,26	
КП100.35-13	1	Ф25АIII, $\ell=10325$	4	39,78	169,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=71280$	1	10,26	
КП110.35-8	1	Ф14АIII, $\ell=11325$	4	13,68	65,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=77120$	1	11,10	
КП110.35-9	1	Ф16АIII, $\ell=11325$	4	17,87	82,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=77150$	1	11,11	
КП110.35-10	1	Ф18АIII, $\ell=11325$	4	22,63	101,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=77170$	1	11,11	
КП110.35-11	1	Ф20АIII, $\ell=11325$	4	27,93	122,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=77200$	1	11,12	
КП110.35-12	1	Ф22АIII, $\ell=11325$	4	33,79	146,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=77220$	1	11,12	

1.011.1-10.1-1140

Лист

4

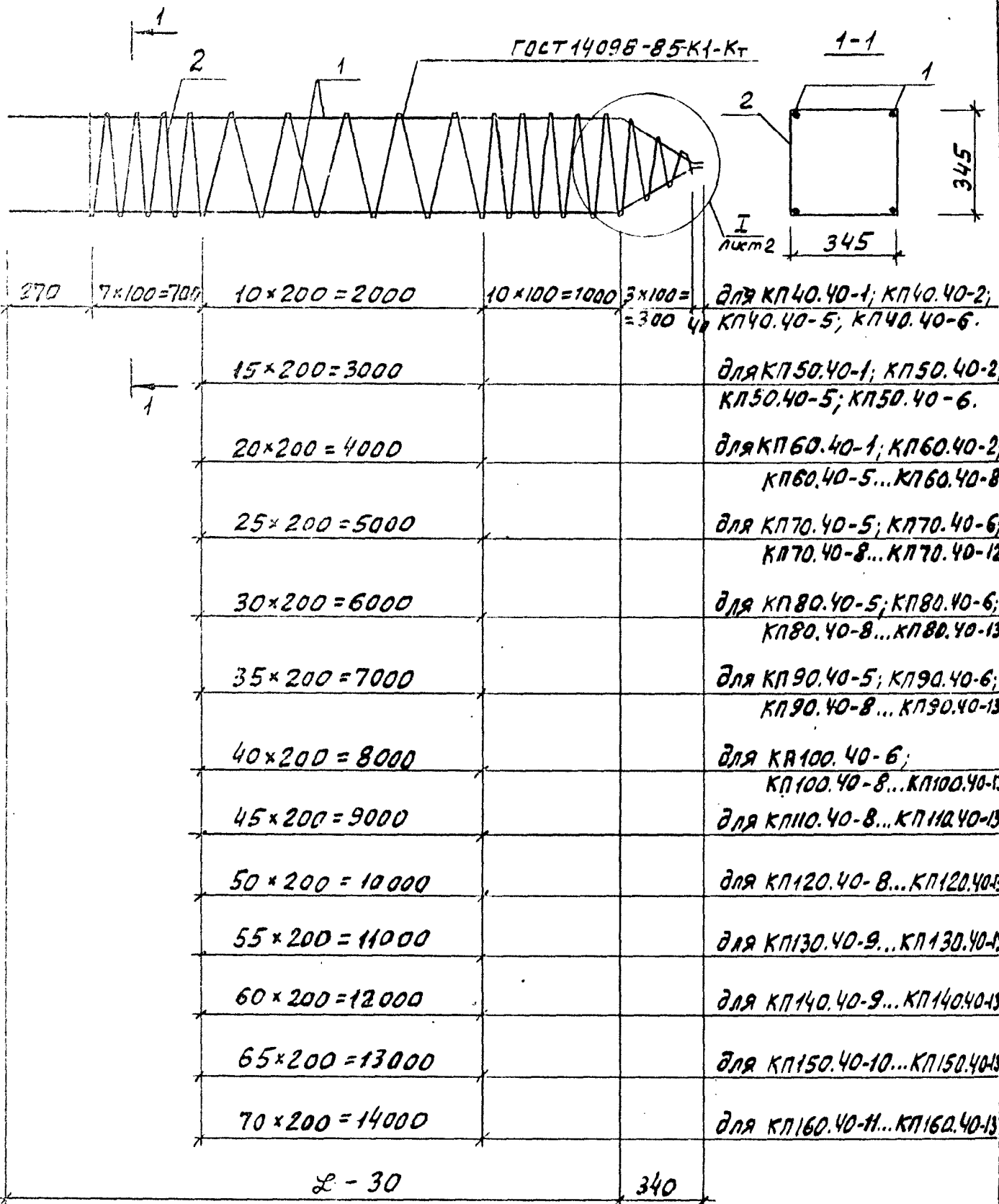
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП140.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 14325$	4	35,32	155,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95140$	1	13,70	
КП140.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 14325$	4	42,74	184,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95160$	1	13,70	
КП140.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 14325$	4	55,19	234,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 95200$	1	13,71	
КП150.35-10	1	Ф18АIII, $\ell = 15325$	4	30,62	137,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101090$	1	14,56	
КП150.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 15325$	4	37,79	165,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101120$	1	14,56	
КП150.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 15325$	4	45,73	197,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101140$	1	14,56	
КП150.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 15325$	4	59,05	250,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 101180$	1	14,57	
КП160.35-10	1	Ф18АIII, $\ell = 16325$	4	32,62	145,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107070$	1	15,42	
КП160.35-11	1	Ф20АIII, $\ell = 16325$	4	40,26	176,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107100$	1	15,42	
КП160.35-12	1	Ф22АIII, $\ell = 16325$	4	48,71	210,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107120$	1	15,42	
КП160.35-13	1	Ф25АIII, $\ell = 16325$	4	62,90	267,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 107160$	1	15,43	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1440

Лист

6

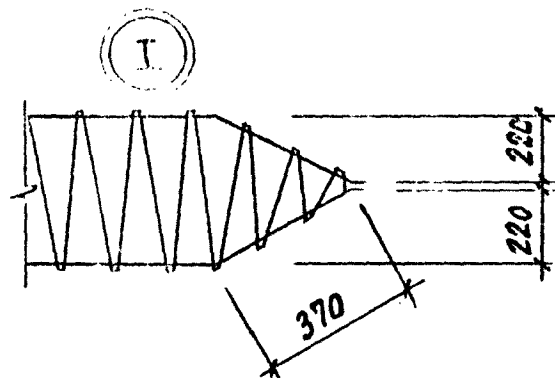


1.011.1-10.1-1150

Каркас
пространственный
КЛ 40.40-1... КЛ 160.40-13

Стадия	Лист	Листов
Р	1	7

Фундамент проект



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.40-1	1	Ф10АІ, $l=4380$	4	2,70	16,8
	2	Ф5ВрІ, $l=41860$	1	6,03	
КП40.40-2	1	Ф10АІІ, $l=4380$	4	2,70	16,8
	2	Ф5ВрІ, $l=41860$	1	6,03	
КП40.40-5	1	Ф12АІІ, $l=4380$	4	3,89	21,6
	2	Ф5ВрІ, $l=41900$	1	6,03	
КП40.40-6	1	Ф12АІІІ, $l=4380$	4	3,89	21,6
	2	Ф5ВрІ, $l=41900$	1	6,03	
КП50.40-1	1	Ф10АІ, $l=5380$	4	3,32	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=48840$	1	7,03	
КП50.40-2	1	Ф10АІІ, $l=5380$	4	3,32	20,3
	2	Ф5ВрІ, $l=48840$	1	7,03	
КП50.40-5	1	Ф12АІІ, $l=5380$	4	4,78	26,2
	2	Ф5ВрІ, $l=48880$	1	7,04	
КП50.40-6	1	Ф12АІІІ, $l=5380$	4	4,78	26,2
	2	Ф5ВрІ, $l=48880$	1	7,04	
КП60.40-1	1	Ф10АІ, $l=6380$	4	3,94	23,8
	2	Ф5ВрІ, $l=55820$	1	8,04	
КП60.40-2	1	Ф10АІІ, $l=6380$	4	3,94	23,8
	2	Ф5ВрІ, $l=55820$	1	8,04	
КП60.40-5	1	Ф12АІІ, $l=6380$	4	5,66	30,7
	2	Ф5ВрІ, $l=55860$	1	8,04	

1.011.1-10.1-1150

Лист

2

24105-01 110 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП60.40-6	1	Ф12АII, L=6380	4	5,66	30,7
	2	Ф5ВрI, L=55860	1	8,04	
КП60.40-7	1	Ф14АII, L=6380	4	7,71	38,9
	2	Ф5ВрI, L=55890	1	8,05	
КП60.40-8	1	Ф14АIII, L=6380	4	7,71	38,9
	2	Ф5ВрI, L=55890	1	8,05	
КП70.40-5	1	Ф12АII, L=7380	4	6,55	35,2
	2	Ф5ВрI, L=62840	1	9,05	
КП70.40-6	1	Ф12АIII, L=7380	4	6,55	35,2
	2	Ф5ВрI, L=62840	1	9,05	
КП70.40-8	1	Ф14АIII, L=7380	4	8,91	44,7
	2	Ф5ВрI, L=62870	1	9,05	
КП70.40-9	1	Ф16АIII, L=7380	4	11,64	55,6
	2	Ф5ВрI, L=62900	1	9,06	
КП70.40-10	1	Ф18АIII, L=7380	4	14,74	68,0
	2	Ф5ВрI, L=62930	1	9,06	
КП70.40-11	1	Ф20АIII, L=7380	4	18,20	81,9
	2	Ф5ВрI, L=62960	1	9,07	
КП70.40-12	1	Ф22АIII, L=7380	4	22,02	97,1
	2	Ф5ВрI, L=63000	1	9,07	
КП80.40-5	1	Ф12АII, L=8380	4	7,44	39,8
	2	Ф5ВрI, L=69820	1	10,05	
КП80.40-6	1	Ф12АIII, L=8380	4	7,44	39,8
	2	Ф5ВрI, L=69820	1	10,05	
КП80.40-8	1	Ф14АIII, L=8380	4	10,12	50,5
	2	Ф5ВрI, L=69850	1	10,06	
КП80.40-9	1	Ф16АIII, L=8380	4	13,22	62,9
	2	Ф5ВрI, L=69880	1	10,06	
КП80.40-10	1	Ф18АIII, L=8380	4	16,74	77,1
	2	Ф5ВрI, L=69910	1	10,07	

1.04.1-10.1-1150

24105-01 III

формат А4

94/11

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 80.40-11	1	Ф 20АIII, $\ell = 8380$	4	20,66	92,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 69940$	1	10,07	
КП 80.40-12	1	Ф 22АIII, $\ell = 8380$	4	25,00	110,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 69980$	1	10,08	
КП 80.40-13	1	Ф 25АIII, $\ell = 8380$	4	32,29	139,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 70020$	1	10,08	
КП 90.40-5	1	Ф 12АII, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-6	1	Ф 12АIII, $\ell = 9380$	4	8,33	44,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76800$	1	11,06	
КП 90.40-8	1	Ф 14АIII, $\ell = 9380$	4	11,33	56,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76830$	1	11,06	
КП 90.40-9	1	Ф 16АIII, $\ell = 9380$	4	14,80	70,3
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76860$	1	11,07	
КП 90.40-10	1	Ф 18АIII, $\ell = 9380$	4	18,74	86,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76890$	1	11,07	
КП 90.40-11	1	Ф 20АIII, $\ell = 9380$	4	23,13	103,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76920$	1	11,08	
КП 90.40-12	1	Ф 22АIII, $\ell = 9380$	4	27,99	123,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 76960$	1	11,08	
КП 90.40-13	1	Ф 25АIII, $\ell = 9380$	4	36,14	155,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 77000$	1	11,09	
КП 100.40-6	1	Ф 12АIII, $\ell = 10380$	4	9,22	48,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 83780$	1	12,06	
КП 100.40-8	1	Ф 14АIII, $\ell = 10380$	4	12,54	62,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 83810$	1	12,07	
КП 100.40-9	1	Ф 16АIII, $\ell = 10380$	4	16,38	77,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 83840$	1	12,07	
КП 100.40-10	1	Ф 18АIII, $\ell = 10380$	4	20,74	95,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell = 83870$	1	12,08	

1.011.1-10.1-1150

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 10380$	4	25,60	114,5
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 83900$	1	12,08	
КП100.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 10380$	4	30,97	136,0
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 83940$	1	12,09	
КП100.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 10380$	4	39,99	172,0
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 83980$	1	12,09	
КП110.40-8	1	Ф14АБ, $\ell = 11380$	4	13,75	68,1
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90790$	1	13,07	
КП110.40-9	1	Ф16АБ, $\ell = 11380$	4	17,96	84,9
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90820$	1	13,08	
КП110.40-10	1	Ф18АБ, $\ell = 11380$	4	22,74	104,0
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90850$	1	13,08	
КП110.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 11380$	4	28,06	125,3
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90880$	1	13,09	
КП110.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 11380$	4	33,96	148,9
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90920$	1	13,09	
КП110.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 11380$	4	43,85	188,5
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 90960$	1	13,10	
КП120.40-8	1	Ф14АБ, $\ell = 12380$	4	14,95	73,9
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97770$	1	14,08	
КП120.40-9	1	Ф16АБ, $\ell = 12380$	4	19,53	92,2
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97800$	1	14,08	
КП120.40-10	1	Ф18АБ, $\ell = 12380$	4	24,73	113,0
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97830$	1	14,09	
КП120.40-11	1	Ф20АБ, $\ell = 12380$	4	30,53	136,2
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97860$	1	14,09	
КП120.40-12	1	Ф22АБ, $\ell = 12380$	4	36,94	161,3
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97900$	1	14,10	
КП120.40-13	1	Ф25АБ, $\ell = 12380$	4	47,70	200,0
	2	Ф5ВрГ, $\ell = 97940$	1	14,10	

1.011.1-10.1-1150

24105-01 113 Формат А4

17465

Марка каргаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП130.40-9	1	Ф16АIII, $\ell=13380$	4	21,11	99,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=104780$	1	15,09	
КП130.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=13380$	4	26,73	122,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=104810$	1	15,09	
КП130.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=13380$	4	32,99	147,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=104840$	1	15,10	
КП130.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=13380$	4	39,92	174,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=104880$	1	15,10	
КП130.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=13380$	4	51,55	221,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=104920$	1	15,11	
КП140.40-9	1	Ф16АIII, $\ell=14380$	4	22,69	106,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=111760$	1	16,09	
КП140.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=14380$	4	28,73	131,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=111790$	1	16,10	
КП140.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=14380$	4	35,46	157,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=111820$	1	16,10	
КП140.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=14380$	4	42,91	187,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=111860$	1	16,11	
КП140.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=14380$	4	55,41	237,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=111900$	1	16,11	
КП150.40-10	1	Ф18АIII, $\ell=15380$	4	30,73	140,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=118770$	1	17,10	
КП150.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=15380$	4	37,93	168,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=118800$	1	17,11	
КП150.40-12	1	Ф22АIII, $\ell=15380$	4	45,89	200,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=118840$	1	17,11	
КП150.40-13	1	Ф25АIII, $\ell=15380$	4	59,26	254,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=118880$	1	17,12	
КП160.40-11	1	Ф20АIII, $\ell=16380$	4	40,39	179,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=125780$	1	18,11	

1.011.1-10.1-1150

Лист

6

24105-01 114 формат А4

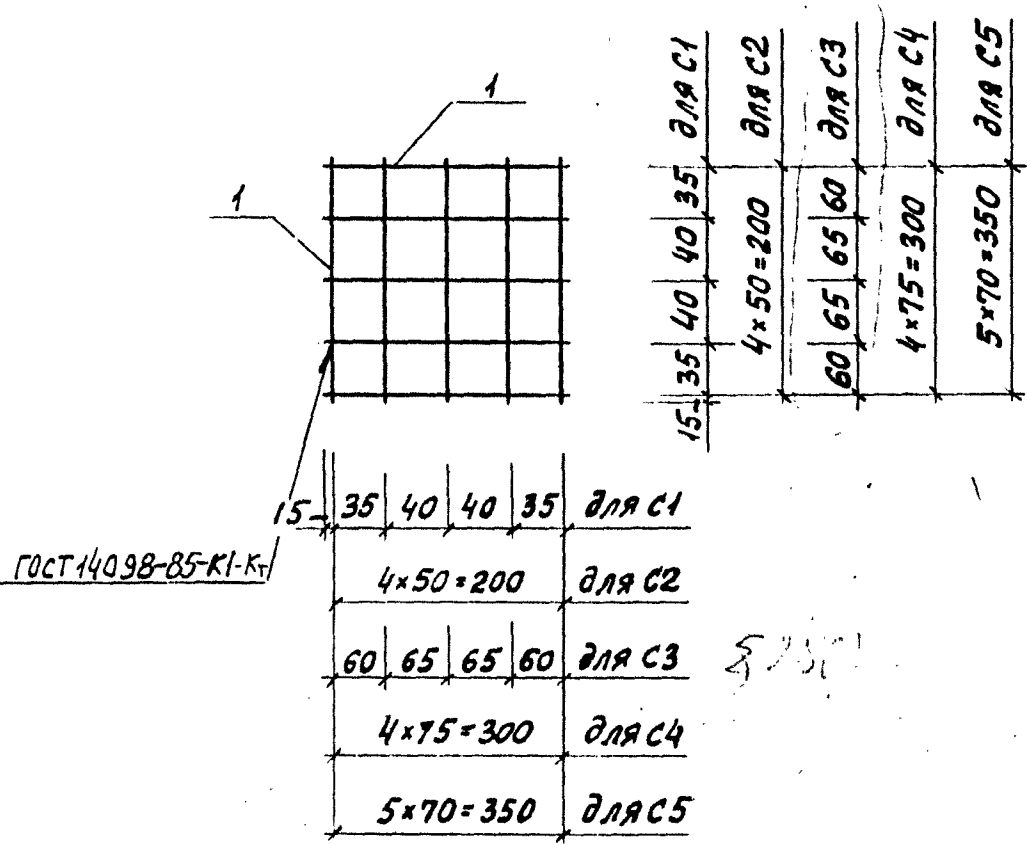
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП160.40-12	1	Ф 22АІІ, $l=16380$	4	48,88	213,6
	2	Ф 5ВрІ, $l=125820$	1	18,12	
КП160.40-13	1	Ф 25АІІ, $l=16380$	4	63,11	270,6
	2	Ф 5ВрІ, $l=125860$	1	18,12	

Арматура: класса Вр-І по ГОСТ 6727-80, класса А-І, А-ІІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-

1.011.1-10.1-1150

24105-01 115 формат А4

17416



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	Ф 5ВрI, l=180	10	0,02	0,2
С2	1	Ф 5ВрI, l=230	10	0,03	0,3
(С3)	1	Ф 5ВрI, l=280	10	0,04	0,4
С4	1	Ф 5ВрI, l=330	10	0,05	0,5
С5	1	Ф 5ВрI, l=380	12	0,05	0,6

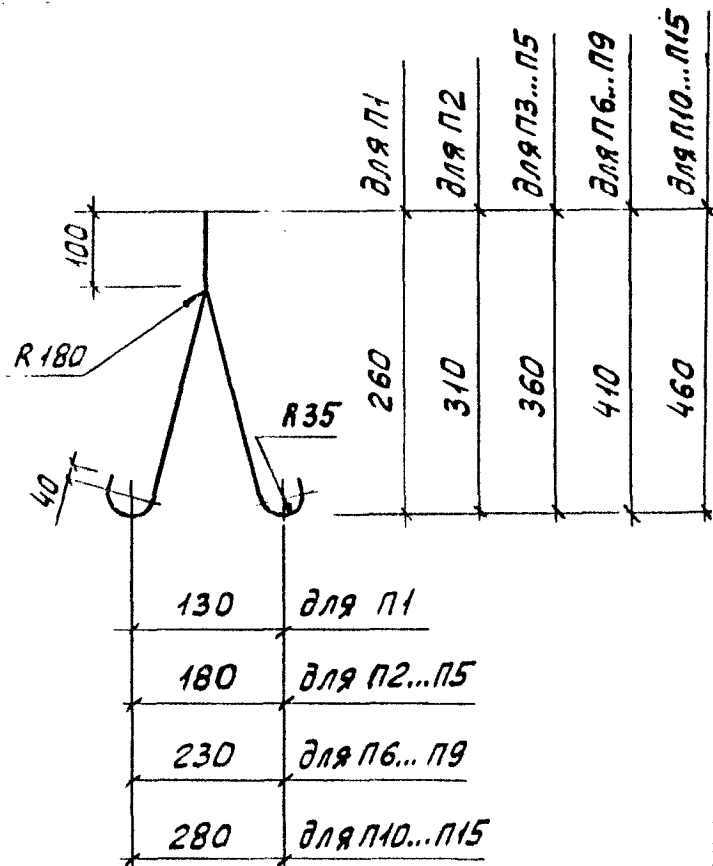
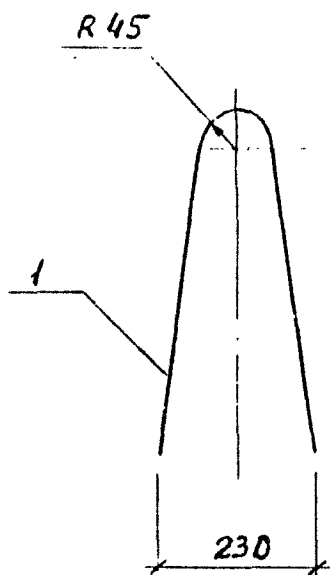
Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

1.011.1-10.1-1101

Н.контр.	Левашов	Левашов	08.08.88
Нач.по-ч	Левашин	Левашин	08.08.88
Гип	Филиппов	Филиппов	07.01.88
Зод.инж.	Горюшин	Горюшин	08.08.88
Инженер	Мартынова	Мартынова	08.08.88
Позверин	Горюшин	Горюшин	08.08.88

Сетка
С1... С5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	Ф10АІ, $l=840$	1	0,52	0,5
П2	1	Ф10АІ, $l=950$	1	0,59	0,6
П3	1	Ф10АІ, $l=1040$	1	0,64	0,6
П4	1	Ф12АІ, $l=1040$	1	0,92	0,9
П5	1	Ф14АІ, $l=1040$	1	1,26	1,3
П6	1	Ф12АІ, $l=1150$	1	1,02	1,0
П7	1	Ф14АІ, $l=1150$	1	1,39	1,4
П8	1	Ф16АІ, $l=1150$	1	1,82	1,8
П9	1	Ф18АІ, $l=1150$	1	2,30	2,3

1.011.1 - 10.1 - 1102

Петля
П1... П15

Стадия Лист Листов
Р 1 2

фундаментпроект

Н.контр.	Левашов	Хрущев	080983
Нач.па-ч	Лешин	Хрущев	080385
ГИП	Филиппов	Хрущев	080983
Зав.инж.	Горюшин	Хрущев	080983
Инженер	Мартынова	А.Май	080983
Провер.	Горюшин	Хрущев	080983

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	Ф 12АІ, $\ell=1260$	1	1,12	1,1
П11	1	Ф 14АІ, $\ell=1260$	1	1,52	1,5
П12	1	Ф 16АІ, $\ell=1260$	1	1,99	2,0
П13	1	Ф 18АІ, $\ell=1260$	1	2,52	2,5
П14	1	Ф 20АІ, $\ell=1260$	1	3,11	3,1
П15	1	Ф 22АІ, $\ell=1260$	1	3,75	3,8

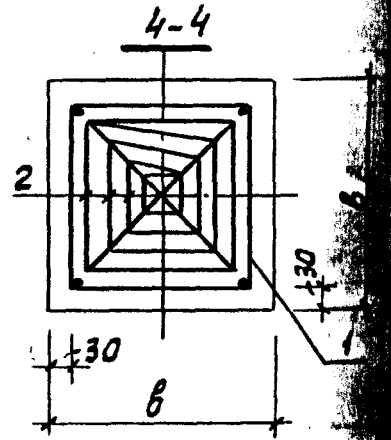
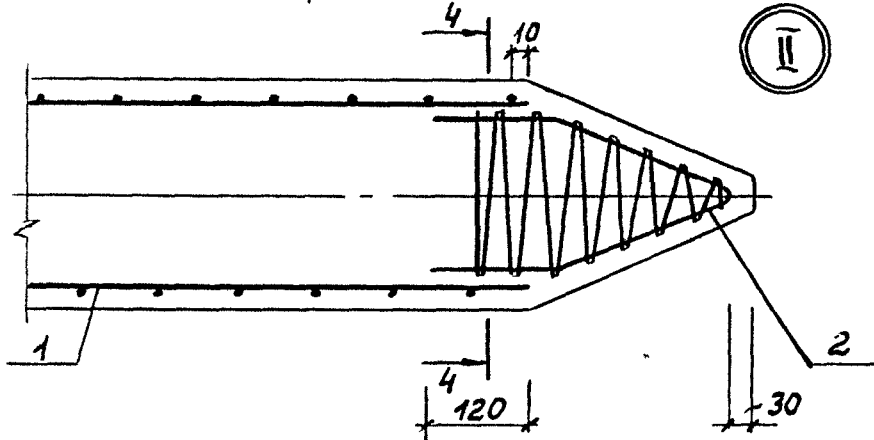
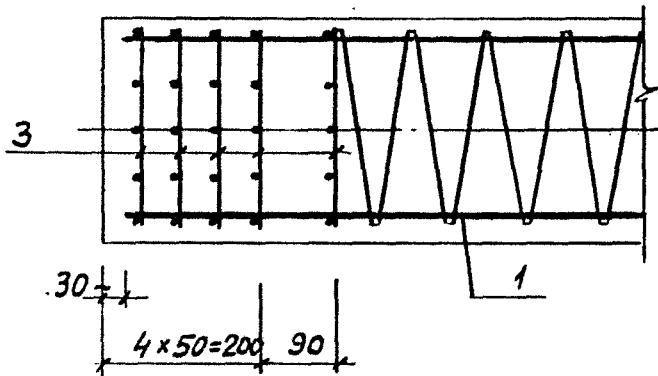
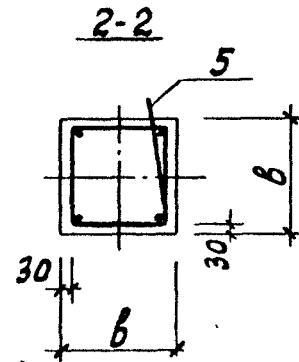
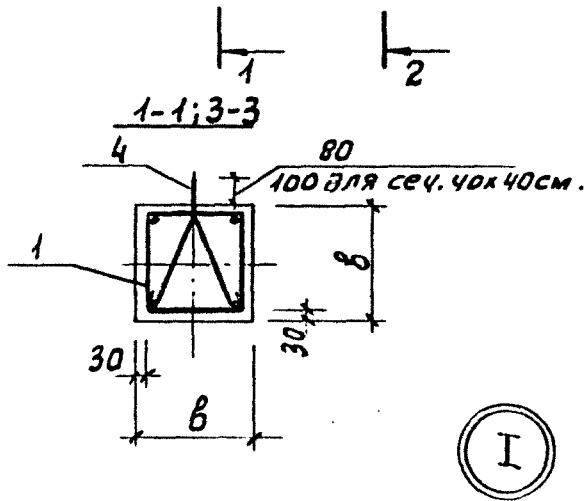
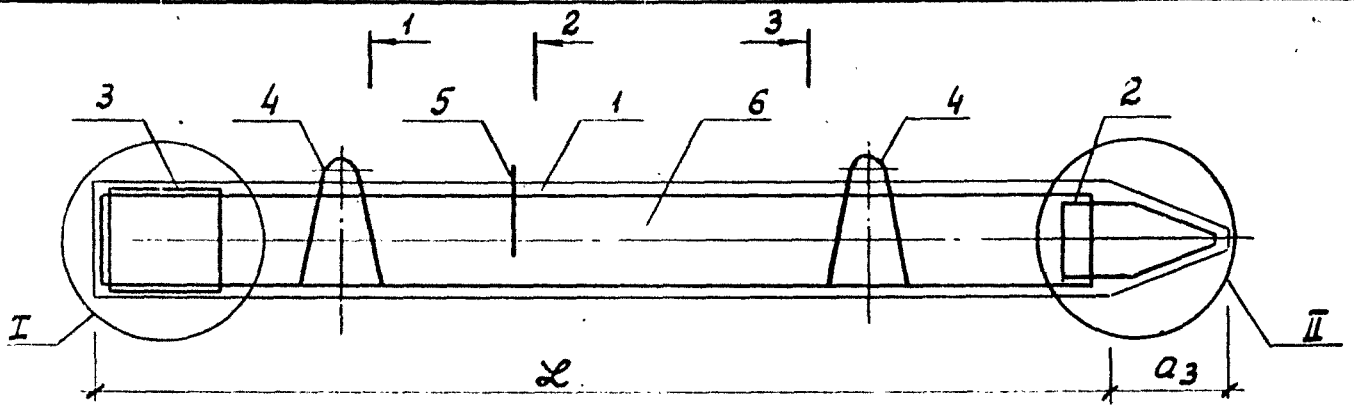
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1102

Лист

2

24105-01 118 формат А4



1.011.1-10.1-1200

Арматурный
чертеж свай
С30.20-1.1... С160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	33
Фундамент пров.		

17416

Н.контр.	Левашов	Арматурный	провер.
Нач.по-ч	Лешин	Арматурный	провер.
ГИП	Филиппов	Арматурный	провер.
Вед.инж.	Горюшин	Арматурный	провер.
Инженер	Мартынова	Арматурный	провер.
Провер.	Горюшин	Арматурный	провер.

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С30.20-1.1	1	Каркас КП30.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	12,4
	2	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С1	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П1	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,13		
С30.20-2.1		Поз.2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С30.20-3.1		Поз.2...4,6 по С30.20-1.1			12,4
	1	Каркас КП30.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С40.20-1.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			15,3
	1	Каркас КП40.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,17		
С40.20-2.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			15,3
		Поз.6 по С40.20-1.1			
	1	Каркас КП40.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-1.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
	1	Каркас КП50.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,21		
С50.20-2.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз.6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-3.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			18,2
		Поз.6 по С50.20-1.1			
	1	Каркас КП50.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С50.20-4.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			23,6
	1	Каркас КП50.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,21		
С50.20-5.1		Поз.2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз.6 по С50.20-4.1			
	1	Каркас КП50.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	
				1.011.1-10.1-1200	Лист 2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С50.20-0.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			23,6
		Поз. 6 по С50.20-4.1			
	1	Каркас КП 50.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-1.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
	1	Каркас КП 60.20-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,25		
С60.20-2.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз. 6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП 60.20-2.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-3.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			21,1
		Поз. 6 по С60.20-1.1			
	1	Каркас КП 60.20-3.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-4.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
	1	Каркас КП 60.20-4.1	1	1.011.1-10.1-1210	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,25		
С60.20-5.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП 60.20-5.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С60.20-6.1		Поз. 2...4 по С30.20-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.20-4.1			
	1	Каркас КП 60.20-6.1	1	1.011.1-10.1-1210	
С30.25-1.1	1	Каркас КП 30.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1210	14,0
	2	Каркас КПо 2	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С2	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П2	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,20		
С30.25-2.1		Поз. 2...4, 6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП 30.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С30.25-3.1		Поз. 2...4, 6 по С30.25-1.1			14,0
	1	Каркас КП 30.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	

1.011.1-10.1-1200

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
	1	Каркас КП 40.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,26		
С40.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП 40.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С40.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			17,1
		Поз. 6 по С40.25-1.1			
	1	Каркас КП 40.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
	1	Каркас КП 50.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,32		
С50.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП 50.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			20,2
		Поз. 6 по С50.25-1.1			
	1	Каркас КП 50.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-4.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
	1	Каркас КП 50.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,32		
С50.25-5.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП 50.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С50.25-6.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			25,5
		Поз. 6 по С50.25-4.1			
	1	Каркас КП 50.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-1.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
	1	Каркас КП 60.25-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,38		
1.011.1-10.1-1200					Иуст 4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.25-2.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-3.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			23,2
		Поз. 6 по С60.25-1.1			
	1	Каркас КП 60.25-3.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-4.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
	1	Каркас КП 60.25-4.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,38		
С60.25-5.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-5.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С60.25-6.1		Поз. 2...4 по С30.25-1.1			29,7
		Поз. 6 по С60.25-4.1			
	1	Каркас КП 60.25-6.1	1	1.011.1-10.1-1220	
С30.30-1.1	1	Каркас КП 30.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	15,3
	2	Каркас КП 3	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля ПЗ	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,28		
С30.30-2.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С30.30-3.1		Поз. 2...4, 6 по С30.30-1.1			15,3
	1	Каркас КП 30.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
	1	Каркас КП 40.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1220	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,37		
С40.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП 40.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1220	

1.011.1-10.1-1200

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С40.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			18,5
		Поз. 6 по С40.30-1.1			
	1	Каркас КП 40.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-1.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
	1	Каркас КП 50.30-1.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,46		
С50.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			21,7
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-4.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С50.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			27,1
		Поз. 6 по С50.30-1.1			
	1	Каркас КП 50.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-2.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
	1	Каркас КП 60.30-2.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,55		
С60.30-3.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			24,9
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП 60.30-3.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-5.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			31,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП 60.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-1200	Итого
					6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С60.30-6.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			31,4
		Поз. 6 по С60.30-2.1			
	1	Каркас КП60.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С60.30-7.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
	1	Каркас КП60.30-7.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,55		
С60.30-8.1		Поз. 2...4 по С30.30-1.1			39,0
		Поз. 6 по С60.30-7.1			
	1	Каркас КП60.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В15, м ³	0,64		
С70.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			36,2
		Поз. 4,6 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			45,2
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			55,5
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 6 по С70.30-8.1			
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расхо- стат. кг
С80.30-4.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10А1, $\ell=250$; 0,15 кг		без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,73		
С80.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			40,6
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			50,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			62,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			76,1
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5,6 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			91,0
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
1.011.1-10.1-1200					Лист 8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.30-5.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1		1.011.1-10.1-1230	44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-5.1		1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С90.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			44,9
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			56,4
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			69,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			84,8
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С90.30-5.1			
	1	Каркас КП 90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			101,7
		Поз. 4 по С70.30-4.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП 90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		

1.011.1-10.1-1200

Лист
9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			49,9
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,91		
С100.30-8.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			62,8
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			77,5
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			94,3
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.1			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			113,1
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-12.1		Поз. 2,3 по С30.30-1.1			133,4
		Поз. 4 по С100.30-6.1			
		Поз. 5 по С80.30-4.1			
		Поз. 6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-1200

Лист

10

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			168,1
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С100.30-11.1			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-8.1		Поз.2,3 по С30.50-1.1			68,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,00		
С110.30-9.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			84,6
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			103,0
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-8.1			
	1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			123,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-12.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			146,0
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		1.011.1-10.1-1200			11

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стали кг
С110.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			184,2
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С110.30-11.1			
	1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-8.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			73,9
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,09		
С120.30-9.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			91,6
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			111,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-8.1			
	1	Каркас КП120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			134,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
	1	Каркас КП120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-12.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			158,7
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-1200	Итого 12

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.30-13.1		Поз.2,3 по С30.30-1.1			200,3
		Поз.4 по С100.30-6.1			
		Поз.5 по С80.30-4.1			
		Поз.6 по С120.30-11.1			
	1	Каркас КП120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С40.35-1.1	1	Каркас КП40.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	21,0
	2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,52		
С40.35-2.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.35-3.1		Поз.2...4,6 по С40.35-1.1			21,0
	1	Каркас КП40.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
	1	Каркас КП50.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С50.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С50.35-3.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			24,3
		Поз.6 по С50.35-1.1			
	1	Каркас КП50.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-1.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
	1	Каркас КП60.35-1.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,76		
С60.35-2.1		Поз.2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз.6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-2.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Лист

13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.35-3.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			27,6
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-3.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С60.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			34,1
		Поз. 6 по С60.35-1.1			
	1	Каркас КП60.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-4.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,88		
С70.35-5.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			38,5
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			47,4
		Поз. 6 по С70.35-4.1			
	1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			57,7
	1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-10.1		Поз. 2...4 по С40.35-1.1			69,5
		Поз. 6 по С70.35-9.1			
	1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			43,8
	1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, е=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,00		

1.011.1-10.1-1200

Лист

14

Марка свая	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			43,8
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			54,1
		Поз.4...6 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			65,9
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			79,3
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			94,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С80.35-9.1			
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-5.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,12		
С90.35-6.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			48,2
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			59,8
		Поз.4,5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С90.35-5.1			
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			73,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП 90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
С90.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			88,1
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП 90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			105,0
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП 90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С90.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			123,3
		Поз. 4,5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С90.35-9.1			
	1	Каркас КП 90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			53,4
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП 100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,24		
С100.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			66,3
		Поз. 4,6 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП 100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			81,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП 100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		

1.011.1-10.1-1200

24105-01 134ФОРМАТАУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			97,8
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			116,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			136,9
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			171,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С100.35-9.1			
	1	Каркас КП100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			72,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,37		
С110.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			88,2
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,37		

1.011.1-10.1-1200

Лист

17

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг.
СНО.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			106,6
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			127,3
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
СНО.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			149,6
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
СНО.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			187,8
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С110.35-9.1			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			77,7
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,49		
С120.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			95,4
		Поз.4 по С100.35-6.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			115,5
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			138,0
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			162,4
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			204,1
		Поз. 4 по С100.35-6.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С120.35-9.1			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			84,4
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В25, м ³	1,61		
С130.35-9.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			103,6
		Поз. 4,6 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	

17516

Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			125,4
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			149,7
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			176,2
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			221,3
		Поз.4,6 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-9.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			110,7
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,73		
С140.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			134,2
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	рас- ста, кг
С140.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			160,
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			189,0
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			237,6
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С140.35-9.1			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			143,1
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,86		
С150.35-11.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			171,2
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.1		Поз.2,3 по С40.35-1.1			201,8
		Поз.4 по С130.35-8.1			
		Поз.5 по С80.35-5.1			
		Поз.6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-1200

Итого

21

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			253,8
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С150.35-10.1			
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			151,9
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,98		
С160.35-11.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			182,0
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			214,5
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-13.1		Поз. 2,3 по С40.35-1.1			270,1
		Поз. 4 по С130.35-8.1			
		Поз. 5 по С80.35-5.1			
		Поз. 6 по С160.35-10.1			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С40.40-1.1	1	Каркас КП40.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	22,9
	2	Каркас КП05	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П10	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,66		

1.011.1-10.1-1200

Лист
22

24105-01

140

Формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С40.40-2.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			22,9
	1	Каркас КП 40.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С40.40-5.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			27,2
	1	Каркас КП 40.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С40.40-6.1		Поз. 2...4, 6 по С40.40-1.1			27,2
	1	Каркас КП 40.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-1.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			26,4
	1	Каркас КП 50.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,82		
С50.40-2.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			26,4
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-5.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			31,7
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С50.40-6.1		Поз. 2...4 по С40.40-1.1			31,7
		Поз. 6 по С50.40-1.1			
	1	Каркас КП 50.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-1.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			30,6
	1	Каркас КП 60.40-1.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,98		
С60.40-2.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			30,6
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-2.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			37,1
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Итого

23

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С60.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			37,1
		Поз. 4,5 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-7.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-7.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С60.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			44,8
		Поз. 4,6 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 60.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			41,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,14		
С70.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			41,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-5.1			
	1	Каркас КП 70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			50,6
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
	1	Каркас КП 70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			60,9
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП 70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			72,7
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП 70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Лист

24

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.40-11.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			85,8
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			100,0
		Поз. 4 по С60.40-1.1			
		Поз. 6 по С70.40-8.1			
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, $\ell=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,30		
С80.40-6.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			47,3
		Поз. 4...6 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			57,6
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-9.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			69,4
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1		Поз. 2, 3 по С40.40-1.1			82,8
		Поз. 4, 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

лист

25

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			97,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			114,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8.1			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			141,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С80.40-8			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,46		
С90.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			51,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			63,4
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

24105-01 144 формат А4

Лист
26

Шифр докум. Подпись и дата выдачи

17416

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С90.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			91,8
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,7
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			126,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			158,1
		Поз. 4,5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С90.40-8.1			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			57,4
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	1,62		
С100.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			70,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-1200

Итого

27

Марка свар.	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			85,0
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			101,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			120,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			140,9
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			175,5
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С100.40-8.1			
	1	Каркас КП100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			76,1
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,78		

1.011.1-10.1-1200

Лист

28

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
СНО. 40-9.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			92,3
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по СНО. 40-8.1			
	1	Каркас КПНО. 40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-10.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			110,8
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-11.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			131,4
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП 110. 40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110. 40-12.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			153,8
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
СНО. 40-13.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			181,9
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
		Поз. 6 по С110. 40-8.1			
	1	Каркас КП110. 40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120. 40-В.1		Поз. 2,3 по С 40. 40-1.1			82,0
		Поз. 4 по С 100. 40-6.1			
		Поз. 5 по С 80. 40-5.1			
	1	Каркас КП 120. 40-В.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,94		
				1.011.1-10.1-1200	Итого 29

Марка свар	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С120.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			99,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			119,8
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			142,3
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			166,7
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			208,4
		Поз. 4 по С100.40-6.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С120.40-8.1			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			108,2
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,10		

1.011.1-10.1-1200

Итого
30

24105-01 148Формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С130.40-10.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			130,0
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			154,4
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			180,8
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			226,0
		Поз. 4,6 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			115,5
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,26		
С140.40-10.1		Поз. 2,3 по С 40.40-1.1			139,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-1200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			165,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			193,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			242,4
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С140.40-9.1			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			148,0
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,42		
С150.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			176,2
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			206,7
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	

• 1.011.1-10.1-1200

Итого

32

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			258,8
		Поз. 4 по С130.40-9.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
		Поз. 6 по С150.40-10.1			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			188,5
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	2,58		
С160.40-12.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			221,0
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.1		Поз. 2,3 по С40.40-1.1			276,6
		Поз. 4,6 по С160.40-11.1			
		Поз. 5 по С80.40-5.1			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-1000Ф4.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1200

Итого

33

24105-01 (15) формат А4

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Госплан
ПРОЕКТ
КАВИНЕТ

2

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 2

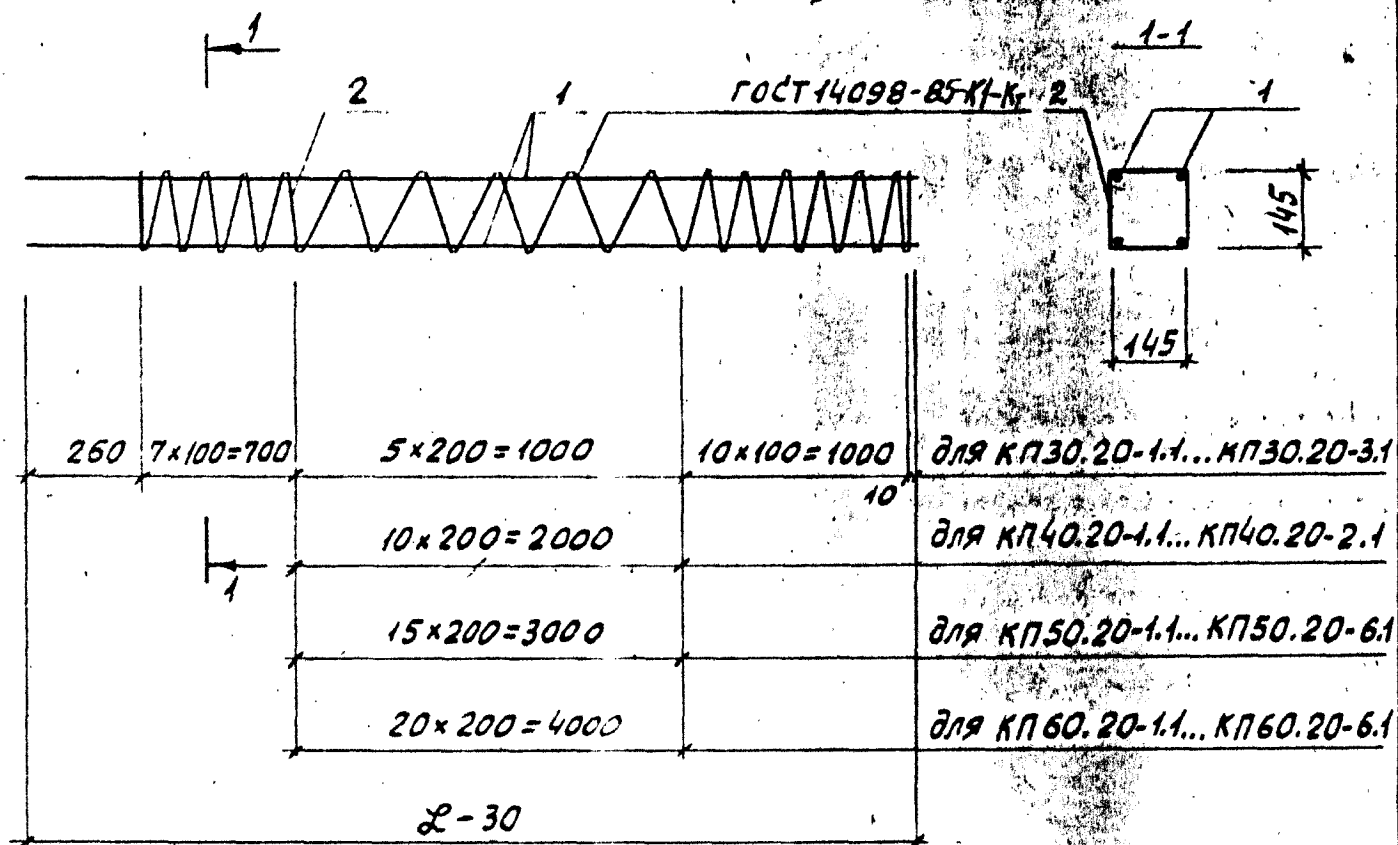
СТР. 151 ПО СТР. 283

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24105-02

ЦЕНА 5-13



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП30.20-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14230$	1	2,05	
КП30.20-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14230$	1	2,05	
КП30.20-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	9,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=14230$	1	2,05	
КП40.20-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=17290$	1	2,49	

1.011.1-10.1-1210

Н. контр.	Левашов	Флеминг	28.05.83
Науч. по-ч	Лешин	Флеминг	28.05.84
ГИП	Филиппов	Ю.И.	03.07.84
Вед. инж.	Горюшин	И.И.	28.08.84
Инженер	Мартынова	Л.М.	28.08.84
Провер.	Горюшин	И.И.	28.08.84

Каркас
пространственный
КП30.20-1.1... КП60.20-6.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

24105-02

2

формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	12,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=17290$	1	2,49	
КП50.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	15,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП50.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	20,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=20350$	1	2,93	
КП60.20-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	18,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	
КП60.20-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	24,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=23410$	1	3,37	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1210

Лист

2

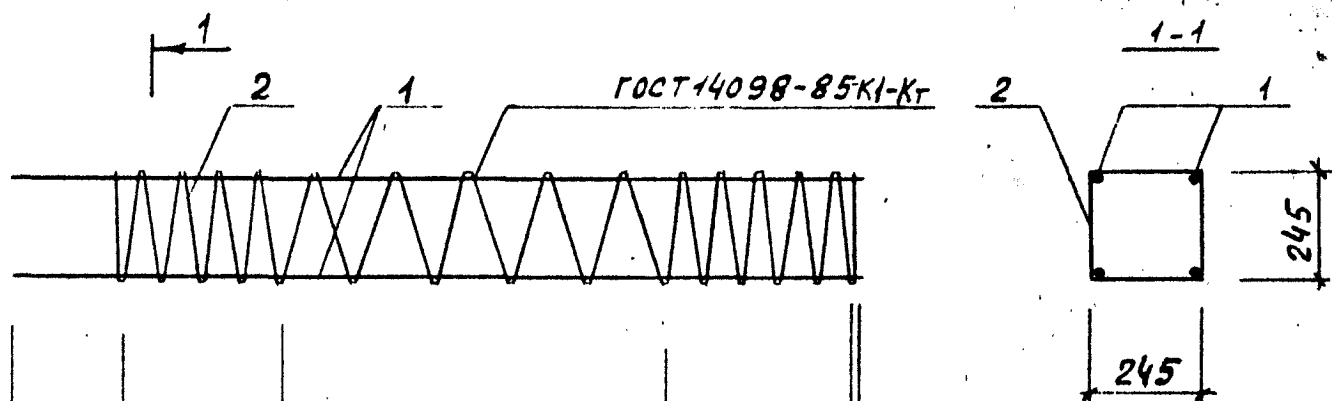
24105-02 3

Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП 40.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 40.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=3970$	4	2,45	13,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=23010$	1	3,31	
КП 50.25-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	16,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-4.1	1	Ф12АI, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-5.1	1	Ф12АII, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 50.25-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=4970$	4	4,41	21,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=27030$	1	3,89	
КП 60.25-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	19,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-4.1	1	Ф12АI, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-5.1	1	Ф12АII, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	
КП 60.25-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	25,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=31050$	1	4,47	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.011.1-10.1-1220	Лист
	2



260	$7 \times 100 = 700$	$5 \times 200 = 1000$	$10 \times 100 = 1000$	для КП30.30-1.1... КП30.30-3.1.
			10	
		$10 \times 200 = 2000$		для КП40.30-1.1... КП40.30-3.1.
		$15 \times 200 = 3000$		для КП50.30-1.1... КП50.30-6.1.
		$20 \times 200 = 4000$		для КП60.30-2.1; КП60.30-3.1; КП60.30-5.1... КП60.30-8.1.
		$25 \times 200 = 5000$		для КП70.30-4.1... КП70.30-6.1; КП70.30-8.1; КП70.30-9.1.
		$30 \times 200 = 6000$		для КП80.30-4.1... КП80.30-6.1; КП80.30-8.1... КП80.30-11.1.
		$35 \times 200 = 7000$		для КП90.30-5.1; КП90.30-6.1; КП90.30-8.1... КП90.30-11.1.
		$40 \times 200 = 8000$		для КП100.30-6.1; КП100.30-8.1... КП100.30-13.1.
		$45 \times 200 = 9000$		для КП110.30-8.1... КП110.30-13.1.
		$50 \times 200 = 10000$		для КП120.30-8.1... КП120.30-13.1.
2 - 30				

1.011.1-10.1-1230			
Н контр.	Левашов	Филиппов	08.09.89
Нач. ПО-4	Лешин	Филиппов	08.09.89
ГИП	Филиппов	Филиппов	07.09.89
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин	07.09.89
Инженер	Мартынова	А. Мартынова	07.09.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	07.09.89
Каркас пространственный			Студия
КП30.30-1.1... КП120.30-13.1			Лист 1
			Листов 5
			Фундамент проект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП30.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП30.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=2970$	4	1,83	10,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=23700$	1	3,41	
КП40.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	1	4,13	
КП40.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=3970$	1	2,45	13,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=28700$	4	4,13	
КП50.30-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=4970$	4	3,07	17,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-4.1	1	Ф12АІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП50.30-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=33700$	1	4,85	
КП60.30-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-3.1	1	Ф10АІІІ, $\ell=5970$	4	3,68	20,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=38700$	1	5,57	

1.014.1- 10.1- 1230

Лист

2

24105-02 7

ФАРМАТ АЧ

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП60.30-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=5970$	4	5,30	26,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-7.1	1	Ф14АII, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП60.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=5970$	4	7,22	34,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=38700$	1	5,57	
КП70.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=6970$	4	6,19	31,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=6970$	4	8,42	40,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП70.30-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,0	50,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=43700$	1	6,29	
КП80.30-4.1	1	Ф12АI, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-5.1	1	Ф12АII, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=7970$	4	7,08	35,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=7970$	4	9,64	45,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=7970$	4	12,59	57,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=7970$	4	15,94	70,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	
КП80.30-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=7970$	4	19,68	85,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=48700$	1	7,01	

1.011.1-10.1-1230

Лист

3

24105-02 8

Формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.30-5.1	1	Ф12АІ, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-6.1	1	Ф12АІІ, $\ell=8970$	4	7,96	39,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-8.1	1	Ф14АІІ, $\ell=8970$	4	10,85	51,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-9.1	1	Ф16АІІ, $\ell=8970$	4	14,17	64,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-10.1	1	Ф18АІІ, $\ell=8970$	4	17,94	79,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП90.30-11.1	1	Ф20АІІ, $\ell=8970$	4	22,16	96,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=53700$	1	7,73	
КП100.30-6.1	1	Ф12АІІ, $\ell=9970$	4	8,85	43,8
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-8.1	1	Ф14АІІ, $\ell=9970$	4	12,06	56,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-9.1	1	Ф16АІІ, $\ell=9970$	4	15,75	71,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-10.1	1	Ф18АІІ, $\ell=9970$	4	19,94	88,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-11.1	1	Ф20АІІ, $\ell=9970$	4	24,63	107,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-12.1	1	Ф22АІІ, $\ell=9970$	4	29,71	127,3
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП100.30-13.1	1	Ф25АІІ, $\ell=9970$	4	38,38	162,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=58700$	1	8,45	
КП110.30-8.1	1	Ф14АІІ, $\ell=10970$	4	13,27	62,2
	2	Ф5ВрІ, $\ell=63700$	1	9,17	
КП110.30-9.1	1	Ф16АІІ, $\ell=10970$	4	17,33	78,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=63700$	1	9,17	

1.011.1- 10.1- 1230

Итого

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП110.30-10.1	1	Ø18 AII, $l=10970$	4	21,94	96,9
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-11.1	1	Ø20 AII, $l=10970$	4	27,10	117,6
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-12.1	1	Ø22 AII, $l=10970$	4	32,69	139,9
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП110.30-13.1	1	Ø25 AII, $l=10970$	4	42,23	178,1
	2	Ø5BpI, $l=63700$	1	9,17	
КП120.30-8.1	1	Ø14 AII, $l=11970$	4	14,48	67,8
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-9.1	1	Ø16 AII, $l=11970$	4	18,91	85,5
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-10.1	1	Ø18 AII, $l=11970$	4	23,94	105,6
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-11.1	1	Ø20 AII, $l=11970$	4	29,57	128,2
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-12.1	1	Ø22 AII, $l=11970$	4	35,67	152,6
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	
КП120.30-13.1	1	Ø25 AII, $l=11970$	4	46,08	194,2
	2	Ø5BpI, $l=68700$	1	9,89	

Арматура: класса Bp-I по ГОСТ 6727-80, класса A-I, A-II и A-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1230

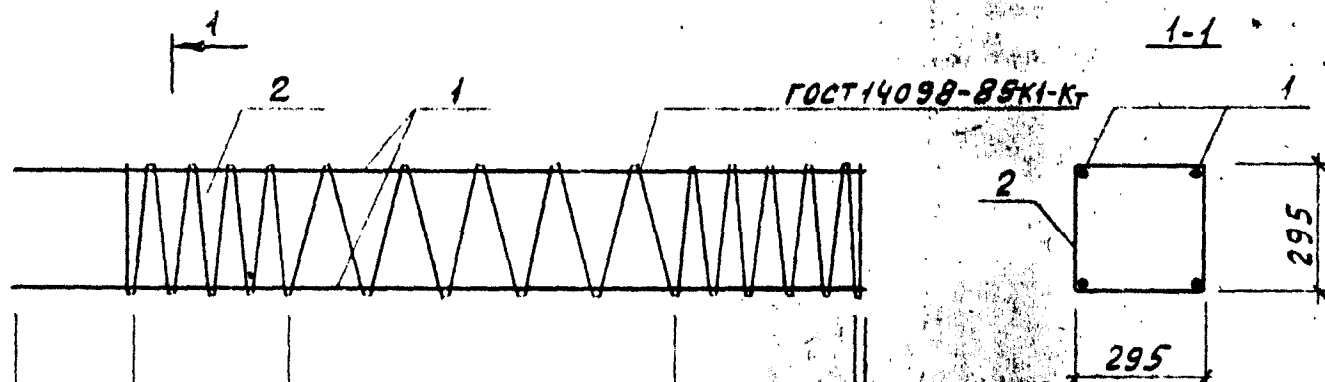
Лист

5

24105-02 10

Формат А4

17416



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КП40.35-1.1... КП40.35-3.1
		15x200=3000	10	для КП50.35-1.1... КП50.35-3.1
		20x200=4000		для КП60.35-1.1... КП60.35-3.1
		25x200=5000		КП60.35-6.1.
		30x200=6000		для КП70.35-4.1... КП70.35-6.1;
		35x200=7000		КП70.35-8.1... КП70.35-10.1.
		40x200=8000		для КП80.35-5.1; КП80.35-6.1;
		45x200=9000		КП80.35-8.1... КП80.35-11.1.
		50x200=10000		для КП90.35-5.1; КП90.35-6.1;
		55x200=11000		КП90.35-8.1... КП90.35-12.1.
		60x200=12000		для КП100.35-6.1;
		65x200=13000		КП100.35-8.1... КП100.35-13.1.
		70x200=14000		для КП110.35-8.1... КП110.35-13.1.
				для КП120.35-8.1... КП120.35-13.1.
				для КП130.35-8.1... КП130.35-13.1.
				для КП140.35-9.1... КП140.35-13.1.
				для КП150.35-10.1... КП150.35-13.1.
				для КП160.35-10.1... КП160.35-13.1.

Л-30

1.011.1-10.1-1240

Н. контр.	Левашов	Флешин	Орлов
Науч. по-ч	Лешин	Флешин	Орлов
ГИП	Филиппов	Орлов	Орлов
Зед. инж.	Горюшин	Орлов	Орлов
Инженер	Мартынова	А. Мар	Орлов
Провер.	Горюшин	Орлов	Орлов

Каркас
пространственный
КП40.35-1.1... КП160.35-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент проект		

24105-02 11

формат А4

17416

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП40.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=3970$	4	2,45	14,8
	2	Ф5ВpI, $\ell=34460$	1	4,96	
КП50.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП50.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=4970$	4	3,07	18,1
	2	Ф5ВpI, $\ell=40440$	1	5,82	
КП60.35-1.1	1	Ф10АI, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-2.1	1	Ф10АII, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-3.1	1	Ф10АIII, $\ell=5970$	4	3,68	21,4
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП60.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=5970$	4	5,30	27,9
	2	Ф5ВpI, $\ell=46420$	1	6,68	
КП70.35-4.1	1	Ф12АI, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-5.1	1	Ф12АII, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-6.1	1	Ф12АIII, $\ell=6970$	4	6,19	32,3
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-8.1	1	Ф14АIII, $\ell=6970$	4	8,42	41,2
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП70.35-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=6970$	4	11,00	51,5
	2	Ф5ВpI, $\ell=52400$	1	7,54	

1.011.1 - 10.1-1240

Лист

2

24105-02 12 формат А4

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП70.35-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=6970$	4	13,94	63,3
	2	Ф 5ВрI, $\ell=52400$	1	7,54	
КП80.35-5.1	1	Ф 12АII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=7970$	4	7,08	36,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-8.1	1	Ф 14АIII, $\ell=7970$	4	9,64	47,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=7970$	4	12,59	58,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=7970$	4	15,94	72,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП80.35-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=7970$	4	19,68	87,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=58380$	1	8,41	
КП90.35-5.1	1	Ф 12АII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=8970$	4	7,97	41,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-8.1	1	Ф 14АIII, $\ell=8970$	4	10,85	52,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-9.1	1	Ф 16АIII, $\ell=8970$	4	14,17	65,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-10.1	1	Ф 18АIII, $\ell=8970$	4	17,94	81,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-11.1	1	Ф 20АIII, $\ell=8970$	4	22,16	97,9
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП90.35-12.1	1	Ф 22АIII, $\ell=8970$	4	26,73	116,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=64360$	1	9,27	
КП100.35-6.1	1	Ф 12АIII, $\ell=9970$	4	8,85	45,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=70340$	1	10,13	

1.011.1 - 10.1 - 1240

Итого

3.

24105-02 13

Формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП100.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 9970$	4	12,06	58,4
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 9970$	4	15,75	73,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 9970$	4	19,94	89,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 9970$	4	24,63	108,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 9970$	4	29,71	129,0
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП100.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 9970$	4	38,38	163,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 70340$	1	10,13	
КП110.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 10970$	4	13,27	64,1
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 10970$	4	17,33	80,3
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 10970$	4	21,94	98,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell = 10970$	4	27,10	119,4
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell = 10970$	4	32,69	141,7
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП110.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell = 10970$	4	42,23	179,9
	2	Ф5ВрI, $\ell = 76320$	1	10,99	
КП120.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell = 11970$	4	14,48	69,8
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell = 11970$	4	18,91	87,5
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	
КП120.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell = 11970$	4	23,94	107,6
	2	Ф5ВрI, $\ell = 82300$	1	11,85	

1.011.1-10.1-1240

Исчт

4

24105-02 14 формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП120.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	130,1
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	154,5
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП120.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	196,2
	2	Ф58рI, $\ell=82300$	1	11,85	
КП130.35-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=12970$	4	15,69	75,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	94,7
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	116,5
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	140,8
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	167,3
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП130.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=12970$	4	49,93	212,4
	2	Ф58рI, $\ell=88280$	1	12,71	
КП140.35-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=13970$	4	22,07	101,8
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=13970$	4	27,94	125,3
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=13970$	4	34,50	151,6
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=13970$	4	41,63	180,1
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП140.35-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=13970$	4	53,78	228,7
	2	Ф58рI, $\ell=94260$	1	13,57	
КП150.35-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=14970$	4	29,94	134,2
	2	Ф58рI, $\ell=100240$	1	14,43	

1.011.1-10.1-1240

Лист

5

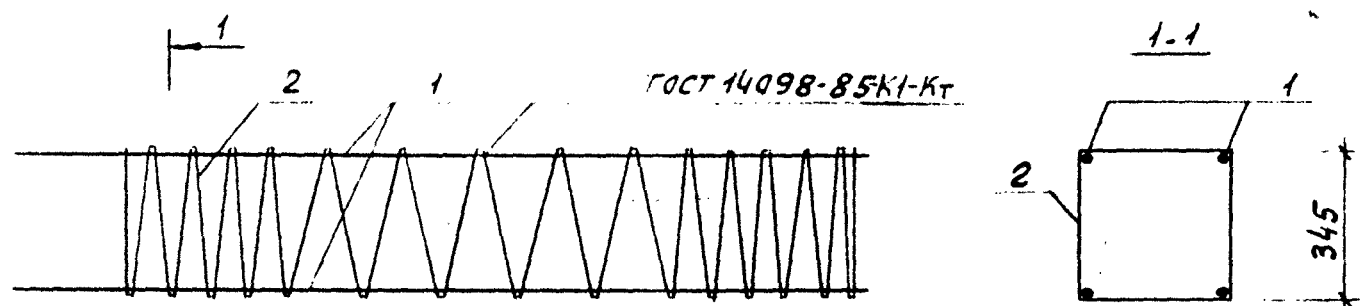
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП150.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=14970$	4	36,98	162,3
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=14970$	4	44,61	192,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП150.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=14970$	4	57,63	244,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=100240$	1	14,43	
КП160.35-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=15970$	4	31,94	143,0
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=15970$	4	39,45	173,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=15970$	4	47,59	205,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	
КП160.35-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=15970$	4	61,48	261,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=106220$	1	15,29	

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-1240

Лист

6



260	7x100=700	10x200=2000	10x100=1000	для КЛ40.40-1.1; КЛ40.40-2.1; КЛ40.40-5.1; КЛ40.40-6.1.
		15x200=3000	10	для КЛ50.40-1.1; КЛ50.40-2.1; КЛ50.40-5.1; КЛ50.40-6.1.
		20x200=4000		для КЛ60.40-1.1; КЛ60.40-2.1; КЛ60.40-5.1... КЛ60.40-8.1
		25x200=5000		для КЛ70.40-5.1; КЛ70.40-6.1; КЛ70.40-8.1... КЛ70.40-12.1.
		30x200=6000		для КЛ80.40-5.1; КЛ80.40-6.1; КЛ80.40-8.1... КЛ80.40-13.1.
		35x200=7000		для КЛ90.40-5.1; КЛ90.40-6.1; КЛ90.40-8.1... КЛ90.40-13.1.
		40x200=8000		для КЛ100.40-6.1; КЛ100.40-8.1... КЛ100.40-13.1
		45x200=9000		для КЛ110.40-8.1... КЛ110.40-13.1.
		50x200=10000		для КЛ120.40-8.1... КЛ120.40-13.1.
		55x200=11000		для КЛ130.40-9.1... КЛ130.40-13.1.
		60x200=12000		для КЛ140.40-9.1... КЛ140.40-13.1.
		65x200=13000		для КЛ150.40-10.1... КЛ150.40-13.1.
		70x200=14000		для КЛ160.40-11.1... КЛ160.40-13.1.
L-30				

1.011.1-10.1-1250

Н.контр.	Левашов	А.М.	08.09.85
Нач.пр.-ч	Лешин	А.М.	08.08.85
ГИП	Филиппов	А.М.	08.09.85
Вед.инж.	Горюшин	А.М.	08.09.85
Инженер	Мартынова	А.М.	08.09.85
Провер.	Горюшин	А.М.	08.09.85

Каркас
пространственный
КЛ 40.40-1.1... КЛ160.40-13.1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6
Фундамент-проект		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП40.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=3970$	4	2,45	15,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП40.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=3970$	4	3,52	19,9
	2	Ф5ВрІ, $\ell=40260$	1	5,80	
КП50.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1.
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=4970$	4	3,07	19,1
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП50.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=4970$	4	4,41	24,4
	2	Ф5ВрІ, $\ell=47240$	1	6,80	
КП60.40-1.1	1	Ф10АІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-2.1	1	Ф10АІІ, $\ell=5970$	4	3,68	22,5
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-6.1	1	Ф12АІІІ, $\ell=5970$	4	5,30	29,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-7.1	1	Ф14АІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП60.40-8.1	1	Ф14АІІІ, $\ell=5970$	4	7,22	36,7
	2	Ф5ВрІ, $\ell=54220$	1	7,81	
КП70.40-5.1	1	Ф12АІІ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВрІ, $\ell=61200$	1	8,81	

1 0 1 1. 1- 10. 1- 1250

Лист

2

17416

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП70.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=6970$	4	6,19	33,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=6970$	4	8,42	42,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=6970$	4	11,00	52,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=6970$	4	13,94	64,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=6970$	4	17,22	77,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП70.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=6970$	4	20,77	91,9
	2	Ф5ВрI, $\ell=61200$	1	8,81	
КП80.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=7970$	4	7,08	38,1
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=7970$	4	9,64	48,4
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=7970$	4	12,59	60,2
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=7970$	4	15,94	73,6
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=7970$	4	19,68	88,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=7970$	4	23,75	104,8
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП80.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=7970$	4	30,68	132,5
	2	Ф5ВрI, $\ell=68180$	1	9,82	
КП90.40-5.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф5ВрI, $\ell=75160$	1	10,82	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП90.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=8970$	4	7,97	42,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=8970$	4	10,85	54,2
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=8970$	4	14,17	67,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=8970$	4	17,94	82,6
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=8970$	4	22,16	99,5
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=8970$	4	26,73	117,7
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП90.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=8970$	4	34,53	148,9
	2	Ф58pI, $\ell=75160$	1	10,82	
КП100.40-6.1	1	Ф12АШ, $\ell=9970$	4	8,85	47,2
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=9970$	4	12,06	60,1
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-9.1	1	Ф16АШ, $\ell=9970$	4	15,75	74,8
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-10.1	1	Ф18АШ, $\ell=9970$	4	19,94	91,6
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-11.1	1	Ф20АШ, $\ell=9970$	4	24,63	110,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-12.1	1	Ф22АШ, $\ell=9970$	4	29,71	130,7
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП100.40-13.1	1	Ф25АШ, $\ell=9970$	4	38,38	165,3
	2	Ф58pI, $\ell=82140$	1	11,83	
КП110.40-8.1	1	Ф14АШ, $\ell=10970$	4	13,27	65,9
	2	Ф58pI, $\ell=89120$	1	12,83	

17416

1.011.1- 10.1- 1250

Лист

4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
КП110.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=10970$	4	17,33	82,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=10970$	4	21,94	100,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=10970$	4	27,10	121,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=10970$	4	32,69	143,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП110.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=10970$	4	42,23	171,7
	2	Ф 5ВрI, $\ell=89120$	1	12,83	
КП120.40-8.1	1	Ф 14АШ, $\ell=11970$	4	14,48	71,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=11970$	4	18,91	89,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=11970$	4	23,94	109,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=11970$	4	29,57	132,1
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=11970$	4	35,67	156,5
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП120.40-13.1	1	Ф 25АШ, $\ell=11970$	4	46,08	198,2
	2	Ф 5ВрI, $\ell=96100$	1	13,84	
КП130.40-9.1	1	Ф 16АШ, $\ell=12970$	4	20,49	96,8
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-10.1	1	Ф 18АШ, $\ell=12970$	4	25,94	118,6
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-11.1	1	Ф 20АШ, $\ell=12970$	4	32,03	143,0
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП130.40-12.1	1	Ф 22АШ, $\ell=12970$	4	38,65	169,4
	2	Ф 5ВрI, $\ell=103080$	1	14,84	

1.011.1-10.1-1250

ИУМ

5

17416

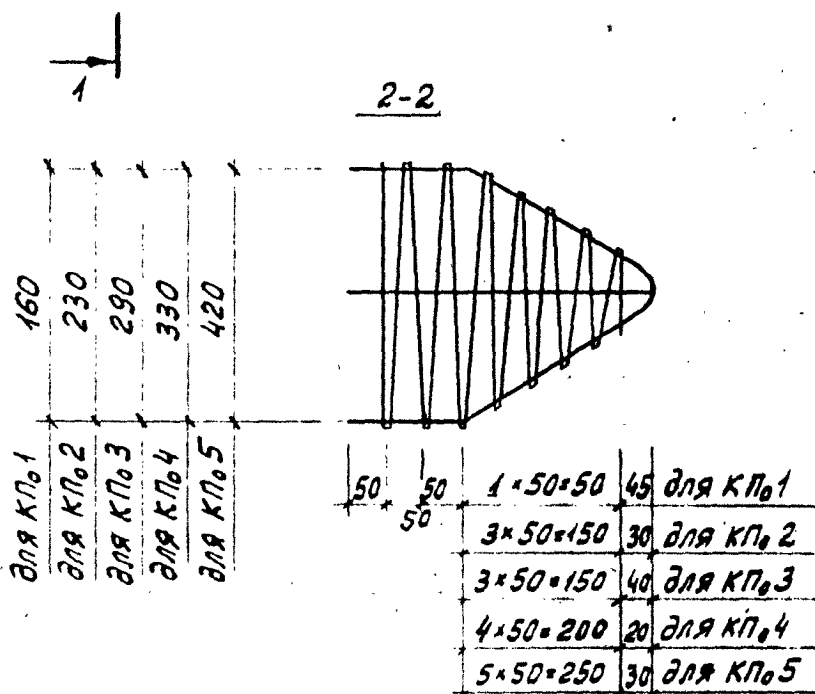
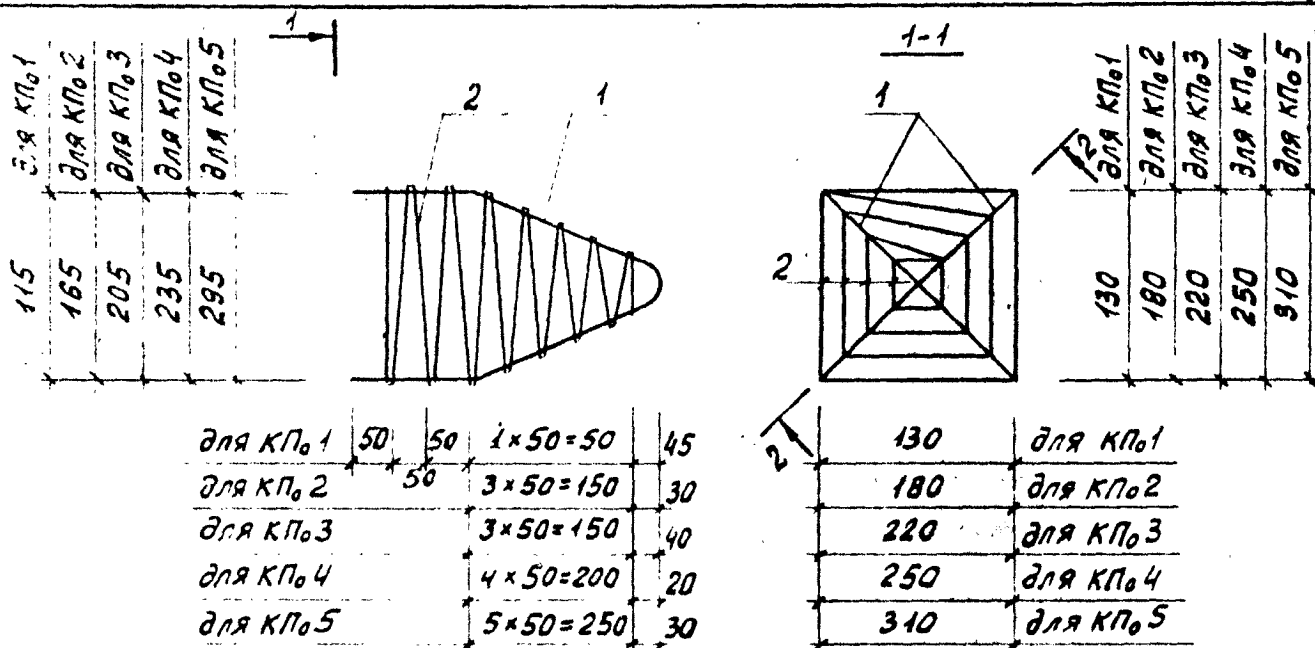
Маска каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП130.40-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=12970$	4	49,93	214,6
	2	Ф58pI, $\ell=103080$	1	14,84	
КП140.40-9.1	1	Ф16АIII, $\ell=13970$	4	22,07	104,1
	2	Ф58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП140.40-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=13970$	4	27,94	127,6
	2	Ф58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП140.40-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=13970$	4	34,50	153,8
	2	Ф58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП140.40-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=13970$	4	41,63	182,4
	2	Ф58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП140.40-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=13970$	4	53,78	231,0
	2	Ф58pI, $\ell=110060$	1	15,85	
КП150.40-10.1	1	Ф18АIII, $\ell=14970$	4	29,94	136,6
	2	Ф58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП150.40-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=14970$	4	36,98	164,8
	2	Ф58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП150.40-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=14970$	4	44,61	195,3
	2	Ф58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП150.40-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=14970$	4	57,63	247,4
	2	Ф58pI, $\ell=117040$	1	16,85	
КП160.40-11.1	1	Ф20АIII, $\ell=15970$	4	39,45	175,7
	2	Ф58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП160.40-12.1	1	Ф22АIII, $\ell=15970$	4	47,59	208,2
	2	Ф58pI, $\ell=124020$	1	17,86	
КП160.40-13.1	1	Ф25АIII, $\ell=15970$	4	61,48	263,8
	2	Ф58pI, $\ell=124020$	1	17,86	

Арматура: класса Вp-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I, А-II и А-III по ГОСТ 5781-82

1.04.1-10.1-1250

Лист

6



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 1	1	Ф10АІ, $\ell = 540$	2	0,33	1,0
	2	Ф5ВрІ, $\ell = 2000$	1	0,29	

1.011.1 - 10.1 - 1260

Каркас пространственный
КПо 1... КПо 5

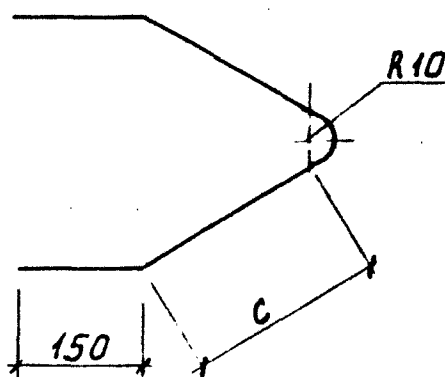
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

фундаментпроект

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КП ₀₂	1	Ф10АІ, $l=720$	2	0,44	1,3
	2	Ф5ВрІ, $l=3000$	1	0,43	
КП ₀₃	1	Ф10АІ, $l=780$	2	0,48	1,4
	2	Ф5ВрІ, $l=3100$	1	0,45	
КП ₀₄	1	Ф10АІ, $l=840$	2	0,52	1,7
	2	Ф5ВрІ, $l=4400$	1	0,63	
КП ₀₅	1	Ф10АІ, $l=990$	2	0,61	2,1
	2	Ф5ВрІ, $l=5800$	1	0,84	

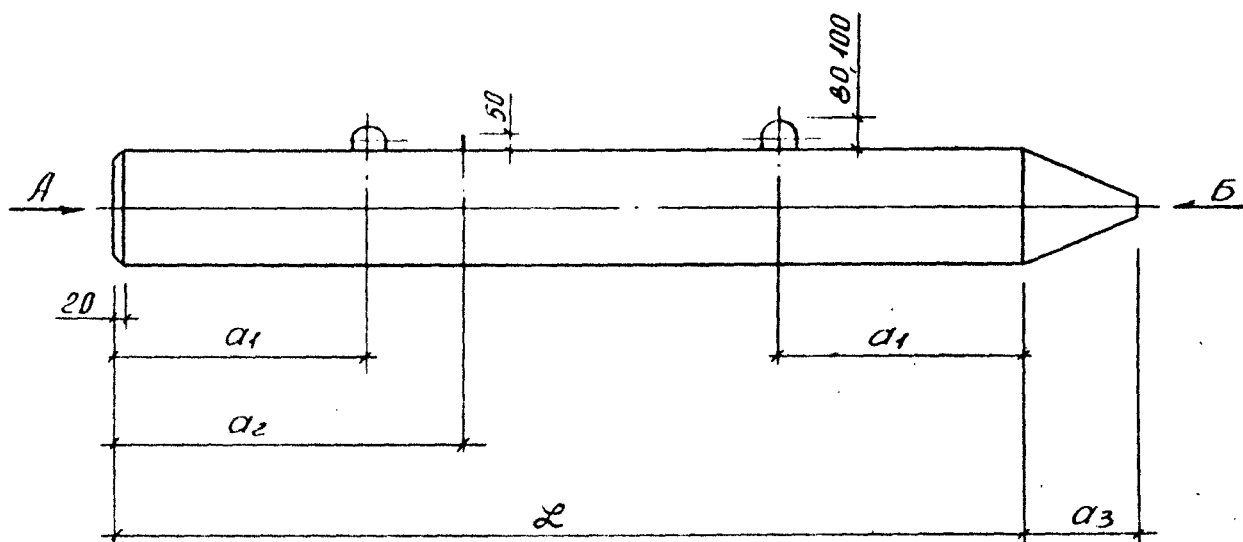
Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1.

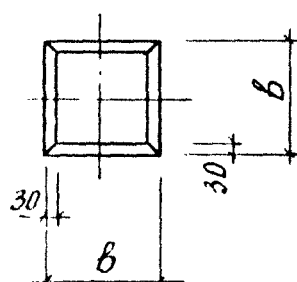


Марка каркаса	Размер, мм
	C
КП ₀₁	110
КП ₀₂	200
КП ₀₃	230
КП ₀₄	260
КП ₀₅	335

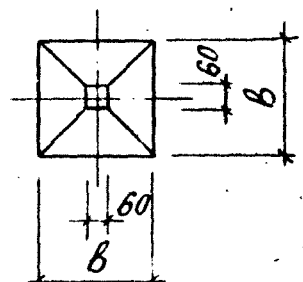
1.011.1-10.1-1260		Лист
		2



Вид А



Вид Б



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
С 70 30-4.4	7000	1400	—	250	300	1,60
С 70 30-5.4						
С 70 30-6.4						
С 70 30-8.4						
С 70 30-9.4						
С 80 30-4.4	8000	1600	2400			1,83
С 80 30-5.4						
С 80 30-6.4						

1.0111-10.1-2000 ФЧ

Своя

С 70 30 - 4.4 ... С 160 40 - 13.1.4

Стадия Лист Листов
Р 1 12
Фундамент трест

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т								
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B									
C80.30-84	8000	1600	2400	250	300	1,83								
C80.30-94														
C80.30-104														
C80.30-114														
C90.30-54	9000	1800	2600			250	300	2,05						
C90.30-64														
C90.30-84														
C90.30-94														
C90.30-104														
C90.30-114														
C100.30-64	10000	2100	2900					250	300	2,28				
C100.30-84														
C100.30-94														
C100.30-104														
C100.30-114														
C100.30-124														
C100.30-134														
C110.30-84	11000	2300	3200							250	300	2,50		
C110.30-94														
C110.30-104														
C110.30-114														
C110.30-124														
C110.30-134														
C120.30-84	12000	2500	3500									250	300	2,73
C120.30-94														
C120.30-104														
C120.30-114														
C120.90-124														
C120.30-134														

Марка сваи	Размеры, мм					Масса т
	L	a1	a2	a3	b	
C70.35-4.4	7000	1400	---	---	---	2,20
C70.35-5.4						
C70.35-6.4						
C70.35-8.4						
C70.35-9.4						
C70.35-10.4						
C80.35-5.4	8000	1600	2400	---	---	2,50
C80.35-6.4						
C80.35-8.4						
C80.35-9.4						
C80.35-10.4						
C80.35-11.4						
C90.35-5.4	9000	1800	2600	300	350	2,80
C90.35-6.4						
C90.35-8.4						
C90.35-9.4						
C90.35-10.4						
C90.35-11.4						
C90.35-12.4	10000	2100	2900	---	---	3,10
C100.35-6.4						
C100.35-8.4						
C100.35-9.4						
C100.35-10.4						
C100.35-11.4						
C100.35-12.4	11000	2300	3200	---	---	3,43
C110.35-6.4						
C110.35-9.4						
C110.35-10.4						

17416

1.011.1-10 1-2000 004

Лист

3

24105-02 27 формат

α	Марка свои	Размери мм					Масса, кг
		Л	01	02	03	В	
	С110.35-11.4	11000	2300	3200			3,43
	С110.35-12.4						
	С110.35-13.4						
	С120.35-8.4	12000	2500	3500			3,73
	С120.35-9.4						
	С120.35-10.4						
	С120.35-11.4						
	С120.35-12.4						
	С120.35-13.4	13000	2700	3800	300	350	4,03
	С130.35-8.4						
	С130.35-9.4						
	С130.35-10.4						
	С130.35-11.4						
	С130.35-12.4	14000	2900	4100			4,33
	С130.35-13.4						
	С140.35-9.4						
	С140.35-10.4						
	С140.35-11.4						
	С140.35-12.4	15000	3100	4400			4,65
	С140.35-13.4						
	С150.35-10.4						
	С150.35-11.4						
	С150.35-12.4	16000	3300	4700			4,95
	С150.35-13.4						
	С160.35-10.4						
	С160.35-11.4						
	С160.35-12.4	7000	1400	2100	350	400	2,85
	С160.35-13.4						
	С70.40-5.4						
17.4.13	ГОСТ 101-2000						Масса 4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
C70.40-6.4	7000	1400	2100			2,83
C70.40-8.4						
C70.40-9.4						
C70.40-10.4						
C70.40-11.4						
C70.40-12.4						
C80.40-5.4	8000	1600	2400	350	400	3,25
C80.40-6.4						
C80.40-8.4						
C80.40-9.4						
C80.40-10.4						
C80.40-11.4						
C90.40-5.4	9000	1800	2600			3,65
C90.40-6.4						
C90.40-8.4						
C90.40-9.4						
C90.40-10.4						
C90.40-11.4						
C100.40-6.4	10000	2100	2900			4,05
C100.40-8.4						
C100.40-9.4						
C100.40-10.4						
C100.40-11.4						
C100.40-12.4						
C100.40-13.4						

Инв. и подл. Исполн. дата вв. в эк. инв. №

17416

1.011.1-10.1-2000ФУ

24105-02

29 ФОРМАТ АУ

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C110.40-8.4	11000	2300	3200	350	400	4,45
C110.40-9.4						
C110.40-10.4						
C110.40-11.4						
C110.40-12.4						
C110.40-13.4						
C120.40-8.4	12000	2500	3500			4,85
C120.40-9.4						
C120.40-10.4						
C120.40-11.4						
C120.40-12.4						
C120.40-13.4						
C130.40-9.4	13000	2700	3800			5,25
C130.40-10.4						
C130.40-11.4						
C130.40-12.4						
C130.40-13.4						
C140.40-9.4	14000	2900	4100			5,65
C140.40-10.4						
C140.40-11.4						
C140.40-12.4						
C140.40-13.4						
C150.40-10.4	15000	3100	4400			6,05
C150.40-11.4						
C150.40-12.4						
C150.40-13.4						
C160.40-11.4	16000	3300	4700			6,45
C160.40-12.4						
C160.40-13.4						

1.011.1 10.1-2000.004

Пуск
8

Марка сваи	Размеры, мм					Масса м	М
	L	a1	a2	a3	B		
C7030-4.1.4	7000	1400	--			1,50	C70
C7030-5.1.4							C70
C7030-6.1.4							C70
C7030-8.1.4							C70
C7030-9.1.4							C70
C8030-4.1.4	8000	1600	2400			1,83	C80
C8030-5.1.4							C80
C8030-6.1.4							C80
C8030-8.1.4							C80
C8030-9.1.4							C80
C8030-10.1.4							C80
C8030-11.1.4							C80
C9030-5.1.4	9000	1800	2600	250	300	2,05	C90
C9030-6.1.4							C90
C9030-8.1.4							C90
C9030-9.1.4							C90
C9030-10.1.4							C90
C9030-11.1.4							C90
C10030-6.1.4	10000	2100	2900			2,28	C100
C10030-8.1.4							C100
C10030-9.1.4							C100
C10030-10.1.4							C100
C10030-11.1.4							C100
C10030-12.1.4							C100
C10030-13.1.4							C100
C11030-8.1.4	11000	2300	3200			2,50	C110
C11030-9.1.4							C110
C11030-10.1.4							C110
C11030-11.1.4							C110

1.011 1-10.1-2000(4)4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	B	
C110.30-12.1.4	11000	2300	3200			2,50
C110.30-13.1.4						
C120.30-8.1.4	12000	2500	3500	250	300	2,73
C120.30-9.1.4						
C120.30-10.1.4						
C120.30-11.1.4						
C120.30-12.1.4						
C120.30-13.1.4						
C70.35-4.1.4	7000	1400	—	300	350	2,20
C70.35-5.1.4						
C70.35-6.1.4						
C70.35-8.1.4						
C70.35-9.1.4						
C70.35-10.1.4						
C80.35-5.1.4	8000	1600	2400			2,50
C80.35-6.1.4						
C80.35-8.1.4						
C80.35-9.1.4						
C80.35-10.1.4						
C80.35-11.1.4						
C90.35-5.1.4	9000	1800	2600			2,80
C90.35-6.1.4						
C90.35-8.1.4						
C90.35-9.1.4						
C90.35-10.1.4						
C90.35-11.1.4						
C100.35-6.1.4	10000	2100	2900			3,10
C100.35-8.1.4						

1.011.1-10.1-2000.004

24105-02 32 формат А4

Лист
8

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a1	a2	a3	B	
C100.35-8.1.4	1000	2100	2900			3,10
C100.35-10.1.4						
C100.35-11.1.4						
C100.35-12.1.4						
C100.35-13.1.4						
C110.35-8.1.4	11000	2300	3200			3,43
C110.35-9.1.4						
C110.35-10.1.4						
C110.35-11.1.4						
C110.35-12.1.4						
C110.35-13.1.4	12000	2500	3500	300	350	3,73
C120.35-8.1.4						
C120.35-9.1.4						
C120.35-10.1.4						
C120.35-11.1.4						
C120.35-12.1.4	13000	2700	3800			4,03
C120.35-13.1.4						
C130.35-8.1.4						
C130.35-9.1.4						
C130.35-10.1.4						
C130.35-11.1.4	14000	2900	4100			4,33
C130.35-12.1.4						
C130.35-13.1.4						
C140.35-9.1.4						
C140.35-10.1.4						
C140.35-11.1.4	15000	3100	4400			4,65
C140.35-12.1.4						
C140.35-13.1.4						
C150.35-10.1.4						

17446

1.011.1 10 1-2000 004

24105-02 33

ГОРНАТ АУ

9

18							105
u	Марка свои	Размеры, мм					Масса, m
		L	a1	a2	a3	B	
	C15035-11.1.9	15000	3100	14400			4,65
	C15035-12.1.9						
	C15035-13.1.9						
	C16035-10.1.9	16000	3300	1700	300	350	4,95
	C16035-11.1.9						
	C16035-12.1.9						
	C16035-13.1.9						
	C7040-5.1.9	7000	1400	2100	350	400	2,85
	C7040-6.1.9						
	C7040-8.1.9						
	C7040-9.1.9						
	C7040-10.1.9						
	C7040-11.1.9						
	C7040-12.1.9						
	C8040-5.1.9	8000	1600	2400			3,25
	C8040-6.1.9						
	C8040-8.1.9						
	C8040-9.1.9						
	C8040-10.1.9						
	C8040-11.1.9						
	C8040-12.1.9						
	C9040-5.1.9	9000	1800	2600			3,65
	C9040-6.1.9						
	C9040-8.1.9						
	C9040-9.1.9						
	C9040-10.1.9						
	C9040-11.1.9						
	C9040-12.1.9						
17416							105
	1.011.1 10.1-2000.094						10
24105-02 34 ФОРМАТАУ							

Марка свар	Размеры, мм					Масса, кг
	L	a ₁	a ₂	a ₃	B	
C9040-13.19	9000	1800	2600			3,65
C10040-6.19	10000	2100	2900			4,05
C10040-8.19						
C10040-9.19						
C10040-10.19						
C10040-11.19						
C10040-12.19						
C10040-13.19						
C11040-8.19	11000	2300	3200	350	400	4,45
C11040-9.19						
C11040-10.19						
C11040-11.19						
C11040-12.19						
C11040-13.19						
C12040-8.19	12000	2500	3500			4,85
C12040-9.19						
C12040-10.19						
C12040-11.19						
C12040-12.19						
C12040-13.19						
C13040-9.19	13000	2700	3800	5,25		
C13040-10.19						
C13040-11.19						
C13040-12.19						
C13040-13.19						
C14040-9.19	14000	2900	4100	5,65		
C14040-10.19						
C14040-11.19						
C14040-12.19						

17415

1.011.1-10.1-2000 QP4

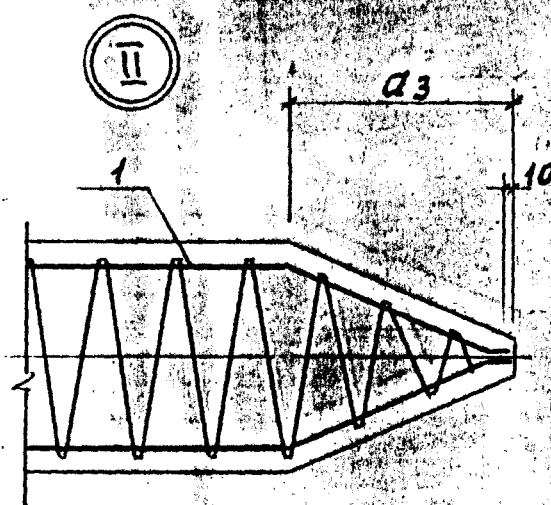
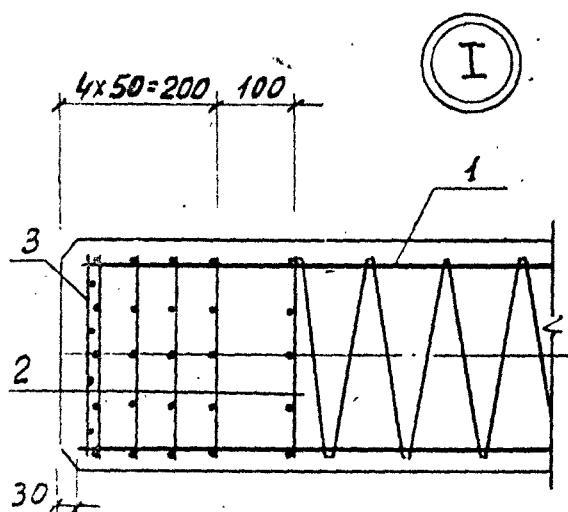
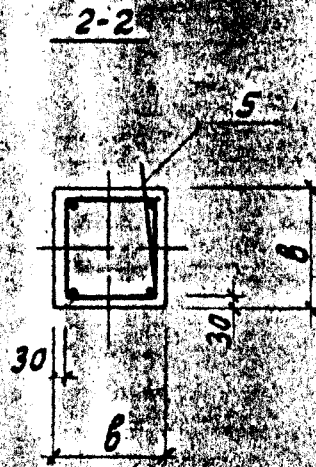
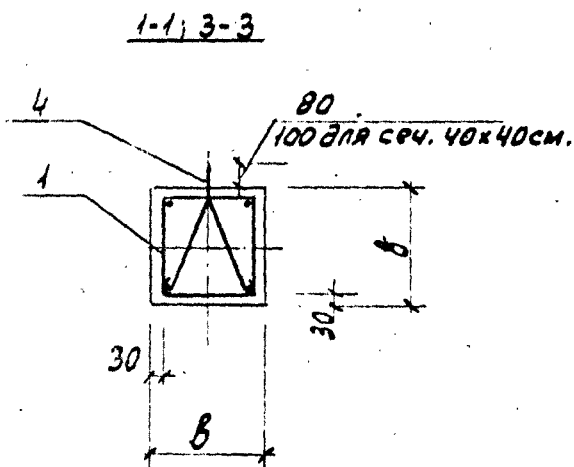
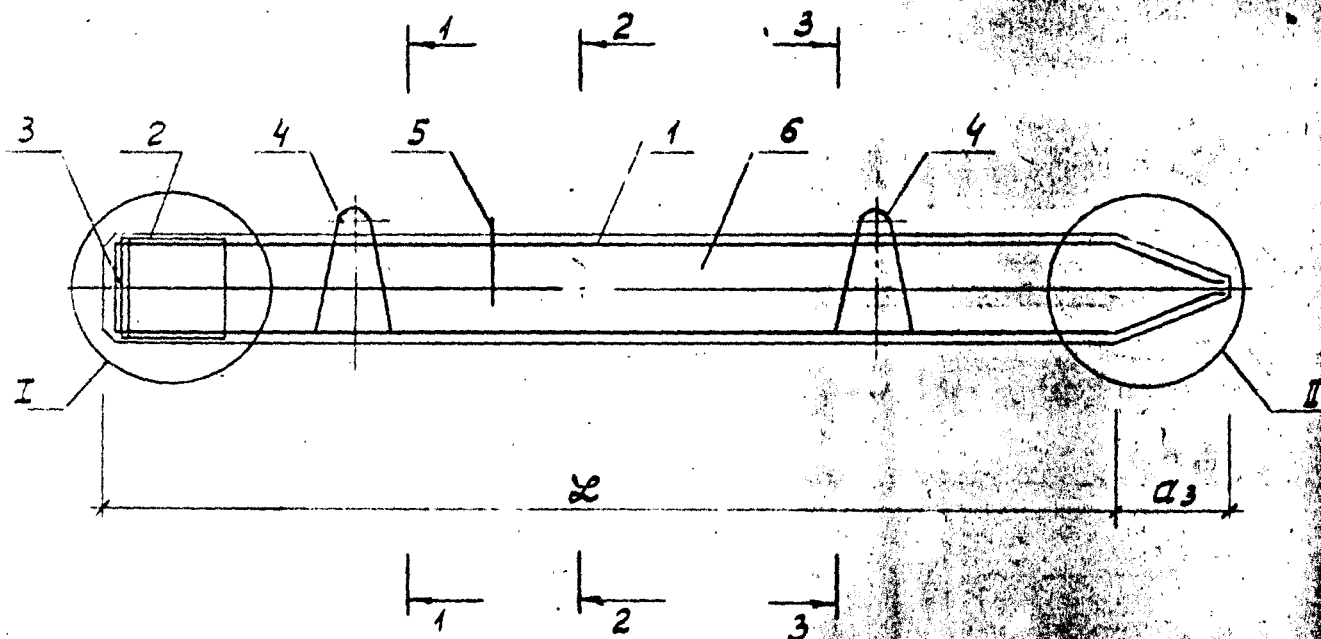
24105-02 35 формат АУ

а.	Марка сбм	Размеры, мм					Масса, кг
		L	a ₁	a ₂	a ₃	b	
	C140.40-13.1.9	14000	2900	4100	350	400	5,65
	C150.40-10.1.9	15000	3100	4400			6,05
	C150.40-11.1.9						
	C150.40-12.1.9						
	C150.40-13.1.9						
	C160.40-11.1.9	16000	3300	4700			6,45
	C160.40-12.1.9						
	C160.40-13.1.9						

1.04.1-10.1-2000 004

Лист

12



И.контр.	Левашов	Филиппов	08.03.89
Нач.пр.-ч	Лешин	Филиппов	08.03.89
Гип	Филиппов	Филиппов	08.03.89
Вед.инж.	Горюшин	Горюшин	08.03.89
Инженер	Мартынова	Амир	08.03.89
Провер.	Горюшин	Горюшин	08.03.89

1.014.1-10.1-2100

Арматурный
чертеж свай

С70.30-4.у... С160.40-13.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23
Фундаментпроект		

24105-02 37 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С70.30-4.у	1	Каркас КП70.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	36,3
	2	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	4	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			36,3
	1	Каркас КП70.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			45,6
	1	Каркас КП70.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.30-4.у			56,3
	1	Каркас КП70.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
	1	Каркас КП80.30-4	1	1.011.1-10.1-1230	
	5	Ф10А1, $\rho = 250$; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С80.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			40,7
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			51,2
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			63,5
		Поз. 5, 6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Лист

2

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стала кг
С80.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			77,4
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			92,8
		Поз. 5,6 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП80.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП90.30-5	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			44,9
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			56,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			70,5
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			86,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.у			103,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С90.30-5.у			
	1	Каркас КП90.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С100.30-6.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			50,0
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП100.30-6	1	1.011.1-10.1-1230	
	4	Петля П5	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			63,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			78,4
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			95,6
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			114,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,1
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С100.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			171,8
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 4,6 по С100.30-6.у			
	1	Каркас КП100.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

Итого

4

Марка сблц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			68,7
		Поз.4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП110.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С110.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			85,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			104,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			125,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			148,7
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С110.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			187,9
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С110.30-8.у			
	1	Каркас КП110.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2100

об
лч,

7

17416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.30-8.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			74,3
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
	1	Каркас КП120.30-8	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			92,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-9	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			113,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-10	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			136,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-11	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			161,4
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-12	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.у		Поз. 2,3 по С70.30-4.у			204,0
		Поз. 4 по С100.30-6.у			
		Поз. 5 по С80.30-4.у			
		Поз. 6 по С120.30-8.у			
	1	Каркас КП120.30-13	1	1.011.1-10.1-1230	
				1.011.1-10.1-2100	Итого 6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С70.35-4.у	1	Каркас КП70.35-4	1	1.011.1-10.1-1240	38,6
	2	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,88		
С70.35-5.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-6.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			38,6
	1	Каркас КП70.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-8.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			48,0
	1	Каркас КП70.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-9.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			58,8
	1	Каркас КП70.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.35-10.у		Поз. 2...4, 6 по С70.35-4.у			71,1
	1	Каркас КП70.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
	1	Каркас КП80.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, l=250; 0,15 кг	1	Без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,00		
С80.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			43,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			54,6
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С80.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,9
		Поз. 4...6 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП80.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

код ли, г	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
6	С80.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			80,8
			Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП80.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
6	С80.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
			Поз. 4... 6 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП80.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
6 0	С90.35-5.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-5	1	1.011.1-10.1-1240	
		6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
6	С90.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			48,3
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
9	С90.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			60,2
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
9	С90.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			74,0
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
5	С90.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,7
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
2	С90.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			107,1
			Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С90.35-5.у			
		1	Каркас КП90.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
7	1.011.1-10.1-2100					Иуст 8

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расхо- стали кг
С90.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,5
		Поз. 4,5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С90.35-5.у			
	1	Каркас КП 90.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-6.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			53,5
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-6	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
С100.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			66,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			82,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			99,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			116,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С100.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,5
		Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП 100.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

24105-02 45 формат А4

расход стали	Марка свар.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
126,5	С100.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			176,0
			Поз. 4,6 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП100.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
53,5	С110.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			72,4
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
		1	Каркас КП110.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
		6	Бетон класса В25, м ³	1,37		
66,7	С110.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			89,2
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
82,0	С110.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			108,2
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
59,4	С110.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			129,4
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
140,1	С110.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			152,9
			Поз. 4 по С100.35-6.у			
			Поз. 5 по С80.35-5.у			
			Поз. 6 по С110.35-8.у			
		1	Каркас КП110.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

Итого

9

1.011.1-10.1-2100

Итого

10

24105-02 46 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расх. сталей кг
С110.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,2
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С110.35-8.у			
	1	Каркас КП110.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			78,3
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП120.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			96,4
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			115,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			140,6
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			165,7
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1	Каркас КП120.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

24105-02

47

Формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С120.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			208,5
		Поз. 4 по С100.35-6.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С120.35-8.у			
	1.	Каркас КП120.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-8.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			84,8
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-8	1	1.011.1-10.1-1240	
	4	Петля П9	2		
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
С130.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			104,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-9	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			126,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			151,9
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			179,5
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С130.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			225,8
		Поз. 4,6 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП130.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2100

Исст

12

24105-02 48 формат АУ

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг	Масса св
С140.35-9.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			111,7	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
	1	Каркас КП 140.35-9	1	1.011.1-10.1-1240		
	6	Бетон класса В30, м ³	173			
С140.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			135,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-10	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			162,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-11	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			192,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-12	1	1.011.1-10.1-1240		
С140.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			247,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
		Поз. 6 по С140.35-9.у				
	1	Каркас КП 140.35-13	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			146,8	150.
		Поз. 4 по С130.35-8.у				
		Поз. 5 по С80.35-5.у				
	1	Каркас КП 150.35-10	1	1.011.1-10.1-1240		
	6	Бетон класса В30, м ³	186			

1.011.1-10.1-2100

24105-02 49 формат АУ

Марка сва.ц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход сталц, кг
С150.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			173,3
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП 150.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			205,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			258,4
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С150.35-10.у			
	1	Каркас КП150.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-10.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			153,5
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
	1	Каркас КП160.35-10	1	1.011.1-10.1-1240	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
С160.35-11.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			184,1
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-11	1	1.011.1-10.1-1240	
С160.35-12.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			217,9
		Поз.4 по С130.35-8.у			
		Поз.5 по С80.35-5.у			
		Поз.6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-12	1	1.011.1-10.1-1240	
1.011.1-10.1-2100					Исст 14

марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали кг
С160.35-13.у		Поз. 2,3 по С70.35-4.у			274,6
		Поз. 4 по С130.35-8.у			
		Поз. 5 по С80.35-5.у			
		Поз. 6 по С160.35-10.у			
	1	Каркас КП160.35-13	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.у	1	Каркас КП70.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	41,7
	2	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	3	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-1101	
	4	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			41,7
	1	Каркас КП70.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			51,2
	1	Каркас КП70.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			62,1
	1	Каркас КП70.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			74,1
	1	Каркас КП70.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			88,4
	1	Каркас КП70.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.у		Поз. 2...4,6 по С70.40-5.у			103,1
	1	Каркас КП70.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,1
	1	Каркас КП80.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	5	Ф10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
С80.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			47,1
		Поз. 4...6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С80.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			58,1
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,5
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			84,6
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100,3
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			117,7
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			146,8
		Поз. 4... 6 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП80.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-5	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			52,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			64,0
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП90.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
1.011.1-10.1-2100					Итого
					16

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			77,9
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			111,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			130,6
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			163,2
		Поз. 4,5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С90.40-5.у			
	1	Каркас КП 90.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			57,5
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-6	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
С100.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			70,8
		Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 100.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

24105-02

53

Формат 24

код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
9	С100.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			86,2
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
6	С100.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			103,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
2	С100.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			123,1
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
3	С100.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
2	С100.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			180,6
			Поз. 4,6 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 100.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
17416	С110.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			76,7
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП 110.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
		6	Бетон класса В30, м ³	1,78		
17416	С110.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			93,5
			Поз. 4 по С100.40-6.у			
			Поз. 5 по С80.40-5.у			
			Поз. 6 по С110.40-8.у			
		1	Каркас КП 110.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
17	1.011.1-10.1-2100					18

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С110.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			112,6
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			133,9
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			157,5
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			197
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С110.40-8.у			
	1	Каркас КП 110.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			82
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП 120.40-8	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
С120.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			100
		Поз. 4 по С100.40-6.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С120.40-8.у			
	1	Каркас КП 120.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

20	код ли,	Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
8	С120.40-10.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			121,6
				Поз. 4 по С100.40-6.у			
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
				Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-10	1	1.011.1-10.1-1250		
9	С120.40-11.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			144,8
				Поз. 4 по С100.40-6.у			
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
				Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-11	1	1.011.1-10.1-1250		
5	С120.40-12.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			170,5
				Поз. 4 по С100.40-6.у			
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
				Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-12	1	1.011.1-10.1-1250		
1	С120.40-13.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			213,5
				Поз. 4 по С100.40-6.у			
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
				Поз. 6 по С120.40-8.у			
		1	Каркас КП120.40-13	1	1.011.1-10.1-1250		
	С130.40-9.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			109,3
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП130.40-9	1	1.011.1-10.1-1250		
		4	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102		
		6	Бетон класса В30, м ³	2,10			
	С130.40-10.у			Поз. 2,3 по С70.40-5.у			131,8
				Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
				Поз. 5 по С80.40-5.у			
		1	Каркас КП130.40-10	1	1.011.1-10.1-1250		
1.011.1-10.1-2100							лист 20

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С130.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			156,9
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			184,6
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			231,1
		Поз. 4,6 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП130.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			116,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП140.40-9	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			140,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			167,7
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2100

24105-02 57 формат АУ

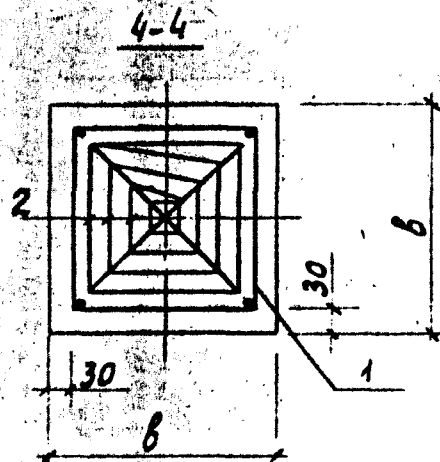
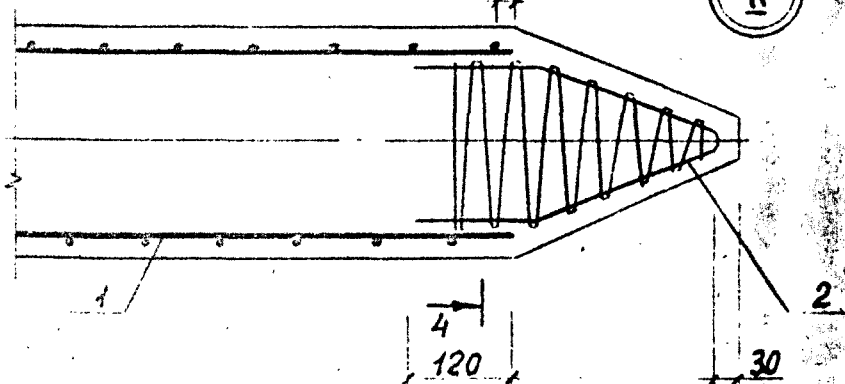
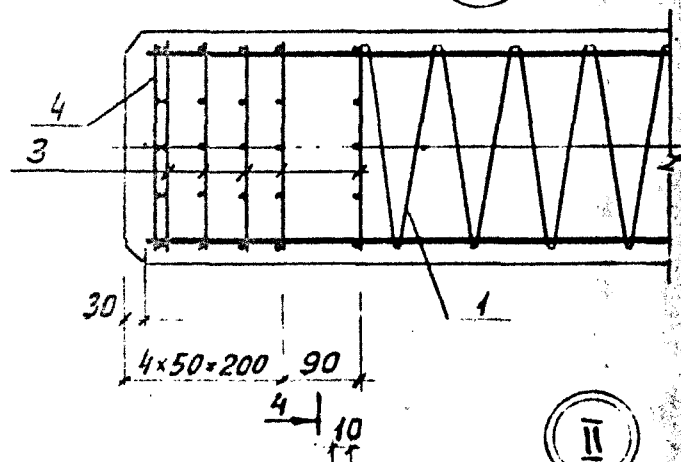
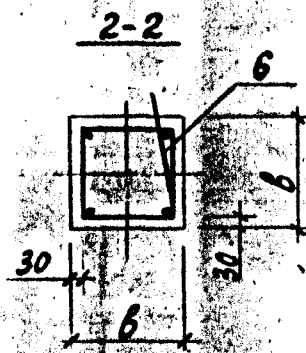
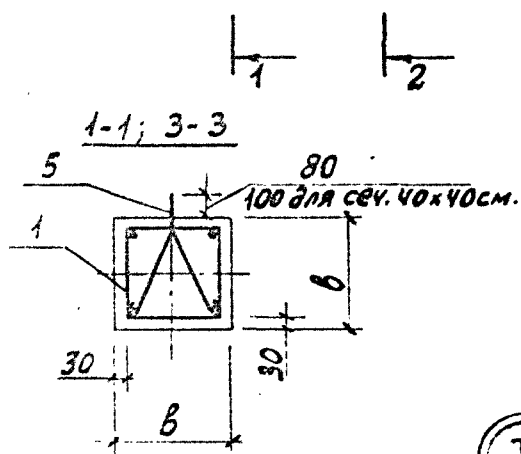
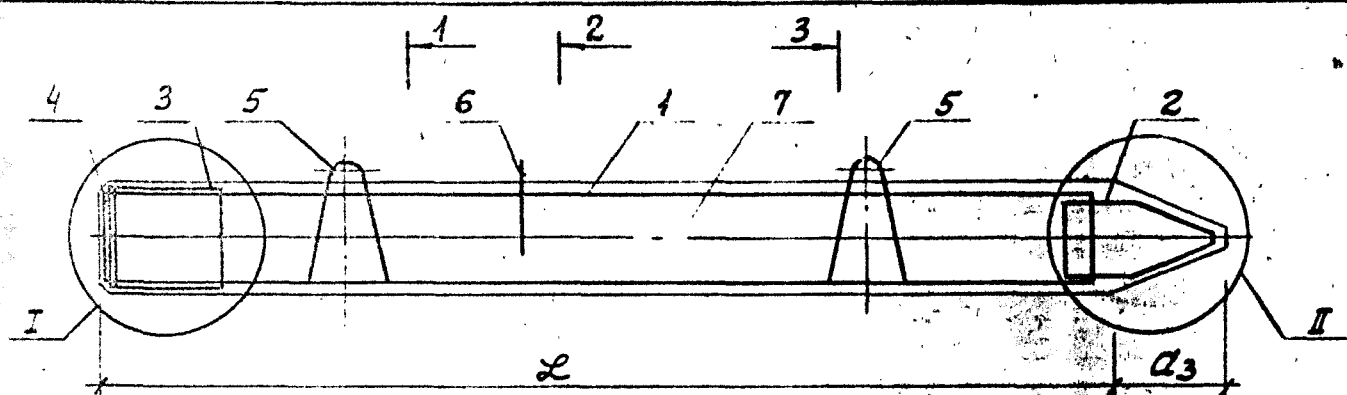
Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Рабочая стали, кг
С140.40-12.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			197,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			247,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С140.40-9.у			
	1	Каркас КП140.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			149,8
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП150.40-10	1	1.011.1-10.1-1250	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			178,6
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			210,5
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-13.у		Поз. 2, 3 по С70.40-5.у			264,0
		Поз. 4 по С130.40-9.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
		Поз. 6 по С150.40-10.у			
	1	Каркас КП150.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Марка сб.ц.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С160.40-11.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			190,9
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-11	1	1.011.1-10.1-1250	
	4	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			224,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-12	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.у		Поз. 2,3 по С70.40-5.у			281,8
		Поз. 4,6 по С160.40-11.у			
		Поз. 5 по С80.40-5.у			
	1	Каркас КП160.40-13	1	1.011.1-10.1-1250	

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000Ф4.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-2100

24105-02 59 формат А4



Контр.	Левашов	Левашов	08.08.89
Исп. по-ч	Левашов	Левашов	08.08.89
Гип	Филиппов	Филиппов	08.08.89
Вед. инж.	Горюшин	Горюшин	08.08.89
Инж. пр.	Мартынов	Мартынов	08.08.89
Собер.	Горюшин	Горюшин	08.08.89

1.011.1- 10.1 - 2200

Арматурный
чертеж свая
с 70.30-4.1.у... с 160.40-13.1.у

Стадия	Лист	Листов
Р	1	23

Фундамент проект

24105-02 60 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стак кг
С70.30-4.1.у	1	Каркас КП70.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	36,5
	2	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка СЗ	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С6	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.1-1101	
	7	Бетон класса В20, м ³	0,64		
С70.30-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-6.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			36,5
	1	Каркас КП70.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-8.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			45,5
	1	Каркас КП70.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С70.30-9.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.30-4.1.у			55,5
	1	Каркас КП70.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-4.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
	1	Каркас КП80.30-4.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	6	Ф10 АІ, $\rho=250$; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,73		
С80.30-5.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-6.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			40,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-8.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			51,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-9.1.у		Поз. 2... 5 по С70.30-4.1.у			63,5
		Поз. 6, 7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

011105-02 61

Взам. инв. №

197416

197416

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг.
С80.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			76,4
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С80.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			91,3
		Поз. 6,7 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП80.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-5.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП90.30-5.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,82		
С90.30-6.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			45,2
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-6.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-8.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			56,7
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-9.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			70,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-10.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			85,1
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С90.30-11.1.у		Поз. 2...5 по С70.30-4.1.у			102,0
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С90.30-5.1.у			
	1	Каркас КП90.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2200					Итого
					3

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расч. ста. кг
С100.30-6.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у		1.044.1-10.1-1230	50,2
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП100.30-6.1	1	1.044.1-10.1-1230	
	5	Петля П5	2	1.044.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	0,91		
С100.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			63,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-8.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			77,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-9.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			94,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-10.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			113,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-11.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			131,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-12.1	1	1.044.1-10.1-1230	
С100.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,1
		Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		Поз.5,7 по С100.30-6.1.у			
	1	Каркас КП100.30-13.1	1	1.044.1-10.1-1230	

1.044.1-10.1-2200

24105-02 63 формат А

www.knorr.ru и другие сайты

11416

вес стал. кг	Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
70,2	С110.30-8.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			68,6
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
		1	Каркас КП110.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
		7	Бетон класса В25, м ³	1,00		
3,1	С110.30-9.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			84,9
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-9.1.у	1	1.011.1-10.1-1230	
17,8	С110.30-10.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			103,3
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
4,6	С110.30-11.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			124,0
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
13,7	С110.30-12.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			146,3
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
2,4	С110.30-13.1.у		Поз.2...4 по С70.30-4.1.у			184,5
			Поз.5 по С100.30-6.1.у			
			Поз.6 по С80.30-4.1.у			
			Поз.7 по С110.30-8.1.у			
		1	Каркас КП110.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	
1.011.1-10.1-2200						Итого 5

Марка сващ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расх стал кг
С120.30-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			74,2
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-8.1	1	1.011.1-10.1-1230	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,09		
С120.30-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			91,9
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-9.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			112
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-10.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			13
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-11.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			15
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-12.1	1	1.011.1-10.1-1230	
С120.30-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.30-4.1.у			2
		Поз. 5 по С100.30-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.30-4.1.у			
		Поз. 7 по С120.30-8.1.у			
	1	Каркас КП 120.30-13.1	1	1.011.1-10.1-1230	

1.011.1-10.1-2200

24105-02 65 формат АУ

19445

Расход стали, кг	Марка стали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
74,2	С70.35-4.1.у	1	Каркас КП70.35-4.1	1	1.011.1-10.1-1240	38,9
		2	Каркас КПо4	1	1.011.1-10.1-1260	
		3	Сетка С4	5	1.011.1-10.1-1101	
		4	Сетка С7	1	1.011.1-10.1-2101	
		5	Петля П6	2	1.011.1-10.1-1102	
		7	Бетон класса В25, м ³	0,88		
51,9	С70.35-5.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
		1	Каркас КП70.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С70.35-6.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			38,9
		1	Каркас КП70.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
112,0	С70.35-8.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			47,8
		1	Каркас КП70.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С70.35-9.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			58,1
		1	Каркас КП70.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С70.35-10.1.у		Поз. 2... 5, 7 по С70.35-4.1.у			69,9
		1	Каркас КП70.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
134,6	С80.35-5.1.у		Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			44,2
		1	Каркас КП80.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240	
		5	Петля П7	2	1.011.1-10.1-1102	
		6	Ф10АТ, $\rho=250$; 0,15 кг	1	без черт.	
159,0	С80.35-6.1.у	7	Бетон класса В25, м ³	1,00		44,2
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
	С80.35-8.1.у	1	Каркас КП80.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	54,5
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
200,6	С80.35-9.1.у	1	Каркас КП80.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	66,3
			Поз. 2... 4 по С70.35-4.1.у			
			Поз. 5... 7 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП80.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
Лист			1.011.1-10.1-2200			Лист
5						7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг	М
С80.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			79,7	С90
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП80.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С80.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			94,6	10
		Поз. 5...7 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП80.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6	100
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-5.1	1	1.011.1-10.1-1240		
	7	Бетон класса В25, м ³	1,12			
С90.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			48,6	100
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			60,2	100
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			73	100
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88	10
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С90.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			105	10
		Поз. 5,6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С90.35-5.1.у				
	1	Каркас КП90.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		

1.011.1-10.1-2200

24105-02 67 формат А4

17416

код алл, г	Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
7	С90.35-12.1.у		Поз. 2, 4 по С70.35-4.1.у			123,7
			Поз. 5, 6 по С80.35-5.1.у			
			Поз. 7 по С90.35-5.1.у			
		1	Каркас КП90.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
6	С100.35-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			53,8
			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-6.1	1	1.011.1-10.1-1240	
6		5	Петля П8	2	1.011.1-10.1-1102	
		7	Бетон класса В25, м ³	1,24		
	С100.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			66,7
			Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
6			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С100.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			81,4
			Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
2			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С100.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			98,2
			Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С100.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			116,9
			Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	С100.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			137,3
			Поз. 5, 7 по С100.35-6.1.у			
			Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		1	Каркас КП100.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

Иуст

9

24105-02 68 формат А4

Марка свар	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,9
		Поз. 5,7 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			72,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,37		
С110.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			88,6
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			107,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			127,7
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С110.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			150,0
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200.

24105-02 69 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			188,2
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.35-8.1.у			
	1	Каркас КП110.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			78,1
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП120.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,49		
С120.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			95,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			115,9
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			138,4
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С120.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			162,8
		Поз. 5 по С100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

г.учет

11

24105-02 70 форма А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расхо- стат кр
C120.35-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			204
		Поз. 5 по C100.35-6.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по C120.35-8.1.у			
	1	Каркас КП120.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-8.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			84
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-8.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,61		
C130.35-9.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			10
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-10.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			12
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-11.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			14
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-12.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			16
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
C130.35-13.1.у		Поз. 2...4 по C70.35-4.1.у			18
		Поз. 5,7 по C130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по C80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП130.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	

1.011.1-10.1-2200

24105-02-71 ФОРМАТ А4

17416

17416

Марка с/в.ц	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С140.35-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			111,1
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП140.35-9.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,73		
С140.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			134,6
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			160,9
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			189,4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С140.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			238,0
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.35-9.1.у			
	1	Каркас КП140.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С150.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			143,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
	1	Каркас КП150.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,86		

1.011.1-10.1-2200

Лист

13

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг	Масса сваи
С150.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			171,6	160
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			202,8	170.4
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С150.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			254,8	170.46
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С150.35-10.1.у				
	1	Каркас КП150.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С160.35-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			152,8	170.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
	1	Каркас КП160.35-10.1	1	1.011.1-10.1-1240		
	7	Бетон класса В30, м ³	1,98			
С160.35-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			182,8	170.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у				
	1	Каркас КП160.35-11.1	1	1.011.1-10.1-1240		
С160.35-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			211,8	170.40
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у				
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у				
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у				
	1	Каркас КП160.35-12.1	1	1.011.1-10.1-1240		

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С160.35-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.35-4.1.у			270,5
		Поз. 5 по С130.35-8.1.у			
		Поз. 6 по С80.35-5.1.у			
		Поз. 7 по С160.35-10.1.у			
	1	Каркас КП160.35-13.1	1	1.011.1-10.1-1240	
С70.40-5.1.у	1	Каркас КП70.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	42,2
	2	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.1-1260	
	3	Сетка С5	5	1.011.1-10.1-1101	
	4	Сетка С8	1	1.011.1-10.1-2101	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,14		
С70.40-6.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			42,2
	1	Каркас КП70.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-8.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			51,1
	1	Каркас КП70.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-9.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			61,4
	1	Каркас КП70.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-10.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			73,2
	1	Каркас КП70.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-11.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			86,3
	1	Каркас КП70.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С70.40-12.1.у		Поз. 2...5,7 по С70.40-5.1.у			100,5
	1	Каркас КП70.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
	1	Каркас КП80.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.1-1102	
	6	Ф10АІ, l=250; 0,15кг	1	без черт.	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,30		

1.011.1-10.1-2200

лист
15

марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С80.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			47,8
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			58,1
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			69,9
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			83,3
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			98,2
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			114
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С80.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142
		Поз. 5...7 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП80.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-5.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-5.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,46		
С90.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			52
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С90.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			63,9
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			77,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,3
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			109,2
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			127,4
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз.7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С90.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			158,6
		Поз. 5,6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С90.40-5.1.у			
	1	Каркас КП90.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-6.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			57,9
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП100.40-6.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П13	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В25, м ³	1,62		

1.011.1-10.1-2200

Исчт

17

24105-02 76 ФОРМАТ А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С100.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			70,8
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			85,5
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			102
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			121
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			141
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С100.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176
		Поз. 5,7 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 100.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			76
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,78		

1.011.1-10.1-2200

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С110.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			92,8
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			111,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			131,9
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С110.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			182,4
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С110.40-8.1.у			
	1	Каркас КП 110.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-8.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			82,5
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП 120.40-8.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	1,94		

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стал кг
С120.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			100,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у		1.011.1-10.1-1250	
	1	Каркас КП120.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			120,3
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			142,1
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			167,2
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С120.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			208,1
		Поз. 5 по С100.40-6.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С120.40-8.1.у			
	1	Каркас КП120.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			101,1
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,10		

17416

1.011.1-10.1-2200

24105-02 79 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали кг
С130.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			130,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			154,9
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			181,3
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С130.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			226,5
		Поз. 5,7 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП130.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-9.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			116,0
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП140.40-9.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,26		
С140.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			139,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1.011.1-10.1-2200	Итого
	21

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	расход стали, кг
С140.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			165,7
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			194,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С140.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			242,9
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С140.40-9.1.у			
	1	Каркас КП140.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-10.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			148,5
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП150.40-10.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,42		
С150.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			176
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С150.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			20
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	

1 011.1-10.1-2200

24105-02 81 формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
С150.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			259,3
		Поз. 5 по С130.40-9.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
		Поз. 7 по С150.40-10.1.у			
	1	Каркас КП150.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-11.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			189,0
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-11.1	1	1.011.1-10.1-1250	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.1-1102	
	7	Бетон класса В30, м ³	2,58		
С160.40-12.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			221,5
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-12.1	1	1.011.1-10.1-1250	
С160.40-13.1.у		Поз. 2...4 по С70.40-5.1.у			277,1
		Поз. 5,7 по С160.40-11.1.у			
		Поз. 6 по С80.40-5.1.у			
	1	Каркас КП160.40-13.1	1	1.011.1-10.1-1250	

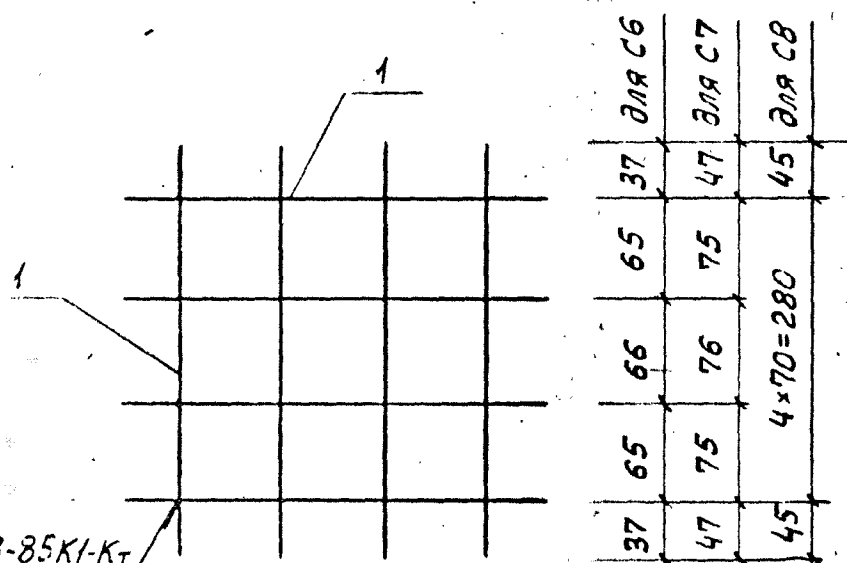
Опалубочный чертеж см. 1.011.1-10.1-2000 ФЧ.
Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1.011.1-10.1-2200

Лист

23

24105-02-82 Формат А4



K1-K7 ГОСТ 14098-85 K1-K7

37	65	66	65	37	для С6
47	75	76	75	47	для С7
45	4x70=280			45	для С8

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6	1	Ф5ВрI, $l=270$	8	0,04	0,32
С7	1	Ф5ВрI, $l=320$	8	0,05	0,40
С8	1	Ф5ВрI, $l=370$	10	0,05	0,50

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

17416

Н. контр.	Себастьян	Хлемиш	Хлемиш
науч. по-ч	Лешин	Хлемиш	Хлемиш
гип	Филиппов	Хлемиш	Хлемиш
Зед. инж.	Горюшин	Хлемиш	Хлемиш
инженер	Мартынов	Хлемиш	Хлемиш
провер	Хлемиш	Хлемиш	Хлемиш

1.011.1-10.1-2101

Сетка

С6... С8

Стация	Лист	Листов
Р		

Фундамент про...

24105-02 83

Формат А4

класс
штук,
кг

0,3

0,4

0,5

истов

1

проект

МАРКА СВАН		ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА												Всего	
		А-I			А-II			А-III			ВР-I				
		ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80
		φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого			
С30.20-1	8,7	-	8,7	-	-	-	-	-	-	-	3,1	3,1	11,8		
С30.20-2	1,0	-	1,0	7,7	-	7,7	-	-	-	-	3,1	3,1	11,8		
С30.20-3	1,0	-	1,0	-	-	-	7,7	-	-	7,7	3,1	3,1	11,8		
С40.20-1	11,2	-	11,2	-	-	-	-	-	-	-	3,5	3,5	14,7		
С40.20-2	1,0	-	1,0	10,2	-	10,2	-	-	-	-	3,5	3,5	14,7		
С50.20-1	13,7	-	13,7	-	-	-	-	-	-	-	3,9	3,9	17,6		
С50.20-2	1,0	-	1,0	12,7	-	12,7	-	-	-	-	3,9	3,9	17,6		
С50.20-3	1,0	-	1,0	-	-	-	12,7	-	-	12,7	3,9	3,9	17,6		
С50.20-4	1,0	18,3	19,3	-	-	-	-	-	-	-	3,9	3,9	23,2		
С50.20-5	1,0	-	1,0	-	18,3	18,3	-	-	-	-	3,9	3,9	23,2		
С50.20-6	1,0	-	1,0	-	-	-	-	-	18,3	18,3	3,9	3,9	23,2		
С60.20-1	16,1	-	16,1	-	-	-	-	-	-	-	4,4	4,4	20,5		
С60.20-2	1,0	-	1,0	15,1	-	15,1	-	-	-	-	4,4	4,4	20,5		
С60.20-3	1,0	-	1,0	-	-	-	15,1	-	-	15,1	4,4	4,4	20,5		
С60.20-4	1,0	21,8	22,8	-	-	-	-	-	-	-	4,4	4,4	27,2		
С60.20-5	1,0	-	1,0	-	21,8	21,8	-	-	-	-	4,4	4,4	27,2		
С60.20-6	1,0	-	1,0	-	-	-	-	-	21,8	21,8	4,4	4,4	27,2		

И. КОЛТУР	ЛЕВАНОВ	10.11.1-10
-----------	---------	---

1.011.1-10.1-

РС

Ведомость расхода
стали, кг

Стальная	Лист	Лист
Р	1	46

ФундаментПроект

24105-02 84 формат А4

PC

24105-02 85 ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											Всего
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I			А-II			А-III			Вр I		
	ГОСТ 5781-82											
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого	
C30.25-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	4,3	4,3	13,5
C30.25-2	1,2	-	1,2	8,0	-	8,0	-	-	-	4,3	4,3	13,5
C30.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	8,0	-	8,0	4,3	4,3	13,5
C40.25-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	4,9	4,9	16,6
C40.25-2	1,2	-	1,2	10,5	-	10,5	-	-	-	4,9	4,9	16,6
C40.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	10,5	4,9	4,9	16,6
C50.25-1	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	19,6
C50.25-2	1,2	-	1,2	12,9	-	12,9	-	-	-	5,5	5,5	19,6
C50.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	12,9	-	12,9	5,5	5,5	19,6
C50.25-4	1,2	18,6	19,8	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	25,3
C50.25-5	1,2	-	1,2	-	18,6	18,6	-	-	-	5,5	5,5	25,3
C50.25-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	18,6	18,6	5,5	5,5	25,3
C60.25-1	16,6	-	16,6	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	22,6
C60.25-2	1,2	-	1,2	15,4	-	15,4	-	-	-	6,0	6,0	22,6
C60.25-3	1,2	-	1,2	-	-	-	15,4	-	15,4	6,0	6,0	22,6
C60.25-4	1,2	22,1	23,3	-	-	-	-	-	-	6,1	6,1	29,4
C60.25-5	1,2	-	1,2	-	22,1	22,1	-	-	-	6,1	6,1	29,4

МАРКА СВАИ	ИЗНАМЕНА АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I		А-II				А-III				Вр-I				
	ГОСТ 5781-82														
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого			
С 30 30-1	9,2	-	9,2	-	-	-	-	-	-	-	5,5	5,5	14,7		
С 30 30-2	1,2	-	1,2	8,0	-	-	8,0	-	-	-	5,5	5,5	14,7		
С 30 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	8,0	-	8,0	5,5	5,5	14,7		
С 40 30-1	11,7	-	11,7	-	-	-	-	-	-	-	6,2	6,2	17,9		
С 40 30-2	1,2	-	1,2	10,5	-	-	10,5	-	-	-	6,2	6,2	17,9		
С 40 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	10,5	-	10,5	6,2	6,2	17,9		
С 50 30-1	14,2	-	14,2	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	21,1		
С 50 30-2	1,2	-	1,2	13,0	-	-	13,0	-	-	-	6,9	6,9	21,1		
С 50 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	13,0	-	13,0	6,9	6,9	21,1		
С 50 30-4	1,2	18,7	19,9	-	-	-	-	-	-	-	6,9	6,9	26,8		
С 50 30-5	1,2	-	1,2	-	18,7	-	18,7	-	-	-	6,9	6,9	26,8		
С 50 30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	18,7	18,7	6,9	6,9	26,8		
С 60 30-2	1,2	-	1,2	15,4	-	-	15,4	-	-	-	7,7	7,7	24,3		
С 60 30-3	1,2	-	1,2	-	-	-	-	15,4	-	15,4	7,7	7,7	24,3		
С 60 30-5	1,2	-	1,2	-	22,2	-	22,2	-	-	-	7,7	7,7	31,1		
С 60 30-6	1,2	-	1,2	-	-	-	-	-	22,2	22,2	7,7	7,7	31,1		
С 60 30-7	1,2	-	1,2	-	-	30,2	30,2	-	-	-	7,7	7,7	39,1		

Итого № 17416
 Подпись и дата
 Выход № 17416

МАРКА СВАН	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I			А-II			А-III								
	ГОСТ 5781-82														
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
С 60.30-8	1,2	-	1,2	-	-	30,2	-	-	-	30,2	7,7	39,1			
С 70.30-4	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	8,4	36,0			
С 70.30-5	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	8,4	36,0			
С 70.30-6	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	25,8	8,4	36,0			
С 70.30-8	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	35,1	8,4	45,3			
С 70.30-9	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	45,8	8,4	56,0			
С 80.30-4	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	9,1	40,4			
С 80.30-5	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	9,1	40,4			
С 80.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	29,4	9,1	40,4			
С 80.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	29,9	-	-	39,9	9,1	50,9			
С 80.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	52,2	-	52,2	9,1	63,2			
С 80.30-10	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	66,1	9,1	77,1			
С 80.30-11	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,1	92,5			
С 90.30-5	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	9,8	44,6			
С 90.30-6	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	32,9	9,8	44,6			
С 90.30-8	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	44,8	9,8	56,5			
С 90.30-9	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	58,5	9,8	70,2			

1.011.1-10.1- PC

24105-02 87 ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗМЕНАЯ АРМАТУРНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-III																
	ГОСТ 5781-82																
СВАН	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	Всего		
С90.30-10	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	74,1	-	-	-	74,1	9,8	9,8	9,8	85,8	
С90.30-11	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	9,8	9,8	9,8	103,1	
С100.30-6	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,5	10,5	10,5	44,7	
С100.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,5	10,5	10,5	62,8	
С100.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,6	10,6	10,6	78,1	
С100.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,6	10,6	10,6	95,3	
С100.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,6	10,6	10,6	114,5	
С100.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,6	10,6	10,6	135,8	
С100.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,6	10,6	10,6	171,5	
С110.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,3	11,3	11,3	68,4	
С110.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,3	11,3	11,3	85,1	
С110.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,3	11,3	11,3	104,0	
С110.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,3	11,3	11,3	125,1	
С110.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,3	11,3	11,3	148,4	
С110.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,3	11,3	11,3	187,6	
С120.30-8	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,0	12,0	12,0	74,0	
С120.30-9	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,0	12,0	12,0	92,1	
С120.30-10	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,0	12,0	12,0	112,7	

1011.1-10.1-

PC

Лист
5

11416

1.011.1 - 10.1 - PC

24105-02 89 ФОРМАТ А4

МАССА	ИЗБАВЛЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А I		А II		А III											
	ГОСТ 5781-82															
СРАВН	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5 Итого	Всего
С 120.30-11	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	12,0	-	-	12,0	12,0	135,7
С 120.30-12	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,0	161,1
С 120.30-13	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,0	203,7
С 40.35-1	10,6	2,0	-	12,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7,6	20,2
С 40.35-2	-	2,0	-	2,0	10,6	-	10,6	-	-	-	-	-	-	-	7,6	20,2
С 40.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	10,6	-	-	-	-	-	10,6	7,6	20,2
С 50.35-1	13,1	2,0	-	15,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,4	23,5
С 50.35-2	-	2,0	-	2,0	13,1	-	13,1	-	-	-	-	-	-	-	8,4	23,5
С 50.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,1	8,4	23,5
С 60.35-1	15,6	2,0	-	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,3	26,9
С 60.35-2	-	2,0	-	2,0	15,6	-	15,6	-	-	-	-	-	-	-	9,3	26,9
С 60.35-3	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	15,6	-	-	-	15,6	9,3	26,9
С 60.35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	22,5	-	-	22,5	9,3	33,8
С 70.35-4	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,2	38,2
С 70.35-5	-	2,0	-	2,0	-	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	-	10,2	38,2
С 70.35-6	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	26,0	-	-	26,0	10,2	38,2

ИЗБАВЛЕНИЕ

ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРЫ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАИ

СВАИ	А-I			А-II			А-III						Вр-I		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 477-80				
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого		φ5	Итого
С70.35-8	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	35,4	-	-	-	-	35,4	10,2	10,2	47,6
С70.35-9	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	46,2	-	-	-	46,2	10,2	10,2	58,4
С70.35-10	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,2	10,2	70,7
С80.35-5	0,1	-	2,8	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	43,5
С80.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,0	11,0	43,5
С80.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,0	11,0	54,2
С80.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,0	11,0	66,5
С80.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,0	11,0	80,4
С80.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,0	11,0	96,0
С90.35-5	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	11,9	11,9	47,9
С90.35-6	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	33,1	-	-	-	-	33,1	11,9	11,9	47,9
С90.35-8	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	45,0	-	-	-	-	45,0	11,9	11,9	59,8
С90.35-9	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	58,8	-	-	-	58,8	11,9	11,9	73,6
С90.35-10	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	74,5	-	-	74,5	11,9	11,9	89,3
С90.35-11	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	91,9	-	91,9	11,9	11,9	106,7
С90.35-12	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	111,3	111,3	11,9	11,9	126,1

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 90

ФОРМАТ А4

Лист

7

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ															ГОСТ
	АРМАТУРА КАРСОН															
	А III															
	ГОСТ 5781-82															
	ВР I															
СВАН	А-1		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82	
	Ф10	Ф16	Итого	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Итого	Ф5	Итого			
C 100.35-6	0,1	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	12,7	12,7	53,1		
C 100.35-8	0,1	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	12,7	12,7	66,3		
C 100.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	12,7	12,7	81,6		
C 100.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	12,7	12,7	99,0		
C 100.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	12,7	12,7	118,3		
C 100.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	12,8	12,8	139,7		
C 100.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	154,1	154,1	12,8	12,8	175,6		
C 110.35-8	0,1	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	13,6	13,6	72,0		
C 110.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	13,6	13,6	88,8		
C 110.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	13,6	13,6	107,8		
C 110.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	13,6	13,6	129,0		
C 110.35-12	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	135,2	-	135,2	13,6	13,6	152,5		
C 110.35-13	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	174,5	174,5	13,6	13,6	191,8		
C 120.35-8	0,1	3,6	3,7	-	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,5	14,5	77,7		
C 120.35-9	0,1	3,6	3,7	-	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,5	14,5	96,0		
C 120.35-10	0,1	3,6	3,7	-	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,5	14,5	116,6		
C 120.35-11	0,1	3,6	3,7	-	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,5	14,5	139,7		

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I		А-III										Вр-I		
			ГОСТ 5781-82												
СВАН	φ10	φ16	φ18	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого
	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80	10016121-80
C 120.35-12	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,5	14,5	14,5	165,3
C 120.35-13	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,5	14,5	14,5	206,1
C 130.35-8	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,3	15,3	15,3	84,4
C 130.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,3	15,3	15,3	104,1
C 130.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,3	15,3	15,3	126,5
C 130.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,3	15,3	15,3	151,5
C 130.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,3	15,3	15,3	175,1
C 130.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,3	15,3	15,3	225,4
C 140.35-9	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,2	16,2	16,2	111,3
C 140.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,2	16,2	16,2	135,4
C 140.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	141,3	-	-	141,3	16,2	16,2	16,2	162,2
C 140.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	171,0	-	171,0	16,2	16,2	16,2	191,9
C 140.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	220,8	220,8	16,2	16,2	16,2	241,7
C 150.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	122,4	-	-	-	122,4	17,1	17,1	17,1	144,2
C 150.35-11	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	151,1	-	-	151,1	17,1	17,1	17,1	172,9
C 150.35-12	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	182,9	-	182,9	17,1	17,1	17,1	204,7
C 150.35-13	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	236,2	236,2	17,1	17,1	17,1	258,0
C 160.35-10	0,1	-	4,6	4,7	-	-	130,5	-	-	-	130,5	17,9	17,9	17,9	153,1

1441C

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I					А-II					А-III					Всего
	ГОСТ 5781-82															
СВАИ	φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	Итого	φ12	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C 160.35-11	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	161,1	-	-	161,1	17,9	17,9	
C 160.35-12	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	194,9	-	194,9	17,9	17,9	
C 160.35-13	0,1	-	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	-	251,6	251,6	17,9	17,9	
C 40.40-1	10,8	2,2	-	-	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0	9,0	
C 40.40-2	-	2,2	-	-	2,2	10,8	-	10,8	-	-	-	-	-	9,0	9,0	
C 40.40-5	-	2,2	-	-	2,2	-	15,6	15,6	-	-	-	-	-	9,0	9,0	
C 40.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	15,6	-	-	-	15,6	9,0	9,0	
C 50.40-1	13,3	2,2	-	-	15,5	-	-	-	-	-	-	-	-	10,0	10,0	
C 50.40-2	-	2,2	-	-	2,2	13,3	-	13,3	-	-	-	-	-	10,0	10,0	
C 50.50-5	-	2,2	-	-	2,2	-	19,2	19,2	-	-	-	-	-	10,0	10,0	
C 50.40-6	-	2,2	-	-	2,2	-	-	-	19,2	-	-	-	19,2	10,0	10,0	
C 60.40-1	15,8	-	3,0	-	18,8	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	11,0	
C 60.40-2	-	-	3,0	-	3,0	15,8	-	15,8	-	-	-	-	-	11,0	11,0	
C 60.40-5	-	-	3,0	-	3,0	-	22,7	22,7	-	-	-	-	-	11,0	11,0	
C 60.40-6	-	-	3,0	-	3,0	-	-	-	22,7	-	-	-	22,7	11,0	11,0	
Всего																

1.011.1-10.1-

PC

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ													
	АРМАТУРА КАНСОН													
	А-I				А-II				А-III				Вр-Т	
	φ10	φ14	φ16	Н1010	φ12	φ14	Н1010	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Н1010
СОСТАВ														
ГОСТ 5181-82														
С 60.40-7	-	3,0	-	3,0	-	30,9	30,9	-	-	-	-	-	-	44,9
С 60.40-8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	30,9	-	-	30,9	-	44,9
С 70.40-5	-	3,0	-	3,0	26,2	-	26,2	-	-	-	-	-	-	44,2
С 70.40-6	-	3,0	-	3,0	-	-	-	26,2	-	-	-	26,2	-	44,2
С 70.40-8	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	35,7	-	-	35,7	-	50,7
С 70.40-9	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	46,5	-	46,5	-	64,6
С 70.40-10	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	58,9	58,9	-	74,0
С 70.40-11	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	72,8	-	87,9
С 70.40-12	-	3,0	-	3,0	-	-	-	-	-	-	-	88,0	88,0	103,1
С 80.40-5	0,1	-	4,0	4,1	29,8	-	29,8	-	-	-	-	-	-	46,9
С 80.40-6	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	29,8	-	-	-	-	-	46,9
С 80.40-8	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	40,4	-	-	-	-	57,6
С 80.40-9	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	52,8	-	-	-	70,0
С 80.40-10	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	66,9	-	-	84,1
С 80.40-11	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	82,6	-	99,6
С 80.40-12	0,1	-	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	100,0	100,0	117,2

МАРКА

СВАМ

А-Т

А-III

Бр-1

Бр-10

ГОСТ 5781-82

φ10	φ18	φ20	УТОГО	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	УТОГО	φ5	УТОГО
0,1	5,0	—	5,1	—	—	90,9	—	—	—	90,9	16,1	112,1
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	112,2	—	—	112,2	16,1	133,4
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	135,8	—	135,8	16,1	157,0
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	115,4	175,4	16,1	196,0
0,1	5,0	—	5,1	59,8	—	—	—	—	—	59,8	17,1	82,0
0,1	5,0	—	5,1	—	78,1	—	—	—	—	78,1	17,1	109,3
0,1	5,0	—	5,1	—	—	98,9	—	—	—	98,9	17,1	121,1
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	122,1	—	—	122,1	17,1	144,3
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	147,8	—	147,8	17,1	170,0
0,1	5,0	—	5,1	—	—	—	—	—	190,8	190,8	17,1	213,0
0,1	—	6,2	6,3	—	84,4	—	—	—	—	84,4	18,1	108,8
0,1	—	6,2	6,3	—	—	106,9	—	—	—	106,9	18,1	131,3
0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	132,0	—	—	132,0	18,1	156,4
0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	159,7	—	159,7	18,1	184,1
0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	—	—	206,2	206,2	18,1	230,6
0,1	—	6,2	6,3	—	90,7	—	—	—	—	90,7	19,1	116,1
0,1	—	6,2	6,3	—	—	114,9	—	—	—	114,9	19,1	140,3
0,1	—	6,2	6,3	—	—	—	141,8	—	—	141,8	19,1	167,2

1.011.1-10.1-

PC

Лист

13

17416

МАРКА

СВАИ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

А-I

А-III

Всего

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С140.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	171,6	—	171,6	19,1	19,1	197,0
С140.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	221,6	221,6	19,1	19,1	247,0
С150.40-10	0,1	6,2	—	6,3	122,9	—	—	122,9	20,1	20,1	149,3
С150.40-11	0,1	6,2	—	6,3	—	157,1	—	157,1	20,1	20,1	178,1
С150.40-12	0,1	6,2	—	6,3	—	183,6	—	183,6	20,1	20,1	210,1
С150.40-13	0,1	6,2	—	6,3	—	—	237,1	237,1	20,1	20,1	263,5
С160.40-11	0,1	—	7,6	7,7	—	161,6	—	161,6	21,1	21,1	190,4
С160.40-12	0,1	—	7,6	7,7	—	195,5	—	195,5	21,1	21,1	224,3
С160.40-13	0,1	—	7,6	7,7	—	—	252,5	252,5	21,1	21,1	281,3

1011.1-10.1-

PC

24105-02 97 ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А. I		А. II		А. III								В. P-I		
СВАИ	ГОСТ 5181-82														ГОСТ 6727-80
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5	Итого		
С70.30-4.У	-	27,6	27,6	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,3	
С70.30-5.У	-	1,8	1,8	25,8	25,8	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,3	
С70.30-6.У	-	1,8	1,8	-	-	25,8	-	-	-	-	25,8	8,7	8,7	36,3	
С70.30-8.У	-	1,8	1,8	-	-	-	35,1	-	-	-	35,1	8,7	8,7	45,6	
С70.30-9.У	-	1,8	1,8	-	-	-	-	45,8	-	-	45,8	8,7	8,7	56,3	
С80.30-4.У	0,1	31,2	31,3	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7	
С80.30-5.У	0,1	1,8	1,9	29,4	29,4	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,7	
С80.30-6.У	0,1	1,8	1,9	-	-	29,4	-	-	-	-	29,4	9,4	9,4	40,7	
С80.30-8.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	39,9	-	-	-	39,9	9,4	9,4	51,2	
С80.30-9.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	52,2	-	-	52,2	9,4	9,4	63,5	
С80.30-10.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	66,1	-	66,1	9,4	9,4	77,4	
С80.30-11.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	-	81,5	81,5	9,4	9,4	92,8	
С90.30-5.У	0,1	1,8	1,9	32,9	32,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	44,9	
С90.30-6.У	0,1	1,8	1,9	-	-	32,9	-	-	-	-	32,9	10,1	10,1	44,9	
С90.30-8.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	44,8	-	-	-	44,8	10,1	10,1	56,8	
С90.30-9.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	58,5	-	-	58,5	10,1	10,1	70,5	
С90.30-10.У	0,1	1,8	1,9	-	-	-	-	-	74,1	-	74,1	10,1	10,1	86,1	

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I								А-III							
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80							
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	Вр-I	Всего
С90.30-11.У	0,1	1,8	-	1,9	-	-	-	-	91,4	-	-	91,4	10,1	10,1	10,1	103,4
С100.30-6.У	0,1	-	2,6	2,7	36,5	-	-	-	-	-	-	36,5	10,8	10,8	10,8	56,0
С100.30-8.У	0,1	-	2,6	2,7	-	49,6	-	-	-	-	-	49,6	10,8	10,8	10,8	63,1
С100.30-9.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	64,8	-	-	-	-	64,8	10,9	10,9	10,9	78,4
С100.30-10.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	82,0	-	-	-	82,0	10,9	10,9	10,9	95,6
С100.30-11.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	101,2	-	-	101,2	10,9	10,9	10,9	114,8
С100.30-12.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	122,5	-	122,5	10,9	10,9	10,9	136,1
С100.30-13.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	158,2	158,2	10,9	10,9	10,9	174,8
С110.30-8.У	0,1	-	2,6	2,7	-	54,4	-	-	-	-	-	54,4	11,6	11,6	11,6	68,7
С110.30-9.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	71,1	-	-	-	-	71,1	11,6	11,6	11,6	85,4
С110.30-10.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	90,0	-	-	-	90,0	11,6	11,6	11,6	104,3
С110.30-11.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	111,1	-	-	111,1	11,6	11,6	11,6	125,4
С110.30-12.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	134,4	-	134,4	11,6	11,6	11,6	148,7
С110.30-13.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	173,6	173,6	11,6	11,6	11,6	187,9
С120.30-8.У	0,1	-	2,6	2,7	-	59,3	-	-	-	-	-	59,3	12,3	12,3	12,3	74,3
С120.30-9.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	77,4	-	-	-	-	77,4	12,3	12,3	12,3	92,4
С120.30-10.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	98,0	-	-	-	98,0	12,3	12,3	12,3	113,0

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 99

формат А4

ИЗДАЮЩАЯ АРМАТУРЫ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАН

СВАН	А-І			А-ІІ		А-ІІІ							ВР-І		Всего		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80						
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22		φ25		Итого	φ5
С120.30-11.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	121,0	-	-	121,0	12,3	12,3	136,0
С120.30-12.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	146,4	-	146,4	12,3	12,3	161,4
С120.30-12.У	0,1	-	2,6	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	189,0	189,0	12,3	12,3	204,0
С70.35-4.У	-	28,0	-	28,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6
С70.35-5.У	-	2,0	-	2,0	26,0	26,0	26,0	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,6
С70.35-6.У	-	2,0	-	2,0	-	-	26,0	-	-	-	-	-	-	26,0	10,6	10,6	38,6
С70.35-8.У	-	2,0	-	2,0	-	-	-	35,4	-	-	-	-	-	35,4	10,6	10,6	48,7
С70.35-9.У	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	46,2	-	-	-	-	46,2	10,6	10,6	58,8
С70.35-10.У	-	2,0	-	2,0	-	-	-	-	-	58,5	-	-	-	58,5	10,6	10,6	71,1
С80.35-5.У	0,1	-	2,8	2,9	29,6	29,6	29,6	-	-	-	-	-	-	-	11,4	11,4	43,9
С80.35-6.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	29,6	-	-	-	-	-	29,6	11,4	11,4	43,9
С80.35-8.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	40,3	-	-	-	-	40,3	11,4	11,4	54,6
С80.35-9.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	52,6	-	-	-	52,6	11,4	11,4	66,9
С80.35-10.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	66,5	-	-	66,5	11,4	11,4	80,8
С80.35-11.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	-	-	-	-	82,1	-	82,1	11,4	11,4	96,4
С90.35-5.У	0,1	-	2,8	2,9	33,1	33,1	33,1	-	-	-	-	-	-	-	12,3	12,3	48,3
С90.35-6.У	0,1	-	2,8	2,9	-	-	-	33,1	-	-	-	-	-	33,1	12,3	12,3	48,3

1.011.1-10.1-

РС

24105-02 100 формат А4

Лист
17

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-Т										А-III						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80						
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого			
С90.35-8.У	0,1	2,8	-	2,9	-	45,0	-	-	-	-	-	45,0	12,3	12,3	60,2		
С90.35-9.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	58,8	-	-	-	-	58,8	12,3	12,3	74,0		
С90.35-10.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	74,5	-	-	-	74,5	12,3	12,3	89,7		
С90.35-11.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	91,9	-	-	91,9	12,3	12,3	107,1		
С90.35-12.У	0,1	2,8	-	2,9	-	-	-	-	-	111,3	-	111,3	12,3	12,3	126,5		
С100.35-6.У	0,1	-	3,6	3,7	36,7	-	-	-	-	-	-	36,7	13,1	13,1	53,5		
С100.35-8.У	0,1	-	3,6	3,7	-	49,9	-	-	-	-	-	49,9	13,1	13,1	66,7		
С100.35-9.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	65,2	-	-	-	-	65,2	13,1	13,1	82,0		
С100.35-10.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	82,6	-	-	-	82,6	13,1	13,1	99,4		
С100.35-11.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	101,9	-	-	101,9	13,1	13,1	118,7		
С100.35-12.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	123,2	-	123,2	13,2	13,2	140,1		
С100.35-13.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	-	-	159,1	159,1	13,2	13,2	176,0		
С110.35-8.У	0,1	-	3,6	3,7	-	54,7	-	-	-	-	-	54,7	14,0	14,0	72,4		
С110.35-9.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	71,5	-	-	-	-	71,5	14,0	14,0	89,2		
С110.35-10.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	90,5	-	-	-	90,5	14,0	14,0	108,2		
С110.35-11.У	0,1	-	3,6	3,7	-	-	-	-	111,7	-	-	111,7	14,0	14,0	129,4		

1.011.1 - 10.1-

РС

24105-02

101

ФОРМАТ А4

Лист

18

ИЗДАЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА	ГОСТ 5781-82											Всего	
	А-I					А-III						Всего	
	Φ10	Φ16	Φ18	Итого	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Итого	ВР-I	ГОСТ 16727-80
С110.35-12.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	135,2	-	135,2	14,0	152,9
С110.35-13.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	174,5	174,5	14,0	192,2
С120.35-8.У	0,1	3,6	-	3,7	59,5	-	-	-	-	-	59,5	14,9	78,1
С120.35-9.У	0,1	3,6	-	3,7	-	77,8	-	-	-	-	77,8	14,9	96,4
С120.35-10.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	98,4	-	-	-	98,4	14,9	117,0
С120.35-11.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	121,5	-	-	121,5	14,9	140,1
С120.35-12.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	147,1	-	147,1	14,9	165,7
С120.35-13.У	0,1	3,6	-	3,7	-	-	-	-	-	189,9	189,9	14,9	208,5
С130.35-8.У	0,1	-	4,6	4,7	64,4	-	-	-	-	-	64,4	15,7	84,8
С130.35-9.У	0,1	-	4,6	4,7	-	84,1	-	-	-	-	84,1	15,7	104,5
С130.35-10.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	106,5	-	-	-	106,5	15,7	126,9
С130.35-11.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	131,5	-	-	131,5	15,7	151,9
С130.35-12.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	159,1	-	159,1	15,7	179,5
С130.35-13.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	-	-	-	205,4	205,4	15,7	225,8
С140.35-9.У	0,1	-	4,6	4,7	-	90,4	-	-	-	-	90,4	16,6	111,7
С140.35-10.У	0,1	-	4,6	4,7	-	-	114,5	-	-	-	114,5	16,6	135,8

1. 011.1 - 10.1 -

PC

24105-02 102

формат А4

Лист

19

ИЗМ. № 1 ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ

17416

МАРКА	ИЗМЕНЕНИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	АРМАТУРА КЛАССА																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	А-I		А-II		А-III												Вр-I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	ГОСТ 5781-82																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
СВАИ	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82

10-11-101-

РС

МАРКА

СВАУ

СВАУ	А-І		А-ІІ		ГОСТ 5781-82										А-ІІІ		Вр-І	ΣΣΕΠΟ
	ГОСТ 5781-82														Вр-І			
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого		
С 80.40-5.у	0,1	4,0	4,1	29,8	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	13,5	47,4	
С 80.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	29,8	-	-	-	-	-	-	-	-	13,5	13,5	47,4	
С 80.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	40,4	-	-	-	-	-	-	13,6	13,6	58,1	
С 80.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	52,8	-	-	-	-	-	13,6	13,6	70,5	
С 80.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	66,9	-	-	-	-	13,6	13,6	84,6	
С 80.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	82,6	-	-	-	13,6	13,6	100,3	
С 80.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	100,0	-	-	13,6	13,6	117,7	
С 80.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	129,1	129,1	13,6	146,8	
С 90.40-5.у	0,1	4,0	4,1	33,3	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	52,0	
С 90.40-6.у	0,1	4,0	4,1	-	-	33,3	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	52,0	
С 90.40-8.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	45,3	-	-	-	-	-	-	14,6	14,6	64,0	
С 90.40-9.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	59,2	-	-	-	-	-	14,6	14,6	77,9	
С 90.40-10.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	74,9	-	-	-	-	14,6	14,6	93,6	
С 90.40-11.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	92,5	-	-	-	14,6	14,6	111,2	
С 90.40-12.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	111,9	-	-	14,6	14,6	130,6	
С 90.40-13.у	0,1	4,0	4,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144,5	-	14,6	14,6	163,2	

1.011.1 - 10.1 -

PC

Лист

21

17416

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А III												
	ГОСТ 5781-82												
СВАН	А I											Всего	
	Ф10	Ф18	Итого Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Итого Ф5	Итого		
C100.40-6.У	0,1	5,0	5,1	36,8	-	-	-	-	-	36,8	15,6	15,6	57,5
C100.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	50,1	-	-	-	-	50,1	15,6	15,6	70,8
C100.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	65,5	-	-	-	65,5	15,6	15,6	86,2
C100.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	82,9	-	-	82,9	15,6	15,6	103,6
C100.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	102,4	-	102,4	15,6	15,6	123,1
C100.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	123,9	-	15,6	15,6	144,6
C100.40-13.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	159,9	15,6	15,6	180,6
C110.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	55,0	-	-	-	-	-	16,6	16,6	76,7
C110.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	71,8	-	-	-	-	16,6	16,6	93,5
C110.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	90,9	-	-	-	16,6	16,6	112,6
C110.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	112,2	-	-	16,6	16,6	133,9
C110.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	135,8	-	16,6	16,6	157,5
C110.40-13.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	-	175,4	16,6	16,6	197,1
C120.40-8.У	0,1	5,0	5,1	-	59,8	-	-	-	-	-	17,6	17,6	82,5
C120.40-9.У	0,1	5,0	5,1	-	-	78,1	-	-	-	-	17,6	17,6	100,8
C120.40-10.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	98,9	-	-	-	17,6	17,6	121,6
C120.40-11.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	122,1	-	-	17,6	17,6	144,8
C120.40-12.У	0,1	5,0	5,1	-	-	-	-	-	147,8	-	17,6	17,6	170,5

1.011.1 10.1- PC

1.011.1 10.1-

PC

МАРКА	ИЗДАЮЩАЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-III										
	ГОСТ 5181-82												
СВАН	ГОСТ 61727-80												
	φ10	φ18	φ20	φ22	Итого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
C120.40-13.У	0,1	5,0	-	-	5,1	-	-	-	-	190,8	190,8	17,6	17,6
C130.40-9.У	0,1	-	6,2	-	6,3	84,4	-	-	-	-	84,4	18,6	18,6
C130.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	106,9	-	-	-	106,9	18,6	18,6
C130.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	132,0	-	-	132,0	18,6	18,6
C130.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	159,7	-	159,7	18,6	18,6
C130.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	206,2	206,2	18,6	18,6
C140.40-9.У	0,1	-	6,2	-	6,3	90,7	-	-	-	-	90,7	19,6	19,6
C140.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	114,9	-	-	-	114,9	19,6	19,6
C140.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	141,8	-	-	141,8	19,6	19,6
C140.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	171,6	-	171,6	19,6	19,6
C140.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	221,6	221,6	19,6	19,6
C150.40-10.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	122,9	-	-	-	122,9	20,6	20,6
C150.40-11.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	151,7	-	-	151,7	20,6	20,6
C150.40-12.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	183,6	-	183,6	20,6	20,6
C150.40-13.У	0,1	-	6,2	-	6,3	-	-	-	-	137,1	137,1	20,6	20,6
C160.40-11.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	161,6	-	-	161,6	21,6	21,6
C160.40-12.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	195,5	-	195,5	21,6	21,6
C160.40-13.У	0,1	-	-	7,6	7,7	-	-	-	-	252,5	252,5	21,6	21,6
													ВСЕГО

Всего

ГОСТ 6727-80

1.011.1 10.1

PC

Лист

23

24105-02 106 ФОРМАТ А4

МАРКА СВАЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I			А-II			А-III			Вр-I			
	ГОСТ 5781-82												
	ГОСТ 6727-80												
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80
ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80
С 30.20-1А	9,1	-	9,1	-	-	-	-	-	-	-	3,3	3,3	12,4
С 30.20-2А	1,7	-	1,7	7,4	-	7,4	-	-	-	-	3,3	3,3	12,4
С 30.20-3А	1,7	-	1,7	-	-	-	7,4	-	7,4	-	3,3	3,3	12,4
С 40.20-1А	11,5	-	11,5	-	-	-	-	-	-	-	3,8	3,8	15,3
С 40.20-2А	1,7	-	1,7	9,8	-	9,8	-	-	-	-	3,8	3,8	15,3
С 50.20-1А	14,0	-	14,0	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	18,2
С 50.20-2А	1,7	-	1,7	12,3	-	12,3	-	-	-	-	4,2	4,2	18,2
С 50.20-3А	1,7	-	1,7	-	-	-	12,3	-	12,3	-	4,2	4,2	18,2
С 50.20-4А	1,7	17,7	19,4	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	23,6
С 50.20-5А	1,7	-	1,7	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	23,6
С 50.20-6А	1,7	-	1,7	-	-	-	-	-	-	-	4,2	4,2	23,6
С 60.20-1А	16,4	-	16,4	-	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-2А	1,7	-	1,7	14,7	-	14,7	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-3А	1,7	-	1,7	-	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	21,1
С 60.20-4А	1,7	21,2	22,9	-	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	27,6
С 60.20-5А	1,7	-	1,7	-	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	27,6
С 60.20-6А	1,7	-	1,7	-	-	-	-	-	-	-	4,7	4,7	27,6

1.011.1-10.1

РС

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										
	АРМАТУРА КЛАССА										
	А-I		А-II		А-III		Вр-I		Всего		
	ГОСТ 5781-82										
	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	Итого	φ5	Итого
С30.25-1.1	9,4	-	9,4	-	-	-	-	-	4,6	14,0	
С30.25-2.1	2,1	-	2,1	7,3	-	7,3	-	-	4,6	14,0	
С30.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	7,3	7,3	4,6	14,0	
С40.25-1.1	11,9	-	11,9	-	-	-	-	-	5,2	17,1	
С40.25-2.1	2,1	-	2,1	9,8	-	9,8	-	-	5,2	17,1	
С40.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	9,8	9,8	5,2	17,1	
С50.25-1.1	14,4	-	14,4	-	-	-	-	-	5,8	20,2	
С50.25-2.1	2,1	-	2,1	12,3	-	12,3	-	-	5,8	20,2	
С50.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	12,3	12,3	5,8	20,2	
С50.25-4.1	2,1	17,6	19,7	-	-	-	-	-	5,8	25,5	
С50.25-5.1	2,1	-	2,1	-	17,6	17,6	-	-	5,8	25,5	
С50.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	-	5,8	25,5	
С60.25-1.1	16,8	-	16,8	-	-	-	-	-	6,4	23,2	
С60.25-2.1	2,1	-	2,1	14,7	-	14,7	-	-	6,4	23,2	
С60.25-3.1	2,1	-	2,1	-	-	-	14,7	14,7	6,4	23,2	
С60.25-4.1	2,1	21,2	23,3	-	-	-	-	-	6,4	29,7	
С60.25-5.1	2,1	-	2,1	-	-	-	21,2	21,2	6,4	29,7	
С60.25-6.1	2,1	-	2,1	-	-	-	-	21,2	6,4	29,7	

1.011.1-10.1-

РС

Лист
25

ΜΑΡΚΑ	ΥΣΤΑΣΙΑ ΑΡΜΑΤΥΡΗΜΕΝΗ												
	ΑΡΜΑΤΥΡΑ ΚΑΛΩΣ												
	Α-Ι			Α-ΙΙ			Α-ΙΙΙ			ΣΡ-Ι			
	ΓΟΤ 5'181- Ε2												
	Φ10	Φ12	ΜΤΟΓΟ	Φ10	Φ12	Φ14	ΜΤΟΓΟ	Φ10	Φ12	ΜΤΟΓΟ	Φ5	ΜΤΟΓΟ	ΣΕΡΟ
C30.30-1.1	9,5	-	9,5	-	-	-	-	-	-	5,8	5,8	15,3	
C30.30-2.1	2,2	-	2,2	7,3	-	7,3	-	-	-	5,8	5,8	15,3	
C30.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	7,3	7,3	5,8	5,8	15,3	
C40.30-1.1	12,0	-	12,0	-	-	-	-	-	-	6,5	6,5	18,5	
C40.30-2.1	2,2	-	2,2	9,8	-	-	9,8	-	-	6,5	6,5	18,5	
C40.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	9,8	9,8	6,5	6,5	18,5	
C50.30-1.1	14,5	-	14,5	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	21,7	
C50.30-2.1	2,2	-	2,2	12,3	-	-	12,3	-	-	7,2	7,2	21,7	
C50.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	12,3	12,3	7,2	7,2	21,7	
C50.30-4.1	2,2	17,7	19,9	-	-	-	-	-	-	7,2	7,2	27,1	
C50.30-5.1	2,2	-	2,2	-	17,7	-	17,7	-	-	7,2	7,2	27,1	
C50.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	17,7	7,2	7,2	27,1	
C60.30-2.1	2,2	-	2,2	14,7	-	-	14,7	-	-	8,0	8,0	24,9	
C60.30-3.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	14,7	14,7	8,0	8,0	24,9	
C60.30-5.1	2,2	-	2,2	-	21,2	-	21,2	-	-	8,0	8,0	31,4	
C60.30-6.1	2,2	-	2,2	-	-	-	-	-	21,2	8,0	8,0	31,4	
C60.30-7.1	2,2	-	2,2	-	-	28,8	28,8	-	-	8,0	8,0	39,0	

1.041.1-10.1-

PC

24105-02 109

ΦΟΡΜΑΤ Α4

26

ИЗДАНИЕ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

С БИЛ

С 60.30-81	А-I		А-II		ГОСТ 5781-82						Вр-Т		Всего		
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	ГОСТ 5781-82			
												φ5		Итого	
2,2	-	2,2	-	-	-	28,8	-	-	-	-	28,8	8,0	8,0	39,0	
С 70.30-41	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С 70.30-51	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	-	8,7	8,7	36,2
С 70.30-61	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	8,7	8,7	8,7	36,2
С 70.30-81	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	8,7	8,7	8,7	45,2
С 70.30-91	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	8,7	8,7	8,7	55,5
С 80.30-41	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С 80.30-51	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	9,4	9,4	40,6
С 80.30-61	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,4	9,4	9,4	40,6
С 80.30-81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,4	9,4	9,4	50,9
С 80.30-91	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,4	9,4	9,4	62,7
С 80.30-101	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,4	9,4	9,4	76,1
С 80.30-111	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,4	9,4	9,4	91,0
С 90.30-51	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	10,1	44,9
С 90.30-61	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	-	10,1	10,1	10,1	44,9
С 90.30-81	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,1	10,1	10,1	56,4
С 90.30-91	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,1	10,1	10,1	69,7

1.0111 10.1

РС

Лист 1

21

НАЗНАЧЕНИЕ		ИЗДАНИЯ АРМАТУРЫ															Всего
		АРМАТУРА КЛАССА															
		А-I		А-III													
		ГОСТ 5781-82															
СВЯЗ		φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 6727-80	
		1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	71,8	-	-	-	-	71,8	10,1		10,1
C 90.30-10.1		1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	-	-	-	-	10,1	10,1	84,8	
C 90.30-11.1		1,1	1,8	-	2,9	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	10,1	10,1	101,7	
C 100.30-6.1		1,1	-	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	10,8	10,8	49,9	
C 100.30-8.1		1,1	-	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	10,8	10,8	62,8	
C 100.30-9.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	10,8	10,8	77,5	
C 100.30-10.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	10,8	10,8	94,3	
C 100.30-11.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	98,6	10,8	10,8	113,1	
C 100.30-12.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	10,8	10,8	133,4	
C 100.30-13.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	153,6	10,8	10,8	168,1	
C 110.30-8.1		1,1	-	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	53,0	11,6	11,6	68,3	
C 110.30-9.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	11,6	11,6	84,6	
C 110.30-10.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	11,6	11,6	103,0	
C 110.30-11.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	11,6	11,6	123,7	
C 110.30-12.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	11,6	11,6	146,0	
C 110.30-13.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	11,6	11,6	184,2	
C 120.30-8.1		1,1	-	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	57,9	12,3	12,3	73,9	
C 120.30-9.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	75,6	12,3	12,3	91,6	
C 120.30-10.1		1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	95,7	12,3	12,3	111,7	

МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА														ВР-I	ДОБАВ		
	А-I				А-II				А-III									
	ГОСТ 5781-82																	
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12	Итого	φ10	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого				
C120.30-11.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	12,3	12,3	134,3	
C120.30-12.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	142,7	-	-	142,7	12,3	12,3	158,7
C120.30-13.1	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	184,3	12,3	12,3	200,3	
C40.35-1.1	10,9	2,0	-	12,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0	
C40.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	9,8	-	9,8	-	-	-	-	-	-	-	8,1	8,1	21,0	
C40.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	9,8	-	-	-	-	-	9,8	8,1	8,1	21,0	
C50.35-1.1	13,4	2,0	-	15,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3	
C50.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	12,3	-	12,3	-	-	-	-	-	-	-	8,9	8,9	24,3	
C50.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	12,3	-	-	-	-	-	12,3	8,9	8,9	24,3	
C60.35-1.1	15,8	2,0	-	17,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6	
C60.35-2.1	1,1	2,0	-	3,1	14,7	-	14,7	-	-	-	-	-	-	-	9,8	9,8	27,6	
C60.35-3.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	14,7	-	-	-	-	-	14,7	9,8	9,8	27,6	
C60.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	21,2	-	-	-	21,2	9,8	9,8	34,1	
C70.35-4.1	1,1	2,68	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5	
C70.35-5.1	1,1	2,0	-	3,1	-	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6	38,5	
C70.35-6.1	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	24,8	-	-	-	24,8	10,6	10,6	38,5	

МАРКА СВАИ	ИЗДАНАЯ АРМАТУРНЫЕ														
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А. I			А. II			А. III			Вр. I			Всего		
	φ10	φ12	φ14	φ12	φ14	φ12	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ200	φ5	φ1000
10015781-82															
C70.35-8.1	1,1	2,0	-	-	3,1	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	10,6	10,6
C70.35-9.1	1,1	2,0	-	-	3,1	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	10,6	10,6
C70.35-10.1	1,1	2,0	-	-	3,1	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	10,6	10,6
C80.35-5.1	1,2	-	2,8	28,3	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	11,5	11,5
C80.35-6.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	11,5	11,5
C80.35-8.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	11,5	11,5
C80.35-9.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	11,5	11,5
C80.35-10.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	11,5	11,5
C80.35-11.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	11,5	11,5
C90.35-5.1	1,2	-	2,8	31,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	12,4	12,4
C90.35-6.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	31,8	12,4	12,4
C90.35-8.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	12,4	12,4
C90.35-9.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	56,6	-	-	-	56,6	12,4	12,4
C90.35-10.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	-	71,7	-	-	71,7	12,4	12,4
C90.35-11.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	88,6	-	88,6	12,4	12,4
C90.35-12.1	1,2	-	2,8	-	4,0	-	-	-	-	-	-	106,9	106,9	12,4	12,4

1.011.1 - 10.1 -

PC

ИЗДАНИЕ		АРМАТУРА		КЛАССА		Всего									
МАРКА	СВАИ	А-I		А-III		Вр-II									
		ГОСТ 5181-82		ГОСТ 9780		ГОСТ 9780									
		φ10	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
C100.35-6.1		1,2	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,2	13,2	53,4
C100.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	18,3	-	-	-	-	-	48,3	13,2	13,2	66,3
C100.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,2	13,2	81,0
C100.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,2	13,2	97,8
C100.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,2	13,2	116,5
C100.35-12.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,2	13,2	136,9
C100.35-13.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,2	13,2	171,5
C110.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,1	14,1	72,0
C110.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,1	14,1	88,2
C110.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,1	14,1	106,6
C110.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,1	14,1	127,3
C110.35-12.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,1	14,1	149,6
C110.35-13.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,1	14,1	187,8
C120.35-8.1		1,2	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	14,9	14,9	77,7
C120.35-9.1		1,2	3,6	4,8	-	-	75,7	-	-	-	-	75,7	14,9	14,9	95,4
C120.35-10.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	95,8	-	-	-	95,8	14,9	14,9	115,5
C120.35-11.1		1,2	3,6	4,8	-	-	-	-	118,3	-	-	118,3	14,9	14,9	138,0

1.011.1-10.1-PC

24105-02114ФОРМАТ А4

31

Лист

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	А-I					А-III					Вр-I			
	ГОСТ 5781-82													
СВАИ	Φ10	Φ16	Φ18	Итого	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	Итого	Φ5	Итого	ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80													
С 120.35-12.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	14,9	14,9	162,4
С 120.35-13.1	1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	14,9	14,9	204,1
С 130.35-8.1	1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	15,8	15,8	84,4
С 130.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	15,8	15,8	103,6
С 130.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	15,8	15,8	125,4
С 130.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	15,8	15,8	149,7
С 130.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	15,8	15,8	176,2
С 130.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	15,8	15,8	221,3
С 140.35-9.1	1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	16,7	16,7	110,7
С 140.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	16,7	16,7	134,2
С 140.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	16,7	16,7	160,5
С 140.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	16,7	16,7	189,0
С 140.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	16,7	16,7	237,6
С 150.35-10.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,5	17,5	143,1
С 150.35-11.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,5	17,5	171,2
С 150.35-12.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,5	17,5	201,8
С 150.35-13.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	230,5	230,5	17,5	17,5	253,8
С 150.35-14.1	1,2	-	4,6	5,8	-	-	127,7	-	-	-	127,7	18,4	18,4	151,9

1.011.1 - 10.1 -

PC

24105-02 115 ФОРМАТ А4

Акт
32

МАРКА

СВАИ

АРМАТУРА КЛАССА

ВСЕГО

А-I

А-II

А-III

Вр-I

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

φ10	φ12	φ14	φ18	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	157,8	-	-	157,8	18,4	18,4
1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	190,3	-	190,3	18,4	18,4
1,2	-	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	245,9	245,9	18,4	18,4
11,1	2,2	-	-	13,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6
1,3	2,2	-	-	3,5	9,8	-	-	9,8	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6
1,3	2,2	-	-	3,5	-	14,1	-	14,1	-	-	-	-	-	-	9,6	9,6
1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	14,1	-	-	-	-	14,1	9,6	9,6
13,6	2,2	-	-	15,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6
1,3	2,2	-	-	3,5	13,2	-	-	13,2	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6
1,3	2,2	-	-	3,5	-	17,6	-	17,6	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6
1,3	2,2	-	-	3,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10,6	10,6
16,0	-	3,0	-	19,0	-	-	-	-	17,6	-	-	-	-	17,6	11,6	11,6
1,3	-	3,0	-	4,3	14,7	-	-	14,7	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6
1,3	-	3,0	-	4,3	-	21,2	-	21,2	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6
1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	-	-	21,2	-	-	-	-	21,2	11,6	11,6
1,3	-	3,0	-	4,3	-	-	28,9	28,9	-	-	-	-	-	-	11,6	11,6

1.011.1 - 10.1 -

PC

Лист

33

24105-02 116 формат А4

ΜΑΡΚΑ	Η ΕΞΑΡΧΑΙΑ ΑΥΜΑΤΟΥΡΓΕΙΑ																
	ΑΥΜΑΤΟΥΡΓΑ ΚΛΑΣΣΑ																
	Α. Ι		Α. ΙΙ		Α. ΙΙΙ										Β. Ι		ΣΕΙΡΑ
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	
СВАИ	ГОСТ 5781-82																
С60.40-8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	28,9	-	-	-	-	28,9	11,6	44,8	
С70.40-5.1	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	-	12,6	41,7	
С70.40-6.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	24,8	12,6	41,7	
С70.40-8.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	33,7	-	-	-	-	33,7	12,6	50,6	
С70.40-9.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	44,0	-	-	-	44,0	12,6	60,9	
С70.40-10.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	55,8	-	-	55,8	12,6	72,7	
С70.40-11.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	68,9	-	68,9	12,6	85,8	
С70.40-12.1	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	-	83,1	83,1	12,6	100,0	
С80.40-5.1	1,4	-	4,0	5,4	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	-	-	13,6	47,3	
С80.40-6.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	28,3	-	-	-	-	-	-	28,3	13,6	47,3	
С80.40-8.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	38,6	-	-	-	-	38,6	13,6	57,6	
С80.40-9.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	50,4	-	-	-	50,4	13,6	69,4	
С80.40-10.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	63,8	-	-	63,8	13,6	82,8	
С80.40-11.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	78,7	-	78,7	13,6	97,7	
С80.40-12.1	1,4	-	4,0	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	95,0	95,0	13,6	114,0	

1. 011.1 - 10.1 -

PC

Лист

34

24105-02 117- формат А4

17416

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА	УЗЛОТОВАЯ АРМАТУРА																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А-I		А-II		А-III										Всего		
	ГОСТ 5781-82																
СВАН	φ10	φ16	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	Всего
	ГОСТ 5781-82																
C80.40-13.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	122,7	122,7	13,6	141,7	
C90.40-5.1	1,4	4,0	-	5,4	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	-	-	14,6	51,9	
C90.40-6.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	31,9	-	-	-	-	-	-	31,9	14,6	51,9	
C90.40-8.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	43,4	-	-	-	-	-	43,4	14,6	63,4	
C90.40-9.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	56,7	-	-	-	-	56,7	14,6	76,7	
C90.40-10.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	71,8	-	-	-	71,8	14,6	91,8	
C90.40-11.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	88,7	-	-	88,7	14,6	108,7	
C90.40-12.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	106,9	-	106,9	14,6	126,9	
C90.40-13.1	1,4	4,0	-	5,4	-	-	-	-	-	-	-	-	138,1	138,1	14,6	158,1	
C100.40-6.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	35,4	-	-	-	-	-	35,4	15,6	51,4	
C100.40-8.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	48,3	-	-	-	-	48,3	15,6	70,3	
C100.40-9.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	63,0	-	-	-	63,0	15,6	85,0	
C100.40-10.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	79,8	-	-	79,8	15,6	101,8	
C100.40-11.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	15,6	120,5	
C100.40-12.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	15,6	140,9	
C100.40-13.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	15,6	175,5	
C110.40-8.1	1,4	-	5,0	6,4	-	-	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	16,6	76,1	

1. 011.1-10.1-

PC

Лист

35

24105-02

118

ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I						А-III						Всего
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82
	φ10	φ18	φ20	Итого	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого
C 110. 40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	69,3	—	—	—	—	69,3	16,6	16,6
C 110. 40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	87,8	—	—	—	87,8	16,6	16,6
C 110. 40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	108,4	—	—	108,4	16,6	16,6
C 110. 40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	130,8	—	130,8	16,6	16,6
C 110. 40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	158,9	158,9	16,6	16,6
C 120. 40-8.1	1,4	5,0	—	6,4	58,0	—	—	—	—	—	58,0	17,6	17,6
C 120. 40-9.1	1,4	5,0	—	6,4	—	75,7	—	—	—	—	75,7	17,6	17,6
C 120. 40-10.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	95,8	—	—	—	95,8	17,6	17,6
C 120. 40-11.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	118,3	—	—	118,3	17,6	17,6
C 120. 40-12.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	142,7	—	142,7	17,6	17,6
C 120. 40-13.1	1,4	5,0	—	6,4	—	—	—	—	—	184,4	184,4	17,6	17,6
C 130. 40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	82,0	—	—	—	—	82,0	18,6	18,6
C 130. 40-10.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	103,8	—	—	—	103,8	18,6	18,6
C 130. 40-11.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	128,2	—	—	128,2	18,6	18,6
C 130. 40-12.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	154,6	—	154,6	18,6	18,6
C 130. 40-13.1	1,4	—	6,2	7,6	—	—	—	—	—	199,8	199,8	18,6	18,6
C 140. 40-9.1	1,4	—	6,2	7,6	—	88,3	—	—	—	—	88,3	19,6	19,6

МАРКА	ИЗМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ												
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-I		А-III										
	ГОСТ 5781-82												
	φ10	φ20	φ22	Итого	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	ГОСТ 6797-80	Всего	
С140.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	111,8	—	—	—	111,8	19,6	19,6	139,0	
С140.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	138,0	—	—	138,0	19,6	19,6	165,2	
С140.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	166,6	—	166,6	19,6	19,6	193,8	
С140.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	215,2	215,2	19,6	19,6	242,4	
С150.40-10.1	1,4	6,2	—	7,6	119,8	—	—	—	119,8	20,6	20,6	148,0	
С150.40-11.1	1,4	6,2	—	7,6	—	148,0	—	—	148,0	20,6	20,6	176,2	
С150.40-12.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	178,5	—	178,5	20,6	20,6	206,7	
С150.40-13.1	1,4	6,2	—	7,6	—	—	—	230,6	230,6	20,6	20,6	258,8	
С160.40-11.1	1,4	—	7,6	9,0	—	157,9	—	—	157,9	21,6	21,6	188,5	
С160.40-12.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	190,4	—	190,4	21,6	21,6	221,0	
С160.40-13.1	1,4	—	7,6	9,0	—	—	—	246,0	246,0	21,6	21,6	276,6	

1.011.1-10.1-

РС

Лист
37

17416

1.011.1-10.1-

PC

24105-02 121

ФОРМАТ А4

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ											
	АРМАТУРА КЛАССА											
	А-I		А-II		А-III				ВР-I		ВСЕГО	
	ГОСТ 5781-82											
СВАН	ГОСТ 5781-82											
	φ10	φ12	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого	φ5 Итого
С70.30-4.1.У	1,0	26,5	27,5	-	-	-	-	-	-	-	-	9,0 9,0 36,5
С70.30-5.1.У	1,0	1,8	2,8	24,7	24,7	-	-	-	-	-	-	9,0 9,0 36,5
С70.30-6.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	24,7	-	-	-	-	24,7	9,0 9,0 36,5
С70.30-8.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	9,0 9,0 45,5
С70.30-9.1.У	1,0	1,8	2,8	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	9,0 9,0 55,8
С80.30-4.1.У	1,1	30,1	31,2	-	-	-	-	-	-	-	-	9,7 9,7 40,9
С80.30-5.1.У	1,1	1,8	2,9	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	9,7 9,7 40,9
С80.30-6.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	9,7 9,7 40,9
С80.30-8.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	9,7 9,7 51,2
С80.30-9.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	9,7 9,7 63,0
С80.30-10.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	9,7 9,7 76,4
С80.30-11.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	78,7	78,7	9,7 9,7 91,3
С90.30-5.1.У	1,1	1,8	2,9	31,9	31,9	-	-	-	-	-	-	10,4 10,4 45,2
С90.30-6.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	31,9	-	-	-	-	31,9	10,4 10,4 45,2
С90.30-8.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	10,4 10,4 56,7
С90.30-9.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	56,7	-	-	56,7	10,4 10,4 70,0
С90.30-10.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	71,8	-	71,8	10,4 10,4 85,1
С90.30-11.1.У	1,1	1,8	2,9	-	-	-	-	-	-	88,7	88,7	10,4 10,4 102,0

АКС
30

МАРКА

СВАМ

МАРКА	А-І										А-ІІ			А-ІІІ			Всего	
	ІОСТ 5781-82										ІОСТ 6727 80			ІОСТ 6727 80				
	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого	φ5	Итого		
C100.30-6.1.у	1,1	2,6	3,7	35,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	50,2	11,1
C100.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	48,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	63,1	11,1
C100.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	63,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	77,8	11,1
C100.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	79,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	94,6	11,1
C100.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	98,6	-	-	-	-	-	-	-	-	113,4	11,1
C100.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,9	-	-	-	-	-	-	-	133,7	11,1
C100.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	153,6	-	-	-	-	-	-	168,4	11,1
C110.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	53,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68,6	11,9
C110.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	69,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84,9	11,9
C110.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	87,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	103,3	11,9
C110.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	108,4	-	-	-	-	-	-	-	-	124,0	11,9
C110.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	130,7	-	-	-	-	-	-	-	146,3	11,9
C110.30-13.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	168,9	-	-	-	-	-	-	184,5	11,9
C120.30-8.1.у	1,1	2,6	3,7	-	57,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	74,2	12,6
C120.30-9.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	75,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91,2	12,6
C120.30-10.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	95,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112,0	12,6
C120.30-11.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	118,3	-	-	-	-	-	-	-	134,6	12,6
C120.30-12.1.у	1,1	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	142,7	-	-	-	-	-	-	159,0	12,6

1.011.1-10.1-

PC

39

ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ

АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

СВАИ

СВАИ	А-I		А-II		А-III					ВР-V		ВСЕГО		
	ГОСТ 5781-82													
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ12	φ14	Итого	φ16	φ18	φ20	φ25		Итого	
С 120.30-13.1.у	1,1	-	2,6	3,7	-	-	-	-	-	-	184,3	184,3	12,6	200,6
С 1035-4.1.у	1,1	26,8	-	27,9	-	-	-	-	-	-	-	-	11,0	38,9
С 70.35-5.1.у	1,1	2,0	-	3,1	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	11,0	38,9
С 70.35-6.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	24,8	-	-	-	-	24,8	11,0	38,9
С 70.35-8.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	33,7	-	-	-	33,7	11,0	47,8
С 70.35-9.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	44,0	-	-	44,0	11,0	58,1
С 70.35-10.1.у	1,1	2,0	-	3,1	-	-	-	-	-	55,8	-	55,8	11,0	69,9
С 80.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	28,3	28,3	-	-	-	-	-	-	11,9	44,2
С 80.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	28,3	-	-	-	-	28,3	11,9	44,2
С 80.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	38,6	-	-	-	38,6	11,9	54,5
С 80.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	50,4	-	-	50,4	11,9	66,3
С 80.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	63,8	-	63,8	11,9	79,7
С 80.35-11.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	-	78,7	-	11,9	94,6
С 90.35-5.1.у	1,2	-	2,8	4,0	31,8	31,8	-	-	-	-	-	-	12,8	48,6
С 90.35-6.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	31,8	-	-	-	-	-	12,8	48,6
С 90.35-8.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	43,4	-	-	-	43,4	12,8	60,2
С 90.35-9.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	56,6	-	-	56,6	12,8	73,4
С 90.35-10.1.у	1,2	-	2,8	4,0	-	-	-	-	-	71,7	-	71,7	12,8	88,5

1.011.1-10.1-

PC

40

11416

МАРКА СВАИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														Всего
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-I		А-III												
	ГОСТ 5781-82														
	φ10	φ14	φ16	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
С 90.35-11.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	88,6	-	-	88,6	12,8	105,4	
С 90.35-12.1.у	1,2	2,8	-	4,0	-	-	-	-	106,9	-	-	106,9	12,8	123,7	
С 100.35-6.1.у	1,2	-	3,6	4,8	35,4	-	-	-	-	-	-	35,4	13,6	53,8	
С 100.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	48,3	-	-	-	-	-	48,3	13,6	66,7	
С 100.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	63,0	-	-	-	-	63,0	13,6	81,4	
С 100.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	79,8	-	-	-	79,8	13,6	98,2	
С 100.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	98,5	-	-	98,5	13,6	116,3	
С 100.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	118,9	-	118,9	13,6	137,3	
С 100.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	153,5	153,5	13,6	171,9	
С 110.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	53,1	-	-	-	-	-	53,1	14,5	72,4	
С 110.35-9.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	69,3	-	-	-	-	69,3	14,5	88,6	
С 110.35-10.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	87,7	-	-	-	87,7	14,5	107,0	
С 110.35-11.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	108,4	-	-	108,4	14,5	121,7	
С 110.35-12.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	130,7	-	130,7	14,5	150,0	
С 110.35-13.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	-	-	-	-	-	168,9	168,9	14,5	188,2	
С 120.35-8.1.у	1,2	-	3,6	4,8	-	58,0	-	-	-	-	-	58,0	15,3	78,1	

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΡΜΑΤΥΡΗΜΕΝΗΣ

ΑΡΜΑΤΥΡΑ ΚΛΑССΑ

ΜΑΡΚΑ

CRAV

Α I

Α III

ΒΟΛΟ

ΒΡ T

ΙΟCΤ 5'81 82

ΙΟCΤ 1977 80

Φ10	Φ16	Φ18	ΜΟΛΟ	Φ14	Φ16	Φ18	Φ20	Φ22	Φ25	ΜΟΛΟ	Φ5	ΜΟΛΟ
1,2	3,6	-	4,8	-	75,7	-	-	-	-	75,7	15,3	15,3
1,2	3,6	-	4,8	-	-	95,8	-	-	-	95,8	15,3	15,3
1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	118,3	-	-	118,3	15,3	15,3
1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	142,7	-	142,7	15,3	15,3
1,2	3,6	-	4,8	-	-	-	-	-	184,4	184,4	15,3	15,3
1,2	-	4,6	5,8	62,8	-	-	-	-	-	62,8	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	82,0	-	-	-	-	82,0	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	-	103,8	-	-	-	103,8	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	128,1	-	-	128,1	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	154,6	-	154,6	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	199,7	199,7	16,2	16,2
1,2	-	4,6	5,8	-	88,2	-	-	-	-	88,2	17,1	17,1
1,2	-	4,6	5,8	-	-	111,7	-	-	-	111,7	17,1	17,1
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	138,0	-	-	138,0	17,1	17,1
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	166,5	-	166,5	17,1	17,1
1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	215,1	215,1	17,1	17,1

1.011.1 - 10.1 -

PC

24105-02 125

ΦΟΡΜΑΤ Α4

ΛΗCΤ

42

17416

МАРКА	ИЗДАНИЕ АРМАТУРЫ																
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А. I		А. II		А. III										B. I		ВСЕГО
	ГОСТ 5781-82																
СВАИ	φ10	φ14	φ18	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого	φ5	Итого	
	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	119,8	-	-	-	119,8	17,9	17,9	
C 150.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	147,9	-	-	147,9	17,9	17,9	
C 150.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	178,5	-	178,5	17,9	17,9	
C 150.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	230,5	17,9	17,9	
C 150.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	127,7	18,8	18,8	
C 160.35-10.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	127,7	-	-	-	157,8	18,8	18,8	
C 160.35-11.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	157,8	-	-	190,3	18,8	18,8	
C 160.35-12.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	245,9	18,8	18,8	
C 160.35-13.1.У	1,2	-	4,6	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	245,9	18,8	18,8	
C 70.40-5.1.У	1,3	3,0	-	4,3	24,8	24,8	24,8	-	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-6.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	24,8	-	-	-	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-8.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	33,7	-	-	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-9.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	44,0	-	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-10.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	55,8	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-11.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	68,9	-	-	-	13,1	13,1	
C 70.40-12.1.У	1,3	3,0	-	4,3	-	-	-	-	-	-	-	83,1	-	-	13,1	13,1	

МАРКА	ИЗДАНИЯ АРМАТУРНЫЕ															
	АРМАТУРА КЛАССА															
	А-I		А-II		А-III							Вр-I		Всего		
	ГОСТ 5181-82															
	φ10	φ16	Итого	φ12	Итого	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Итого		φ5	Итого
С80.40-5.1.У	1,4	4,0	5,4	28,3	28,3	—	—	—	—	—	—	—	—	14,1	14,1	47,8
С80.40-6.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	28,3	—	—	—	—	—	—	28,3	14,1	14,1	47,8
С80.40-8.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	38,6	—	—	—	—	—	38,6	14,1	14,1	58,1
С80.40-9.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	50,4	—	—	—	—	50,4	14,1	14,1	69,9
С80.40-10.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	63,8	—	—	—	63,8	14,1	14,1	83,3
С80.40-11.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	78,7	—	—	78,7	14,1	14,1	98,2
С80.40-12.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	95,0	—	95,0	14,1	14,1	114,5
С80.40-13.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	122,7	122,7	14,1	14,1	142,2
С90.40-5.1.У	1,4	4,0	5,4	31,9	31,9	—	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4
С90.40-6.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15,1	15,1	52,4
С90.40-8.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	43,4	—	—	—	—	—	43,4	15,1	15,1	63,9
С90.40-9.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	56,7	—	—	—	—	56,7	15,1	15,1	77,2
С90.40-10.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	71,8	—	—	—	71,8	15,1	15,1	92,3
С90.40-11.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	88,7	—	—	88,7	15,1	15,1	109,2
С90.40-12.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	106,9	—	106,9	15,1	15,1	127,4
С90.40-13.1.У	1,4	4,0	5,4	—	—	—	—	—	—	—	—	138,1	138,1	15,1	15,1	158,6

1.011.1-10.1-

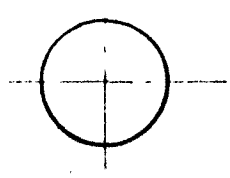
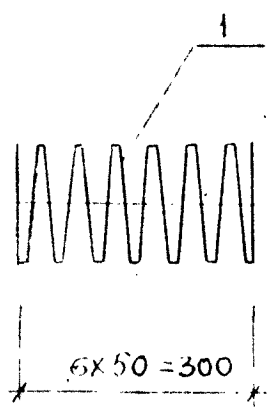
РС

Лист

44

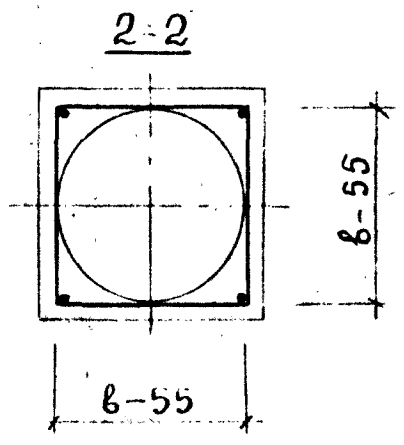
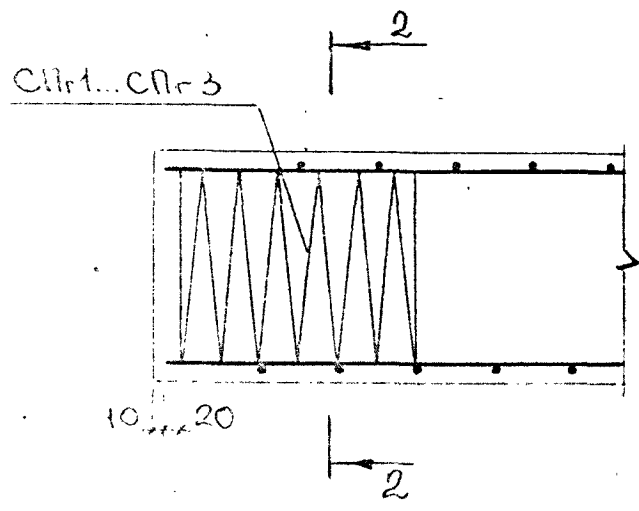
24105-02 127

ФОРМАТ А4



235	для СП-1
285	для СП-2
335	для СП-3

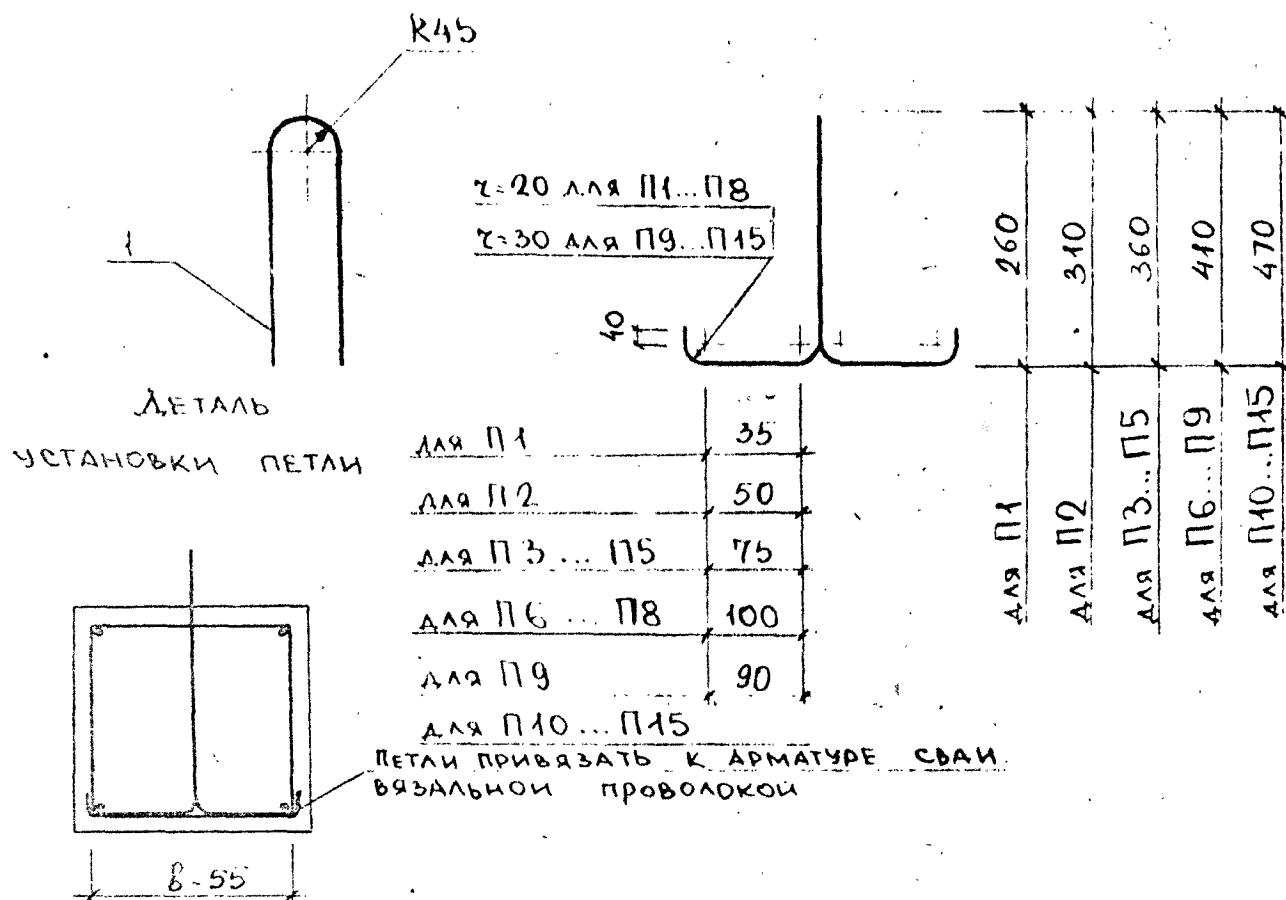
Деталь установки спирали в голове сваи



МАРКА СПИРАЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА СПИРАЛИ, кг
СП-1	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=5920$	1	0,85	0,85
СП-2	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=7180$	1	1,00	1,00
СП-3	1	$\phi 5 \text{ Вр I, } l=8400$	1	1,20	1,20

Арматура : класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.0111-10.1			
Спираль СП-1...СП-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ФУНДАМЕНТПРОЕКТ			



МАРКА ПЕТАЛИ	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ	МАССА ПЕТАЛИ КГ
П1	1	φ10 АІ, l = 810	1	0,50	0,50
П2	1	φ10 АІ, l = 940	1	0,58	0,58
П3	1	φ10 АІ, l = 1100	1	0,68	0,68
П4	1	φ12 АІ, l = 1100	1	0,98	0,98
П5	1	φ14 АІ, l = 1100	1	1,33	1,33
П6	1	φ12 АІ, l = 1240	1	1,10	1,10
П7	1	φ14 АІ, l = 1240	1	1,50	1,50
П8	1	φ16 АІ, l = 1240	1	1,96	1,96
П9	1	φ18 АІ, l = 1280	1	2,56	2,56

1.011.1 - 10.1

ПЕТАЛЯ П1...П15

ВАРИАНТЫ.

СТАДИИ ЛИСИ ЛИСТОИ
Р 1 4

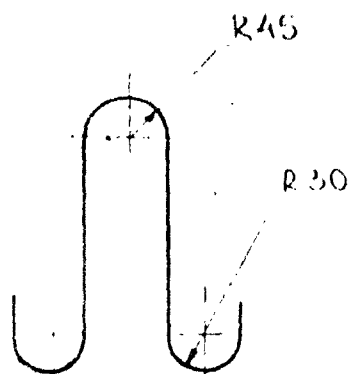
ФУНДАМЕНТ ПРОЕКТИ

МАРКА ПЕТАН	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА ПЕТАН, кг
П10	1	Φ 12 АІ, $l = 1430$	1	1,27	1,27
П11	1	Φ 14 АІ, $l = 1430$	1	1,73	1,73
П12	1	Φ 16 АІ, $l = 1430$	1	2,26	2,26
П13	1	Φ 18 АІ, $l = 1430$	1	2,86	2,86
П14	1	Φ 20 АІ, $l = 1430$	1	3,53	3,53
П15	1	Φ 22 АІ, $l = 1430$	1	4,27	4,27

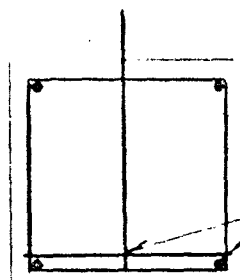
АРМАТУРА: КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.

1011.1 10.1	Амс
	2

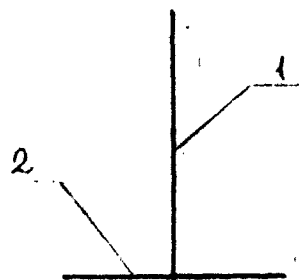
для П10...П15 470
 для П6...П9 400
 для П3...П5 350
 для П2 300
 для П1 250
 40



ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ ПЕТЛИ



б-55



170	для П1
220	для П2
270	для П3...П5
320	для П6...П9
370	для П10...П15

ГОСТ 14098-85 КЗ-Рр

МАРКА ПЕТЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ПЕТЛИ, КГ
П1	1	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 760$	1	0,47	0,67
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 170$	2	0,10	
П2	1	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 860$	1	0,53	0,81
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 220$	2	0,14	
П3	1	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 960$	1	0,59	0,93
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 270$	2	0,17	
П4	1	$\phi 12 \text{ АІ}$, $l = 960$	1	0,85	1,19
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 270$	2	0,17	
П5	1	$\phi 14 \text{ АІ}$, $l = 960$	1	1,16	1,50
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 270$	2	0,17	
П6	1	$\phi 12 \text{ АІ}$, $l = 1060$	1	0,94	1,34
	2	$\phi 10 \text{ АІ}$, $l = 320$	2	0,20	

Лист

3

10.11.1 10.1

24105 02

133

ФОРМАТ А4

17416

МАРКА ПЕТАН	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА БД, кг	МАССА ПЕТАН, кг
П7	1	φ14АІ, l = 1060	1	1,28	1,66
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П8	1	φ16АІ, l = 1060	1	1,67	2,07
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П9	1	φ18АІ, l = 1060	1	2,12	2,52
	2	φ10АІ, l = 320	2	0,20	
П10	1	φ12АІ, l = 1200	1	1,07	1,53
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П11	1	φ14АІ, l = 1200	1	1,45	1,91
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П12	1	φ16АІ, l = 1200	1	1,89	2,35
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П13	1	φ18АІ, l = 1200	1	2,40	2,86
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П14	1	φ20АІ, l = 1200	1	2,95	3,41
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	
П15	1	φ22АІ, l = 1200	1	3,60	4,06
	2	φ10АІ, l = 370	2	0,23	

Арматура: класс АІ по ГОСТ 5781 82

17416

1 011.1 10.1

24105-02 (134)

формат А4

4

2

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 1

ЧАСТЬ 1

СТР 1 ПО СТР 150

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО КВАД-
РАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ
АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24 105-01

ЦЕНА 5-78